

INFORMATION REPORT INFORMATION REPORT

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

This material contains information affecting the National Defense of the United States within the meaning of the Espionage Laws, Title 18, U.S.C. Secs. 793 and 794, the transmission or revelation of which in any manner to an unauthorized person is prohibited by law.

PROCESSING COPY

S-E-C-R-E-T

50X1-HUM

COUNTRY East Germany

REPORT

SUBJECT Iron and Steel Price List

DATE DISTR.

10 JUL 1957

NO. PAGES 1

REQUIREMENT NO. RD

REFERENCES

DATE OF
INFO.
PLACE &
DATE ACQ

Reel # 185 50X1-HUM

50X1-HUM

SOURCE EVALUATIONS ARE DEFINITIVE APPRAISAL OF CONTENT IS TENTATIVE

East German price list for iron and steel. The list is divided as follows:

Part I Pig Iron, Raw Steel, Ferroalloys and Decoxidant Alloys
Part II Semifinished Products, Rolled Steel, Bright Steel
Part III Strip Steel, cold rolled
Part IV Spring Steel
Part V Soft Steel Pipe
Part VI Pipe Steel
Part VII Quality Extra Price List
Part VIII Price List for Testing of Materials
(171 pages in German)

50X1-HUM

S-E-C-R-E-T

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|---|------|---|------|---|-----|---|-----|--|-----|--|--|--|--|--|--|
| STATE | X | ARMY | X | NAVY | X | AIR | X | FBI | | AEC | | | | | | |
|-------|---|------|---|------|---|-----|---|-----|--|-----|--|--|--|--|--|--|

(Note: Washington distribution indicated by "X"; Field distribution by "#".)

Batch 7-12-30

PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL

50X1-HUM

- Teil I: Roheisen, Rohstahl, Ferro-Legierungen und Desoxydations-Legierungen
- Teil II: Halbzeug, Walzstahl, Blankstahl
- Teil III: Bandstahl, kalt gewalzt
- Teil IV: Federbandstahl
- Teil V: Flutstahlrohre
- Teil VI: Edelstahl
- Teil VII: Güteaufpreisliste
- Teil VIII: Preisliste für Werkstoffprüfungen

50X1-HUM

DOOR ORIGINAL

Anleitung zur Preiskarte für Eisen und Stahl (Ausgabe v. 1. 4. 55)

Zusammenstellung der Preise für Sonderheiten aus Import

1. Stahlwandwände, Larssen-Profil IV, in SM-Güte (St 37,12¹)

Vollpreis DM 451,40 je t

2. Mannstaedt-Sonderprofile in SM-Güte (St 37,12¹)

| Nummer | Bezeichnung | Vollpreis DM t |
|----------|--------------------------------------|----------------|
| 80 1580 | Rolladen-U-Eisen 21 x 22 x 1,5 mm | 661,— |
| 80 16380 | Rolladen-U-Eisen 36 x 3 mm | 618,— |
| 80 16403 | Rolladen-U-Eisen 40 x 1,5 mm | 618,— |
| 80 1660 | Rolladen-U-Eisen 33 x 2,75 mm | 640,— |
| 80 5690 | Rolladen-U-Eisen 50 x 4 mm | 618,— |
| 32 10310 | Messererhebungswinkelstahl | 675,50 |
| 163 7588 | Rostbalkenstahl | 548,— |
| 83 1555 | Kettenschienenprofil | 588,— |
| 67 1440 | Rolladen-U-Eisen 50 x 30 x 4 mm | 618,— |
| 19 6117 | Winkelstahl 50 x 35 x 12 x 6 mm | 553,— |
| 146 2042 | Halbbrundstahl 50 x 25 mm | 574,— |
| 149 3474 | Halbbrundstahl 75 x 38 mm | 574,— |
| 58 5001 | I-Profil 41 x 39 x 3 mm | 631,— |
| 68 4131 | U-Profil 40 x 24 x 3,25 mm | 618,— |
| 68 6072 | U-Profil 76,2 x 2,5 x 4 mm | 645,— |
| 38 824 | T-Profil 60 x 6 mm | 543,— |
| 18 | Winkelstahl, rundkantig, 20 x 2 mm | 651,— |
| 38 4957 | T-Stahl, rundkantig, 50 x 5 mm | 513,— |
| 37 692 | T-Stahl, scharfkantig, 40 x 4 mm | 553,— |
| 221 8526 | Hemmfugen-Liemenprofil | 544,— |
| 69 1103 | Scherengittereisen 16 x 10,5 x 4 mm | 613,— |
| 249 7808 | Lauf-Liemenprofil 25 x 14 x 4 mm | 589,— |
| 69 1424 | U-Profil 30 x 20 x 4 mm | 618,— |
| 191 3707 | Türschlagleisten 28 40, 28 50, 28 55 | 613,— |
| 0262 | Deckenleistenprofil 50 mm | 654,— |
| C 80 4 | Spezialprofil W 48 28 | 588,— |
| C 80 7 | Spezialprofil W 46 191 | 588,— |
| C 80 8 | Spezialprofil W 46 192 | 594,— |
| A 40 1 | Spezialprofil W 52 20 | 578,— |
| T 71 98 | Spezialprofil 30 x 30 x 4,5 mm | 541,— |
| T 665 | Spezialprofil 30 x 35 x 4 mm | 544,— |
| W 1 | Spezialprofil W 51 139 | 618,— |
| 185 1728 | Hemmfuge-Liemenprofil | 543,— |

3. Schwerer Messerleisen-Profil 20 x 8 x 4 mm, SM-Güte (St 37,12¹)

Vollpreis DM 735,— je t

4. Trommelstahlgerüste, DIN 11700 bzw. Land 501, links oder rechts gerippt, SM-Güte (St 37,12¹)

Vollpreis DM 577,50 je t

5. Bandstahl, warm gewalzt

| Abmessung | mm | 200 x 1,75 | 200 x 3 | 400 x 5,00 x 3 |
|--------------------|----|------------|---------|----------------|
| Abmessungsaufpreis | DM | 15,— | 12,50 | 25,— |

6. Gießbleche über 100 mm Dicke

| Dicke | Dickeaufpreis | |
|-------------------------|------------------------|---------------------|
| | unter 50 kg Festigkeit | ab 50 kg Festigkeit |
| 130 bis unter 140 mm | DM 210,— | DM 315,— |
| 140 bis unter 150 mm | DM 240,— | DM 360,— |
| 150 bis unter 180 mm | DM 275,— | DM 413,— |
| 180 bis einschl. 200 mm | DM 325,— | DM 468,— |

1) Werden andere Güten als SM-ST 37 12 geliefert, so wird der Unterschied im Güteaufpreis besonders berechnet.

A/1

FOR ORIGINAL

7. Vollradscheiben nach Gost 75—50

| | |
|---|-------------------|
| 1050 mm Durchmesser, Stückgewicht etwa 550 kg | DM 250,— je Stück |
| 950 mm Durchmesser, Stückgewicht etwa 470 kg | DM 226,— je Stück |

8. Edeltahlarten

a) Güte Poldi Ni 36 (Invarstahl)

| | |
|------------------------------------|---------------------|
| Rohblöcke, gegluht und gedreht | DM 335,90 je 100 kg |
| Halbzeug | DM 510,80 je 100 kg |
| Stabstahl, gewalzt und geschmiedet | DM 591,80 je 100 kg |

(Aufpreise wie für Stahl lt. Preisliste E 13/E 14)

b) Schnellarbeitsstahl ABC II E

| | |
|------------------------------------|----------------------|
| Rohblöcke, gegluht und gedreht | DM 704,40 je 100 kg |
| Halbzeug | DM 1086,30 je 100 kg |
| Stabstahl, gewalzt und geschmiedet | DM 1296,50 je 100 kg |

(Aufpreise wie für Stahl lt. Preisliste E 19)

c) Magnetstahl (Stabstahl)

| | |
|-------------------------------|---------------------|
| VDL-Bezeichnung: 100 Cr Mn 19 | DM 150,60 je 100 kg |
| 100 Cr 13 | DM 144,60 je 100 kg |
| 100 Cr Co Mo 33 | DM 793,— je 100 kg |

(Aufpreise nach der Aufpreisliste E 101)

d) Baustahl 14 Ni Cr 18

| | |
|----------------------------|--------------------|
| ECN 45 — VCN 45) Stabstahl | DM 126,— je 100 kg |
|----------------------------|--------------------|

e) Legierter Baustahl Höppler Stern Antimitt NG, vergütet, in geraden Stäben von 3500 mm Länge, jeder Stab mit Gütebezeichnung und Herstellerzeichen gestempelt, mit Werkstofftest

DM 244,— je 100 kg

(Aufpreise nach der Aufpreisliste E 101)

f) Winkelstahl 60 x 60 x 10 mm, geschweißt, aus hitzebeständigem Sonderstahl, Marke „Thermax 10 FAL“ (X 10 Cr Al 18), geschweißt mit Elektroden „Thermax 10“, in gerade gerichteten Stäben von etwa 3500 mm Länge, jeder Stab mit Gütebezeichnung und Herstellerzeichen gestempelt

Vollpreis DM 684,— je 100 kg

g) wie vor, Marke „Thermax 9 FAL“ (X 10 Cr Al 14)

Vollpreis DM 613,— je 100 kg

h) Wellenbleche aus hitzebeständigem Sonderstahl „Rehling NH 11“ (Güte X 15 Cr Ni Si 19.5), Werkstoffnummer 4228, für Temperaturen bis 1050 °C, nach Zeichnung ES 423, aus einer Tafel 2000 x 1000 mm gepreßt, mit etwa 40 mm langen Enden, sonst unbearbeitet, Wellenlänge 90 mm, Wellenhöhe 35 mm x 20 mm, Länge des gepreßten Bleches etwa 1340 mm, Breite 1000 mm, Dicke 2 mm, Gewicht etwa 32 kg

Vollpreis DM 11,10 je kg

i) In rostfreier Wasserkropfprofilstahl 18 x 5 x 2,5 x 2 x 1,8 mm, Güte X 40 Cr 13, sauber warm gewalzt, gegluht und gerichtet, in Stäben von normalen Herstellungslängen

Vollpreis DM 98,— je 100 kg

k) Chromstahl „Deco“, geschliffen und poliert, nach DIN 175, strukturgegluht, von globularem Perlit, verdichtet nach Schweizer Bedingungen:

| Durchmesser | von mm | 0,25 | 0,30 | 0,37 | 0,43 | 0,50 | 0,60 |
|---------------------|--------|--------|--------|--------|--------|----------|-------|
| | bis mm | 0,20 | 0,25 | 0,32 | 0,39 | 0,45 | 0,55 |
| Vollpreis je 100 kg | DM | 1804,— | 1704,— | 1504,— | 1324,— | 1134,— | 954,— |
| Durchmesser | von mm | 0,70 | 0,85 | 1,00 | 1,15 | 1,30 | 1,45 |
| | bis mm | 0,54 | 0,69 | 1,14 | 1,29 | 1,44 | 1,64 |
| Vollpreis je 100 kg | DM | 634,— | 724,— | 634,— | 564,— | 534,— | 494,— |
| Durchmesser | von mm | 1,65 | 1,85 | 2,05 | 2,30 | 2,60 | 2,90 |
| | bis mm | 1,44 | 2,04 | 2,29 | 2,59 | 2,89 | 3,19 |
| Vollpreis je 100 kg | DM | 464,— | 434,— | 394,— | 379,— | 374,— | 354,— |
| Durchmesser | von mm | 3,20 | 4,00 | 4,50 | 5,00 | 12,00 | |
| | bis mm | 3,39 | 4,49 | 4,99 | 11,99 | und mehr | |
| Vollpreis je 100 kg | DM | 329,— | 322,— | 314,— | 304,— | 354,— | |

Teil I

Preise und Bedingungen

für

Roheisen, Rohstahl,

Ferro-Legierungen,

Desoxydations-Legierungen

Inhaltsverzeichnis

| | Seite |
|------------------------------|-------|
| Allgemeine Bestimmungen | 1 |
| Preisliste Roheisen | 3 |
| .. Rohstahl | 7 |
| .. Ferro-Legierungen | 9 |
| .. Desoxydations-Legierungen | 11 |

PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL

Teil I

**Preise und Bedingungen
für
Roheisen
Rohstahl
Ferro-Legierungen
Zur Preisanordnung Nr. 406**

**Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie
Ausgabe vom 1. 4. 1955**

FOR ORIGINAL

Preisverordnung Nr. 385

Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl
vom 24. März 1955

Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes angeordnet:

§ 1

- (1) Für Rohisen, Rohstahl, Ferrolegierungen, Desoxydationslegierungen, Halbzeug, Walzwerksenderzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Flußstahlrohre gelten die in den Preislisten, Ausgabe vom 1. April 1955¹⁾ Teil I: Preise und Bedingungen für Rohisen, Rohstahl, Ferrolegierungen und Desoxydationslegierungen;
Teil II: Preise und Bedingungen für Halbzeug, Walzstahl und Blankstahl;
Teil III: Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;
Teil IV: Preise und Bedingungen für Federbandstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungszwecke;
Teil V: Preise und Bedingungen für Flußstahlrohre;
Teil VI: Preise und Bedingungen für Edlstahl;
Teil VII: Güteaufpreisliste;
Teil VIII: Preisliste für Werkstoffprüfungen festgelegten Industriabgabepreise und Bedingungen.

- (2) Die Industriabgabepreise gemäß Abs. (1) gelten für die in den Preislisten festgelegten Mindestbestellmengen unter Beachtung der in den Preislisten festgelegten Bedingungen.
Die in den Preislisten festgelegten Handelszuschläge werden berechnet:
a) für alle zur Lieferung ab Werk bzw. ab Vorratshlager bestellten Mengen unterhalb der Mindestbestellmengen;
b) für alle zur Lieferung ab Handelslager bestellten Mengen.
(3) Die Verrechnungspreise zwischen den Herstellern und der DHD Metallurgie werden vom Ministerium für Schwerindustrie festgesetzt. Für Importmaterial werden die Verrechnungspreise zwischen dem Ministerium für Außenhandel und Innerdeutschen Handel und dem Ministerium für Schwerindustrie festgesetzt. Die Festsetzungen bedürfen der Zustimmung des Ministeriums der Finanzen.
(4) Die Preise und Bedingungen gemäß Abs. (1) verstehen sich für Material gemäß den Normen einschließlich der dort festgelegten Maß- und Gewichtstoleranzen. Sie gelten für Material aus der DHD-Produktion sowie aus Import und verstehen sich frachtfrei Empfängerstation. Bei Versand durch die Eisenbahn als Frachtgut sind die Sendungen vom Absender frachtfrei abzufertigen.

§ 2

- (1) Die sich nach den Bestimmungen dieser Preisverordnung ergebenden Preisoberhöhen dürfen in den weiteren verarbeitenden Wirtschaftszweigen grundsätzlich zu keiner Erhöhung der Preise führen.
(2) In Abweichung von den Bestimmungen des Absatzes (1) dürfen Betriebe, die:
gezeugte Stahldraht,
Schweißstähle sowie
Eisene, Stahl- und Temperaturoberflächen,
herstellen, die Preisoberhöhung im Rahmen besonderer, von den zuständigen Ministern zu erlassenden Bestimmungen weiterberechnen.

§ 3

- (1) Die sich auf Grund dieser Preisverordnung ergebende Preisoberhöhung sind in den Rechnungen besonders anzudeuten.
(2) Über die Abrechnung der Preisoberhöhen bei volkreichen sowie privaten Industriebetrieben erläßt das Ministerium der Finanzen besondere Anweisungen.
(3) Betriebe, die auf Grund des § 7 des Gesetzes vom 9. August 1950 zur Förderung des Handwerks (GHW, S. 427) bestimmt werden, erhalten Stahl- und Walzwerkserzeugnisse zu den vor dem 1. April 1955 gültigen Preisen. Dies gilt für Material, als diese Betriebe das Material über Handwerksvereinigungen beziehen.
(4) Gegen Handwerksbetriebe oder Handwerksvereinigungen zu verbilligten Preisen bezogenes Material unverändert weiterzugeben, ist Abnehmer als Zwang unter dem Absatz (3) genannten Betriebe fallen, sind die Preise gemäß § 1 dieser Preisverordnung zu berechnen. Der Preisoberhöhenbetrag ist nach Anweisung des Ministeriums der Finanzen an den Staatsschatz abzuführen.

§ 4

Durchführungsbestimmungen zu dieser Preisverordnung und Ergänzungen zu den Preislisten erläßt das Ministerium für Schwerindustrie im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen.

§ 5

- (1) Diese Preisverordnung tritt am 1. April 1955 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt ab erfolgen.
(2) Gleichzeitig treten dieser Preisverordnung entgegenstehende Bestimmungen und Preisbestimmungen, insbesondere die Preisverordnung Nr. 128 vom 18. Dezember 1953 — Verordnung über die Preise für Eisen und Stahl — (GHW, 1954 S. 66) und die Preisverordnung Nr. 200 vom 15. Januar 1955 — Anordnung zur Ergänzung der Preislisten für Eisen und Stahl (GHW, Teil I S. 121), außer Kraft.
(3) Alle bisher erteilten Ausnahmegenehmigungen zur Erzeugung und Verwendung von Stahlwerten, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, verlieren mit dem 31. März 1955 ihre Gültigkeit. Ausnahmegenehmigungen sind vom Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferwerk bei dem Ministerium für Schwerindustrie, IV Eisenindustrie, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beantragen.

Berlin, den 24. März 1955

Ministerium für Schwerindustrie
gez. Seifmann
Minister

- ¹⁾ Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1955 von der Deutschen Handelsmetallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig 53, Wundtstraße 9, zum freigelegten Stückpreis zu beziehen.
²⁾ Siehe die zur Preisverordnung Nr. 128 vom 18. 12. 1953 und zur Preisverordnung Nr. 200 vom 15. 1. 1955 herausgegebenen Preislisten.

Satz und Druck: VEB Lehrbuchverlag Otto Grosewühl, Leipzig C 1 III-13-A 255-15-DHR-274

A. Allgemeine Bestimmungen

1. Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlin.
2. Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse:

| Warennummer | Material |
|----------------|----------------------------------|
| 27 11 00 00 | Thomasroheisen |
| 27 12 10 00 | Hamatit |
| 27 12 20 50 00 | Gießeroheisen I, III, IV A, IV B |
| 27 13 00 00 | Stainless |
| 27 14 00 00 | Spiegeleisen |
| 27 15 00 00 | Sonderroheisen |
| 27 41 00 00 | Thomasrohstahl |
| 27 42 10 00 | Siemens-Martin-Rohstahl |
| 27 43 10 00 | Elektro-Rohstahl |
| 27 21 00 00 | Ferro-Silizium |
| 27 22 00 00 | Ferro-Mangan |
| 27 22 70 00 | Silico-Mangan |
| 27 23 00 00 | Ferro-Chrom |
| 27 24 00 00 | Ferro-Wolfram |
| 27 25 00 00 | Ferro-Molybdän |
| 27 26 00 00 | Ferro-Vanadium |
| 27 28 00 00 | Ferro-Titan |
| 27 29 10 00 | Ferro-Phosphor |

3. Die Preise dieser Liste gelten für jede Bestellmenge.
4. a) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn **frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers**. Bei Versand auf dem Wasserwege verstehen sich die Preise **frachtfrei ankommendem Schiff der dem Verwendungsort nächstgelegenen Anlegestelle oder, sofern der Besteller Versand nach seinem Empfangsbahnhof vorschreibt, frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers**.
 - b) Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Fall wird, wenn der Verwendungsort ein anderer ist als der Verladeort, an den Abnehmer die Eisenbahnfracht für Frachtgut vom Bahnhof des Verladeortes bis zum Bahnhof des Verwendungsortes vergütet. Handelt es sich bei Verladeort und Verwendungsort um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferers und Bahnhof des Empfängers nicht der gleiche ist (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3,— je t vergütet.
 - c) Bei Anfahrt durch den Lieferer verstehen sich die Preise frei Verwendungsstelle angefahren, nicht abgeladen. Es bleibt dem Lieferer überlassen, ob er durch die Bahn bzw. auf dem Wasserwege liefert oder selbst zufahrt.
 - d) Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfrachtbrief zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b). Wird die Versandadresse des Dienstgutfrachtbriefes nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzuzeigen.

2. Preisliste für Roheisen

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

Vorbemerkungen:

- a) „N“ = Normalanalyse. Die Preise für Güten in einer anderen als der Normalanalyse werden nur berechnet, wenn die betreffende Güte vom Abnehmer ausdrücklich vorgeschrieben wurde.
b) Den Roheisenlieferungen sind im Frachtbrief Angaben über die Analysenwerte kostenlos beizugeben.

1. Thomasroheisen DM 200,—

2. Hämatit mit einem Si-Gehalt

| von % | N | 3 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6 |
|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| bis unter % | | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6 | 9 |
| a) Grundpreis DM | 313,— | 316,— | 319,— | 322,— | 325,— | 328,— | 333,— | 337,— |

b) Aufpreise

Mangan Gehalt

| 1,5 bis unter 2% | max. | 0,6 | 0,5 | 0,4 | 0,3 | 0,2% |
|------------------|------|-----|-----|------|------|------|
| DM 2,50 | DM | 6,— | 8,— | 14,— | 22,— | 27,— |

Phosphorgehalt

| max. | 0,09 | 0,08 | 0,07 | 0,06 | 0,05 | 0,04% |
|---------|------|------|------|------|------|-------|
| DM 1,50 | 2,70 | 5,50 | 11,— | 19,— | 27,— | |

Schwefelgehalt

| max. | 0,03 | 0,025 | 0,02% |
|--------|------|-------|-------|
| DM 1,— | 2,— | 4,— | 6,— |

3. Gießroheisen mit einem Si-Gehalt

| von % | N | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6,0 |
|---------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| bis unter % | | 3 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6,0 | 9,0 |
| a) Grundpreis | DM | DM | DM | DM | DM | DM | DM | DM | DM |
| GR I | 303,— | 303,— | 307,— | 309,— | 311,— | 315,— | 319,— | 323,— | 327,— |
| GR III | 283,— | 285,— | 287,— | 289,— | 291,— | 295,— | 299,— | 303,— | 307,— |
| GR IV A | 278,— | 280,— | 282,— | 284,— | 286,— | 290,— | 294,— | 298,— | 302,— |
| GR IV B | 273,— | 275,— | 280,— | 282,— | 284,— | 285,— | | | |

b) Aufpreise

Schwefelgehalt

| max. | 0,04% | 0,03 | 0,025 | 0,02% |
|---------|-------|------|-------|-------|
| DM 1,50 | 1,70 | 4,— | 6,— | |

4. Stahlroheisen mit einem Si-Gehalt

| von % | N | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 3,0 | 4,0 | 5,0 |
|----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| bis unter % | | 1,5 | 2,0 | 3,0 | 4,0 | 5,0 | 6,0 |
| mit einem Mn-Gehalt | DM | DM | DM | DM | DM | DM | DM |
| von 1,5 bis unter 3% | 265,— | 267,— | 269,— | 271,— | 273,— | 275,— | 277,— |
| von 3 bis unter 4% | 270,— | 272,— | 274,— | 276,— | 278,— | 280,— | 282,— |
| von 4 bis unter 6% | 278,— | 280,— | 282,— | 284,— | 286,— | 288,— | 290,— |

*) gilt nur für GR III und IV A

5. Spiegelisen

| Mn-Gehalt von % bis unter % | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 22 | 26 |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 22 | 26 | 30 |
| Si-Gehalt | | | | | | | | | |
| N | 350 | 360 | 370 | 380 | 390 | 400 | 415 | 435 | 455 |
| 1,0 bis unter 1,5% | 352 | 362 | 372 | 382 | 392 | 402 | 417 | 437 | 457 |
| 1,5 bis unter 2,0% | 354 | 364 | 374 | 384 | 394 | 404 | 419 | 439 | 459 |
| 2,0 bis unter 3,0% | 356 | 366 | 376 | 386 | 396 | 406 | 421 | 441 | 461 |
| 3,0 bis unter 4,0% | 358 | 368 | 378 | 388 | 398 | 408 | 423 | 443 | 463 |
| 4,0 bis unter 5,0% | 360 | 370 | 380 | 390 | 400 | 410 | 425 | 445 | 465 |
| 5,0 bis unter 6,0% | 362 | 372 | 382 | 392 | 402 | 412 | 427 | 447 | 467 |

6. Pfannenisen

| | |
|---|--------|
| in Gießereirohzeugen | DM 180 |
| in Hammitgüte | DM 200 |
| in Stahlgüte | DM 150 |
| in Hammit- und Stahlgüte ohne Nachweis der Güte und Sorte | DM 130 |

7. Rinneneisen

| | |
|---|--------|
| unabhängig von Sorte, Analyse und Schlackengehalt, unzerkleinert | DM 110 |
| zerkleinert | DM 130 |

(Der Lieferant ist verpflichtet, Rinneneisen getrennt zu verladen und es in Versand- und Waggonbegleitpapieren als solches zu kennzeichnen.)

8. Zerklümmern von Rohisen, soweit auf den Lieferwerken möglich

| | |
|---------------------------|--------|
| Einmaliges Zerklümmern | DM 1,- |
| Zerklümmern in den Kerben | DM 2,- |

9. Spezial-Rohisen

| Bezeichnung | Analysewerte | | | | | Preis DM t | | |
|------------------------------|-------------------------------|---------|---------|---------|-----------|---------------|-------------|-----|
| | C % | Si % | Mn % | P % | S % | | | |
| a) <i>Heizrohr-Rohisen</i> | | | | | | | | |
| B 1 | 0,90 | 1,00 | 0,6 | 1,2 | max 0,07 | max 0,06 | 330 | |
| B 2 | 1,6 | 2,0 | 0,6 | 1,5 | max 0,07 | max 0,04 | 340 | |
| b) <i>Stahlblech-Rohisen</i> | | | | | | | | |
| MD 1 III A 1 | 0,70 | 1,25 | max 1,2 | max 0,2 | max 0,03 | | 420 | |
| MD 1 III B 1 | 0,70 | 1,25 | max 1,2 | max 0,3 | max 0,04 | | 420 | |
| MD 1 III A 2 | 0,70 | 1,25 | max 1,2 | max 0,2 | max 0,04 | | 420 | |
| MD 1 III B 2 | 0,70 | 1,25 | max 1,2 | max 0,3 | max 0,04 | | 400 | |
| MD 2 III A 1 | 0,15 | 0,75 | max 0,7 | max 0,2 | max 0,03 | | 440 | |
| MD 2 III B 1 | 0,15 | 0,75 | max 0,7 | max 0,3 | max 0,04 | | 440 | |
| MD 2 III A 2 | 0,15 | 0,75 | max 0,7 | max 0,2 | max 0,04 | | 430 | |
| MD 2 III B 2 | 0,15 | 0,75 | max 0,7 | max 0,3 | max 0,04 | | 410 | |
| c) <i>Kokerohisen</i> | | | | | | | | |
| FWK 1 | siehe Aufpreis Punkt 10 | 1,21 | 1,75 | 1,5 | 2,75 | 0,02-0,06 | 0,015-0,025 | 370 |
| FWK 2 | | 0,61 | 1,2 | 1,0 | 2,5 | 0,02-0,06 | 0,015-0,025 | 390 |
| FWK 3 | | max 0,6 | 1,0 | 2,0 | 0,02-0,06 | 0,015-0,025 | 410 | |

| Bezeichnung | Analysenwerte | | | | | Preis DM/t |
|----------------------------------|-------------------|----------|-----------|---------------|-------------|---------------|
| | C % | Si % | Mn % | P % | S % | |
| d) Holzkohlenroh- | | | | | | |
| eisen | | | | | | |
| P-1 | 0,20—0,60 | 0,8—1,3 | 1,6—2,0 | max. 0,08 | | 340,— |
| PWD 3 (-, Aufpreise Punkt 10) | 0,10—0,60 | 1,0—2,0 | 0,02—0,06 | 0,15—0,025 | | 380,— |
| LD 1 | 2,20—2,75 | 0,7—1,2 | max. 0,3 | max. 0,02 | | 350,— |
| LD 2 | 1,70—2,25 | 0,5—1,0 | max. 0,3 | max. 0,03 | | 360,— |
| LD 3 | 1,25—1,75 | 0,5—1,0 | max. 0,2 | max. 0,03 | | 370,— |
| Lulbächer, Text. grau | 4,5 0,3 —0,6 | 0,2—0,6 | 0,08—0,15 | 0,02—0,04 | Ti: ca. 0,4 | 332,— |
| Birlenbacher | 3,4—4,0 1,2 —1,6 | max. 1,0 | 0,1—0,20 | 0,02—0,04 | | 417,— |
| Schwed., Textur grau | 3,5—4,5 1,0 —1,5 | max. 0,3 | max. 0,06 | max. 0,02 | | 335,— |
| Textur weiß | 3,5—4,2 max. 0,3 | max. 0,6 | max. 0,2 | max. 0,03 | | 345,— |
| e) Holzkohlenroh- | | | | | | |
| eisen für Temper- | | | | | | |
| guß | | | | | | |
| KK | 1,0 —1,5 | 0,2 —0,6 | max. 0,10 | max. 0,03 | Cr | 410,— |
| KD 1 | 0,71 —1,5 | 0,1—0,4 | max. 0,15 | max. 0,03 | max. 0,04 | 380,— |
| KD 2 | 0,1 —0,7 | 0,1—0,3 | max. 0,15 | max. 0,03 | max. 0,04 | 420,— |
| f) Roheisen für | | | | | | |
| Walzen | | | | | | |
| WK 1 | 0,5 —1,0 | 0,2 —0,6 | max. 0,4 | max. 0,03 | Cr | 363,— |
| WK 2 | 0,1 —0,5 | 0,2 —0,6 | max. 0,4 | max. 0,03 | max. 0,04 | 373,— |
| WD 1 | 0,81 —1,3 | 0,2 —0,8 | max. 0,4 | max. 0,06 | max. 0,04 | 383,— |
| WD 2 | 0,3 —0,8 | — | max. 0,4 | max. 0,06 | max. 0,04 | 393,— |
| LKA | 2,70—3,75 | 0,5—0,9 | 0,6 —0,9 | max. 0,025 | | 403,— |
| g) Siegerländer Spe- | | | | | | |
| zial, Textur grau | 2,5—3,2 1,5 —2,0 | ca. 3,0 | 0,10—0,25 | max. 0,04 | | 360,— |
| h) Siegerländer Bir- | | | | | | |
| lenbacher Hütte | | | | | | |
| Textur weiß | 3,0—4,0 0,4 —0,6 | 2,0—2,5 | 0,1 —0,2 | 0,01—0,02 | | 355,— |
| i) Stürzelberger | | | | | | |
| Spezial | 4,4—4,8 0,01—0,02 | 0,2 —0,4 | 0,01—0,08 | ca. 0,01 | | 425,— |
| k) Spezial, feinkor- | | | | | | |
| nig, Textur grau | 3,5—4,0 3,5 —4,0 | max. 0,4 | max. 0,07 | ca. 0,02—0,03 | | 360,— |
| | 3,5—4,0 1,5 —2,0 | max. 1,0 | max. 0,07 | ca. 0,02—0,03 | | 350,— |
| | 3,5—4,0 2,5 —3,0 | max. 1,0 | max. 0,07 | ca. 0,02—0,03 | | 345,— |
| l) C.-armes Roheisen | | | | | | |
| Sorte DKC | 2,4—2,8 0,6 —1,5 | 0,6—0,8 | 0,06—0,08 | 0,02—0,04 | | 397,— |
| Sorte DKC, weiß | 2,4—2,8 0,6 —1,5 | max. 1,0 | max. 0,15 | 0,02—0,04 | | 394,— |
| m) Temperroheisen | | | | | | |
| Textur grau | 3,5—4,0 1,0 —1,5 | max. 0,4 | 0,06—0,08 | 0,02—0,03 | | 350,— |
| Textur weiß | 3,4—3,8 0,4 —0,6 | 0,2—0,3 | max. 0,1 | 0,04 | | 352,— |

10. Aufpreise

Für nachstehende Sorten Spezialroheisen gemäß Punkt 9 gelten folgende Aufpreise:

zu c) Kokorroheisen PWK 1, PWK 2, PWK 3.

zu d) Holzkohlenroheisen PWD 3:

| | | | | |
|----------|------------|------------|-------|-------|
| P-Gehalt | von % | 0,021 | 0,026 | 0,031 |
| bis % | 0,02 | 0,025 | 0,030 | 0,045 |
| DM | 82,— | 62,— | 42,— | 27,— |
| S-Gehalt | max. 0,015 | max. 0,020 | | |
| DM | 15,— | 6,— | | |

FOR ORIGINAL

Anhang zur Preisliste für Roheisen

Preisabweichungen für Thomasroheisen, Gießereiroheisen, Hämatit, Stahleisen und Spießeisen, das von der Normalanalyse abweicht.

Zur Regelung der Fälle, in denen Thomasroheisen, Gießereiroheisen, Hämatit und Stahleisen von der Normalanalyse abweicht, gilt hinsichtlich der Preisgestaltung folgendes:

1. Die Normalanalyse lautet:

| | C | Si | Mn | P | S |
|-----------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Thomasroheisen | 3,2 - 3,6 | 0,5 - 0,5 | 0,8 - 1,5 | 1,8 - 2,2 | bis 0,06% |
| Gießereiroheisen I | 3,7 - 4,2 | 2,2 - 3,0 | bis 1,0 | bis 0,7 | bis 0,04% |
| Gießereiroheisen III | 3,7 - 4,2 | 1,8 - 2,5 | bis 1,0 | bis 1,0 | bis 0,06% |
| Gießereiroheisen IV A | 3,7 - 4,2 | 1,8 - 2,5 | bis 1,0 | 1,0 - 1,5 | bis 0,06% |
| Gießereiroheisen IV B | 3,7 - 4,2 | 1,8 - 2,5 | bis 0,8 | 1,5 - 2,0 | bis 0,06% |
| Hämatit | 3,7 - 4,2 | 2,0 - 3,0 | bis 1,5 | bis 0,25 | bis 0,04% |
| Stahleisen | 3,9 - 4,0 | bis 1,0 | 1,7 - 3,0 | bis 0,45 | bis 0,05% |
| Spießeisen | 4,0 - 5,0 | bis 1,0 | 0 - 3,0 | bis 0,45 | bis 0,04% |

2. Weichen einzelne Elemente von dieser Analyse ab, so sind in den Lieferverträgen auf die in Betracht kommenden Listenpreise folgende Preisklassen je t zu vereinbaren:

a) bei Thomasroheisen

| | | | | | |
|-----------|-------------------|--------------|--------------|--------------|---------|
| Silizium: | über 0,5% | | | | DM 1,50 |
| Schwefel: | über 0,08 - 0,08% | 0,08 - 0,10% | 0,10 - 0,12% | 0,12 - 0,15% | |
| | DM 1,50 | 3,- | 4,50 | 7,50 | |

b) bei Gießereiroheisen

| | | | | |
|-------------------|------|--------|---------|---------|
| Silizium: | GR I | GR III | GR IV A | GR IV B |
| DM 1,50 bei unter | 2,2% | 1,8% | 1,8% | 1,8% |
| DM 1,50 bei über | 3,0% | 2,5% | 2,5% | 2,5% |

(Wird vom Besteller ein höherer Si-Gehalt als 3% bei Gießereiroheisen I und als 2,5% bei Gießereiroheisen III, IV A und IV B gefordert, so wird der listenmäßige Aufpreis berechnet.)

| | | |
|-----------|------------------------------|---------|
| Mangan: | über Werte der Normalanalyse | DM 1,50 |
| Phosphor: | über 2,0% | DM 1,50 |

| | | |
|-------------------|----------|--------------------|
| Schwefel: | bei GR I | GR III, IV A, IV B |
| über 0,04 - 0,06% | DM 1,50 | - |
| über 0,06 - 0,08% | DM 3,- | DM 1,50 |
| über 0,08 - 0,10% | DM 4,50 | DM 3,- |
| über 0,10 - 0,12% | DM 7,50 | DM 4,50 |
| über 0,12 - 0,15% | DM 15,- | DM 7,50 |

(Maßgebend für die Bestimmung der Sorte ist also in erster Linie der P-Gehalt.)

c) bei Hämatit

| | | |
|-----------|---------------|--------|
| Silizium: | unter 2% | DM 3,- |
| | über 3 bis 4% | DM 3,- |
| | über 4% | DM 6,- |

ORIGINAL

| | | | |
|-----------|--|---------|--|
| Mangan: | über 1,5% | DM 3,— | auf den nach dem Si-Gehalt in Betracht kommenden Preis |
| Phosphor: | über 0,25 bis 0,35% (Für über 0,35% P-Gehalt gelten die Preise für Gießereieisen I) | DM 2,— | |
| Schwefel: | über 0,04 bis 0,06% | DM 1,50 | |
| | über 0,06 bis 0,08% | DM 3,— | |
| | über 0,08 bis 0,10% | DM 4,50 | |
| | über 0,10 bis 0,12% | DM 7,50 | |
| | über 0,12 bis 0,15% | DM 15,— | |

d) bei Stahleisen

| | | | |
|-----------|---|---------|--|
| Silizium | über 1,0 bis 1,2% | DM 6,— | auf den nach dem Mn-Gehalt in Betracht kommenden Preis |
| | über 1,2 bis 2,0% | DM 9,— | |
| | über 2,0 bis 3,0% | DM 18,— | |
| | (über 3,0% wird zum Preise für Pfanneisen berechnet) | | |
| Mangan: | unter 1,5 bis 1%, | DM 7,50 | auf den bis zu 3% Mn-Gehalt geltenden Preis |
| | unter 1%, | DM 15,— | |
| Phosphor: | über 0,45 bis 0,55% | DM 6,— | auf den nach dem Mn-Gehalt in Betracht kommenden Preis |
| | über 0,55 bis 0,65% | DM 9,— | |
| | (über 0,65% wird zum Preise für Pfanneisen berechnet) | | |
| Schwefel | über 0,05 bis 0,07% | DM 3,— | |
| | über 0,07 bis 0,10% | DM 6,— | |
| | über 0,10 bis 0,12% | DM 15,— | |
| | über 0,12 bis 0,14% | DM 30,— | |
| | (über 0,14% wird zum Preise für Pfanneisen berechnet) | | |

e) bei Spiegeleisen

| | | | |
|-----------|---|---------|--|
| Silizium | über 1,0 bis 1,2% | DM 3,— | auf den nach dem Mn-Gehalt in Betracht kommenden Preis |
| | über 1,2 bis 1,5% | DM 9,— | |
| | über 1,5 bis 2,0% | DM 18,— | |
| Phosphor: | über 0,35 bis 0,45% | DM 6,— | |
| | über 0,45 bis 0,55% | DM 15,— | |
| | (über 0,55% wird zum Preise für Pfanneisen berechnet) | | |

3. Für die Preisberechnung gilt die Analyse des Lieferwerkes. Werden beim Empfänger wesentliche Abweichungen in den Analysen gegenüber den Angaben des Lieferwerkes festgestellt, so gilt für die Preisberechnung der Mittelwert aus beiden Angaben. In besonders gelagerten Fällen kann eine Entscheidung durch die H.V. Eisenindustrie Abt. TKO des Ministeriums für Schwerindustrie herbeigeführt werden. Bei der Bemessung des Preisniveaus wird jedes einzelne Element für sich berechnet.

4. a) Die in der Preisliste verzeichneten Aufpreise dürfen nur in den Fällen berechnet werden, in denen Qualitäten, die von der Normalanalyse abweichen, vom Besteller ausdrücklich vorgeschrieben werden.

b) In den Verträgen darf folgender Aufpreis vereinbart werden, der auch dann zur Berechnung gelangt, wenn eine entsprechende Analysenvorschrift vom Besteller nicht gegeben wurde:

bei Stahleisen mit weniger als 0,7% Si-Gehalt.

DM 6,— je t

FOR ORIGINAL

C. Preisliste für Rohstahl

1. Grundpreis

Für Rohblöcke und Rohbrammen DM 200,— je t

2. Güteaufpreise

Siehe Güteaufpreisliste Teil VII

ORIGINAL

D. Preisliste für Ferrolegierungen

Für die in der TGL 27 2:1 2 verzeichneten Ferrolegierungen sind die Vorschriften dieser TGL die Grundlage für die Preise dieser Liste. Abweichungen von den Vorschriften der TGL bedingen eine Änderung der Preise.

1. Ferro-Silizium

| | | | | | |
|--------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|
| a) Si-Gehalt von % | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| bis unter % | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| DM je t | 186,40 | 194,70 | 203,- | 211,30 | 219,60 |
| von % | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| bis unter % | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| DM je t | 227,80 | 236,10 | 244,30 | 252,60 | 260,90 |
| von % | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
| bis unter % | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 |
| DM je t | 273,50 | 281,80 | 290,- | 298,30 | 306,60 |
| b) Si-Gehalt | Grundlage | 45% | 75% | 90% | |
| DM je t | | 155,90 | 772,20 | 1004,- | |
| ±-Skala je % t DM | | 9,- | 10,- | 12,- | |
| c) Si-Gehalt von % | 94 | 94 | 95 | 96 | 97 |
| bis unter % | 94,99 | 94,99 | 95,99 | 96,99 | 97,97 |
| DM je t | 170,- | 1717,- | 1739,- | 1816,- | 1835,- |

2. Ferro-Mangan

| | | | | |
|--|----|-----------|-----------|-----------|
| a) <i>carburé</i> Grundlage 70% Mn | | | | |
| C-Gehalt | | max. 2% | max. 4% | über 4% |
| DM je t | | 805,- | 855,- | 845,- |
| ±-Skala je % t | DM | 10,- | 10,- | 10,- |
| b) <i>affiné</i> Grundlage 80% Mn, P-Gehalt 0,15% | | | | |
| C-Gehalt | | 1% | 1,5% | 2% |
| Toleranz | | 0,6—1,05% | 1,1—1,30% | 1,4—2,05% |
| DM je t | | 1570,- | 1565,- | 155,- |
| ±-Skala je % t | DM | 15,- | 15,- | 15,- |
| c) Grundlage 85% Mn, C-Gehalt 1,5%, P-Gehalt 0,35% | | | | |
| DM 1676,- je t | | | | |
| ±-Skala DM 14,- je % t | | | | |
| d) Grundlage 80% Mn, C-Gehalt 1,5%, P-Gehalt 0,18% | | | | |
| DM 2436,- je t | | | | |
| ±-Skala DM 28,- je % t | | | | |

3. Silico-Mangan

Grundlage 65% Mn
DM 810,- je t
±-Skala DM 12,- je % t

1/11

POOR ORIGINAL*Aufpreise für Zerkleinerung bzw. Pulverisierung*

| | |
|-----------------|---------------|
| DIN 10 = 0,6 mm | DM 0,30 je kg |
| 40 = 0,15 mm | DM 1,80 je kg |
| 80 = 0,075 mm | DM 3,— je kg |

8. **Ferro-Titan** DM 10,30 je kg
rein Ti im Ferro-Titan

9. **Ferro-Phosphor**

| | | | |
|---------------------|---------|---------|---------|
| P-Gehalt mindestens | 15% | 20% | 25% |
| Si-Gehalt | über 3% | max. 3% | max. 1% |
| DM je t | 232,— | 272,— | 312,— |

10. **Ferro-Silizium-Stickstoff** DM 1596,— je t
Beispiele:

a) *Für die Anwendung der Skalen:*

Die Listenpreise sind die Grundpreise für den betreffenden Gehalt gemäß Grundlage. Sie erhöhen bzw. ermäßigen sich für über oder unter der Grundlage liegenden Gehalt um die sich aus der Skala ergebenden Sätze: z. B. Ferro-Silizium 80% Si.

Listenpreis Grundlage 75% Si DM 772,30
plus Aufpreis lt. Skala mit 5% = 5 x EM 10,— DM 50,—
DM 822,30

b) *Für die Errechnung der Preise nach Reingehalt:*

Bei der Berechnung der Preise, die nach dem Reingehalt ermittelt werden, zum Beispiel bei Ferro-Vanadium, wird so verfahren, daß lediglich die in dem Erzeugnis enthaltene Gewichtsmenge des Reingehaltes berechnet wird, wie z. B.:

67,00 kg Ferro-Vanadium 56% Vanadium-Gehalt = 37,52 kg Rein-Vanadium-Gehalt (56% von 67,00)
je kg DM 81,35 = DM 3052,25

PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL

Teil II

Preise und Bedingungen

für

Halbzeug

Vorblöcke
Vorbrannen
Knüppel
Plattinen

Walzstahl

Formstahl
Schwere Oberbaustoffe
Leichte Oberbaustoffe
Stabstahl
Walzdraht
Bandstahl, warm gewalzt
Breitflachstahl
Groß- und Mittelblech
Handelsblech
Qualitätsblech
Elektroblech
Verzinkte und verbleute Bleche und Bänder
Weißblech
Radsatzmaterial

Blankstahl

zur Preisordnung Nr. 106

Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie

Ausgabe vom 1. 4. 1955

Teil II

Preise und Bedingungen

für

Haftzeug.

Walzstahl.

Blankstahl.

verzinkte und verbleite Bleche und Bänder

Inhaltsverzeichnis

| | Seite |
|----------------------------|-------|
| Allgemeine Bestimmungen | 1 |
| Grundpreise | 3 |
| Preisliste W 1 Haftzeug | 4 |
| W 2 Formstahl | 5 |
| W 3 Schwere Oberbaustahl | 9 |
| W 4 Leichte Oberbaustahl | 11 |
| W 5 Stabstahl | 13 |
| W 6 Walzdraht | 21 |
| W 7 Breitflachstahl | 23 |
| W 8 Bandstahl warm gewalzt | 25 |
| W 9 Grobblech | 27 |
| W 10 Mittelflech | 31 |
| W 11 Handelsblech | 33 |
| W 12 Qualitätsblech | 37 |
| W 13 Elektroblech | 43 |
| W 14 Verblech | 47 |
| W 15 Radsatzmaterial | 49 |
| W 16 blankstahl | 51 |
| Anmerkungen | 53 |

POOR ORIGINAL

A. Allgemeine Bestimmungen

- Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlins.
- Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse in allen Sorten außer in Edelstahlgüten:

| Preisliste | Materialbezeichnung | Seite |
|------------|--|-------|
| W 1 | Halbzweig (Vorbrücke, Vorbrücken, Knüppel, Platten) | 7 |
| W 2 | Formstahl (I-Stahl und U-Stahl, 80 mm und höher) | 9 |
| W 3, W 4 | Eisenbahn-Oberbaustoffe (Schienen, Schwellen und Zubehör) | 11 |
| W 5 | Stabstahl | 13 |
| W 6 | Walzdraht | 13 |
| W 7 | Bandstahl, warm gewalzt | 19 |
| W 8 | Breitflachstahl | 21 |
| W 9 | Groß- und Mittelflech | 23 |
| W 10 | Mittelflech | 25 |
| W 11 | Handelflech nach DIN 1623 | 29 |
| W 12 | Qualitätsblech nach DIN 1623 | 31 |
| W 13 | Elektroblech nach DIN 46400 (Dynamoblech, Transformatorenblech) | 35 |
| W 14 | Weißblech | 41 |
| W 15 | Verzinkte und verblezte Bleche und Bänder | 45 |
| W 16 | Blankstahl | 47 |
| W 17 | Reisatzmaterial (Radschienen, Radreifen und Achsen für Straßenfahrzeuge) | 49 |

- Nicht unter diese Bestimmungen fallen:

Bandstahl, kalt gewalzt,
Rohre aller Art und deren
Verbindungsstücke,
Eisenstahl

Für diese Erzeugnisse bestehen besondere Preislisten.

- a) Die Preise dieser Liste gelten für alle Posten aus einer geschlossenen Bestellung bzw. einem Vertrag zur umgehenden Lieferung ab einem im Werk Vertragslager an einen Empfänger, wenn folgende Mindestmengen eingehalten werden:

| Materialbezeichnung | Insgesamt | Abmessung |
|---|-----------|-----------|
| | l | in m |
| Halbzweig | | |
| Formstahl | 15 | 5 |
| Schwere Eisenbahn-Oberbaustoffe | 15 | 2 |
| Leichte Eisenbahn-Oberbaustoffe | 15 | 15 |
| Stabstahl | 15 | 3 |
| Walzdraht | 15 | 2 |
| Bandstahl, warm gewalzt | 15 | 3 |
| Breitflachstahl | 10 | 2 |
| Großblech | 15 | 2 |
| Mittelflech | 15 | 2 |
| Handelflech | 15 | 2 |
| Qualitätsblech | 10 | 1 |
| Elektroblech | 10 | 1 |
| Weißblech | 10 | 1 |
| Verzinkte und verblezte Bleche und Bänder | 5 | |
| Blankstahl | 5 | |
| Reisatzmaterial | 5 | 1 |

jede Menge

- Für IIA-Material der mit b) bezeichneten Materialgruppen, ferner für Stabstahl in Form von Enden sowie für Stabblech, Kopfendenblech und Streifenblech beträgt die Mindestbestellmenge je 15 t.
- Bei diesen Materialgruppen verstehen sich die Mindestbestellungen einschließlich IIA-Material.

II/1

POOR ORIGINAL

b) Für geringere als die unter Absatz a) festgelegten Mengen bei Lieferung ab Werk Vertriebslager sowie für vom Besteller gewünschte Lieferungen ab Handelslager bei jeder Menge wird auf die Listenpreise ein Handelszuschlag, wie nachstehend aufgeführt, berechnet, der in der Rechnung besonders ausgeworfen wird:

| Materialbezeichnung | Handelszuschlag DM je t |
|---|----------------------------|
| Halbzeug | |
| Formstahl | |
| Schwere Oberbaustoffe | |
| Leichte Oberbaustoffe | 36,50 |
| Stabstahl | |
| Breitflachstahl | |
| Walzdraht | |
| Warmband | 39,50 |
| Grobblech | |
| Mittelflech | 39,50 |
| Handelsblech | |
| Qualitätsblech | |
| Elektroblech | 59,- |
| Verzinktes und verbletzes Blech | |
| Blankstahl | 61,- |
| Für Wildmaßblech, Stuckblech, Kopfenblech und Streifenblech gelten folgende Handelszuschläge: | |
| <i>Grobblech</i> | |
| Wildmaßblech | 39,50 |
| Stuckblech | |
| Kopfenblech | 24,- |
| Streifenblech | |
| <i>Mittelflech</i> | |
| Stuckblech | |
| Kopfenblech | 38,- |
| Streifenblech | |
| <i>Feinblech</i> | |
| Kopfenblech | 30,- |
| Handelsblech-Streifenblech | 25,- |
| Qualitätsblech-Streifenblech | 30,- |

Materiallieferungen aus Import, die über ein Handelslager angeliefert werden, unterliegen dem Handelszuschlag nicht, sofern die unter a) festgelegten Mindestbestellmengen eingehalten wurden. Der Handelszuschlag gelangt auch dann zur Berechnung, wenn Posten aus Bestellungen Verträgen, die den reinen Listenpreis rechtfertigen wurden, auf Wunsch des Bestellers ab Werk Vertriebslager in Teilmengen ausgeliefert werden, die unterhalb der geforderten Mindestbestellmengen liegen.

5. a) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers. Bei Versand auf dem Wasserge verstehen sich die Preise frachtfrei ankommendem Schiff der dem Verladeort nachstgelegenen Anlegestelle oder, sofern der Besteller Versand nach seinem Empfangsbahnhof vorschreibt, frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers.
- b) Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Falle wird, wenn der Verladeort ein anderer ist als der Verladeort, an den Abnehmer die Eisenbahnfracht für Frachtgut vom Bahnhof des Verladeortes bis zum Bahnhof des Verladeortes vergütet.

II.2

POOR ORIGINAL

Preisliste W 2 für Formstahl

Die Preise dieser Liste verstehen sich je m.

1. Grundpreis

DM 290,—

2. Profilaufpreise

a) I-Stahl

Normallänge 4—15 m

| | | | | |
|----|-------|-------|-------|-------|
| NP | 10—12 | 14—18 | 20—30 | 40—60 |
| DM | — | — | — | 16,— |

b) U-Stahl

Normallänge 4—15 m

| | | | | |
|----|------|-------|-------|-------|
| NP | 8—12 | 14—18 | 20—30 | 32—40 |
| DM | 10,— | 6,— | — | 10,— |

c) Gurtprofil 240 und 300 mm, Normallänge 4—15 m

DM 16,—

3. Längenaufpreise

a) Überlängen

Kosten für jeden ungerundeten Meter über 15 m Länge auf das Gewicht des ganzen Stabes

für I- und U-Stahl NP 8—30 m

DM 3,—

für I- und U-Stahl NP 32—40 m

DM 4,—

für I-Stahl NP 40—60 m und Gurtprofil 240 und 300 mm

DM 5,—

b) Unterlängen (Stabes unter 4 m Länge)

Kosten für alle Formstahl Profile folgende Aufpreise

unter 1 bis 1 m Länge

DM* 2,50

unter 1 bis 2 m Länge

DM 3,20

unter 2 bis 4 m Länge

DM 5,—

c) Längstoleranz

Die Preise gelten für ± 50 mm oder ± 100 mm oder ± 100 mm Toleranz ohne Aufpreis.

Längere Toleranzen werden nach Vereinbarung geliefert.

4. Besonderes oder doppeltes Richten

Formstahl geliegt handelsüblich gerichtet zur Anlieferung. Werden Formstahlstäbe besonders oder doppelt gerichtet bestellt, so beträgt der Aufpreis

DM 8,—

5. Güteaufpreise siehe Güteaufpreislste, Teil VII

6. Werkstoffprüfungen siehe Liste, Teil VIII

7. Schnittkosten bei Lieferung ab Lager

Für jeden auf bestimmtes Maß bestellten Stab werden

DM —,04

multipliziert mit dem Metergewicht des betreffenden Profils je Schnitt berechnet, mindestens jedoch

DM —,30

je Schnitt.

8. Ho-Formstahl

ohne jeden Aufpreis

DM 230,—

H/9

POOR ORIGINAL

Handelt es sich bei Verladen und Verwendungsart um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferers und Bahnhof des Empfängers nicht der gleiche ist (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3,00 je t vergütet.

- c) Bei Anfahrt durch den Lieferer verstehen sich die Preise frei Verwendungsstelle angefahren, nicht abgeladen. Es bleibt dem Lieferer überlassen, ob er durch die Bahn bzw. auf dem Wasserwege liefert oder selbst z. Fahrt.
 - d) Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfrachtbefehl zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b) und c) bei der Versandadresse des Dienstgutfrachtbefehls nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzuzeigen.
 - e) Für andere als in den Preislisten (Sortenprogramm) aufgeführte Abmessungen und Profile, soweit solche verwendet werden dürfen, gilt der Preis für die darüber oder darunter liegende Abmessung, die einen höheren Aufpreis hat, zuzüglich eines Aufschlages von 8% auf den Gesamtpreis (Grundpreis einschl. Abmessungs- und Profilverpreis).
- Diese Regelung gilt für Abmessungen, die im Rahmen der in der Preisliste verzeichneten Abmessungen liegen (Zwischenabmessungen). Für Abmessungen, die außerhalb dieses Rahmens liegen, werden Aufpreise festgesetzt.

Die Aufpreise für Güter gehen aus der Güteraufpreisliste, Teil VII, hervor.

И/Б

POOR ORIGINAL

Preisliste W I für Halbzweig

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t.)

1. Grundpreise (einschl. Abmessungsaufpreis)

Vorblocke und Vorbrammen,
Knüppel 65-100 mm (104),
Platten in allen Abmessungen.

| für Walz- werke | für Schmied- den und Preßwerke |
|--------------------|--------------------------------------|
| DM 247,- | DM 259,50 |
| DM 264,- | DM 276,50 |
| DM 267,- | DM 279,50 |

2. Aufpreise für Längen

a) Vorblocke und Vorbrammen

700 mm und mehr
unter 700 bis 600 mm
unter 600 bis 500 mm

| |
|--------|
| DM 1,- |
| DM 6,- |
| DM 8,- |

b) Knüppel und Platten

1000 mm und mehr mit mindestens je 250 mm Teil
1000 mm und mehr mit weniger als je 250 bis je 100 mm Teil
unter 1000 bis 750 mm
unter 750 bis 500 mm
unter 500 bis 400 mm

| |
|--------|
| DM 1,- |
| DM 2,- |
| DM 4,- |
| DM 6,- |
| DM 8,- |

c) Für unterbleibene Schnitten von Halbzweig unter 2 m Bestelllänge gelten folgende Preisnachlässe:

für Knüppel und Platten
für Brammen

| |
|--------|
| DM 4,- |
| DM 6,- |

Liefert ein Halbzweigwerk Bestellungen von 2 m, ist eine unbeschrittene, konditionierte Längen erhöhen sich die obigen Satze für jeden unterbleibenden Schnitt um den gleichen Betrag.

Beispiel:

Knüppel, Bestellvorschrift 2 m, Länge, geliefert werden Längen von 4 m zu vergüten sind für einen unterbleibenden Schnitt

DM 8,-

Knüppel, Bestellvorschrift 2 m, Länge, geliefert werden Längen von 6 m zu vergüten sind für zwei unterbleibende Schnitte

DM 12,-

d) Bei Halbzweig in Längen von 2-10 m dürfen bis zu 10% anfallende kürzere Stäbe bis herunter zu 1 m mitgeliefert werden. Wird die Übernahme abgelehnt, beträgt der Aufpreis

DM 5,-

3. Wenn Halbzweig auf Wunsch des Abnehmers gebündelt geliefert wird, wird hierfür ein Aufpreis von je Tonne fest

DM 1,-

4. Gesamtpreise siehe Güteaufpreisliste, Teil VI

5. Werkstoffprüfungen siehe Liste, Teil VIII

6. Aufpreis für Glätten

DM 30,-

7. Aufpreis für Bohren

wenn vom Besteller vorgeschrieben

DM 20,-

8. Für Halbzweig mit Oberflächenfehlern wird ein Preisnachlaß von je t. gewährt

DM 20,-

POOR ORIGINAL

Preisliste W3/4 für schwere und leichte Oberbaumstoffe

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t einschließlich Aufzugspreise)

1. Grundpreise

- a) Vignolschienen, Form S 49, S 45, S 41 und S 33
Festigkeit mindestens 70 kg qmm, ohne Lochung, in Normallängen von 8-15 m DM 354,-
- b) Zugschienen, Zi 2-49
Festigkeit mindestens 80 kg qmm, un bearbeitet, in Normallängen von 4-9 m DM 379,-
- c) Vollschiene, Vo 1-49
Festigkeit mindestens 80 kg qmm, un bearbeitet, in Normallängen von 4-9 m DM 391,-
- d) Rollschienen, NP 4 und NP 4a
Festigkeit mindestens 70 kg qmm, ohne Lochung, in Normallängen von 8-12 m DM 459,-
- e) Schienen mit einem Motorgewicht von 17-20 kg
Festigkeit 37-44 kg qmm, un bearbeitet, in Normallängen von 5-12 m DM 317,-
- f) Schienen mit einem Motorgewicht von 10 bis unter 15 kg
un bearbeitet, in Normallängen von 5-9 m DM 319,-
- g) Schienenprofil SW 7 und SW 11a
Festigkeit 37-44 kg qmm, in normalen Walzlängen von 5-10 m DM 311,-
- h) Unterlageplattenprofil R 8 1000 und Rp 13
un bearbeitet, in Normallängen von 5-9 1/2 m DM 347,-
- i) Unterlageplattenprofil Rp 5a, Rp 6, Rp 7, Rp 8 und Rp 10a
un bearbeitet, in Normallängen von 5-9 1/2 m DM 333,-
- k) Kleinschienenprofil Kp 6, Kp 2, 7, 5, Kp 7, 5 und Kp 502
un bearbeitet, in Normallängen von 5-9 1/2 m DM 347,-
- l) Flachblechprofil F 11 10, 18, 20
un bearbeitet, in Normallängen von 5-9 1/2 m DM 355,-
- m) Flachblechprofil F 11 10, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 82, 84, 86, 88, 90, 92, 94, 96, 98, 100
un bearbeitet, in Normallängen von 5-9 1/2 m DM 329,-
- n) Flachblechprofil F 11 10 (für 70 10)
un bearbeitet, in Normallängen von 5-9 1/2 m DM 357,-
- o) Flachblechprofil F 11 18 (für 70 18)
un bearbeitet, in Normallängen von 5-9 1/2 m DM 357,-

2. Aufpreise

a) Vignolschienen und Rollschienen

| | |
|---------------------------------|----------|
| Walzlängen über 15 m unter 18 m | DM 8,- |
| von 18 bis unter 22 m | DM 12,50 |
| von 22 bis unter 26 m | DM 24,- |
| von 26 bis unter 30 m | DM 32,- |
| Genauere Längen unter 3 m | DM 19,- |
| von 3 bis 15 m | DM 12,50 |
| über 15 bis unter 26 m | DM 4,- |
| von 26 m und mehr | DM 12,50 |

(Die Aufpreise für genauere Längen von 15 m und mehr werden neben den Aufpreisen für

die entsprechenden Walzlängen berechnet.)

Lochung, wenn vereinbart

je Loch DM 20,-

b) Zugschienen und Vollschiene

| | |
|----------------------------------|----------|
| Walzlängen über 9 bis unter 12 m | DM 5,50 |
| von 12 bis unter 15 m | DM 17,50 |
| von 15 bis unter 18 m | DM 20,50 |

II/11

POOR ORIGINAL

| | |
|--------------------------|----------|
| Genauze Längen unter 4 m | DM 12,-- |
| von 4 bis unter 9 m | DM 4,50 |
| von 9 m und mehr | DM 4,50 |

(Der Aufpreis für genauze Längen von 9 m und mehr wird neben den Aufpreisen für die entsprechenden Walzlängen berechnet.)

| | |
|---|----------|
| c) Schienen mit einem Metergewicht von 10 bis 20 kg | |
| Walzlängen von bis 2 m über größte Normallänge | DM 3,90 |
| von über 2 bis 4 m über größte Normallänge | DM 5,90 |
| von über 4 bis 1 m über größte Normallänge | DM 6,40 |
| Genauze Längen von 0,50 bis unter 1 m | DM 19,20 |
| von 1 m bis unter höchst 10 Normallänge | DM 14,50 |
| unterhalb der Normallängen | DM 10,50 |
| über Normallängen | DM 19,50 |

(Der Aufpreis für genauze Längen über Normallängen wird neben dem Aufpreis für Walzlängen über Normallängen berechnet.)

Bohrung, wenn vorhanden je Loch Stück DM 1,20

| | |
|--|----------|
| d) Schwellen | |
| Schwellen auf Stützlagern von 2 m und mehr | DM 10,-- |
| von 1 bis unter 2 m | DM 12,80 |
| Rappen | DM 4,80 |

e) Unterlagsplatten, Klemmplatten und Fluchbohlenprofile

Werden Längen über Normallängen bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis für jeden angefallenen Meter über Normallänge

| |
|---------|
| DM 2,-- |
| DM 3,-- |

Unterlagen von 1 bis unter 4 m

3. Ha-Schienen und Zubehör

je 1 Abschlag auf die Listenpreise DM 70,--

4. Anmerkung:

Kranbahnschienen }
Doppelkopfschienen } * oder für stete W 5 für Stütz (H)

POOR ORIGINAL

Preisliste W 3 für Stabstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t.)

1. Grundpreis

DM 325,—

2. Längenaufpreise

Die Normallängen für Stabstahl sind unter „Preisaufpreis“ jeweils angegeben. Auch bei „fixen Längen“ werden die anfallenden kürzeren Stäbe bis zu 3 m herunter, und zwar bis zu 6% des Gesamtgewichtes, mitgeliefert.

a) Überlängen

Werden Längen über Normallänge bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis für jeden angeforderten Meter über Normallänge

DM 2,—

Liefert das Werk ohne nachfolgende Bestellvorschrift Längen über Normallänge, so vergütet das Werk für jeden angeforderten Meter über Normallänge

DM 2,—

b) Überhöhen

von 10 mm bis unter 200 mm

DM 3,—

c) Aufpreis für zwei Längen statt der Soll-Längen bei einem Längenspaltraum von

- 10 oder 20 oder 30 mm Spaltraum
- 50 oder 100 oder 150 mm Spaltraum
- 20 oder 30 oder 50 mm Spaltraum
- 10 oder 20 oder 30 mm Spaltraum
- 5 oder 10 oder 15 mm Spaltraum

DM 1,50

DM 3,—

DM 4,50

DM 9,—

DM 15,—

3. Besonderes oder doppeltes Richten, Stabstahl gelangt durch öffentliche Versteigerung zur Ausführung. Wird Stabstahl bei anders oder doppelt so hoch bestellt, beträgt der Aufpreis

DM 7,—

4. Abmessungsaufpreise

Grund- und Vorkantestahl

Normallängen 6 bis 12 m

für Normhöhen 6 bis 15 mm

| D, kg mm | a) Normal-Länge Aufpreis DM | b) Monierisen Aufpreis DM |
|-------------------|--------------------------------------|------------------------------------|
| | | |
| 7,0 bis unter 10 | 25,— | 16,50 |
| 10 bis unter 12 | 18,50 | 12,90 |
| 12 bis unter 14 | 12,50 | 8,— |
| 14 bis unter 16 | 9,— | 6,— |
| 16 bis unter 24 | 5,— | 3,50 |
| 24 bis unter 115 | — | — |
| 115 bis unter 120 | 12,50 | — |
| 120 bis unter 130 | 15,— | — |
| 130 bis unter 150 | 18,50 | — |
| 150 bis unter 160 | 25,— | — |
| 160 bis unter 170 | 30,— | — |
| 170 bis unter 185 | 37,— | — |
| 185 bis 210 | 45,— | — |

b) Sechskantestahl

Normallängen 6 bis 12 m

| Schlussweite mm | Aufpreis DM |
|--------------------|----------------|
| 8 bis unter 10 | 37,50 |
| 10 bis unter 12 | 27,75 |
| 12 bis unter 14 | 18,75 |
| 14 bis unter 16 | 13,50 |
| 16 bis unter 20 | 7,50 |
| 20 bis unter 26 | 6,— |
| 26 bis unter 62 | 5,— |
| 62 bis einschl. 70 | 10,— |

II/13

POOR ORIGINAL

f) Winkelstahl — ungleicherhändig und rundkantig
 Normallängen 3 bis 6½ m,
 für Winkelstahl über 100 mm: S-henkellänge 6 bis 15 m

| Abmessungen mm | | | | Abmessungen mm | | | |
|-------------------|-----|-------|-------|-------------------|-----|--------|-------|
| | | | | | | | |
| 20 | 30 | 3 | 73,50 | 65 | 115 | 8, 10 | 9,— |
| 20 | 40 | 3 | 57,00 | 65 | 130 | 8 | 12,30 |
| 20 | 50 | 3 | 51,00 | 75 | 100 | 10 | 9,— |
| 30 | 45 | 4 | 46,40 | 75 | 100 | 8 | 12,30 |
| 30 | 50 | 4 | 36,80 | 75 | 150 | 10 | 6,— |
| 40 | 60 | 5 | 30,40 | 75 | 150 | 9 | 18,40 |
| 40 | 60 | 5 | 18,40 | 80 | 120 | 11, 13 | 12,30 |
| 40 | 70 | 6 | 12,30 | 80 | 120 | 8 | 12,30 |
| 40 | 70 | 6 | 15,— | 90 | 150 | 10, 12 | 9,— |
| 50 | 75 | 6 | 9,50 | 90 | 150 | 10, 12 | 12,30 |
| 50 | 75 | 6 | 15,10 | 100 | 150 | 14 | 9,— |
| 50 | 100 | 8 | 6,— | 100 | 150 | 10 | 18,40 |
| 50 | 100 | 6 | 12,30 | 120 | 180 | 12, 14 | 12,30 |
| 55 | 80 | 8 | 8,50 | 120 | 180 | 12 | 22,— |
| 55 | 80 | 6 | 18,40 | 120 | 200 | 14, 16 | 16,— |
| 60 | 90 | 8, 10 | 6,— | 120 | 200 | 12 | 31,— |
| 65 | 90 | 8 | 6,— | 150 | 200 | 14, 16 | 18,40 |
| 65 | 90 | 6, 10 | 6,— | 150 | 200 | 12 | 36,— |
| 65 | 100 | 7 | 11,— | 150 | 200 | 16, 18 | 22,— |
| 65 | 100 | 9 | 6,— | | | | |

g) T-Stahl — hochsteig und rundkantig
 Normallängen 3 bis 6½ m

| T-Stahl | | Abmessungen | | Aufpreis DM/t |
|-------------|----|-------------|--|------------------|
| Bezeichnung | | mm | | |
| T 2½ | 25 | 3½ | | 62,— |
| T 3 | 30 | 4 | | 50,— |
| T 4 | 40 | 5 | | 36,50 |
| T 5 | 50 | 6 | | 24,30 |
| T 6 | 60 | 7 | | 24,30 |
| T 8 | 80 | 9 | | 24,30 |

h) T-Stahl — hochsteig und scharfkantig
 Normallängen 3 bis 6½ m

| | | Abmessungen mm | Aufpreis DM/t |
|----|-------|-------------------|------------------|
| 25 | 3 1/2 | | 73,50 |
| 30 | 4 | | 61,50 |
| 35 | 4 1/2 | | 65,— |
| 40 | 5 | | 36,90 |

i) U-Stahl
 Normallängen 3 bis 6½ m

| U-Stahl Bezeichnung | | | Abmessungen mm | | | Aufpreis DM/t |
|------------------------|----|----|-------------------|----|--|------------------|
| | | | | | | |
| U 5 | 50 | 38 | 5 | 7 | | 36,90 |
| U 6 | 60 | 38 | 5 | 7 | | 36,90 |
| U 6½ | 65 | 42 | 5½ | 7½ | | 30,60 |

H/15

POOR ORIGINAL

c) Für Einengung der Abmessungstoleranzen

| | um mindestens die Hälfte | um weniger als die Hälfte |
|--|-----------------------------|------------------------------|
| der nach der Norm zulässigen Toleranzen betragen die Aufpreise für Rundmaterial | DM 8,- | DM 4,- |
| für Vierkantmaterial | DM 10,- | DM 5,- |
| für Flachmaterial | DM 10,- | DM 5,- |
| für Sechskantmaterial | DM 13,- | DM 6,50 |

Der Aufpreis von DM 8,- für Rundmaterial gilt auch für schweißbaren S. Stahl, S. Stahl und Kettenstahl.

d) Flachstahl

Normallängen bis 60 m.

| Dicke mm | Breite mm | | | | | |
|------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|----------------------|
| | 14 bis unter 20 | 20 bis unter 25 | 25 bis unter 40 | 40 bis unter 75 | 75 bis unter 110 | 110 bis unter 140 |
| 5 bis unter 6,5 | 50,- | 25,- | 12,50 | 12,50 | 25,- | 15,- |
| 6,5 bis unter 10 | 25,- | 12,50 | — | — | 12,50 | 25,- |
| 10 bis unter 20 | 12,50 | 6,25 | — | — | 7,- | 12,50 |
| 20 bis unter 30 | — | — | — | — | 5,- | 5,- |
| 30 bis unter 50 | — | — | — | — | — | — |
| 50 bis unter 60 | — | — | — | 15,- | 15,- | 15,- |

Aufpreis für gerippten Flachstahl (einschl. Federstahl)

DM 20,-

Für Flachstahl mit abgerundeten Kanten kommt neben dem Profilaufpreis ein Aufpreis von DM 15,- zur Berechnung.

e) Winkelstahl

Normallängen bis 60 m.

für Winkelstahl über 100 mm Schenkellänge 60-15 m.

| Abmessungen mm | Aufpreis DM t | Abmessungen mm | Aufpreis DM t |
|-------------------|------------------|-------------------|------------------|
| 20 3 | 5,- | 60 6, 8 | — |
| 25 4 | 12,50 | 70 7, 9 | — |
| 25 3 | 12,50 | 75 8, 10 | — |
| 30 4 | 14,20 | 80 8, 10 | — |
| 30 5 | 20,50 | 90 9, 11 | — |
| 35 4 | 18,40 | 100 10, 12, 14 | — |
| 35 5 | 24,50 | 120 11, 13, 15 | — |
| 40 4 | 18,40 | 140 13, 15, 17 | — |
| 40 5 | 18,40 | 150 14, 16, 18 | — |
| 45 5 | 12,- | 160 15, 17, 19 | — |
| 45 7 | 9,- | 180 16, 18 | 18,40 |
| 50 5, 6 | 5,- | 200 16, 18, 20 | 18,40 |

POOR ORIGINAL

k) Halbroudatacht, normal

(Hohl- und Halb-Breite)
Normalabmessungen 10 bis 60 cm

| Abmessungen mm | Vollpreis DM |
|-------------------|-----------------|
| 50 x 25 | 25,- |
| 60 x 30 | 21,50 |
| 75 x 37,5 | 21,50 |

l) Flachroudatacht

Normalabmessungen 10 bis 60 cm

| Profil | Vollpreis DM |
|---|-----------------|
| 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 82, 84, 86, 88, 90, 92, 94, 96, 98, 100 | 65,- |

m) Sonderprofile

| | |
|--|-----------|
| Doppelkopfprofil 108, 120 und 138 mm | DM 10,- |
| Kranlaufschienen 108, 120 und 138 mm, Norm- und Sonder | DM 107,50 |
| Hornblechprofil 675 | DM 75,50 |
| Hornblechprofil 775 | DM 63,- |
| Hornblechprofil 1075 | DM 117 |
| Schulterblechprofil 1075 | DM 110 |
| Seitenringprofil 6, 6 1/2 und 7 | DM 55,- |
| Seitenringprofil 8 und 10 | DM 40,- |
| Verschleißblechprofil 6 1/2 | DM 57,50 |
| Sprengblechprofil | DM 57,50 |
| Ovalblechprofil 18 x 10 mm | DM 20,- |
| Ovalblechprofil 22 x 14 mm | DM 14,50 |
| Winkelblechprofil 65 x 65 x 10 mm | DM 33,50 |
| Schalblech 65 x 65 x 10 mm | DM 32,80 |
| Rostblechprofil 120 x 100 x 2,5 mm | DM 123,- |
| Winkelblechprofil 100 x 100 x 15 mm, geradlinig oder winklig für Wagnerschuttbretter | DM 15,- |

5. Güteraufpreise siehe Güteraufpreisliste, Teil VII

6. Güterprüfungen siehe besondere Liste, Teil VIII

7. Güter

DM 39,-

8. Schnittkosten bei Lieferung ab Lager

(Die Preise dieser Liste verstehen sich für jeden auf bestimmtes Maß verlangten Stahl.)

a) Runde-, Vierkant- und Sechskantstahl

| Abmessung mm | rund DM | vier- und sechskant DM | Abmessung mm | rund DM | vier- und sechskant DM |
|-----------------|------------|---------------------------|-----------------|------------|---------------------------|
| 5-11 | — 05 | — 05 | 105 | 2,60 | 3,30 |
| 12 | 06 | 07 | 110 | 2,85 | 3,60 |
| 15 | 09 | 12 | 115 | 3,15 | 4,- |
| 20 | 13 | 18 | 120 | 3,40 | 4,30 |

*) Für andere Längen als Normalabmessungen von 6 bis 12 m bei Kranbahnrollen gelten folgende Aufpreise:

| | |
|--|----------|
| 1 bis unter 6 m | DM 8,46 |
| über 6 bis 11 m | DM 10,56 |
| über 11 bis 16 m | DM 16,80 |
| über 16 bis 21 m | DM 4,50 |
| *) Bei Hornblechprofil und Schulterblechprofil beträgt der Aufpreis für feste Längen | DM 6,50 |

POOR ORIGINAL

| Abmessung mm | rund DM | vier- und sechskant DM | Abmessung mm | rund DM | vier- und sechskant DM |
|-----------------|------------|---------------------------|-----------------|------------|---------------------------|
| 25 | 20 | 25 | 125 | 3,70 | 4,70 |
| 30 | 25 | 30 | 130 | 4,-- | 5,-- |
| 35 | 30 | 35 | 135 | 4,30 | 5,45 |
| 40 | 340 | 50 | 140 | 4,65 | 5,90 |
| 45 | 50 | 60 | 145 | 4,95 | 6,30 |
| 50 | 60 | 75 | 150 | 5,30 | 6,75 |
| 55 | 75 | 90 | 155 | 5,65 | 7,20 |
| 60 | 90 | 110 | 160 | 6,05 | 7,70 |
| 65 | 1,-- | 1,25 | 165 | 6,40 | 8,15 |
| 70 | 1,15 | 1,45 | 170 | 6,80 | 8,65 |
| 75 | 1,35 | 1,70 | 175 | 7,25 | 9,20 |
| 80 | 1,50 | 1,90 | 180 | 7,65 | 9,70 |
| 85 | 1,70 | 2,15 | 190 | 8,50 | 10,80 |
| 90 | 1,90 | 2,40 | 200 | 9,-- | 12,-- |
| 95 | 2,15 | 2,70 | 210 | 9,50 | 13,50 |
| 100 | 2,45 | 3,-- | | | |

Für die Zwischenabmessungen können die Schnittkosten der nächsthöheren Abmessung zur Berechnung.

bei anderen Profilen

Metergewicht multipliziert mit DM 1,06 auf volle Pfennige nach oben abgerundet, mindestens jedoch DM 1,05 je Stab.

Erfolgt bei besonders großen Längen (es besteht Versuche wegen einer ungenauen Teilung, so werden die Schnittkosten lediglich für jeden erforderlichen Schnitt berechnet.

9. Hb-Stabstahl Stabstahl in kurzen Enden

DM 268 -- 1 ohne jeden
DM 278 -- 1 Aufpreis.

10. Wird vom Besteller Lieferung in Bündeln unter 25 kg Gewicht vorgeschrieben, beträgt der Aufpreis für Bündelung DM 1,-- je m. Für Bündelgewicht von 25 kg und mehr wird kein Aufpreis berechnet.

POOR ORIGINAL

Preisliste W6 für Walddraht

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t. für Material in gehaspeten Ringen von etwa 30 bis 60 kg)

1. Grundpreis

DM 361,—

2. Abmessungsaufpreise

a) Rund, vierkant und sechskant

| Dicke mm | rund DM | vierkant, sechskant DM |
|--------------------|------------|---------------------------|
| 5,5 | 5,50 | 5,50 |
| 6 bis unter 7 | 6,00 | 7,50 |
| 7 bis unter 8 | 7,00 | 12,50 |
| 8 bis unter 10 | 8,00 | 14,00 |
| 10 bis einschl. 12 | 10,00 | 20,00 |

b) Flachwalddraht 1,5 bis einschl. 3 mm dick

| Breite mm | DM |
|-----------------|-------|
| 8 bis unter 11 | 25,00 |
| 11 bis unter 15 | 18,00 |
| 15 bis unter 30 | 9,00 |

c) Aufpreis für abweichende Rauten

DM 8,—

3. Güteaufpreise siehe Güteaufpreislste, Teil VII

4. Glühen

DM 30,—

5. Werkstoffprüfungen siehe Liste, Teil VIII

6. Hs-Walddraht

DM 361,—

ohne jeden Aufpreis

POOR ORIGINAL

Produkte W 7 für Handstahl, warm gewalzt

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

1. Grundpreis

DM 381,—

2. Abmessungsaufpreis

| Breite mm | Dicke mm | | | | | |
|--------------|----------|------|-------|-------|-------|-------|
| | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 |
| 25 | 12,50 | 10,0 | 12,50 | 20,0 | 25,0 | 32,50 |
| 30 und 35 | 7,50 | 7,50 | 7,50 | 10,0 | 15,0 | 25,0 |
| 40 und 50 | — | 5,0 | 5,0 | 7,50 | 12,50 | 17,50 |
| 60 | — | 5,0 | 5,0 | 10,0 | 12,50 | 25,0 |
| 70 und 80 | 10,0 | 7,50 | 7,50 | 12,50 | 20,0 | 25,0 |
| 100 | 10,0 | 10,0 | 7,50 | 12,50 | 20,0 | 27,50 |
| 120 und 150 | 12,50 | 10,0 | 12,50 | 17,50 | 22,50 | 35,0 |

3. Folienhandstahl für Fahrradrollen Abmessungsaufpreis

DM 40,—

4. Schneiden auf Längen

a) Stablänge über 5 m

| Toleranz | Aufpreis je t DM |
|------------------------------|---------------------|
| ± 10 oder ± 20 mm | 11,50 |
| über ± 10 bis unter ± 100 mm | 11,50 |
| ± 100 bis unter ± 250 mm | 8,50 |
| ± 250 mm | 7,— |

b) Für Stablangen unter 5 m und über 1 m

werden zu den Aufpreisen die folgende Zuschläge berechnet

| | |
|------------------------------|--------|
| bei Längen unter 1 bis 0,5 m | DM 8,— |
| bei Längen über 1 bis 7 m | DM 4,— |
| bei Längen über 7 bis 10 m | DM 8,— |

c) Die Zuschläge unter b) ermäßigen sich um 50%, wenn die beim Zuschneiden beim Werk anfallenden kürzeren Stäbe vom Besteller mit übernommen werden

d) Der unter a) für ± 250 mm Toleranz festgelegte Aufpreis gilt auch dann, wenn

1. keine Toleranz vorgeschrieben wird, sondern bestimmte Längen bestellt werden, z. B. mindestens 5 m, ± 1 bis 5 mm usw.
2. zwar eine kleinere Toleranz als ± 250 mm vorgeschrieben wird, der Besteller jedoch die beim Zuschneiden beim Werk anfallenden kürzeren Stäbe mit übernimmt

5. Güteaufpreis siehe Güteaufpreislste, Teil VII

6. Werkstoffprüfungen siehe Liste, Teil VIII

7. He-Handstahl, warm gewalzt ohne jeden Aufpreis

DM 321,—

POOR ORIGINAL

Preisliste W 8 für Breitenflachstahl (Universalsorten)

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

1. Grundpreis

DM 350,-

2. Abmessungsaufpreise

Die Aufpreise gelten für Breitenflachstahl von 160 bis 900 mm Breite und 5 bis 60 mm Dicke. Als Normallänge gilt 3 bis 12 m, soweit nicht durch die Herstellungsverhältnisse für die dünneren Sorten eine kleinere Länge als 12 m bedingt ist.

a) Aufpreise für Dicken

| Von | bis unter | DM |
|-------|-----------------|-------|
| 5 mm | 7 mm | 22,50 |
| 7 mm | 8 mm | 10,50 |
| 8 mm | 15 mm | 4,50 |
| 15 mm | 25 mm | 9,- |
| 25 mm | 30 mm | 21,- |
| 30 mm | 40 mm | 36,- |
| 40 mm | 50 mm | 45,- |
| 50 mm | 60 mm einschlt. | |

b) Aufpreise für Breiten

| Von | bis unter | DM |
|--------|------------------|-------|
| 160 mm | 200 mm | 27,- |
| 200 mm | 250 mm | 19,50 |
| 250 mm | 300 mm | 14,- |
| 300 mm | 400 mm | 10,50 |
| 400 mm | 500 mm | 7,75 |
| 500 mm | 700 mm | 4,50 |
| 700 mm | 900 mm einschlt. | |

Als normale Mindeststärke für die verschiedenen Breiten gilt 1% der Breite ± 1 mm, z. B. für 600 mm Breite 6 mm ± 1 mm ± 7 mm. Für dünnere Sorten gilt der Aufpreis der nächstniedrigeren Dickengruppe, also z. B. für 900 ± 9 mm der Aufpreis der Dickengruppen 7 bis unter 8 mm. Handelt es sich hierbei um Dicken von 5 bis unter 7 mm, so beträgt der Dickenaufpreis DM 40,- je t.

c) Aufpreise für Längen

Genaue Längen

mit ± 100 oder ± 200 oder ± 300 mm Spielraum

DM 1,50

mit ± 50 oder ± 100 oder ± 150 mm Spielraum

DM 1,50

Überlängen

für jeden angefallenen Meter über Normallänge bezogen auf das Gewicht des ganzen Stalles.

DM 4,-

Unterlängen

bei Längen von 2000 bis unter 3000 mm

DM 2,-

bei Längen von 1000 bis unter 2000 mm

DM 4,-

3. Güten

DM 30,-

4. Güteaufpreise siehe Güteaufpreisliste, Teil VII.

5. Werkstoffprüfungen siehe Liste, Teil VIII.

6. Breitenflachstahl

DM 290,-

ohne jeden Aufpreis.

POOR ORIGINAL

Preisliste W 9 für Großblech einseitl. Kesselfleisch

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

1. Grundpreis DM 339,—

2. Aufpreise für Größe und Dicke bei glattem Blech

a) Aufpreise für Breiten und Längen

Die größten aufpreisfreien Formate betragen:

| bei einer Dicke von | Breite und Durchmesser bis zu mm | Länge bis zu mm |
|-----------------------|----------------------------------|-------------------|
| 5 mm | 1100 | 4500 |
| 6 mm | 1500 | 5000 |
| 7 mm | 1600 | 5000 |
| 8 mm | 1700 | 5500 |
| 9 mm | 1800 | 6000 |
| 10 mm bis unter 12 mm | 1900 | 6500 |
| 12 mm bis unter 15 mm | 2100 | 7000 |
| 15 mm bis unter 20 mm | 2300 | 8000 |
| 20 mm bis unter 25 mm | 2500 | 8000 |
| 25 mm bis unter 30 mm | 2600 | 8000 |
| 30 mm bis unter 35 mm | 2700 | 8000 |
| 35 mm bis unter 40 mm | 2800 | 8000 |
| 40 mm und mehr | | nach Vereinbarung |

Für bestellte größere Formate werden folgende Aufpreise berechnet:

Breite: für jede angefangene 100 mm Mehrbreite DM 1,50

Länge: für jede angefangene 100 mm Mehrlänge DM 1,50

Blech unter 1000 mm Breite kostet für jede angefangene 25 mm Unterbreite unter 1000 mm DM 1,40

b) Aufpreise für Dicken

Die Aufpreise betragen bei einer Dicke von

| | |
|--------------------------------------|---------|
| 5 mm für alle Güten | DM 20,— |
| 6 mm für alle Güten | DM 15,— |
| 7 mm für alle Güten | DM 12,— |
| 8 mm für alle Güten | DM 8,— |
| 9 mm für alle Güten | DM 4,— |
| 10 mm bis unter 40 mm für alle Güten | DM — |

| | unter 50 kg Festigkeit DM | ab 50 kg Festigkeit DM |
|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 40 bis unter 45 mm Dicke | 4,50 | 6,75 |
| 45 bis unter 55 mm Dicke | 14,50 | 21,75 |
| 55 bis unter 65 mm Dicke | 30,— | 45,— |
| 65 bis unter 75 mm Dicke | 52,50 | 78,— |
| 75 bis unter 85 mm Dicke | 75,— | 112,— |
| 85 bis unter 95 mm Dicke | 100,— | 150,— |
| 95 bis unter 105 mm Dicke | 125,— | 185,— |
| 105 bis unter 115 mm Dicke | 150,— | 225,— |
| 115 bis einsehl. 130 mm Dicke | 180,— | 270,— |

POOR ORIGINAL

3. Aufpreise für Riffblech

a) Die Aufpreise für Dicken und Riffelung betragen für:

5 mm Grunddicke

DM 32,50

6 mm Grunddicke

DM 25,—

b) Aufpreise für Breiten und Längen:

Die normalen formataufpreisfreien Formate für gemasterte Bleche sind
1000 bis einschl. 1250 mm Breite und
3000 mm Länge.

Bei Übers breiten der normalen Breite werden für jede angefangene 1000 mm Mehrbreite
berechnet

DM 1,50

Bei Übers breiten der normalen Länge werden für jede angefangene 100 mm Mehrlänge
berechnet

DM —,50

Bleche unter 1000 mm Breite kosten für jede angefangene 25 mm Unterbreite unter 1000 mm

DM —,40

Wird vorgeschrieben, daß die Schnittkanten der Bleche genau parallel zu den Mittellinien der Riffel-
ranten verlaufen sollen, so wird ein weiterer Aufpreis von DM 0,— berechnet.

4. Aufpreise für Form

Runde und halbrunde Bleche bedingen einen Aufpreis von 30% des Vollpreises (Vollpreis = Grund-
preis zuzüglich Aufpreise) ohne besondere Berechnung eines Fixmaßaufpreises.

Sonstige Formbleche von mindestens 1000 mm Länge und mindestens 1000 mm Breite werden als recht-
winklige Platten berechnet unter Vergütung von DM 25,— für 1000 kg entfallenden Schrott.

Rechtwinklige, Rund- und Skizzenbleche von weniger als $\frac{1}{2}$ qm Fläche bedingen zu den in Frage kom-
menden Aufpreisen noch einen Mehrpreis von DM 18,—.

5. Aufpreise für Richten

a) Die Richtaufpreise lt. folgender Tabelle verstehen sich für besonderes maschinelles Richten mittels
Rollrichtmaschine von Blechen bis 3200 mm Breite und bis 60 mm Dicke, ohne Gewähr für völlige
Ebenheit der Bleche.

Das Richten von Blechen über 60 mm Dicke ist besonders zu vereinbaren.

b) Für Rund- und Skizzenbleche ergeben sich die Richtkosten aus der Größe und dem Gewicht der zu
ihrer Herstellung erforderlichen rechtwinkligen Bleche.

| Dicke mm von bis unter | Breite | | | |
|---------------------------|-------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------------------|
| | bis 1500 mm DM | 1501 bis 2000 mm DM | 2001 bis 2500 mm DM | über 2501 bis 3200 mm DM |
| 5 | 26 | 34 | 45 | 54 |
| 6 | 18 | 23 | 32 | 38 |
| 7 | 15 | 18 | 25 | 30 |
| 8 | 12 | 15 | 21 | 25 |
| 9 | 10 | 13 | 17 | 22 |
| 10 | 8 | 11 | 15 | 20 |
| 12 | 7 | 9 | 12 | 17 |
| 15 | 6 | 8 | 10 | 14 |
| 20 | 4 | 5,50 | 8 | 10 |
| 30 | 3 | 4 | 6 | 8 |
| 40 bis einschl. 60 | 24 | 26 | 30 | 40 |

Der Aufpreis für Richten wird berechnet, wenn die Norm für die betreffenden Bleche Richten vor-
schreibt, oder wenn der Besteller die Bleche gerichtet wünscht bzw. wenn das Richten vertraglich
vereinbart ist. Die Aufpreise für Richten gelten für Vollgeschäfte, d. h. wenn das Walzwerk Bleche
lt. Vertrag gerichtet geliefert hat. Werden einem Werk Bleche zum Richten im Lohn zugeführt,
werden außer dem Aufpreis für Richten für Be- und Entladen DM 4,— berechnet.

POOR ORIGINAL

6. **Güteaufpreise** siehe Güteaufpreisliste, Teil VII

7. **Werkstoffprüfung** siehe Liste, Teil VIII.

8. Wärmebehandlung

- a) **Aufpreis für Glühen** DM 30,-
- b) Der Aufpreis zu a) gilt für alle Bleche, bei denen die Lieferung gegluhter Bleche vertraglich vereinbart ist.
- c) Werden einem Lieferwerk Bleche zum Lehtglühen zugeführt, werden für Glühen DM 34,- je t berechnet als Werk bei frachtfreier Anlieferung der Bleche an das Glühwerk.
- d) Werden Bleche auf Wunsch des Bestellers vom Herstellerwerk an ein anderes Werk zum Glühen gesandt, so wird dem Besteller die Fracht vergütet, wie sie bei direktem Versand vom Herstellerwerk bis zum Empfangsbahnhof der endgültigen Verwendungsstelle entstanden wäre. Die tatsächlichen Frachtkosten gehen zu Lasten des Bestellers.
- e) **Zweimalige Wärmebehandlung bei Grobblechen in außergewöhnlichen Längen**
Wenn es sich bei Grobblechen in außergewöhnlichen Längen erforderlich macht, sie nach dem Normalisieren zur Entspannung nochmals zu glühen, ist es zulässig, das zweite Glühen ebenfalls zu berechnen, sofern vom Lieferwerk eine entsprechende Berechnung vorgenommen worden ist.

9. Unbeschnittene Bleche

- a) Die Preise dieser Liste gelten für allseitig beschrittene Bleche. Werden Las-Bleche geliefert, die nur an Kopf und Fuß beschitten sind, so wird der Preisberechnung das theoretische Gewicht des beschittenen Bleches zugrunde gelegt, und zwar:
 - aa) für aus Rohbrümmen hergestellte Bleche,
 - ab) für aus Platten und aus vorgewalzten Brümmen hergestellte Bleche, wenn diese in festen (fixen) Maßen bestellt worden sind.
 Der sich hierbei ergebende Verschnitt wird nicht berechnet.
Aus Platten und aus vorgewalzten Brümmen hergestellte Bleche mit geraden Walzkanten, die nicht in festen (fixen) Maßen bestellt wurden, werden mit dem vollen Materialgewicht berechnet.
10. **Wälzblech** ist Las-Blech und wird zum Preis von Las-Blech berechnet, abzüglich eines Preisabzuges von DM 20,- je t. Formataufpreise werden nicht berechnet. Die Güteaufpreise werden nach der Güteaufpreisliste, Teil VII, berechnet, jedoch mit höchstens DM 26,- je t.

11. Ha-Grobblech

- a) **Grundpreis** DM 27,3,-
- b) Güteaufpreise werden nach der Güteaufpreisliste, Teil VII, berechnet, jedoch mit höchstens DM 15,-. Aufpreise für Format und Richten werden nicht berechnet.
- c) Werden Ha-Bleche unbeschnitten geliefert, so wird auf den Preis für Ha-Bleche ein Preisnachlaß von DM 10,- je t für unbeschnittene Ausführung gewährt.

12. a) Stuckbleche

- b) **Kopfenbleche** DM 245,-
 - c) **Streifenfall** DM 169,-
 - DM 113,-
- Zu den unter 12a-c genannten Preisen kommen keine Aufpreise zur Berechnung.

POOR ORIGINAL

Preisliste für Bleche

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

1. Grundpreis DM 362,—

2. Aufpreise für Größe

Die größten aufpreisfreien Formate betragen für die Dicken 3 und 3,5 mm 3,5 qm Fläche
 3,5 m Länge
 1,80 m Breite
 für die Dicken 4, 4,5 und 4,75 mm 4 qm Fläche
 4 m Länge
 1,35 m Breite

Bei Überschreiten der vorstehenden Größen beträgt der Aufpreis für jede angefangene

0,10 qm Mehrfläche DM 1,10
 100 mm Mehrlänge DM 1,10
 50 mm Mehrbreite DM 1,10

3. Aufpreise für fixes Maß

Der Aufpreis für fixes Maß, der für alle anderen Formate als 1000 x 2000 mm und 1250 x 2500 mm berechnet wird, beträgt bei Bestellung von weniger als 5 t in einer Abmessung und Dicke zur ungetrennten Verladung DM 7,20

4. Aufpreise für Form

Runde und halbrunde Bleche bedingen einen Aufpreis von 30% des Vollpreises (Vollpreis = Grundpreis und Aufpreise) ohne besondere Berechnung eines Fixmaßaufpreises.
 Sonstige Formbleche werden als rechtwinklige Platten berechnet unter Vergütung von DM 25,— für 1000 kg entfallenden Schrott.

5. Aufpreise für Richten

Für besonders maschinelles Richten, ohne Gewähr für völlige Ebenheit der Bleche, betragen die Aufpreise

bis 1500 mm Breite DM 9,—
 1501 bis 1600 mm Breite DM 15,—
 1601 bis 1700 mm Breite DM 20,—
 1701 bis 1800 mm Breite DM 25,—
 1801 bis 1900 mm Breite DM 35,—
 1901 bis 2000 mm Breite DM 45,—

Der Aufpreis für Richten wird berechnet, wenn die Norm für die betreffenden Bleche Richten vorschreibt oder wenn der Besteller die Bleche gerichtet wünscht bzw. wenn das Richten vertraglich vereinbart ist. Die Aufpreise für Richten gelten für Vollgeschäfte, d. h. wenn das Walzwerk Bleche lt. Vertrag gerichtet geliefert hat.

Werden einem Werk Bleche zum Richten im Lohn zugeführt, werden außer dem Aufpreis für Richten DM 4,— für Be- und Entladen berechnet.

6. Güteaufpreise siehe Güteaufpreisliste, Teil VII.

7. Wärmehandlungen siehe Liste, Teil VIII.

8. Wärmehandlung

a) Aufpreis für Glühen DM 30,—

b) Der Aufpreis zu a) gilt für alle Bleche, bei denen die Lieferung geglühter Bleche vertraglich vereinbart ist.

c) Werden einem Lieferwerk Bleche zum Lohnglühen zugeführt, werden für Glühen DM 30,— je t berechnet, ab Werk bei frachtfreier Anlieferung der Bleche an das Glühwerk.

22/20

POOR ORIGINAL

d) Werden Bleche auf Wunsch des Bestellers vom Herstellerwerk an ein anderes Werk zum Glühen geschickt, so wird dem Besteller die Fracht vergütet, wie sie bei direktem Versand vom Herstellerwerk bis zum Empfangsbahnhof der endgültigen Verwendungsstelle entstanden wäre. Die tatsächlichen Frachtkosten gehen zu Lasten des Bestellers.

9. Unbeschnittene Bleche

a) Die Preise dieser Liste gelten für allseitig beschnittene Bleche. Werden Ia-Bleche geliefert, die nur am Kopf und Fuß beschnitten sind, so wird der Preisberechnung das theoretische Gewicht des beschnittenen Bleches zugrunde gelegt, und zwar:

aa) für aus Rohbrammen hergestellte Bleche,

ab) für aus Platinen und aus vorgewalzten Brammen hergestellte Bleche, wenn diese in festen (fixen) Maßen bestellt worden sind.

Der sich ergebende Verschnitt wird nicht berechnet.

Aus Platinen und aus vorgewalzten Brammen hergestellte Bleche mit geraden Walzkanten, die nicht in festen (fixen) Maßen bestellt wurden, werden mit dem vollen Materialgewicht berechnet.

10. **Wildmaßblech** ist Ia-Blech und wird zum Preise von Ia-Blech berechnet, abzüglich eines Preisabschlages von DM 30,— je t. Formataufpreise werden nicht berechnet. Die Guteaufpreise werden nach der Guteaufpreislste, Teil VII, berechnet, jedoch mit höchstens DM 26,— je t.

11. Ha-Mittelbleche

a) Grundpreis DM 290,—

b) Guteaufpreise werden nach der Guteaufpreislste, Teil VII, berechnet, jedoch mit höchstens DM 15,—. Aufpreise für Format und Richten werden nicht berechnet.

c) Werden Ha-Bleche unbeschnitten geliefert, so wird auf den Preis für Ha-Blech ein Preisnachlaß von DM 10,— je t für unbeschnittene Ausführung gewährt.

12. a) **Stückbleche** DM 247,—

b) **Kopfbodenbleche** DM 183,—

c) **Streifenentfall** DM 123,—

Zu den unter 12a)–c) genannten Preisen kommen keine Aufpreise zur Berechnung.

POOR ORIGINAL

Preisliste W 1 für Stahlbleche

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t)

Feinbleche werden gegluht geliefert nach Verfahren, wie sie im Lieferwerk zur Erzielung der nach DIN oder TGL festgelegten Gütewerte üblich sind.

Diese Preisliste umfaßt folgendes Material:

| Warennummer | Benennung nach DIN 1623 | Markenbezeichnung |
|-------------|---------------------------------|-------------------|
| 27 56 59 10 | Schwarzblech I | St 1 23 |
| | Schwarzblech II, kastengegluht | St II 23 |
| | Einmalher- und Verzinkungsblech | St III 23 |

1. Ia-Blech

a) Normalgrößen

Die unter a) genannten Preise verstehen sich für nachstehende Normalgrößen (Lagergrößen) lt. DIN 1541 Bl. 1.

| Dicke mm | Breite x Länge mm |
|--------------|--|
| 0,5 bis 1,25 | 800 x 1000 1000 x 2000 |
| 1,5 bis 2,75 | 800 x 1000 1000 x 2000 1250 x 2500 |

Zwischendrücken sind zu vermeiden.

Vorkommendenfalls werden diese zum Preis der nächstkleineren Sorte berechnet.

b) Preisliste

| Dicke mm | St I 23 DM | St II 23 kastengegluht DM | St III 23 DM |
|-------------|---------------|---------------------------------|-----------------|
| 0,5 | 550,- | 562,- | 580,- |
| 0,56 | 528,- | 540,- | 557,- |
| 0,63 | 516,- | 518,- | 545,- |
| 0,75 | 491,- | 502,- | 519,- |
| 0,88 | 485,- | 497,- | 514,- |
| 1,0 | 471,- | 482,- | 500,- |
| 1,25 | 469,- | 481,- | 498,- |
| 1,5 | 456,- | 467,- | 484,- |
| 1,75 | 453,- | 464,- | 481,- |
| 2,0 | 430,- | 442,- | 459,- |
| 2,25 | 419,- | 430,- | 447,- |
| 2,5 | 409,- | 420,- | 437,- |
| 2,75 | 399,- | 410,- | 428,- |

Für Wildmaßblech gelten die gleichen Preise wie für Ia-Blech, abzüglich eines Premabschlages von DM 30,- je t, mit den listenmäßigen Aufpreisen, jedoch ohne Format- und Fließmaß-Aufpreise.

II/31

POOR ORIGINAL

c) *Aufpreise für Format, Streifenblech, fixes Maß sowie rundes und halbrundes Blech*

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------|-----------------|----------------|--|--|--|-----------|--|
| Dicke | Mehrbreite über | Mehrlänge über | Je anfangene 100mm Mehrbreite 200mm Mehr | Unterbreite ab 950mm für jede anfangene 50mm | Streifenblech je anfangene 10mm unter 330mm Breite | Fixes Maß | Rundes und halbrundes Blech einschließl. fixes Maß |
| mm | mm | mm | DM | DM | DM | DM | DM |
| 0,5 | 1000 | 2000 | 36 | 16,50 | 9,50 | 25,- | 187,- |
| 0,56 | 1000 | 2000 | 31,- | 14,- | 9,- | 23,- | 180,- |
| 0,63 | 1000 | 2000 | 18,- | 13,50 | 8,50 | 22,50 | 176,- |
| 0,75 | 1000 | 2000 | 10,- | 12,50 | 8,- | 21,- | 167,- |
| 0,88 | 1000 | 2000 | 7,- | 12,- | 7,50 | 20,- | 166,- |
| 1,0 | 1000 | 2000 | 4,50 | 11,- | 5,50 | 20,- | 161,- |
| 1,25 | 1000 | 2500 | 4,50 | 10,50 | 5,50 | 19,- | 160,- |
| 1,5 | 1250 | 2500 | 4,50 | 10,- | 3,50 | 18,50 | 156,- |
| 1,75 | 1250 | 2500 | 4,50 | 9,- | 3,50 | 18,50 | 155,- |
| 2,0 | 1250 | 2500 | 4,- | 8,- | 3,50 | 18,- | 147,- |
| 2,25 | 1250 | 2500 | 4,- | 7,50 | 3,50 | 18,- | 143,- |
| 2,5 | 1250 | 2500 | 4,- | 7,- | 3,50 | 18,- | 140,- |
| 2,75 | 1250 | 3000 | 2,- | 5,- | 3,- | 17,- | 137,- |

Bei *Verschnittblech*, abgesehen von rundem und halbrundem Blech, wird das dazu erforderliche rechteckige Blech berechnet; für das Gewicht des Verschnittes werden DM 17,- vergütet.

d) *Güteaufpreise* siehe Güteaufpreislste, Teil VII.

e) *Sonstige Aufpreise*

| | |
|----------------------------|---------|
| Garantierte Schweißbarkeit | DM 12,- |
| Sonderglühen | DM 55,- |

(Erhöhte Ansprüche gegenüber DIN bzw. Glühen nach anderen Normen oder technischen Bedingungen)

| | |
|---------------------------------|---------|
| Besonderes maschinelles Richten | DM 15,- |
|---------------------------------|---------|

Extra Richten, einschließl. besonderes maschinelles Richten

| | |
|-------------------------|---------|
| 0,5 mm bis unter 1,0 mm | DM 60,- |
| 1,0 mm bis unter 1,5 mm | DM 35,- |
| 1,5 mm bis 2,75 mm | DM 25,- |

Auf Anschlag schneidend (2 bis 3 mm Abweichung)

| | |
|--------------------|---------|
| 1,0 mm und dicker | DM 25,- |
| unter 1,0 mm | DM 30,- |
| Signode-Verpackung | DM 2,- |

f) *Werkstoffprüfungen* siehe Liste, Teil VIII.

- *) Wird Streifenblech in laufenden Metern oder unfixen Längen geliefert, so entfällt der Fixmaß-Aufpreis (Spalte 7).
 *) Der Fixmaß-Aufpreis wird für andere Abmessungen als Normalgrößen (Punkt 1 a) bei gleichzeitiger Aufgabe von weniger als 1000 kg je Tafelgröße, Dicke und Güte zur ungetrennten Verladung an eine Empfängerstelle berechnet.

POOR ORIGINAL

2. Ha-Blech

| Dicke mm | St I 23 DM | St II 23 kastengeglüht DM | St III 23 DM |
|-------------|---------------|---------------------------------|-----------------|
| 0,5 | 488,- | 499,- | 514,- |
| 0,56 | 469,- | 479,- | 494,- |
| 0,63 | 457,- | 467,- | 482,- |
| 0,75 | 436,- | 445,- | 461,- |
| 0,88 | 430,- | 440,- | 455,- |
| 1,0 | 418,- | 427,- | 443,- |
| 1,25 | 417,- | 426,- | 442,- |
| 1,5 | 405,- | 415,- | 430,- |
| 1,75 | 402,- | 412,- | 427,- |
| 2,0 | 382,- | 392,- | 408,- |
| 2,25 | 373,- | 382,- | 398,- |
| 2,5 | 364,- | 373,- | 389,- |
| 2,75 | 355,- | 365,- | 380,- |

Wird Ha-Blech in bestimmten Güten bestellt und geliefert, so werden die für La-Blech festgelegten Guteaufpreise berechnet.

Alle sonstigen Aufpreise, wie für Format, Richten, fixes Maß usw., entfallen.

3. Stückblech

| Dicke mm | St I 23 DM | St II 23 kastengeglüht DM | St III 23 DM |
|-------------|---------------|---------------------------------|-----------------|
| 0,5 | 429,- | 439,- | 452,- |
| 0,56 | 412,- | 421,- | 435,- |
| 0,63 | 402,- | 411,- | 425,- |
| 0,75 | 383,- | 392,- | 406,- |
| 0,88 | 379,- | 387,- | 400,- |
| 1,0 | 367,- | 376,- | 390,- |
| 1,25 | 366,- | 374,- | 389,- |
| 1,5 | 356,- | 365,- | 379,- |
| 1,75 | 354,- | 363,- | 376,- |
| 2,0 | 347,- | 346,- | 359,- |
| 2,25 | 328,- | 337,- | 350,- |
| 2,5 | 320,- | 328,- | 342,- |
| 2,75 | 299,- | 321,- | 334,- |

Wird Stückblech in bestimmten Güten bestellt und geliefert, so werden die für La-Blech festgelegten Guteaufpreise berechnet.

Alle sonstigen Aufpreise, wie Format, Richten, fixes Maß usw., entfallen.

4. Kopfenblech, unsortiert

Vollpreis DM 220,-

5. Streifenblech, unsortiert

Vollpreis DM 170,-

II 33

POOR ORIGINAL

Preisliste: WE für Qualitätsbleche

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t)

Qualitätsbleche werden geglätt geliefert nach Verfahren, wie sie im Lieferwerk zur Erzielung der nach DIN oder TGL festgelegten Gütewerte üblich sind.

1. Diese Preisliste umfasst folgenden Material:

| Warennummer | Bezeichnung nach DIN 1623 | Gruppenbezeichnung (Gütegruppe) | Markenbezeichnung |
|-------------|---|---------------------------------|-------------------|
| 27 56 51 10 | Ziehblech I | V | St V 23 |
| | Ziehblech II | VI | St VI 23 |
| 27 56 51 30 | Tiefziehblech, matt | VIIa | St VII 23 |
| | Tiefziehblech, dressiert | VIIb | St VII 23 |
| | Sondertiefziehblech t, matt | VIIIa | St VIII 23 t |
| | Sondertiefziehblech t, dressiert | VIIIb | St VIII 23 t |
| | Sondertiefziehblech k, für Karosseriezwecke | VIIIc | St VIII 23 k |
| 27 56 51 50 | Bekleidungsblech | IX | St IX 23 |
| 27 56 51 00 | Karosserieblech | X | St X 23 |

Die Preisliste ist auch für die Dicken 3 mm und darüber, soweit sie in Güten nach DIN 1623 bestellt und geliefert werden, maßgebend.

2. 1a-Blech

a) Normalgrößen

Die unter 2b genannten Preise gelten für nachstehende Normalgrößen (Lagergrößen):

| Dicke mm | Breite - Länge mm |
|----------------|----------------------|
| 0,2 bis 0,24 | 500 - 1000 |
| 0,28 | 500 - 1000 |
| | 600 - 1200 |
| 0,32 und 0,38 | 600 - 1200 |
| | 700 - 1400 |
| 0,44 | 800 - 1600 |
| 0,5 und dicker | 800 - 1600 |
| | 1000 - 2000 |

Für 1 mm und dünner gilt außerdem die Größe 500 x 760 mm als Normalgröße. Zwischendicken sind zu vermeiden. Vorkommendenfalls werden diese zum Preise der nächst dünneren Sorte berechnet.

b) Preise

| Dicke mm | Gütegruppe | | | | | | | | IX | X |
|-------------|------------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|--|----|---|
| | V | VI | VIIa | VIIb | VIIIa | VIIIb | VIIIc | | | |
| 0,2 | 1008,- | 1125,- | 1197,- | 1251,- | | | | | | |
| 0,22 | 963,- | 1035,- | 1143,- | 1188,- | | | | | | |
| 0,24 | 916,- | 990,- | 1102,- | 1143,- | | | | | | |
| 0,28 | 863,- | 895,- | 1012,- | 1048,- | | | | | | |
| 0,32 | 792,- | 822,- | 948,- | 984,- | | | | | | |
| 0,38 | 720,- | 747,- | 878,- | 900,- | | | | | | |
| 0,44 | 704,- | 727,- | 850,- | 880,- | | | | | | |

POOR ORIGINAL

b) Preise (Fortsetzung)

| Dicke mm | Gutegruppe | | | | | | | | |
|---------------|------------|-----|------|------|-------|-------|-------|-----|-----|
| | V | VI | VIIa | VIIb | VIIIa | VIIIb | VIIIc | IX | X |
| 0,5 | 679 | 702 | 832 | 858 | 877 | 903 | 948 | 925 | 970 |
| 0,56 | 663 | 686 | 814 | 837 | 868 | 891 | 927 | 904 | 949 |
| 0,63 | 644 | 663 | 796 | 818 | 850 | 872 | 908 | 886 | 931 |
| 0,75 | 597 | 614 | 739 | 768 | 821 | 840 | 858 | 835 | 880 |
| 0,88 | 595 | 606 | 745 | 763 | 816 | 834 | 872 | 830 | 875 |
| 1 bis unter 2 | 553 | 562 | 690 | 700 | 799 | 809 | 818 | 796 | 840 |
| 2 | 531 | 538 | 649 | 657 | 749 | 757 | 757 | 734 | 779 |
| dicker als 2 | 514 | 521 | 624 | 630 | 735 | 742 | 742 | 720 | 765 |

Für Wildmaßblech gelten die gleichen Preise wie für La-Blech, abzüglich eines Preisabschlages von DM 30,- je t mit den h-teuermäßigen Aufpreisen, jedoch ohne Format- und Fixmaß-Aufpreis.

c) Aufpreise für Breite

| Mehrbreite mm | Dicke mm | | | | | | |
|------------------|----------|------|------|-------|-------|-------|------|
| | 0,20 | 0,22 | 0,24 | 0,28 | 0,32 | 0,38 | 0,44 |
| 541 550 | 18,- | 9,- | 9,- | | | | |
| 551 600 | 27,- | 18,- | 9,- | | | | |
| 601 650 | 36,- | 27,- | 18,- | | | | |
| 651 700 | 54,- | 36,- | 27,- | | | | |
| 701 750 | 72,- | 54,- | 36,- | | | | |
| 751 800 | 90,- | 72,- | 48,- | | | | |
| 801 850 | 110,- | 90,- | 60,- | | | | |
| 851 900 | | | | 36,- | 27,- | 14,50 | |
| 901 950 | | | | 64,- | 54,- | 21,50 | |
| 951 1000 | | | | 90,- | 81,- | 32,50 | |
| 1001 1050 | | | | 108,- | 99,- | 45,- | |
| 1051 1100 | | | | | 117,- | 90,- | |
| 1101 1150 | | | | | 135,- | 108,- | |
| 1151 1200 | | | | | | 126,- | |
| 1201 1250 | | | | | | 154,- | |
| | | | | | | 180,- | |

| Mehrbreite mm | Dicke mm | | | | 1 und dicker |
|------------------|----------|--------------|-------|-------|-----------------|
| | 0,5 | 0,56 0,63 | 0,75 | 0,88 | |
| 1001 1050 | 51,- | 30,- | 19,50 | 13,- | |
| 1051 1100 | 68,- | 42,- | 28,- | 20,50 | 12,50 |
| 1101 1200 | 118,- | 85,- | 53,- | 40,- | 23,- |
| 1201 1300 | 176,- | 136,- | 88,- | 66,- | 41,- |
| 1301 1400 | | | 134,- | 104,- | 77,- |
| 1401 1500 | | | 183,- | 142,- | 113,- |
| 1501 1600 | | | 237,- | 180,- | 149,- |
| 1601 1700 | | | 299,- | 218,- | 185,- |
| 1701 1800 | | | 368,- | 264,- | 220,- |
| 1801 1900 | | | 438,- | 318,- | 260,- |
| 1901 2000 | | | 512,- | 376,- | 300,- |
| 2001 2100 | | | | | 400,- |
| 2101 2200 | | | | | 500,- |

POOR ORIGINAL

c) Aufpreise für Breite (Fortsetzung)

| Unterbreite mm | Dicke mm | | | | |
|-------------------|----------|--------------|-------|-------|-----------------|
| | 0,5 | 0,56 0,63 | 0,75 | 0,88 | 1 und dicker |
| 950 901 | 20,70 | 17,50 | 16,50 | 15,50 | 12,- |
| 900 801 | 41,- | 35,- | 33,- | 31,- | 24,- |
| 800 701 | 82,80 | 70,- | 68,- | 62,- | 48,- |
| 700 601 | 124,- | 106,- | 99,- | 93,- | 72,- |
| 600 501 | 165,60 | 140,- | 132,- | 124,- | 96,- |

d) Aufpreise für Mehrlänge

| Mehrlänge mm | Dicke mm | | | | | |
|-----------------|----------|-------|-------|--------|--------------|--------|
| | 0,20 | 0,22 | 0,24 | 0,28 | 0,32 0,38 | 0,44 |
| 1001 1050 | 9,- | 9,- | 9,- | | | |
| 1051 1100 | 18,- | 18,- | 18,- | | | |
| 1101 1150 | 27,- | 27,- | 27,- | | | |
| 1151 1200 | 36,- | 36,- | 36,- | | | |
| 1201 1250 | 45,- | 45,- | 45,- | | | |
| 1251 1300 | 54,- | 54,- | 54,- | | | |
| 1301 1350 | 63,- | 63,- | 63,- | | | |
| 1351 1400 | 72,- | 72,- | 72,- | | | |
| 1401 1450 | 80,- | 80,- | 80,- | | | |
| 1451 1500 | 108,- | 108,- | 108,- | | | |
| 1501 1550 | 140,- | 130,- | 126,- | | | |
| 1551 1600 | 170,- | 150,- | 144,- | | | |
| 1601 1650 | 200,- | 170,- | 162,- | 21,50 | | |
| 1651 1700 | 230,- | 200,- | 180,- | 30,50 | | |
| 1701 1750 | | | 198,- | 39,50 | | |
| 1751 1800 | | | 210,- | 48,50 | | |
| 1801 1850 | | | 240,- | 57,50 | 21,50 | |
| 1851 1900 | | | 270,- | 66,50 | 30,50 | |
| 1901 1950 | | | 300,- | 75,50 | 39,50 | |
| 1951 2000 | | | 330,- | 84,50 | 48,50 | |
| 2001 2050 | | | | 93,50 | 57,50 | 21,50 |
| 2051 2100 | | | | 102,50 | 66,50 | 30,50 |
| 2101 2150 | | | | 111,50 | 75,50 | 39,50 |
| 2151 2200 | | | | 120,50 | 84,50 | 48,50 |
| 2201 2250 | | | | 129,50 | 93,50 | 57,50 |
| 2251 2300 | | | | 138,50 | 102,50 | 66,50 |
| 2301 2350 | | | | 147,50 | 111,50 | 75,50 |
| 2351 2400 | | | | 156,50 | 120,50 | 84,50 |
| 2401 2450 | | | | 165,50 | 129,50 | 93,50 |
| 2451 2500 | | | | 174,50 | 138,50 | 102,50 |
| 2501 2500 | | | | 220,- | 180,- | 140,- |
| 2601 2700 | | | | 250,- | 210,- | 170,- |
| 2701 2800 | | | | 310,- | 250,- | 200,- |
| 2801 2900 | | | | | 300,- | 240,- |
| 2901 3000 | | | | | 390,- | 300,- |
| 3001 3100 | | | | | 460,- | 380,- |

POOR ORIGINAL

d) Aufpreise für Mehrlänge (Fortsetzung)

| Mehrlänge mm | Dicke mm | | | | |
|-----------------|----------|--------------|--------|------|-----------------|
| | 0,5 | 0,56 0,63 | 0,75 | 0,88 | 1 und dicker |
| 2001-2100 | 11 | 8 | 8 | 5 | 3 |
| 2101-2200 | 32 | 29 | 15 | 8,50 | 6,50 |
| 2301-2500 | 72 | 63 | 32,50 | 16 | 10,50 |
| 2501-2700 | 130 | 110 | 52,50 | 30 | 21,50 |
| 2701-2900 | 190 | 150 | 72,50 | 46 | 35,50 |
| 2901-3100 | 300 | 190 | 92,50 | 63 | 51 |
| 3101-3300 | | | 112,50 | 82 | 67 |
| 3301-3500 | | | | 102 | 87,50 |
| 3501-3700 | | | | 140 | 120 |
| 3701-3900 | | | | 180 | 160 |
| 3901-4100 | | | | 220 | 200 |
| 4101-4300 | | | | | 220 |
| 4301-4500 | | | | | 240 |
| 4501-4700 | | | | | 260 |
| 4701-4900 | | | | | 280 |
| 4901-5100 | | | | | 300 |
| 5101-5300 | | | | | 320 |
| 5301-5500 | | | | | 340 |
| 5501-5700 | | | | | 360 |
| 5701-5900 | | | | | 380 |
| 5901-6100 | | | | | 400 |
| 6101-6300 | | | | | 420 |

e) Aufpreise für Streifen

| Breite mm | Dicke mm | | | | | | | |
|--------------|----------|------|------|------|------|---------|---------|-------------------|
| | 0,5 | 0,56 | 0,63 | 0,75 | 0,88 | 1- 1,75 | 2- 2,25 | 2,5 und dicker |
| 320-300 | 20 | 18 | 16 | 14 | 12 | 10 | 8 | 6 |
| 290-250 | 34 | 34 | 34 | 34 | 25 | 20 | 17 | 17 |
| 250-200 | 62 | 62 | 62 | 62 | 46 | 38 | 31 | 31 |
| 200-171 | 86 | 86 | 86 | 86 | 64 | 53 | 42 | 42 |
| 170-150 | 100 | 96 | 96 | 96 | 72 | 60 | 50 | 44 |
| 140-106 | 140 | 124 | 120 | 120 | 90 | 74 | 60 | 60 |
| 100-86 | 160 | 144 | 144 | 144 | 108 | 90 | 72 | 72 |
| 80-56 | 180 | 160 | 154 | 154 | 116 | 100 | 90 | 80 |

f) Aufpreise für fixen Maß, Rundscheiben

| Dicke mm | Fixes Maß ¹⁾ | Rundscheiben |
|--------------------------|-------------------------|--------------------|
| | | einschl. fixes Maß |
| Grüppengruppe V bis VIII | | |
| 0,2 | 48,- | 343,- |
| 0,22 | 46,- | 324,- |
| 0,24 | 43,- | 305,- |
| 0,28 | 41,- | 292,- |
| 0,32 | 40,- | 285,- |
| 0,38 | 39,- | 280,- |
| 0,44 | 38,- | 248,- |
| 0,5 | 37,- | 243,- |
| 0,56 | 36,- | 237,- |

1) Der Fixmaß-Aufpreis wird für andere Abmessungen als Normalgrößen (Punkt 2a) bei gleichzeitiger Aufgabe von weniger als 5000 kg je Tafelgröße, Dicke und Güte zur ungetrennten Verladung an eine Empfängerstelle berechnet. Der Fixmaß-Aufpreis entfällt für Streifenblech, wenn dieses in laufenden Metern oder unfixen Längen geliefert wird.

POOR ORIGINAL

f) Aufpreise für festes Maß, Rundscheiben (Fortsetzung)

| Dicke mm | Fixes Maß ¹⁾ | Rundscheiben einschl. fixes Maß |
|------------------------|-------------------------|------------------------------------|
| 0,63 | 35,- | 231,- |
| 0,75 | 34,- | 208,- |
| 0,88 | 33,- | 202,- |
| 1 und dicker | 25,- | 191,- |
| Gutegruppe VIIIa bis X | | |
| 0,5 | 56,- | 362,- |
| 0,56 | 51,- | 334,- |
| 0,63 | 48,- | 329,- |
| 0,75 | 44,- | 261,- |
| 0,88 | 40,- | 245,- |
| 1 bis unter 2 | 38,- | 234,- |
| 2 | 22,- | 225,- |
| dicker als 2 | 21,- | 217,- |

g) Guteaufpreise siehe Guteaufpreislste Teil VII.

h) Sonstige Aufpreise

| | |
|---|-----------------------|
| Gewährleistete Schweißbarkeit | DM 12,- |
| Sonderglühen | DM 55,- |
| (Erhöhte Anpreisung gegenüber DIN bzw. Übereinstimmung mit anderen Normen oder technischen Bedingungen) | |
| Mehrfaches Dressieren | DM 45,- |
| Besonderes maschinelles Richten | DM 15,- |
| Extra Richten, einschl. besonderes maschinelles Richten | |
| 0,5 bis unter 1,0 mm | DM 60,- |
| 1,0 bis unter 1,5 mm | DM 45,- |
| 1,5 bis unter 2,75 mm | DM 25,- |
| Auf Anschlag geschritten | DM 27,- |
| Eingeengte Durchmesserabweichung | |
| bei auf der Kreisseite geschliffene Rundscheiben | DM 27,- |
| Eingeengte Außenabweichung von etwa 1/3 gegenüber DIN | DM 27,- |
| Laufketten | |
| unter 0,75 mm | DM 17,- |
| 0,75 mm und dicker | DM 7,- |
| (Bei St IX 24 und St X 24 wird Laufketten nicht hereinnat) | |
| Signode-Verpackung | |
| Pakete von 2 t und mehr | |
| St VIII 24k bis St X 24 | kostenlose Verpackung |
| St V 24 bis St VIII 24t | DM 2,- |
| Pakete unter 2 t bei allen Gütern | |
| Pakete unter 2 t bis 1 t | DM 2,50 |
| Pakete unter 1 t bis 500 kg | DM 3,- |
| Pakete unter 500 kg | DM 4,- |

i) Werkstoffprüfungen siehe Liste Teil VIII.

1) Der Fixmaß-Aufpreis wird für andere Abmessungen als Normalgrößen (Punkt 2a) bei gleichzeitiger Aufgabe von weniger als 5000 kg je Tafelgröße, Dicke und teile zur ungetrennten Verladung an eine Empfängerstelle berechnet. Der Fixmaß-Aufpreis entfällt für Streifenblech, wenn dieses in laufenden Metern oder unfixen Längen geliefert wird.

POOR ORIGINAL

3. Ha-Blech

| Dicke mm | Gutegruppe | | | | | | | |
|---------------|------------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|
| | V | VI | VIIa | VIIb | VIIIa | VIIIb | VIIIc | IX |
| 0,2 | 826,- | 922,- | 981,- | 1026,- | | | | |
| 0,22 | 789,- | 849,- | 937,- | 974,- | | | | |
| 0,24 | 751,- | 812,- | 904,- | 937,- | | | | |
| 0,28 | 707,- | 734,- | 831,- | 859,- | | | | |
| 0,32 | 650,- | 674,- | 777,- | 806,- | | | | |
| 0,38 | 590,- | 614,- | 720,- | 738,- | | | | |
| 0,44 | 577,- | 597,- | 697,- | 722,- | | | | |
| 0,5 | 557,- | 580,- | 682,- | 711,- | 719,- | 740,- | 777,- | 759,- |
| 0,56 | 545,- | 568,- | 667,- | 687,- | 711,- | 731,- | 760,- | 742,- |
| 0,63 | 530,- | 549,- | 654,- | 678,- | 697,- | 715,- | 744,- | 726,- |
| 0,75 | 491,- | 508,- | 614,- | 636,- | 673,- | 688,- | 703,- | 685,- |
| 0,88 | 490,- | 501,- | 611,- | 632,- | 670,- | 684,- | 698,- | 680,- |
| 1 bis unter 2 | 454,- | 461,- | 566,- | 574,- | 655,- | 663,- | 670,- | 652,- |
| 2 | 436,- | 441,- | 532,- | 539,- | 614,- | 621,- | 621,- | 602,- |
| dicker als 2 | 421,- | 427,- | 510,- | 517,- | 603,- | 609,- | 609,- | 590,- |

Wird Ha-Blech in bestimmten Güten bestellt und geliefert, so werden die für Ia-Blech festgelegten Güteaufpreise berechnet.

Alle sonstigen Aufpreise, wie für Format, Richten, fixes Maß usw., entfallen.

4. Stückblech

| Dicke mm | Gutegruppe | | | | | | | |
|---------------|------------|-----|------|------|-------|-------|-------|-----|
| | V | VI | VIIa | VIIb | VIIIa | VIIIb | VIIIc | IX |
| 0,2 | 727 | 814 | 863 | 903 | | | | |
| 0,22 | 695 | 747 | 824 | 857 | | | | |
| 0,24 | 661 | 715 | 796 | 824 | | | | |
| 0,28 | 623 | 646 | 731 | 756 | | | | |
| 0,32 | 574 | 593 | 683 | 709 | | | | |
| 0,38 | 519 | 539 | 634 | 650 | | | | |
| 0,44 | 508 | 525 | 613 | 635 | | | | |
| 0,5 | 490 | 511 | 600 | 625 | 633 | 651 | 683 | 668 |
| 0,56 | 480 | 499 | 589 | 604 | 625 | 644 | 670 | 652 |
| 0,63 | 466 | 484 | 575 | 597 | 614 | 630 | 655 | 639 |
| 0,75 | 432 | 447 | 540 | 560 | 592 | 606 | 618 | 603 |
| 0,88 | 430 | 441 | 537 | 556 | 589 | 602 | 615 | 599 |
| 1 bis unter 2 | 400 | 406 | 499 | 505 | 577 | 584 | 590 | 574 |
| 2 | 383 | 388 | 468 | 474 | 540 | 546 | 546 | 530 |
| dicker als 2 | 371 | 376 | 449 | 454 | 531 | 536 | 536 | 519 |

Wird Stückblech in bestimmten Güten bestellt und geliefert, so werden die für Ia-Blech festgelegten Güteaufpreise berechnet.

Alle sonstigen Aufpreise, wie für Format, Richten, fixes Maß usw., entfallen.

3. Streifenblech unsortiert Vollpreis DM 270,—

II/40

POOR ORIGINAL

Preisliste W 13 für Elektroblech DIN 4540

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t)

1. Die unter 2. Spalte 5. genannten Preise gelten für nachstehende Normalgrößen (Lagergrößen):

| Blechsorten | Dicke mm | Breite x Länge mm |
|-------------|-------------|----------------------|
| I bis III | 0,5 | 800 x 1600 |
| | | 1000 x 2000 |
| | | 1020 x 2020 |
| IV | 1,0 | 1000 x 2000 |
| | 0,5 | 750 x 1500 |
| | | 800 x 1600 |
| | | 1000 x 2000 |
| | 0,35 | 750 x 1500 |
| | | 800 x 1600 |

(Bei Lieferung von anderen Dicken und Wattverlusten kommt der Preis für die dünnere Dicke bzw. den geringeren Wattverlust zur Berechnung.)

2. Grundpreise

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---------------------------|------------|---------|-------------|----------------|-----------------|------------------|
| Warennummer | Blechsorte | max. WV | Dicke mm | Ia-Blech DM | IIa-Blech DM | Stückblech DM |
| | | | | | ungebeizt | |
| 27 56 71 00 | I | 3,0 | 0,5 | 666,- | 579,- | 423,- |
| | | 8,0 | 1,0 | 617,- | 536,- | 391,- |
| 27 56 72 00 | II | 3,0 | 0,5 | 711,- | 616,- | 450,- |
| 27 56 72 00 | III | 2,5 | 0,5 | 897,- | 777,- | 567,- |
| 27 56 73 00 | III | 2,3 | 0,5 | 936,- | 811,- | 592,- |
| 27 56 73 00 | III | 2,0 | 0,5 | 995,- | 863,- | 637,- |
| | | | | | einmal gebeizt | |
| 27 56 74 00 | IV | 1,85 | 0,5 | 1075,- | 827,- | 711,- |
| 27 56 74 00 | IV | 1,65 | 0,35 | 1080,- | 828,- | 712,- |
| 27 56 75 00 | IV | 1,7 | 0,5 | 1108,- | 852,- | 733,- |
| 27 56 75 00 | IV | 1,45 | 0,35 | 1140,- | 875,- | 752,- |
| 27 56 76 00 | IV | 1,5 | 0,5 | 1145,- | 876,- | 753,- |
| 27 56 76 00 | IV | 1,3 | 0,35 | 1191,- | 915,- | 787,- |
| 27 56 76 00 | IV | 1,2 | 0,35 | 1327,- | 1014,- | 872,- |
| 27 56 76 00 | IV | 1,1 | 0,35 | 1352,- | 1034,- | 882,- |
| 27 56 76 00 | IV | 1,0 | 0,35 | 1380,- | 1049,- | 902,- |
| Dünne hochlegierte Bleche | gebeizt | | 0,20 | 1800,- | 1368,- | |

Streifenentfall

Blechsorte I bis III Vollpreis DM 350,—
Blechsorte IV Vollpreis DM 550,—

HL/41

POOR ORIGINAL

3. Aufpreise für Mehrbreite

a) für die Dicken 0,5 und 1,0 mm

| Blechsorte | max. WV | Dicke mm | Mehrbreite von | | | | | | | |
|------------|------------|-------------|----------------|------|------|------|------|------|------|-----|
| | | | 1051 | 1101 | 1151 | 1201 | 1251 | 1301 | 1351 | |
| | | | bis | bis | bis | bis | bis | bis | bis | |
| | | | 1100 | 1150 | 1200 | 1250 | 1300 | 1350 | 1400 | |
| | | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | |
| | | | DM | DM | DM | DM | DM | DM | DM | |
| I | 3,6 | 0,5 | 26 | 40 | 60 | 76 | 102 | 128 | 143 | --- |
| | 8,0 | 1,0 | 14 | 23 | 28 | 38 | 52 | 61 | 66 | --- |
| II | 3,0 | 0,5 | 27 | 49 | 71 | 82 | 110 | 137 | 153 | --- |
| III | 2,6 | 0,5 | 29 | 51 | 76 | 86 | 117 | 146 | 163 | --- |
| III | 2,3 | 0,5 | 31 | 57 | 80 | 93 | 124 | 155 | 173 | --- |
| III | 2,0 | 0,5 | 32 | 58 | 84 | 97 | 129 | 162 | 181 | --- |
| IV | 1,85 | 0,5 | 46 | 83 | 119 | 138 | 184 | 230 | 258 | --- |
| IV | 1,7 | 0,5 | 51 | 92 | 131 | 145 | 206 | 257 | 288 | --- |
| IV | 1,5 | 0,5 | 55 | 100 | 145 | 167 | 223 | 279 | 312 | --- |

b) für die Dicke 0,35 mm

| Blechsorte | max. WV | Dicke mm | Mehrbreite von | | | |
|------------|------------|-------------|----------------|-----|-----|------|
| | | | 801 | 851 | 901 | 951 |
| | | | bis | bis | bis | bis |
| | | | 850 | 900 | 950 | 1000 |
| | | | mm | mm | mm | mm |
| | | | DM | DM | DM | DM |
| IV | 1,65 | 0,35 | 48 | 57 | 70 | 80 |
| IV | 1,45 | 0,35 | 53 | 61 | 85 | 92 |
| IV | 1,3 | 0,35 | 56 | 67 | 90 | 101 |
| IV | 1,2 | 0,35 | 6 | 71 | 99 | 111 |
| IV | 1,1 | 0,35 | 61 | 77 | 105 | 116 |
| IV | 1,0 | 0,35 | 70 | 83 | 112 | 126 |

4. Aufpreise für Mehrlänge und Streifen

| Blechsorte | max. WV | Dicke mm | Mehrlänge Aufpreis bei Über- schneidung der Normlänge für jede an- gefangenen 150 mm Mehrlänge DM | Streifen-Aufpreis Breiten von | | | | | | | |
|------------|------------|-------------|--|----------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----|
| | | | | 400 | 340 | 290 | 250 | 199 | 149 | | |
| | | | | bis | bis | bis | bis | bis | bis | unter | |
| | | | | 350 | 300 | 260 | 200 | 150 | 100 | 100 | |
| | | | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | |
| | | | | DM | DM | DM | DM | DM | DM | DM | |
| I | 3,6 | 0,5 | 26 | 11 | 17 | 19 | 23 | 27 | 38 | 50 | --- |
| | | 1,0 | 23 | 10 | 14 | 18 | 21 | 25 | 36 | 47 | --- |
| II | 3,0 | 0,5 | 27 | 12 | 16 | 20 | 24 | 29 | 41 | 51 | --- |
| III | 2,6 | 0,5 | 29 | 13 | 18 | 22 | 26 | 31 | 44 | 57 | --- |
| III | 2,3 | 0,5 | 31 | 14 | 19 | 23 | 28 | 32 | 47 | 62 | --- |
| III | 2,0 | 0,5 | 32 | 15 | 20 | 24 | 29 | 34 | 49 | 65 | --- |
| IV | 1,85 | 0,5 | 46 | 20 | 28 | 33 | 42 | 48 | 69 | 89 | --- |
| IV | 1,7 | 0,5 | 51 | 23 | 31 | 39 | 46 | 54 | 77 | 100 | --- |
| IV | 1,5 | 0,5 | 55 | 25 | 33 | 42 | 50 | 58 | 81 | 105 | --- |
| IV | 1,65 | 0,35 | 48 | 21 | 29 | 36 | 43 | 50 | 72 | 94 | --- |
| IV | 1,45 | 0,35 | 53 | 24 | 32 | 40 | 48 | 56 | 80 | 105 | --- |
| IV | 1,3 | 0,35 | 56 | 26 | 34 | 42 | 51 | 59 | 85 | 113 | --- |
| IV | 1,2 | 0,35 | 62 | 28 | 37 | 46 | 56 | 65 | 93 | 123 | --- |
| IV | 1,1 | 0,35 | 64 | 29 | 39 | 48 | 58 | 68 | 96 | 127 | --- |
| IV | 1,0 | 0,35 | 70 | 32 | 42 | 53 | 63 | 73 | 102 | 140 | --- |

II/48

POOR ORIGINAL

5. Aufpreise für Sonderausführungen

| | Blechsorten I bis III DM | Blechsorte IV DM |
|----------------------------|--------------------------------|------------------------|
| Einmaliges Beizen | 40,—/t | —/t |
| Zweimaliges Beizen | 60,—/(1) | 45,—(1) |
| | 0,5 bis 1 mm DM | unter 0,5 mm DM |
| Einseitiges Bekleben | 27,— | 36,— |

6. Werkstoffprüfungen: siehe Liste Teil VIII.

*) Dieser Aufpreis wird dem Listenpreis, der sich für einmal abgelaste Ausführung versteht, zugeschlagen.

POOR ORIGINAL

Preisliste W 14 für Weißblech

Warennummer 27 56 51 10,1

(Die Preise dieser Liste verstehen sich bei Lieferung kompletter Kisten einschl. Kiste, bei tafeweiser Lieferung ausschließlich Verpackung.)

| Abmessung 510 x 715 mm HB | | | | Preis bei kistenweiser Lieferung | | Preis bei tafeweiser Lieferung |
|---------------------------|----------|--------------------------|--------------------|--|--|--------------------------------|
| Dicke | Dicke mm | Gewicht je Kiste etwa kg | Tafelzahl je Kiste | von mindestens 5 t ab Werk je Kiste DM | von unter 5 t ab Werk und jeder Menge ab Lager je Kiste DM | je Tafel DM |
| 4 L | 0,20 | 72 | 112 | 95,60 | 113,50 | 1,20 |
| | 0,21 | 75 | 112 | 96,90 | 115,30 | 1,30 |
| 3 L | 0,22 | 79 | 112 | 98,70 | 117,40 | 1,30 |
| | 0,23 | 83 | 112 | 101,70 | 120,90 | 1,30 |
| 2 L | 0,24 | 86 | 112 | 103,20 | 122,90 | 1,30 |
| | 0,25 | 90 | 112 | 106,30 | 126,50 | 1,30 |
| | 0,26 | 93 | 112 | 108,20 | 128,70 | 1,30 |
| | 0,27 | 97 | 112 | 108,80 | 129,50 | 1,30 |
| 1 L | 0,28 | 101 | 112 | 108,90 | 129,70 | 1,30 |
| | 0,29 | 104 | 112 | 109,50 | 130,40 | 1,30 |
| | 0,30 | 108 | 112 | 110,10 | 131,20 | 1,40 |
| | 0,31 | 112 | 112 | 113,20 | 134,80 | 1,40 |
| 1 C | 0,32 | 115 | 112 | 114,50 | 136,20 | 1,40 |
| | 0,33 | 118 | 112 | 117,40 | 139,60 | 1,50 |
| | 0,34 | 122 | 112 | 121,30 | 144,30 | 1,60 |
| | 0,35 | 125 | 112 | 124,30 | 147,80 | 1,60 |
| | 0,36 | 128 | 112 | 124,90 | 148,70 | 1,60 |
| 1 X | 0,37 | 67 | 56 | 66,40 | 79,-- | 1,70 |
| | 0,38 | 69 | 56 | 68,40 | 81,40 | 1,70 |
| | 0,40 | 72 | 56 | 69,20 | 82,30 | 1,80 |
| 2 X | 0,42 | 75 | 56 | 72,-- | 85,70 | 1,80 |
| | 0,45 | 80 | 56 | 74,20 | 88,30 | 1,80 |
| 3 X | 0,46 | 82 | 56 | 75,90 | 90,50 | 2,-- |
| | 0,47 | 84 | 56 | 77,70 | 92,60 | 2,-- |
| | 0,48 | 86 | 56 | 79,60 | 94,80 | 2,10 |
| | 0,49 | 88 | 56 | 81,40 | 96,90 | 2,10 |
| | 0,50 | 89 | 56 | 81,50 | 97,40 | 2,10 |
| 4 X | 0,52 | 93 | 56 | 84,90 | 101,-- | 2,10 |
| | 0,56 | 100 | 56 | 90,10 | 107,30 | 2,30 |
| 5 X | 0,58 | 104 | 56 | 93,10 | 110,80 | 2,30 |
| | 0,60 | 107 | 56 | 95,-- | 114,10 | 2,30 |
| 6 X | 0,64 | 114 | 56 | 100,-- | 119,-- | 2,50 |
| 7 X | 0,70 | 125 | 56 | 107,50 | 127,90 | 2,70 |
| | 0,75 | 129 | 50 | 101,70 | 121,-- | 2,90 |
| 8 X | 0,80 | 127 | 50 | 106,-- | 126,20 | 3,-- |
| 9 X | 0,90 | 129 | 45 | 104,30 | 124,20 | 3,30 |
| 0 X | 1,-- | 128 | 40 | 100,20 | 119,30 | 3,50 |

Preisnachlässe

| | | | | |
|----------------------------|----------|---------------------------------------|-----|--|
| a) für Format 510 x 715 mm | | | | |
| b) für Güte WHB | DM 4,-- | je Kiste mit 112 Tafeln | 10% | |
| für Güte WW | DM 12,-- | | | |
| für Güte WHB | DM 2,50 | | | |
| für Güte WW | DM 8,50 | je Kiste mit 56, 80, 45 und 40 Tafeln | | |

H/45

POOR ORIGINAL

Verzinkte W für verzinkte und verbleichte Bleche und Bänder

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

Für verzinkte und verbleichte Bleche und Bänder werden die Preise für schwarzes Material berechnet mit folgenden Zuschlägen:

1. für Verzinkung:

| | | |
|--------------|-------------------------|----------|
| a) Blech | 0,5 mm | DM 235,— |
| | 0,56 bis 1,0 mm | DM 190,— |
| | 1,25 bis 2,0 mm | DM 150,— |
| | 2,25 bis 5,5 mm | DM 105,— |
| b) Bandstahl | 1,0 bis unter 3 mm dick | DM 130,— |
| | 3,0 mm und dicker | DM 105,— |

2. für Verbleichung:

| | | |
|-------|-----------------|----------|
| Blech | 0,5 mm | DM 260,— |
| | 0,56 bis 1,0 mm | DM 240,— |
| | 1,25 bis 2,0 mm | DM 190,— |
| | 2,25 bis 5,5 mm | DM 130,— |

POOR ORIGINAL

Preisliste W 15 für Blankstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t. Sie gelten für Blankstahl in Stäben und Ringen, und zwar für alle Stahlsorten nach DIN 1651 Automatenstahl und DIN 1652 gezogener Stahl.)

1. Grundpreis DM 404,—

2. Aufpreise

a) Abmessungsaufpreise

| Rund | | Aufpreis DM |
|-----------------------|--------------|----------------|
| Durchmesser von mm | bis unter mm | |
| 1 | 1,5 | 1230,— |
| 1,5 | 2 | 820,— |
| 2 | 3 | 410,— |
| 3 | 4 | 230,— |
| 4 | 7 | 170,— |
| 7 | 10 | 120,— |
| 10 | 14 | 63,— |
| 14 | 17 | 23,— |
| 17 | 21 | 18,— |
| 21 | 24 | 5,— |
| 24 | 40 | — |
| 40 | 110 | 10,— |
| 110 | 130 | 25,— |
| 130 | 150 | 28,— |
| 150 | 170 | 37,— |
| 170 | 181 | 47,— |

| Vierkant | | Aufpreis DM |
|-----------------------|--------------|----------------|
| Durchmesser von mm | bis unter mm | |
| 6 | 8 | 160,— |
| 8 | 10 | 125,— |
| 10 | 12 | 60,— |
| 12 | 14 | 56,— |
| 14 | 16 | 51,— |
| 16 | 21 | 33,— |
| 21 | 27 | 28,— |
| 27 | 47 | 20,— |

| Sechskant | | Aufpreis DM |
|----------------|--------------|----------------|
| Schlüsselweite | | |
| von mm | bis unter mm | |
| 7 | 8 | 175,- |
| 8 | 10 | 138,- |
| 10 | 12 | 70,- |
| 12 | 14 | 61,- |
| 14 | 16 | 56,- |
| 16 | 20 | 36,- |
| 20 | 26 | 34,- |
| 26 | 47 | 27,- |

Flach

| Dicke | | Breite von mm bis unter mm | | | | | | | |
|-------------|--------------|----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
| von mm | bis unter mm | 25 | 35 | 55 | 60 | 90 | 100 | 130 | |
| | | 35 | 55 | 80 | 90 | 100 | 130 | 151 | |
| 5 | 6 | 170,— | 170,— | 190,— | 270,— | 300,— | 350,— | | |
| 6 | 8 | 150,— | 160,— | 175,— | 240,— | 270,— | 300,— | 480,— | |
| 8 | 10 | 125,— | 142,— | 150,— | 205,— | 240,— | 270,— | 360,— | |
| 10 | 15 | 110,— | 125,— | 125,— | 190,— | 205,— | 240,— | 270,— | |
| 15 | 20 | 110,— | 125,— | 125,— | 175,— | 190,— | 205,— | 240,— | |
| 20 und mehr | | 110,— | 110,— | 110,— | 150,— | 170,— | 175,— | 205,— | |

3. Gesteuerte Längen von 3000 bis 6500 mm

- a) mit ± 250 mm Toleranz aufpreistfrei
 b) mit weniger als ± 250 bis ± 50 mm Toleranz 10 % vom Vollpreis
 c) mit weniger als ± 50 bis ± 5 mm Toleranz bei abgestuften Längen 15 % vom Vollpreis
 d) mit weniger als ± 50 bis ± 20 mm Toleranz bei abgestuften Längen 15 % vom Vollpreis

II/40

POOR ORIGINAL

5. **Stückzahl**

Für nach Lehre geliefertes Material oder für Material mit größerer Genauigkeit als in

DIN 668 für rund,
DIN 178 für vierkantig,
DIN 176 für sechskantig,
DIN 498 und DIN 174 für flach

vorgeschrieben ist, werden folgende Aufpreise berechnet:

| | |
|---------------------|-------------------|
| für rund | 10% vom Vollpreis |
| für vierkant | DM 30,— |
| für sechskant | DM 32,— |
| für flach | DM 80,— |

6. **Güten und Stufen**

| | |
|--|--------------------|
| Polieren | 5 % vom Vollpreis |
| Schleifen nach DIN 671 | 10 % vom Vollpreis |
| Stempeln jedes einzelnen Stabes (auf Wunsch) | 1 % vom Vollpreis |

7. **Güteaufpreise** siehe Liste Teil VII.

8. **Werkstoffprüfungen** siehe Liste Teil VIII.

9. Die Preise dieser Liste gelten für gezogenes bzw. geschulstes Material nach DIN 1651 und DIN 1652.
Für Güten, die in dieser Norm nicht enthalten sind, und deren Zugfestigkeit in walzhartem Zustand über 70 kg liegt, wird für das vor dem Ziehen, Schulen erforderliche Glühen der Glühaufpreis von DM 30,— berechnet.

10. Für II a-Blankstahl gilt ein Preisabschlag von 20% auf den Vollpreis.

POOR ORIGINAL

Preisliste W 17 für Radstammmaterial

(Radscheiben, Radreifen und Achsen für Schienenfahrzeuge)

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t einschl. Güteaufpreis und einschl. der sachlichen Kosten für Abnahme durch Abnahmeinstitutionen oder Beauftragte des Bestellers in dem in den verbindlichen Normen [DIN und TGL] vorgeschriebenen Umfang. Hierüber hinausgehende Prüfungsansprüche des Bestellers werden nach Teil VIII Abschnitt D der Preisliste für Eisen und Stahl besonders berechnet.)

1. Radscheiben nahtlos gewalzt, unbearbeitet

in Güte C 22 DM 406,—

2. Radreifen nahtlos gewalzt, unbearbeitet

a) Radreifen für Eisenbahnwagen in Güte C 45 nach Reichsbahnvorschrift DM 389,—

| | unvergütet DM | luftvergütet DM | ölvergütet DM | Sonderstahl, beson- dere Wärmebehandlung DM |
|--|------------------|--------------------|------------------|---|
| b) Radreifen für Lokomotiven bis 305 kg Stückgewicht | | | | |
| in Güte C 65 | 433,— | 508,— | 510,— | — |
| in Güte 60 Cr 5 | 521,— | 595,— | 597,— | — |
| in Güte 60 Cr Mo 5 | — | — | — | 855,— |

c) Radreifen für Lokomotiven über 305 bis 450 kg Stückgewicht

| | | | | |
|--------------------|-------|-------|-------|--------|
| in Güte C 65 | 500,— | 634,— | 636,— | — |
| in Güte 60 Cr 5 | 656,— | 781,— | 783,— | — |
| in Güte 60 Cr Mo 5 | — | — | — | 1045,— |

d) Radreifen für Lokomotiven über 450 kg Stückgewicht

| | | | | |
|--------------------|-------|-------|-------|--------|
| in Güte C 65 | 580,— | 655,— | 657,— | — |
| in Güte 60 Cr 5 | 677,— | 752,— | 754,— | — |
| in Güte 60 Cr Mo 5 | — | — | — | 1066,— |

3. Radreifen für Straßenbahnen, 80-170 kg Stückgewicht

| | | | | |
|-----------------|-------|-------|-------|---|
| in Güte C 65 | 454,— | 528,— | 530,— | — |
| in Güte 60 Cr 5 | 545,— | 620,— | 622,— | — |

4. Radreifen für sonstige Schienenfahrzeuge (Bergbau, Straßen usw.)

a) bis 150 kg Stückgewicht

| | | | | |
|--------------------|-------|-------|-------|-------|
| in Güte C 65 | 452,— | 527,— | 529,— | — |
| in Güte 60 Cr 5 | 542,— | 617,— | 619,— | — |
| in Güte 60 Cr Mo 5 | — | — | — | 871,— |

b) über 150 bis 305 kg Stückgewicht

| | | | | |
|--------------------|-------|-------|-------|-------|
| in Güte C 65 | 420,— | 495,— | 497,— | — |
| in Güte 60 Cr 5 | 506,— | 581,— | 583,— | — |
| in Güte 60 Cr Mo 5 | — | — | — | 885,— |

c) über 305 bis 450 kg Stückgewicht

| | | | | |
|--------------------|-------|-------|-------|--------|
| in Güte C 65 | 541,— | 616,— | 618,— | — |
| in Güte 60 Cr 5 | 637,— | 711,— | 713,— | — |
| in Güte 60 Cr Mo 5 | — | — | — | 1018,— |

d) über 450 kg Stückgewicht

| | | | | |
|--------------------|-------|-------|-------|--------|
| in Güte C 65 | 562,— | 637,— | 639,— | — |
| in Güte 60 Cr 5 | 658,— | 732,— | 734,— | — |
| in Güte 60 Cr Mo 5 | — | — | — | 1080,— |

H/61

POOR ORIGINAL

5. Ringe und Flanschen, nahtlos gewalzt, unbearbeitet

| | unvergütet DM | geglüht DM | luftvergütet DM | ölvergütet DM |
|-------------------------------------|------------------|---------------|--------------------|------------------|
| a) bis 150 kg Stückgewicht | | | | |
| in Güte C 65 | 453. | 479. | 528. | 530. — |
| in Güte 60 Cr 5 | 544 | 571. | 619. | 621. — |
| b) über 150 bis 305 kg Stückgewicht | | | | |
| in Güte C 65 | 429. | 455. | 504. | 506. — |
| in Güte 60 Cr 5 | 516. | 543. | 591. | 593. — |
| c) über 305 bis 450 kg Stückgewicht | | | | |
| in Güte C 65 | 550. | 577. | 625. | 627. — |
| in Güte 60 Cr 5 | 647. | 673. | 721. | 723. — |
| d) über 450 kg Stückgewicht | | | | |
| in Güte C 65 | 571. | 598. | 646. | 648. — |
| in Güte 60 Cr 5 | 667. | 694. | 742. — | 744. |

6. Die Preise für Radreifen, Ringe und Flanschen gelten, wenn in einer geschlossenen Bestellung mindestens 21 Stück je Abmessung zur ungeteilten Lieferung aufgegeben werden. Für Aufträge bis zu 20 Stück werden folgende Zuschläge je t berechnet:

| Stückgewicht | bis 150 kg DM | über 150 bis 305 kg DM | über 305 bis 450 kg DM | über 450 kg DM |
|---------------------|------------------|---------------------------|---------------------------|-------------------|
| bei 16 bis 20 Stück | 45. — | 23. | 15. — | 11. — |
| bei 12 bis 15 Stück | 62. | 31. | 21. | 15. |
| bei 8 bis 11 Stück | 86. | 43. | 29. | 20. |
| bei 4 bis 7 Stück | 143. | 71. | 48. | 33. |
| bei 1 bis 3 Stück | 286. | 141. | 96. | 66. |

Diese Zuschläge je t werden auch dann berechnet, wenn der Besteller aus einer geschlossenen Bestellung von mindestens 21 Stück je Abmessung Teillieferungen von weniger als 21 Stück je Abmessung wünscht.

7. Achsen

- a) *Normale Achsen* (Wagenachsen), bis etwa 500 kg Stückgewicht, unter dem Hammer roh geschmiedet, unbearbeitet und ungeglüht
in Güte C 30 DM 484. —
- b) *Lokomotiv- und sonstige Achsen*, unter dem Hammer roh geschmiedet, unbearbeitet und ungeglüht
in Güte C 30 DM 487. —
in Güte C 35 DM 493. —
in Güte C 45 DM 507. —
in Güte C 60 DM 526. —
- c) *Lokomotiv- und sonstige Achsen*, luftvergütet
in Güte C 40 DM 526. —
- d) *Normalisieren von Lok-Achsen*
aus Material C 35, C 45 und C 60 lt. Reichsbahnvorschrift DM 30. —
- e) Ist die Herstellung von Achsen wegen bestimmter Vorschriften über den Verschleißungsgrad nicht unter dem Hammer möglich, sondern Herstellung unter der Presse erforderlich, so muß der Preis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

II/52

POOR ORIGINAL

8. Besondere Güter

- a) Werden andere als die in dieser Liste angegebenen Güten der Standardliste Eisen und Stahl (SBS) bestellt, so wird, soweit es sich um Güten Massen- und Qualitätsstähle handelt, der Unterschied zwischen dem Güteauppreis für die in dieser Liste angegebene Güte und dem Güteauppreis für die bestellte und gelieferte Güte gemäß Spalte IV der Güteauppreisliste Teil VII zusätzlich berechnet bzw. vergütet.
- b) Handelt es sich um Güten aus legiertem Stahl lt. Edelstahlpreisliste Teil VI, so wird der Preisunterschied für Halbzeug zwischen der in dieser Liste verzeichneten normalen Güte und der bestellten und gelieferten Güte zusätzlich berechnet.
- c) Wird nach Gost bestellt, so werden auf die Preise für die nachstehend aufgeführten Vergleichsgüten DM 27,— je t für erhöhte Prüfansprüche berechnet. Die Vergleichsgüten lauten:

| | |
|---------------------------|------|
| für Radscheiben St 3 Gost | C 22 |
| für Radreifen M II Gost | C 65 |
| für Achsen C 40 Gost | C 40 |

9. Werkzeugkosten

Ist die Ausführung eines Auftrages infolge besonderer, nicht normaler Maßvorschriften (u. a. Auslandsmodelle) nur mittels besonders anzufertigender Werkzeuge möglich, so gehen die Kosten für diese Werkzeuge zu Lasten des Bestellers in dem Umfange, in welchem eine volle Ausnutzung dieser Werkzeuge durch den in Rede stehenden Auftrag nicht stattfindet. Die Werkzeuge bleiben Eigentum des Lieferers.

POOR ORIGINAL

Anmerkungen Walzstahl

1. Begriffsbestimmungen

für IIa-Formstahl, IIa-Schienen, IIa-Stabstahl, IIa-Walzdraht, IIa-Breitflachstahl, IIa-Bandstahl, warm gewalzt, IIa-Blech, Stabstahl in kurzen Enden, Wildmaßblech, Stückblech, Kopfenblech, Streifenentfall.

- a) IIa-Material ist alles Material, das infolge größerer Abweichungen in Güte und oder Ausführung und oder Oberflächenbeschaffenheit nicht als Ia-Material verwendet werden kann, soweit es nicht als Schrott zu bezeichnen ist.
- b) Stabstahl in kurzen Enden ist Stabstahl von 1 bis unter 3 m Länge, sofern solche Längen nicht ausdrücklich bestellt worden sind.
- c) Wildmaßblech ist Ia-Blech in unregelmäßiger Größe, soweit es nicht Stück- oder Kopfenblech ist.
- d) Stückblech ist Ia-Blech in bestimmten Abmessungen, und zwar:
 - bei Grob- und Mittelblech in Abmessungen, aus denen sich rechtwinklige Bleche von 300 x 600 mm, nicht aber solche von 700 x 1100 mm und darüber schneiden lassen;
 - bei Handelsblech, Qualitätsblech der Gütegruppen V bis X und Dynamoblech mit einem Flächeninhalt von 0,16 bis unter 1 qm bei mindestens 200 mm Breite;
 - bei Transformatorblech mit einem Flächeninhalt von 0,1 bis 0,8 qm bei mindestens 250 mm Breite.
- e) Kopfenblech ist Blech mit kleineren Abmessungen als Stückblech, jedoch:
 - bei Grobblech und Mittelblech mit mindestens 200 mm Breite,
 - bei Handelsblech, Qualitätsblech der Gütegruppen V bis X, Dynamoblech und Transformatorblech mit mindestens 100 mm Breite.
- f) Streifenentfall sind Blechstreifen mit geringeren als den für Kopfenblech festgelegten Mindestbreiten.

2. Preise und Aufpreise

- a) Für IIa-Formstahl, IIa-Schienen, IIa-Stabstahl, IIa-Walzdraht, IIa-Breitflachstahl und IIa-Bandstahl, warm gewalzt, gelten die für Ia-Material festgelegten Listenpreise ohne jeden Aufpreis für Güte, Abmessung usw.
- b) Für IIa-Grob- und IIa-Mittelblech werden die Listenpreise zuzüglich der Dickenaufpreise und zuzüglich der Aufpreise für Güte, letzteren jedoch mit höchstens DM 15,- je t, berechnet. Die Aufpreise für Format und Richten werden für IIa-Grob- und IIa-Mittelblech berechnet.
- c) Für IIa-Feinblech gelten die Listenpreise zuzüglich der vollen Aufpreise für Güte, Aufpreise für Format und Richten werden nicht berechnet.
- d) Stabstahl in kurzen Enden wird zum Listenpreis ohne jeden Aufpreis berechnet.
- e) Wildmaßblech ist Ia-Blech und wird zum Preis für Ia-Blech berechnet, abzüglich eines Preisabschlages von 12,- je t. Es gelten die listenmäßigen Aufpreise, ohne Formataufpreise; die Güteaufpreise werden nach der Güteaufpreislste, Teil VII, berechnet, jedoch für Wildmaßgrob- und -mittelblech mit höchstens DM 26,- je t.
- f) Stückblech wird zu den Listenpreisen zuzüglich der Aufpreise für Güte berechnet, jedoch ohne Richteaufpreis.
- g) Für Stückmittelblech, Stückgrobblech, Kopfenblech und Streifenentfall gelten die Listenpreise ohne jeden Aufpreis.

3. Allgemeine Bestimmungen

- Das unter 1. genannte Material — mit Ausnahme von Wildmaßblech — gilt mit Verlassen des Werkes bzw. der Lagertelle als bedingungsgemäß geliefert. Es steht dem Abnehmer frei, es vorher zu besichtigen.
4. Wildmaßblech, Stückblech, Kopfenblech und Streifenentfall können direkt ab Werk, Vortriebslager zum Listenpreis nur nach Dicken nicht sortiert bezogen werden. Nach Dicken sortiertes Material dieser Art kann grundsätzlich nur über ein DHZ-M-Handelslager geliefert werden. Wird in Ausnahmefällen derartige Material sortiert ab Werk an Verbraucher direkt geliefert und berechnet, gilt der gleiche Preis wie bei Lieferung ab DHZM-Handelslager.

Teil III

Preise und Bedingungen

für

Bandstahl, kalt gewalzt

III Bandstahl
kalt gewalzt

PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL

Teil III

Preise und Bedingungen

für

Bandstahl, kalt gewalzt

Zur Preisanordnung Nr. 406

Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie

Ausgabe vom 1. 4. 1955

Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl
vom 26. März 1955

1

- 43

-

42

- Berlin, den 26. März 1953

²⁾ Siehe die zur Preisverordnung Nr. 226 vom 18. 12. 1953 und zur Preisverordnung Nr. 266 vom 15. 1. 1955 herausgegebenen Preislisten.

Sanitized Copy Approved for Release 2010/10/04 : CIA-RDP81-01043R001000010014-0

POOR ORIGINAL

Preisverordnung Nr. 425

Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl
vom 26. März 1955

Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes an-
geordnet:

§ 1

- (1) Für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen, Desoxydationslegierungen, Halbzeug, Walzwerksenderzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Flußstahlrohre gelten die in den Preislisten, Ausgabe vom 1. April 1955¹⁾ Teil I: Preise und Bedingungen für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen und Desoxydationslegierungen;
Teil II: Preise und Bedingungen für Halbzeug, Walzstahl und Blankstahl;
Teil III: Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;
Teil IV: Preise und Bedingungen für Federbandstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungszwecke;
Teil V: Preise und Bedingungen für Flußstahlrohre;
Teil VI: Preise und Bedingungen für Edelmetalle;
Teil VII: Güteaufpreisliste;
Teil VIII: Preisliste für Werkstoffprüfungen
festgelegten Industriestückpreise und Bedingungen.

- (2) Die Industriestückpreise gemäß Abs. (1) gelten für die in den Preislisten festgelegten Mindestbestellmengen unter Beachtung der in den Preislisten festgelegten Bedingungen.
Die in den Preislisten festgelegten Handelszuschläge werden berechnet:
a) für alle zur Lieferung ab Werk bzw. ab Vertriebslager bestellten Mengen unterhalb der Mindestbestellmengen;
b) für alle zur Lieferung ab Handelslager bestellten Mengen.
(3) Die Verrechnungspreise zwischen den Herstellerwerken und der DIZ Metallurgie werden vom Ministerium für Schwerindustrie festgesetzt. Für Importmaterial werden die Vergütungen an die DIZ Metallurgie zwischen dem Ministerium für Außenhandel und Innerdeutschen Handel und dem Ministerium für Schwerindustrie vereinbart. Die Festsetzungen bedürfen der Zustimmung des Ministers der Finanzen.
(4) Die Preise und Bedingungen gemäß Abs. (1) verstehen sich für Material gemäß den Normen einschließlich der dort festgelegten Maß- und Gewichtstoleranzen. Sie gelten für Material aus der DIZ-Produktion sowie aus Import und Export, soweit sich nachfolgende Empfängerstation. Bei Versand durch die Eisenbahn als Frachtgut sind die Sendungen vom Absender freimittel abzuliefern.

§ 2

- (1) Die sich nach den Bestimmungen dieser Preisverordnung ergebenden Preiserhöhungen dürfen in den weiterverarbeitenden Wirtschaftszweigen grundsätzlich zu keiner Erhöhung der Preise führen.
(2) In Abweichung von den Bestimmungen des Absatzes (1) dürfen Preise bei:
gezogene Stahldraht;
Schmiedestücke sowie
Eisen, Stahl und Temperstahl
herstellen, die Preiserhöhung im Rahmen besonderer, von den zuständigen Ministerien, zu erlassenden Bestimmungen weiterberechnen.

§ 3

- (1) Die sich auf Grund dieser Preisverordnung ergebenden Preiserhöhungen sind in den Rechnungen besonders auszuweisen.
(2) Über die Abrechnung der Preiserhöhungen bei volkreisen sowie privaten Industriebetrieben erläßt das Ministerium der Finanzen besondere Anweisungen.
(3) Betriebe, die auf Grund des § 7 des Gesetzes vom 9. August 1950 zur Förderung des Handwerks (GBl. S. 427) bevorzugt werden, erhalten Stahl und Walzwerkserzeugnisse zu den vor dem 1. April 1955 gültigen Preisen²⁾. Dies gilt nur insoweit, als diese Betriebe das Material über Handwerksnischenstätten beziehen.
(4) Geben Handwerksbetriebe oder Handwerksnischenstätten zu verbilligten Preisen bezogenes Material unverändert an Abnehmer ab, die nicht unter die in Absatz (3) genannten Betriebe fallen, sind die Preise gemäß § 1 dieser Preisverordnung zu berechnen. Der Unternehmer ist nach Anweisung des Ministeriums der Finanzen an den Staatshaushalt abzuführen.

§ 4

Durchführungsbefugnisse, zu dieser Preisverordnung und Ergänzungen zu den Preislisten erläßt das Ministerium für Schwerindustrie im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen.

§ 5

- (1) Diese Preisverordnung tritt am 1. April 1955 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt ab erfolgen.
(2) Gleichzeitig treten dieser Preisverordnung entgegenstehende Bestimmungen und Preisbewilligungen, insbesondere die Preisverordnung Nr. 328 vom 18. Dezember 1953 — Verordnung über die Preise für Eisen und Stahl — für Eisen und Stahl (GBl. Teil I S. 121), außer Kraft.
(3) Alle bisher erteilten Ausnahmegenehmigungen zur Erzeugung und Verwendung von Stahlorten, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, verlieren mit dem 1. März 1955 ihre Gültigkeit. Ausnahmegenehmigungen sind vom Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferwerk bei dem Ministerium für Schwerindustrie, IV Eisenindustrie, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beantragen.

Berlin, den 26. März 1955

Ministerium für Schwerindustrie
gez. Seibmann
Minister

- ¹⁾ Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1955 von der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig 53, Wundtstraße 9, zum festgelegten Stückpreis zu beziehen.
²⁾ Siehe die zur Preisverordnung Nr. 328 vom 18. 12. 1953 und zur Preisverordnung Nr. 328 vom 13. 1. 1955 herausgegebenen Preislisten.

Setz und Druck: VEB Lehrkombinat Otto Grotewohl, Leipzig C 1 117-10-3-A 200-65-DDR-4726

POOR ORIGINAL

B. Profile für Bandstahl, kalt gewalzt

in den Güten St 0,24 bis St 4,24 nach DIN 1624, ferner in den Güten Massens- und Qualitätsstahl.
(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

| Stahlgüte | K (hart) | G (weich- geglüht) | L (leicht- geglüht) | K 32 (1,2 hart) | K 40 (1,4 hart) | K 50 (1,2 hart) | K 60 (1,4 bis 1,6 hart) | K 70 (1,6 bis 1,8 hart) |
|-----------|-------------|--------------------------|---------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| St 0 | 57,80 | 57,80 | 61 | | | | | |
| St 1 | | 60 | 64,20 | 64,20 | 62,20 | 66,50 | 64,30 | 66,50 |
| St 2 | | 62 | 65,30 | 65,30 | 64,30 | 68,60 | 66,40 | 68,60 |
| St 3 | | 64,10 | 67,50 | 67,50 | 66,50 | 70,80 | 68,60 | 70,80 |
| St 4 | | 69,10 | 72,50 | 72,50 | 71,50 | 75,80 | 73,60 | 75,80 |

Wird Bandstahl kalt gewalzt, nicht in den obigen Güten nach DIN 1624 bestellt, sondern eine bestimmte Güte Massens- und Qualitätsstahl vorgeschrieben, wie sie im Teil VII dieser Preisliste (Güteaufpreisliste) verzeichnet sind, gelten auf die obigen Grundpreise folgende Aufpreise auf die entsprechenden Preise der Stahlgüte St 1:

| Güte | MS 1 | MS 2 | C 15 | C 45 | C 60 | Ck 67 | Ck 10 A | MS 2 A1 |
|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|---------|
| DM | 15,00 | 18,80 | 14,50 | 21,20 | 26,50 | 31,50 | 19,80 | 28,80 |

2. Aufpreise

a) dunkelgrünlich

DM 1,50

b) Hämmerungsbildung

| Dicke in mm | Breite in mm | | | | | | |
|-----------------|--------------|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|----------|
| | 10 bis 25 | 26 bis 40 | 41 bis 70 | 71 bis 150 | 151 bis 200 | 201 bis 300 | über 300 |
| 0,10 bis 0,11 | 81 | 62 | 71 | 71 | | | |
| 0,12 bis 0,14 | 64 | 51 | 58 | 65 | | | |
| 0,15 bis 0,20 | 48 | 40 | 48 | 58 | | | |
| 0,21 bis 0,30 | 37 | 31 | 41 | 53 | 53 | | 59 |
| 0,31 bis 0,50 | 29 | 22 | 25 | 29 | 40 | | 44 |
| 0,51 bis 0,60 | 18 | 16 | 17 | 18 | 33 | | 36 |
| 0,70 bis 0,90 | 14 | 12 | 13 | 14 | 24 | | 28 |
| 1,00 und dicker | 11 | 9 | 10 | 11 | 20 | | 24 |
| | | | | | 15 | | 17 |

c) Oberflächenbröcklichkeit

Poren- und rissfreie Ausführung.

bei einer Dicke von: bis 0,30 mm
0,31 bis 0,60 mm
0,61 bis 1,00 mm
1,01 bis 2,00 mm
über 2,00 mm

DM 2,50
DM 1,50
DM 2,50
DM 3,50
DM 6,50

III 2

POOR ORIGINAL

d) Kantenbeschneiden

Die Grundpreise gelten für Material mit Naturwalzkanten. Für beschchnittene Kanten gelten folgende Aufpreise:

| | | |
|---------------------------|----|--|
| bis 20 mm Breite | 8% | } auf den Grundpreis zuzügl. etwaiger Aufpreise zu a) bis c) |
| über 20 bis 50 mm Breite | 7% | |
| über 50 bis 86 mm Breite | 5% | |
| über 86 bis 150 mm Breite | 4% | |
| über 150 mm Breite | 2% | |

e) Schneiden in Stäbe auf Längsmaß

| | Dicke mm | |
|----------------------|-------------------|----------------|
| | 0,8 bis 1,5 DM | über 1,5 DM |
| Längen über 2 m | 5,- | 3,50 |
| Längen von 2 bis 1 m | 6,- | 4,50 |
| Längen unter 1 m | 7,- | 5,50 |

f) Einfetten

| | |
|------------|------------------|
| Verpackung | DM 1,- DM 1,- |
|------------|------------------|

g) Maßabweichungen

Die Preise gelten für Maßabweichungen nach DIN 1544. Für folgende Präzisionstoleranzen wird ein Aufpreis von 25 % auf den Grundpreis plus Abmessungsaufpreis berechnet:

| Banddicke mm | Präzisionstoleranz \pm mm |
|---------------|-----------------------------|
| 0,10 bis 0,15 | 0,01 |
| 0,16 bis 0,25 | 0,015 |
| 0,26 bis 0,40 | 0,02 |
| 0,41 bis 0,70 | 0,03 |
| 0,71 bis 1,00 | 0,04 |
| 1,01 bis 1,50 | 0,05 |
| 1,51 bis 2,50 | 0,06 |
| 2,51 bis 3,00 | 0,08 |

h) Lackieren von Bandstahl, kalt gewalzt, für Konstruktionszwecke

Einfache Lackauflage

| Dicke mm | Breite mm | | | |
|--------------------|-----------------|------------------|------------------|----------|
| | bis einsch. 100 | über 100 bis 200 | über 200 bis 300 | über 300 |
| 0,20 bis 0,22 | 36,20 | 25,90 | 27,70 | 27,30 |
| über 0,22 bis 0,25 | 33,50 | 22,60 | 24,30 | 23,90 |
| über 0,25 bis 0,28 | 29,70 | 20,40 | 21,70 | 21,60 |
| über 0,28 bis 0,30 | 27,20 | 18,70 | 20,10 | 19,60 |

Zweifache Lackauflage

| Dicke mm | Breite mm | | | |
|--------------------|-----------------|------------------|------------------|----------|
| | bis einsch. 100 | über 100 bis 200 | über 200 bis 300 | über 300 |
| 0,20 bis 0,22 | 55,40 | 39,90 | 42,80 | 42,10 |
| über 0,22 bis 0,25 | 51,20 | 34,90 | 37,40 | 36,90 |
| über 0,25 bis 0,28 | 45,50 | 31,40 | 33,40 | 33,20 |
| über 0,28 bis 0,30 | 41,50 | 28,90 | 30,90 | 30,10 |

1) Für arrondierte Kanten werden die gleichen Aufpreise berechnet, wie sie für Bandstahl, kalt gewalzt, in Baustahlgüten in der Preisliste E 24 (Teil VI) unter Punkt 2 d) festgelegt sind.

2. Für IIS-Bandstahl, kalt gewalzt, gilt ein Preisabschlag von DM 10,- für 100 kg auf den Vollpreis.

4. Für Bandstahl, kalt gewalzt, galvanisch vernickelt, vermessingt, vertombakt, verkupfert, verzinkt und verbleit, wird ein Aufpreis von 50 % auf die Grundpreise zuzügl. Abmessungsaufpreise berechnet.

III,4

POOR ORIGINAL

PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL

Teil IV

**Preise und Bedingungen
für
Federbandstahl und
Bandstahl kalt gewalzt
für besondere Verwendungszwecke
Zur Preisanordnung Nr. 406**

**Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie
Ausgabe vom 1. 4. 1955**

POOR ORIGINAL

Preisverordnung Nr. 228

Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl
vom 24. März 1953

Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes an-
geordnet:

§ 1

- (1) Für Roh Eisen, Rohstahl, Ferrolegierungen, Desoxydationslegierungen, Halbzeug, Walzwerkserzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Flußstahlrohre gelten die in den Preislisten, Ausgabe vom 1. April 1953)¹⁾
- Teil I Preise und Bedingungen für Roh Eisen, Rohstahl, Ferrolegierungen und Desoxydationslegierungen;
 - Teil II Preise und Bedingungen für Halbzeug, Walzstahl und Blankstahl;
 - Teil III Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;
 - Teil IV Preise und Bedingungen für Federbandstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungswecke;
 - Teil V Preise und Bedingungen für Flußstahlrohre;
 - Teil VI Preise und Bedingungen für Edelstahl;
 - Teil VII Güteaufpreise;
 - Teil VIII Preiskiste für Werkstoffprüfungen

festgelegten Industriepreisbeispiele und Bedingungen.

- (2) Die Industriepreisbeispiele gemäß Abs. (1) gelten für die in den Preislisten festgelegten Mindestbestellmengen unter Beachtung der in den Preislisten festgelegten Bedingungen.

Die in den Preislisten festgelegten Handelszuschläge werden berechnet:

- a) für alle zur Lieferung als Werk bzw. als Vertriebslager bestellten Mengen unterhalb der Mindestbestellmengen;
 - b) für alle zur Lieferung als Handelslager bestellten Mengen.
- (3) Die Verteilungsspanne zwischen den Herstellerwerken und der HIZ Metallurgie werden vom Ministerium für Schwerindustrie festgesetzt. Für Importmaterial werden die Verteilungsspannen der HIZ Metallurgie zwischen dem Ministerium für Außenhandel und Innerdeutschen Handel und dem Ministerium für Schwerindustrie vereinbart. Die Festsetzungen bedürfen der Zustimmung des Ministeriums der Finanzen.
- (4) Die Preise und Bedingungen gemäß Abs. (1) verstehen sich für Material gemäß den Normen einschließlich der dort festgelegten Maße und Gewichtszuweisungen. Sie gelten für Material aus der HIZ-Produktion sowie aus Import und Veredelung, auf freier Empfängerstation. Bei Versand durch die Eisenbahn als Frachtgut sind die Sendungen in Absicht der Befreiung anzuführen.

§ 2

- (1) Die nach den Bestimmungen dieser Preisverordnung ergebenden Preisänderungen dürfen in den weiterverarbeitenden Wirtschaftszweigen grundsätzlich zu keiner Erhöhung der Preise führen.
- (2) In Abweichung von den Bestimmungen des Absatzes (1) dürfen Betriebe, die:
- gegründet sind aus:
 - Schmelzwerkstätten;
 - Eisen- und Stahlwerke;
 - Hersteller der Eisen- und Stahlwaren, insbesondere von der zuständigen Ministerien zu erlassenden Bestimmungen entsprechend.

§ 3

- (1) Die nach dem Grund dieser Preisverordnung ergebenden Preisänderungen sind in den Bedingungen besonders auszuweisen.
- (2) Über die Abrechnung der Preisänderungen bei Abweichungen sowie privaten Industriebetrieben erläßt das Ministerium für Schwerindustrie besondere Vorschriften.
- (3) Betriebe, die auf Grund des § 1 der Gewerbesteuer vom 2. August 1950 zur Förderung des Handwerks (GfH S. 472) befreit werden, erhalten Stahl- und Walzwerkserzeugnisse zu den vor dem 1. April 1953 gültigen Preisen²⁾. Dies gilt nur insoweit, als diese Betriebe das Material der Handwerksbetriebe zu liefern beabsichtigen.
- (4) Geben Handwerksbetriebe, die auf Grund der Befreiung zu verteilten Preisen bezogenes Material unverändert weiter, so ist der Absatz (3) unberührt. Der Absatz (2) der GfH S. 472 fallen sind die Preise gemäß § 1 dieser Preisverordnung zu berechnen. Der Preisnachschlag ist nach Anweisung des Ministeriums der Finanzen an der Staatsschuldenverwaltung zu zahlen.

§ 4

Durchführungsbestimmungen zu dieser Preisverordnung und Erklärungen zu den Preislisten erläßt das Ministerium für Schwerindustrie im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen.

§ 5

- (1) Diese Preisverordnung tritt am 1. April 1953 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt ab erfolgen.
- (2) Gleichzeitig treten diese Preisverordnung entgegenstehende Bestimmungen und Preisbewilligungen, insbesondere die Preisverordnung Nr. 12 vom 18. Dezember 1951 (Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl - GfH 1951 S. 46) und die Preisverordnung Nr. 29 vom 15. Januar 1953 (Anordnung zur Ergänzung der Preislisten für Eisen und Stahl GfH Teil I S. 121), außer Kraft.
- (3) Alle bisher erteilten Ausnahmegenehmigungen zur Erzeugung und Verwendung von Stahlorten, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl bezeichnet sind, verlieren mit dem 31. März 1953 ihre Gültigkeit. Ausnahmegenehmigungen sind vom Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferanten bei dem Ministerium für Schwerindustrie, IV Eisenindustrie, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beantragen.

Berlin, den 24. März 1953

Ministerium für Schwerindustrie
gez. Seibmann
Minister

¹⁾ Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1953 von der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig 53, Wundtstraße 9, zum festgelegten Stückpreis zu beziehen.

²⁾ Siehe die zur Preisverordnung Nr. 228 vom 18. 12. 1951 und zur Preisverordnung Nr. 288 vom 15. 1. 1953 herausgegebenen Preislisten.

POOR ORIGINAL

Allgemeine Bestimmungen

1. Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlin.

2. Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse:

| Preisliste | Materialbezeichnung | Seite |
|------------|--|-------|
| F 1 | Federbandstahl, hartbar | IV 3 |
| F 2 | Federbandstahl, gehärtet | IV 5 |
| F 3 | Bandstahl für Beschlage und Jacquardkarten | IV 7 |
| F 4 | Federstreifenbandstahl (Kettenwächter-Bandstahl) | IV 7 |
| F 4 | Fähleisenbandstahl | IV 9 |
| F 5 | Bandstahl für Greider (Stäbe) | IV 11 |
| F 6 | Holzlagenbandstahl | IV 13 |
| | a) Bandlagenbandstahl | IV 13 |
| | b) Gatters- und Schrotsagenbandstahl | IV 13 |
| | c) Blocklagenbandstahl | IV 13 |
| | d) Spannsagenbandstahl | IV 13 |
| | e) Bogelsagenbandstahl | IV 13 |
| F 7 | Kabeltrommel-Laufzug-Federstahl | IV 15 |
| F 7 | Korsett-Federbandstahl | IV 15 |
| F 8 | Lamellenbandstahl | IV 17 |
| F 9 | Plattenbandstahl | IV 19 |
| F 10 | Rasierklingenbandstahl | IV 21 |
| F 10 | Schwingenbandstahl auch: Copperbandstahl | IV 21 |
| F 11 | Stoffbandstahl | IV 23 |
| F 11 | Tenzungenbandstahl | IV 23 |
| F 12 | Transportbandstahl | IV 25 |
| F 12 | Transmissionsbandstahl | IV 25 |
| F 12 | Umarmelingsbandstahl | IV 25 |
| F 12 | Zigarettenmesserbandstahl | IV 25 |
| F 13 | Zugfederbandstahl | IV 27 |
| F 14 | Kameraverschlußlamellen-Bandstahl | IV 29 |
| F 14 | saßbandstahl | IV 29 |
| F 14 | Nadelmaschinenmesser-Bandstahl | IV 29 |
| F 14 | Walzplattens-Bandstahl | IV 29 |
| F 14 | Bandstahl für Metallsägeblätter | IV 29 |

a) Die Preise dieser Liste gelten für alle Posten von insgesamt mindestens 2000 kg und mindestens 100 kg je Abmessung und Teile aus einer geschlossenen Bestellung bzw. einem Vertrag zur ungeteilten Lieferung ab einem Versandort an einen Empfänger.

b) Für geringere Mengen als unter a) festgelegt, wird auf die Listenpreise ein Handelszuschlag von 15% berechnet, der in der Rechnung besonders ausgeworfen wird. Dieser Zuschlag gelangt auch dann zur Berechnung, wenn Bestellungen, die den reinen Listenpreis rechtfertigen würden, auf Wunsch des Bestellers in Teilmengen ausgeliefert werden, die unter den geforderten Mindestmengen liegen.

c) Materiallieferungen aus Import, die über ein Handelslager ausgeliefert werden, unterliegen dem Handelszuschlag nicht, sofern die unter a) festgelegten Mindestbestellungen eingehalten wurden.

d) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers.

h) Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Falle wird, wenn der Verwendungsort ein anderer ist als der Verladeort, an den Abnehmer die Eisenbahnfracht für Frachtgut vom Bahnhof des Verladeortes bis zum Bahnhof des Verwendungsortes vergütet.

Handelt es sich bei Verladeort und Verwendungsort um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferers und Bahnhof des Empfängers nicht die gleichen sind (Grodastelle), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3,-- je t vergütet.

Werden Kleinstmengen durch die Post versandt, erfolgt keine Frachtvergütung. Die Postkosten werden dem Abnehmer voll berechnet.

POOR ORIGINAL

- c) Bei Anfuhr durch den Lieferer verstehen sich die Preise frei Verwendungsstelle angefahren, nicht abgeladen. Es bleibt dem Lieferer überlassen, ob er durch die Bahn liefert bzw. auf dem Wasserwege oder selbst zufährt.
- d) Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfrachtbrief zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b). Wird die Versandadresse des Dienstgutfrachtbriefes nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzuzeigen.
- 5. Die Preise verstehen sich, sofern in den Preislisten nicht ausdrücklich etwas anderes gesagt ist, ausschließlich Verpackung.
- 6. Die prozentualen Aufpreise und die prozentualen Nachlässe werden jeweils auf den Grundpreis gerechnet, der Zuschlag für original-schwedische Qualität hingegen auf den Vollpreis.

POOR ORIGINAL

Produkte F1 für Federbandstahl

ungehärtet, blankgewalzt, härtbar, für allgemeine Zwecke, mit geschnittenen Kanten, in Ringen.
(Preise in DM für 100 kg)

1. Grundpreise

| Dicke mm | Breite mm | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 9 | 11 | 16 | 21 | 41 | 81 | 101 | 160 | 250 | | |
| | bis 2,9 | bis 3,9 | bis 4,9 | bis 5,9 | bis 6,9 | bis 7,9 | bis 8,9 | bis 10 | bis 15 | bis 20 | bis 40 | bis 80 | bis 100 | bis 150 | bis 240 | bis 300 |
| 0,030 - 0,034 | | | 24684 | 26594 | 18429 | 15654 | 14622 | 12298 | 10890 | 10564 | 9240 | 8686 | | | | |
| 0,035 - 0,039 | | | 17111 | 14193 | 12632 | 10787 | 10077 | 8514 | 7625 | 7330 | 6353 | 5914 | | | | |
| 0,040 - 0,044 | | | 11501 | 9184 | 8174 | 6980 | 6521 | 5558 | 4955 | 4743 | 4140 | 3881 | | | | |
| 0,045 - 0,049 | | | 6732 | 5196 | 4891 | 4177 | 3992 | 3429 | 3049 | 2965 | 2551 | 2402 | | | | |
| 0,050 - 0,059 | 9078 | 4857 | 3270 | 2310 | 2485 | 2322 | 2161 | 1949 | 1897 | 1675 | 1585 | 1586 | | | | |
| 0,060 - 0,069 | 1219 | 3015 | 2519 | 2242 | 1914 | 1788 | 1761 | 1535 | 1488 | 1399 | 1248 | 1248 | | | | |
| 0,070 - 0,079 | 3575 | 2539 | 2129 | 1895 | 1618 | 1512 | 1419 | 1271 | 1229 | 1078 | 1016 | 1270 | | | | |
| 0,080 - 0,089 | 3903 | 2990 | 1753 | 1599 | 1432 | 1245 | 1179 | 1013 | 1009 | 887 | 839 | 1019 | 1078 | | | |
| 0,090 - 0,099 | 2503 | 1697 | 1143 | 1275 | 1089 | 1017 | 939 | 843 | 811 | 697 | 669 | 836 | 1338 | | | |
| 0,100 - 0,124 | 2043 | 1423 | 1189 | 1056 | 899 | 848 | 778 | 696 | 671 | 589 | 557 | 680 | 1136 | 1281 | | |
| 0,125 - 0,149 | 1948 | 1132 | 949 | 842 | 715 | 677 | 620 | 557 | 538 | 469 | 419 | 503 | 620 | 665 | | |
| 0,150 - 0,174 | 1525 | 911 | 772 | 690 | 589 | 519 | 487 | 455 | 411 | 393 | 386 | 442 | 533 | 571 | | |
| 0,175 - 0,199 | 1210 | 791 | 677 | 611 | 538 | 481 | 413 | 341 | 398 | 380 | 373 | 418 | 515 | 552 | | |
| 0,200 - 0,249 | 734 | 563 | 538 | 443 | 393 | 354 | 329 | 310 | 297 | 292 | 285 | 319 | 393 | 422 | | |
| 0,250 - 0,299 | 670 | 481 | 418 | 354 | 322 | 301 | 285 | 283 | 260 | 253 | 253 | 283 | 348 | 374 | | |
| 0,300 - 0,349 | 601 | 419 | 367 | 310 | 285 | 278 | 273 | 241 | 244 | 228 | 221 | 248 | 305 | 327 | | |
| 0,350 - 0,399 | 515 | 380 | 336 | 292 | 266 | 253 | 241 | 221 | 216 | 209 | 202 | 226 | 279 | 299 | | |
| 0,400 - 0,449 | 519 | 346 | 297 | 266 | 246 | 241 | 221 | 216 | 209 | 202 | 196 | 220 | 270 | 290 | | |
| 0,450 - 0,499 | 469 | 317 | 285 | 253 | 234 | 228 | 216 | 209 | 202 | 196 | 190 | 213 | 262 | 281 | | |
| 0,500 - 0,549 | 455 | 304 | 272 | 241 | 221 | 216 | 202 | 196 | 190 | 184 | 177 | 189 | 204 | 214 | | |
| 0,550 - 0,599 | | | 299 | 228 | 216 | 202 | 196 | 184 | 177 | 171 | 165 | 177 | 190 | 200 | | |
| 0,600 - 0,649 | | | 253 | 221 | 209 | 196 | 184 | 184 | 177 | 171 | 165 | 170 | 182 | 190 | | |
| 0,650 - 0,699 | | | | 216 | 209 | 196 | 184 | 184 | 177 | 171 | 165 | 170 | 182 | 190 | | |
| 0,700 - 0,749 | | | | | 209 | 196 | 184 | 184 | 177 | 171 | 165 | 170 | 182 | 190 | | |
| 0,750 - 0,799 | | | | | | 196 | 184 | 184 | 177 | 171 | 165 | 170 | 182 | 190 | | |
| 0,800 - 0,849 | | | | | | | 177 | 177 | 171 | 171 | 165 | 170 | 182 | 190 | | |
| 0,850 - 0,899 | | | | | | | | 177 | 171 | 171 | 165 | 170 | 182 | 190 | | |
| 0,900 - 0,949 | | | | | | | | | 177 | 171 | 165 | 170 | 182 | 190 | | |
| 0,950 - 0,999 | | | | | | | | | | 177 | 171 | 165 | 170 | 182 | 190 | |
| 1,000 - 1,049 | | | | | | | | | | | 177 | 171 | 165 | 170 | 182 | 190 |
| 1,050 - 1,099 | | | | | | | | | | | | 177 | 171 | 165 | 170 | 182 |
| 1,100 - 1,149 | | | | | | | | | | | | | 177 | 171 | 165 | 170 |
| 1,150 - 1,199 | | | | | | | | | | | | | | 177 | 171 | 165 |
| 1,200 - 1,249 | | | | | | | | | | | | | | | 177 | 171 |
| 1,250 - 1,299 | | | | | | | | | | | | | | | | 177 |
| 1,300 - 1,349 | | | | | | | | | | | | | | | | |

2. Aufpreise

a) Güte

Bis 0,89% C-Gehalt
mit 0,90 bis 1,12% C-Gehalt
mit 1,13% und mehr C-Gehalt

ohne Aufpreis
5% Zuschlag
10% Zuschlag

b) Walzweiseführung

2_g hartgewalzt und harter
weich bis 1_g hartgewalzt
blankweich geglättet

ohne Aufpreis
6% Zuschlag
DM 6,— je 100 kg

c) Lieferung in Stäben von 90 bis 2500 mm Länge, gerichtet

unter 25 mm breit
25 bis 100 mm breit
101 bis 150 mm breit
151 mm und breiter

15% Zuschlag
12% Zuschlag
7% Zuschlag
5% Zuschlag

d) Walzung

Präzisionsgewalzte Ausführung
Extra-präzisionsgewalzte Ausführung

10% Zuschlag
25% Zuschlag

e) Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

IV/3

POOR ORIGINAL

Preisliste F2 für Federbandstahl

für allgemeine Zwecke, gehärtet und weißpoliert, mit geschliffenen Kanten, in Ringen.
(Preise in DM für 100 kg)

1. Grundpreise

| Dicke mm | Breite mm | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-----------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|----|-----|
| | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 9 | 11 | 16 | 21 | 31 | 41 | 51 | 61 | 71 | 81 | 101 |
| | 16 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| | 29 | 39 | 49 | 6 | 8 | 10 | 15 | 20 | 40 | 80 | 100 | 150 | 240 | 300 | | 250 |
| 0,030 | 0,034 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,035 | 0,039 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,040 | 0,044 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,045 | 0,049 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,050 | 0,059 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,060 | 0,069 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,070 | 0,079 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,080 | 0,089 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,090 | 0,099 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,10 | 0,124 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,125 | 0,149 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,15 | 0,174 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,175 | 0,199 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,20 | 0,24 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,25 | 0,29 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,30 | 0,34 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,35 | 0,39 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,40 | 0,49 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,50 | 0,59 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,60 | 0,69 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,80 | 0,89 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,00 | 1,19 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,50 | 1,69 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2,01 | 2,29 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2,51 | 2,69 | | | | | | | | | | | | | | | |

POOR ORIGINAL

Preisliste F3

1. Beschlägebandstahl,

gehärtet und blas-poliert, extra-präzisionsgewalzt, mit beschliffenen Kanten, in Ringen:

| Abmessung mm | Preis in DM für 100 kg |
|-------------------------------|------------------------|
| 25 x 0,60 x 0,38 | 485 |
| 20 x 0,40 x 0,175 | 410 |
| 25 x 0,60 x 0,175 | 398 |
| 20 x 0,40 x 0,175 | 406 |
| 25 x 0,60 x 0,175 | 388 |
| 20 x 0,40 x 0,175 | 385 |
| 25 x 0,60 x 0,175 | 375 |
| Für original's beste Qualität | 10%, Zuschlag |

2. Bandstahl für Beschläge und Jacquardkarten,

extra- und extra-präzisionsgewalzt, mit beschliffenen Kanten, in Ringen:

| Abmessung mm | Preis in DM für 100 kg |
|---------------------------------|------------------------|
| 25 x 0,60 x 0,175 kg mm Feingut | 165 |
| 20 x 0,40 x 0,175 | 170 |
| 25 x 0,60 x 0,175 | 161 |
| Für original's beste Qualität | 10%, Zuschlag |

3. Fadenreiterbandstahl (Kettenwächterbandstahl),

gehärtet und blas-poliert, mit runden, polierten Kanten, in Ringen:

| Abmessung mm | Preis in DM für 100 kg |
|-------------------------------|------------------------|
| 8 x 0,60 x 0,38 | 290 |
| 11 x 0,60 x 0,38 | 281 |
| 11 x 0,60 x 0,38 | 259 |
| 11 x 0,60 x 0,38 | 250 |
| Für original's beste Qualität | 10%, Zuschlag |

POOR ORIGINAL

Profilste F 4

Fählerlebenshandstahl,

gehärtet und weißpoliert, extra präzisionsgewalzt, in Rängen.

(Preise in DM für 100 kg)

a) Mit runden und polierten Kanten, Breite 12,7 mm

| Dicke mm | DM | Dicke mm | DM |
|-------------|-------|------------|------|
| 0,030 0,034 | 32033 | 0,14 0,159 | 1543 |
| 0,035 0,039 | 24634 | 0,16 0,179 | 1145 |
| 0,040 0,044 | 15185 | 0,18 0,199 | 1066 |
| 0,045 0,049 | 11473 | 0,20 0,219 | 996 |
| 0,050 0,059 | 6749 | 0,25 0,299 | 927 |
| 0,060 0,069 | 7090 | 0,30 0,399 | 859 |
| 0,070 0,079 | 5421 | 0,40 0,499 | 750 |
| 0,080 0,089 | 3313 | 0,50 0,599 | 718 |
| 0,090 0,099 | 3183 | 0,60 0,799 | 657 |
| 0,10 0,109 | 2807 | 0,80 0,999 | 619 |
| 0,11 0,119 | 2442 | 1,0 2,0 | 611 |
| 0,12 0,139 | 1909 | | |

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

b) Mit beackanten Kanten, Breite 25 mm

| Dicke mm | DM | Dicke mm | DM |
|------------|------|------------|-----|
| 0,05 0,079 | 6665 | 0,40 0,499 | 714 |
| 0,10 0,109 | 2667 | 0,50 0,599 | 682 |
| 0,15 0,159 | 1466 | 0,60 0,799 | 624 |
| 0,20 0,219 | 946 | 0,80 0,999 | 591 |
| 0,25 0,299 | 881 | 1,0 2,0 | 572 |
| 0,30 0,399 | 810 | | |

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

DOOR ORIGINAL

Produkt F 5

Bandstahl für Greifer (Sliders).

halbhart und extra-präzisionsgewalzt, ungehärtet, hartbar, mit beschliffenen Kanten.
(Preise in DM für 100 kg)

| Abmessung mm | in gerichteten Staben | in Ringen |
|-------------------|-----------------------|-----------|
| 30 x 0,30 0,35 | 277. | 258. |
| 10 24 x 0,40 0,49 | 239 | 222. |
| 14 15 x 0,50 0,59 | 236 | 219. |
| 25 20 x 0,50 0,59 | 214 | 199. |
| 14 15 x 0,60 0,79 | 233 | 217. |
| 16 24 x 0,60 0,79 | 216 | 201. |
| 25 20 x 0,60 0,79 | 211 | 196. |
| 14 15 x 0,80 0,99 | 225 | 209 |
| 16 24 x 0,80 0,99 | 208. | 193. |
| 14 15 x 1,00 1,50 | 219 | 204 |
| 16 24 x 1,00 1,50 | 204 | 190 |
| 20 30 x 1,00 1,50 | 199 | 185. |
| 16 24 x 1,00 1,80 | 204 | 190. |
| 20 30 x 1,00 1,80 | 198 | 184 |

Für original schwedische Qualität

10% Zuschlag

POOR ORIGINAL

Freisägte F6 für Holzlagenhandstahl.

gehartet und weißpoliert, in Rängen.

(Preise in DM für 100 kg)

a) *Randlagenhandstahl*, mit einer arrondierten Kante.

| Dicke mm | Breite mm | | | | | | | | | |
|-------------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-----|
| | 80 | 90 | 100 | 150 | 160 | 240 | 250 | 300 | 400 | 500 |
| 0,30 - 0,39 | 500,- | 474,- | 449,- | 414,- | 472,- | | | | | |
| 0,40 - 0,49 | 414,- | 391,- | 371,- | 342,- | 393,- | | | | | |
| 0,50 - 0,59 | 391,- | 371,- | 346,- | 329,- | 363,- | | | | | |
| 0,60 - 0,79 | 391,- | 342,- | 336,- | 316,- | 316,- | 324,- | | 324,- | | |
| 0,80 - 0,99 | 336,- | 336,- | 316,- | 316,- | 309,- | 299,- | | 299,- | 318,- | |
| 1,00 - 1,59 | | 336,- | 316,- | 316,- | 309,- | 290,- | | 290,- | 309,- | |
| 1,60 - 2,49 | | | | | | 280,- | | 280,- | 309,- | |

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

b) *Griff- und Scherstaubhandstahl*, mit beschliffenen Kanten.

| Dicke mm | Breite mm | |
|-------------|-----------|-----------|
| | 100 - 150 | 160 - 240 |
| 1,00 - 1,59 | | |
| 1,60 - 2,49 | 272,- | 294,- |
| 2,50 - 3,99 | 267,- | 286,- |
| | 261,- | 280,- |

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

c) *Blockhandstahl*, mit einer arrondierten Kante.

| Abmessung mm | Preis in DM für 100 kg |
|--------------|------------------------|
| 80 - 1,10 | |
| 100 - 1,20 | 305,- |
| 120 - 1,20 | 324,- |
| 140 - 1,30 | 324,- |
| 160 - 1,40 | 324,- |
| | 349,- |

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

d) *Spannholzhandstahl*, kurz, gewalzt, mit einer arrondierten Kante.

| Abmessung mm | Preis in DM für 100 kg |
|------------------|------------------------|
| 22 - 0,70 - 0,60 | |
| 25 - 0,81 - 0,56 | 434,- |
| 40 - 0,70 - 0,45 | 397,- |
| 45 - 0,75 - 0,45 | 369,- |
| 40 - 0,80 - 0,50 | 369,- |
| 45 - 0,85 - 0,60 | 369,- |
| | 369,- |

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

e) *Bügeladgenhandstahl*, mit einer arrondierten Kante.

| Abmessung mm | Preis in DM für 100 kg |
|-----------------------|------------------------|
| 40 - 19 - 0,80 | |
| 50 und breiter - 0,80 | 317,- |
| | 309,- |

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

IV 13

POOR ORIGINAL

Produkt 97

1. Bandstahl für Aufhängesolen in Metallbrennerei.

gehärtet und weißpoliert, mit sauber blanken, abgerundeten Kanten, in Ringen.

| Abmessung mm | Preise in DM für 100 kg |
|-----------------------------------|-------------------------|
| 40 x 0,80 | 365,- |
| 40 x 1,20 | 357,- |
| 40 x 1,50 | 357,- |
| 60 x 2,00 | 375,- |
| 30 x 2,50 | 424,- |
| 60 x 2,50 | 398,- |
| Für original-schwedische Qualität | 10% Zuschlag |

2. Kesselfederbandstahl.

graugehärtet, mit runden Kanten, in Ringen.

| Abmessung mm | Preise in DM für 100 kg |
|-----------------------------------|-------------------------|
| 4 x 0,40 | 153,- |
| 9 x 0,40 | 140,- |
| 12 x 0,40 | 129,- |
| 6 x 0,50 | 132,- |
| 8 x 0,50 | 131,- |
| 14 x 0,50 | 128,- |
| Für original-schwedische Qualität | 10% Zuschlag |

POOR ORIGINAL

Produkte F8

Lamellenbandstahl,

gehärtet und weißpoliert, extra präzisionsgewalzt, mit runden polierten Kanten, in Ringen.

| Abmessung mm | Preise in DM für 100 kg |
|------------------------------|-------------------------|
| 6,00 - 9,99 x 0,025 - 0,029 | 79200,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,030 - 0,034 | 52848,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,035 - 0,039 | 43056,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,040 - 0,044 | 26784,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,045 - 0,049 | 23049,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,050 - 0,059 | 15270,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,06 - 0,069 | 12312,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,07 - 0,079 | 7632,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,08 - 0,089 | 5472,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,09 - 0,099 | 4104,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,10 - 0,109 | 3154,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,11 - 0,119 | 2606,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,12 - 0,139 | 2263,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,14 - 0,159 | 1745,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,16 - 0,179 | 1514,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,18 - 0,199 | 1270,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,20 - 0,249 | 960,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,25 - 0,299 | 722,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,30 - 0,399 | 612,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,40 - 0,499 | 543,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,50 - 0,599 | 522,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,60 - 0,799 | 498,- |
| 6,00 - 9,99 x 0,80 - 0,999 | 427,- |
| 6,00 - 9,99 x 1,00 - 1,599 | 422,- |
| 6,00 - 9,99 x 1,60 - 2,490 | 418,- |
| 10,00 - 15,99 x 0,07 - 0,079 | 6780,- |
| 10,00 - 15,99 x 0,08 - 0,089 | 4612,- |
| 10,00 - 15,99 x 0,09 - 0,099 | 3712,- |
| 10,00 - 15,99 x 0,10 - 0,109 | 2940,- |
| 10,00 - 15,99 x 0,11 - 0,129 | 2465,- |
| 10,00 - 15,99 x 0,13 - 0,149 | 2206,- |
| 10,00 - 15,99 x 0,14 - 0,159 | 1616,- |
| 10,00 - 15,99 x 0,16 - 0,179 | 1408,- |
| 10,00 - 15,99 x 0,18 - 0,199 | 1181,- |
| 10,00 - 15,99 x 0,20 - 0,249 | 893,- |
| 10,00 - 15,99 x 0,25 - 0,299 | 671,- |
| 10,00 - 15,99 x 0,30 - 0,399 | 581,- |
| 10,00 - 15,99 x 0,40 - 0,499 | 516,- |
| 10,00 - 15,99 x 0,50 - 0,599 | 496,- |
| 10,00 - 15,99 x 0,60 - 0,799 | 473,- |
| 10,00 - 15,99 x 0,80 - 0,999 | 406,- |
| 10,00 - 15,99 x 1,00 - 1,599 | 372,- |
| 10,00 - 15,99 x 1,60 - 2,490 | 369,- |

Für original-schwedische Qualität 10% Zuschlag

gehartet, extra-präzisionsgewalzt, mit beschliffenen Kanten, in Ringen.

| Abmessung mm | Preise in DM für 100 kg |
|---------------|-------------------------|
| 18 24 ± 0,10 | 2471,- |
| 18 24 ± 0,115 | 2187,- |
| 18 24 ± 0,125 | 1950,- |
| 25 30 ± 0,125 | 2622,- |
| 18 24 ± 0,15 | 1237,- |
| 25 30 ± 0,15 | 1307,- |
| 18 24 ± 0,175 | 1085,- |
| 25 30 ± 0,175 | 1225,- |
| 20 24 ± 0,20 | 814,- |
| 25 30 ± 0,20 | 885,- |
| 20 24 ± 0,225 | 814,- |
| 25 30 ± 0,225 | 885,- |
| 21 ± 0,21 | 814,- |

7% Zuschlag

10% Zuschlag

10% Zuschlag

| Abmessung mm | Preise in DM für 100 kg |
|----------------------|-------------------------|
| 20 24 ± 0,25 ± 0,275 | 599,- |
| 25 35 ± 0,25 ± 0,275 | 568,- |
| 20 24 ± 0,30 ± 0,34 | 503,- |
| 25 35 ± 0,30 ± 0,34 | 482,- |
| 20 24 ± 0,35 ± 0,39 | 475,- |
| 25 35 ± 0,35 ± 0,39 | 453,- |
| 20 24 ± 0,40 ± 0,475 | 418,- |
| 25 35 ± 0,40 ± 0,475 | 398,- |
| 20 24 ± 0,50 ± 0,55 | 378,- |
| 25 35 ± 0,50 ± 0,55 | 360,- |
| 22 ± 0,60 ± 0,70 | 413,- |
| 25 27 ± 0,60 ± 0,70 | 408,- |
| 11 ± 0,80 | 456,- |

7% Zuschlag

10% Zuschlag

10% Zuschlag

IV/10

POOR ORIGINAL

Stähle + St

1. Kniestabbandstahl,

blankgewalzt, ungehärtet, hartbar, mit beschliffenen Kanten, in Ringen.

| Abmessung mm | Preis in DM für 100 kg |
|-----------------------------------|------------------------|
| 22,35- 22,40 x 0,06 | 1105,- |
| 22,35- 22,40 x 0,08 | 748,- |
| 22,35- 22,40 x 0,10 | 498,- |
| 22,35- 22,40 x 0,12 | 434,- |
| 22,35- 22,40 x 0,13 | 420,- |
| 22,35- 22,40 x 0,15 | 438,- |
| Für original-schwedische Qualität | 10% Zuschlag |

2. Ringstabsbandstahl,

gehärtet, geölt, blank, poliert, langlochgestanzt, ohne Markierung der Bruchstellen, in Ringen.

| Abmessung mm | Preis in DM für 100 kg |
|-----------------------------------|------------------------|
| 22,38 x 0,06 | 3770,- |
| 22,38 x 0,08 | 2496,- |
| Für original-schwedische Qualität | 10% Zuschlag |

3. Schwingen- und Cupperbandstahl

extrahart und extra-präzisionsgewalzt, mit beschliffenen Kanten, in gerichteten Staben.

| Abmessung mm | Preis in DM für 100 kg |
|-----------------------------------|------------------------|
| 41- 55 x 0,60- 0,775 | 178,- |
| 41- 55 x 0,80- 0,975 | 164,- |
| 41- 55 x 1,00- 1,50 | 161,- |
| Für original-schwedische Qualität | 10% Zuschlag |

4. Schwingenbandstahl,

gehärtet und weißpoliert, extra-präzisionsgewalzt, mit beschliffenen Kanten, in Ringen.

| Abmessung mm | Preis in DM für 100 kg |
|-----------------------------------|------------------------|
| 60- 80 x 0,45 | 394,- |
| 60- 80 x 0,50- 0,775 | 356,- |
| 41- 59 x 0,60- 0,775 | 348,- |
| 60- 80 x 0,60- 0,775 | 344,- |
| 25- 40 x 0,80- 0,975 | 328,- |
| 41- 59 x 0,80- 0,975 | 321,- |
| 60- 80 x 0,80- 0,975 | 316,- |
| 25- 40 x 1,00- 1,50 | 321,- |
| 41- 59 x 1,00- 1,50 | 318,- |
| 60- 80 x 1,00- 1,50 | 315,- |
| Für original-schwedische Qualität | 10% Zuschlag |

DOOR ORIGINAL

Preise für

1. Stahlscheibeneisen,

gehärtet und weißpoliert, ellipsenförmig, mit runden Kanten, in Ringen.
(Preise in DM für 100 kg)

| Dicke mm | Breite mm | | | | |
|-----------|-----------|----------|--------|--------|----------------|
| | 2—2,49 | 2,5—2,99 | 3—3,99 | 4—5,99 | 6—9,99 10—12,0 |
| 0,60—0,79 | 971,- | 902,- | — | — | — |
| 0,80—0,99 | — | 866,- | 734,- | — | — |
| 1,00—1,59 | — | 812,- | 678,- | 619,- | 552,- |
| 1,60—2,49 | — | — | — | — | 516,- |
| 2,50—2,99 | — | — | — | — | 516,- |

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

Übliche Standard-Abmessungen sind (kurzfristiger lieferbar)

| | |
|----------------|----------------|
| 2,45 × 0,75 mm | 6,50 × 1,60 mm |
| 3,00 × 0,85 mm | 7,00 × 1,80 mm |
| 3,50 × 1,05 mm | 7,50 × 1,85 mm |
| 4,00 × 1,20 mm | 8,00 × 2,00 mm |
| 4,50 × 1,30 mm | 8,50 × 2,10 mm |
| 5,50 × 1,40 mm | 9,00 × 2,20 mm |
| 6,00 × 1,50 mm | — |

2. Trennungsbandschleife,

gehärtet und bläupoliert, mit beschliffenen Kanten, in Ringen.

| Abmessung mm | Preise in DM für 100 kg |
|-----------------------|-------------------------|
| 100 × 0,30—0,399 | 623,- |
| 100 × 0,40—0,499 | 476,- |
| 100 × 0,50 und dicker | 435,- |

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

POOR ORIGINAL

Preisliste F 12

1. Transportbandstahl,

original-schwedischer, gehärtet und weißblankpoliert, in Ringen.

(Die nachstehenden Preise verstehen sich je laufenden Meter einschl. Verpackung.)

| Dicke mm | Breite mm | | | | | | |
|----------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------|
| | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 800 |
| 0,80 | — | — | 15,14 | — | — | 23,44 | — |
| 0,90 | 13,04 | 14,67 | 17,05 | 19,47 | — | — | — |
| 1,00 | — | 16,16 | 18,82 | 21,39 | 23,96 | 28,74 | 41,71 |
| 1,20 | — | 20 | — | — | 28,74 | 34,63 | 41,71 47,96 |
| 1,40 | — | — | — | — | — | 41,71 | — |

2. Transmissionsbandstahl,

original-schwedischer, gehärtet und weißblankpoliert, in Ringen.

(Die nachstehenden Preise verstehen sich in DM für 100 kg, einschl. Verpackung.)

| Dicke mm | Breite mm | | | | |
|----------|-----------|--------|--------|--------|-------|
| | 120 | 150 | 175 | 200 | 250 |
| 0,60 | — | — | 1080,- | 1152,- | — |
| 0,70 | 1005,- | 1005,- | 1005,- | — | — |
| 0,80 | 920,- | 920 | — | 973,- | — |
| 0,90 | 783,- | — | — | — | — |
| 1,00 | — | 698,- | 698,- | 763,- | 763,- |
| 1,10 | — | 698,- | — | — | 763,- |

Fixe Längen kosten einen Aufpreis von 25 %

3. Umarmungsbandstahl,

original-schwedischer, kalt-blankgewalzt, in Ringen, 170 x 2,50 mm, je 100 kg

DM 244,40

einschl. Verpackung.

4. Signatransmissionsbandstahl,

gehärtet und weißpoliert, mit beschliffenen Kanten, in Ringen.

(Preise in DM für 100 kg)

| Dicke mm | Breite mm | | |
|------------|-----------|---------|-----------|
| | 40—59,9 | 60—99,9 | 100—159,9 |
| 0,10—0,109 | 2359,— | 2253,— | 2359,— |
| 0,11—0,119 | 1908,— | 1823,— | 1908,— |
| 0,12—0,139 | 1525,— | 1459,— | 1525,— |
| 0,14—0,159 | 1214,— | 1108,— | 1214,— |
| 0,16—0,179 | 1103,— | 1064,— | 1108,— |
| 0,18—0,199 | 953,— | 937,— | 963,— |
| 0,20—0,249 | 805,— | 781,— | 826,— |
| 0,25—0,299 | 610,— | 578,— | 610,— |

Für original-schwedische Qualität

10 % Zuschlag

IV/68

POOR ORIGINAL

Preisliste F 13

1. Zugfeder- und Uhrfederbandstahl,

gehärtet und gelb- oder blaupoliert, mit runden polierten Kanten, unter 4 mm Breite, in Ringen.
(Preise in DM für 100 kg)

| Dicke mm | | Breite mm | | | | | |
|----------|-------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | | 1- 1,24 | 1,25- 1,59 | 1,60- 1,99 | 2,00- 2,49 | 2,50- 2,99 | 3,00- 3,99 |
| 0,10 | 0,109 | 11148,- | 9310,- | 7708,- | 6577,- | 5483,- | 4748,- |
| 0,11 | 0,119 | 8855,- | 7465,- | 6019,- | 5203,- | 4430,- | 3788,- |
| 0,12 | 0,139 | 7064,- | 5643,- | 4582,- | 3920,- | 3297,- | 2964,- |
| 0,14 | 0,159 | | 4336,- | 3336,- | 2729,- | 2225,- | 1939,- |
| 0,16 | 0,179 | | 3498,- | 2705,- | 2129,- | 1677,- | 1620,- |
| 0,18 | 0,199 | | 2903,- | 2139,- | 1620,- | 1441,- | 1332,- |
| 0,20 | 0,249 | | 2487,- | 1761,- | 1336,- | 1064,- | 886,- |
| 0,25 | 0,299 | | 2093,- | 1544,- | 1150,- | 877,- | 764,- |
| 0,30 | 0,399 | | 1838,- | 1348,- | 1007,- | 782,- | 669,- |
| 0,40 | 0,499 | | 1649,- | 1150,- | 886,- | 716,- | 603,- |
| 0,50 | 0,599 | | 1527,- | 1103,- | 857,- | 677,- | 566,- |

Für weißpolierte Ausführung

Für Präzisionswalzung

Für original-schwedische Qualität

4% Nachlaß

10% Zuschlag

10% Zuschlag

2. Zugfeder-, Wagenzugfeder-, Uhrfeder- und Sprengmaschinenfeder-Bandstahl,

gehärtet, gelb- oder blaupoliert, mit arrondierten Kanten, in Breiten 4 mm und darüber, in Ringen.
(Preise in DM für 100 kg)

a) Grundpreise

| Dicke mm | Breite mm | | | | |
|------------|-----------|---------|----------|----------|----------|
| | 4- 5,99 | 6- 9,99 | 10- 15,9 | 16- 24,9 | 25- 39,9 |
| 0,10 0,109 | 3169,- | 2842,- | 2782,- | 2721,- | 2658,- |
| 0,11 0,119 | 2565,- | 2179,- | 2126,- | 2078,- | 2028,- |
| 0,12 0,139 | 2008,- | 1705,- | 1661,- | 1623,- | 1587,- |
| 0,14 0,159 | 1612,- | 1396,- | 1373,- | 1343,- | 1312,- |
| 0,16 0,179 | 1312,- | 1146,- | 1120,- | 1085,- | 1069,- |
| 0,18 0,199 | 1122,- | 992,- | 968,- | 948,- | 925,- |
| 0,20 0,249 | 843,- | 772,- | 758,- | 741,- | 724,- |
| 0,25 0,299 | 681,- | 632,- | 636,- | 623,- | 607,- |
| 0,30 0,399 | 522,- | 500,- | 488,- | 477,- | 465,- |
| 0,40 0,499 | 443,- | 426,- | 416,- | 407,- | 399,- |
| 0,50 0,599 | 439,- | 409,- | 397,- | 383,- | 375,- |
| 0,60 0,999 | 416,- | 390,- | 378,- | 365,- | 356,- |
| 1,00 1,599 | 401,- | 428,- | 412,- | 382,- | 378,- |

b) Veränderter C-Gehalt

C-Gehalt 0,89% und niedriger

5% Nachlaß

c) Farbe

Graue Ausführung

Weißpolierte Ausführung

8% Nachlaß

4% Nachlaß

d) Für Präzisionswalzung bei Uhrfederbandstahl

10% Zuschlag

e) Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

IV/88

POOR ORIGINAL

Preisliste F 14

1. Bandstahl für Kammerverschlüsse,

gehärtet und weiß- bzw. blaupoliert, präzisionsgewalzt, mit beschnitzenen Kanten, in Ringen.

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 2 mit folgenden Aufpreisen:

| | |
|-------------------------------|-----|
| präzisionsgewalzte Ausführung | 10% |
| blaupolierte Ausführung | 6% |

2. Maßbandstahl,

gehärtet und weißpoliert, mit runden, polierten Kanten, in Ringen.

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 2 mit folgenden Aufpreisen:

| | |
|---------------------|-----|
| runde Kanten | 7% |
| benutzte Ausführung | 20% |

3. Bandstahl für Nähmaschinenmesser,

mit 1,20% C-Gehalt, blank, geglättet, extraprazisionsgewalzt, ungehärtet, hartbar, in gerichteten Staben, mit beschnitzenen Kanten.

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 1 mit folgenden Aufpreisen:

| | |
|------------------------------------|---------------------|
| Gute 1,20% C-Gehalt | 10% |
| extraprazisionsgewalzte Ausführung | 25% |
| Lieferung in gerichteten Staben | 12% |
| Güten | D.M. 6,- für 100 kg |

4. Walzplattierbandstahl,

extrawenig und extraprazisionsgewalzt, ungehärtet, hartbar, mit beschnitzenen Kanten, in Ringen.

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 1 mit folgenden Aufpreisen:

| | |
|------------------------------------|-----|
| extrawenige Ausführung | 6% |
| extraprazisionsgewalzte Ausführung | 25% |

5. Bandstahl zur Herstellung von Metallabgleitern,

kalt gewalzt, gut hartbar, halbhart, mit beschnitzenen Kanten, in Ringen, nach Spezialanalyse.

| | | | |
|----|------|-------|---|
| C | 1,2 | 1,3 | % |
| Cr | 0,8 | 1,0 | % |
| W | 1,6 | 1,9 | % |
| Si | 0,15 | 0,25 | % |
| V | 0,07 | 0,12 | % |
| Mn | 0,20 | 0,40 | % |
| P | max. | 0,025 | % |
| S | max. | 0,025 | % |

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 1 mit folgenden Aufpreisen:

| | |
|------------------|-----|
| Sondergüte | 10% |
| halbhart gewalzt | 6% |

6. Das Material zu 1-5 kostet in original-schwedischer Qualität

10% Zuschlag

POOR ORIGINAL

PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL

Teil V

Preise und Bedingungen

für

Flußstahlrohre

zur Preisanordnung Nr. 406

Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie

Ausgabe vom 1. 4. 1955

DOOR ORIGINAL

Preisverordnung Nr. 486 Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl vom 26. März 1955

Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes an-
geordnet:

- § 1
 - (1) Für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen, Desoxydationslegierungen, Halbzeug, Walzwerkzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Fließstahlrohre gelten die in den Preislisten, Ausgabe vom 1. April 1955, Teil I Preise und Bedingungen für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen und Desoxydationslegierungen.
 - Teil II Preise und Bedingungen für Halbzeug, Walzstahl und Blankstahl.
 - Teil III Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt.
 - Teil IV Preise und Bedingungen für Federstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungswecke.
 - Teil V Preise und Bedingungen für Fließstahl.
 - Teil VI Preise und Bedingungen für Fließstahl.
 - Teil VII Güteaufpreise.
 - Teil VIII Preisliste für Werkstoffentwürfen.
- (2) Die in Absatz 1 genannten Preise sind für die in den Preislisten festgelegten Mengeneinheiten unter Beachtung der in den Preislisten festgelegten Mengeneinheiten.
- (3) Die in den Preislisten festgelegten Handverpackungen sind berechnungsfähig für die zu Lieferung an Werkstoffe als Vertriebs- oder Verarbeitungs-Mengen, unterhalb der Mengeneinheiten, festgelegt für Lieferung an Handverpackungen.
- (4) Die Vertriebspreise zwischen den Herstellern und der DIZ Metallurgie, des Ministeriums für Schwerindustrie, sind für die in den Preislisten festgelegten Mengeneinheiten, unterhalb der Mengeneinheiten, festgelegt für Lieferung an Handverpackungen.
- (5) Die Preise und Bedingungen, gemäß Absatz (1), sind für die in den Preislisten festgelegten Mengeneinheiten, unterhalb der Mengeneinheiten, festgelegt für Lieferung an Handverpackungen.

- § 2
 - (1) Die in den Preislisten festgelegten Preise sind für die in den Preislisten festgelegten Mengeneinheiten, unterhalb der Mengeneinheiten, festgelegt für Lieferung an Handverpackungen.
 - (2) In Absatz 1 sind die in den Preislisten festgelegten Preise für die in den Preislisten festgelegten Mengeneinheiten, unterhalb der Mengeneinheiten, festgelegt für Lieferung an Handverpackungen.

- § 3
 - (1) Die in den Preislisten festgelegten Preise sind für die in den Preislisten festgelegten Mengeneinheiten, unterhalb der Mengeneinheiten, festgelegt für Lieferung an Handverpackungen.
 - (2) Die in den Preislisten festgelegten Preise sind für die in den Preislisten festgelegten Mengeneinheiten, unterhalb der Mengeneinheiten, festgelegt für Lieferung an Handverpackungen.
 - (3) Die in den Preislisten festgelegten Preise sind für die in den Preislisten festgelegten Mengeneinheiten, unterhalb der Mengeneinheiten, festgelegt für Lieferung an Handverpackungen.
 - (4) Die in den Preislisten festgelegten Preise sind für die in den Preislisten festgelegten Mengeneinheiten, unterhalb der Mengeneinheiten, festgelegt für Lieferung an Handverpackungen.

Durchführungsvorschriften zu dieser Preisverordnung und Beziehungen zu den Preislisten erläßt das Ministerium für Schwerindustrie im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen.

- § 4
 - (1) Diese Preisverordnung tritt am 1. April 1955 in Kraft und gilt für symbolische Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt ab erfolgen.
 - (2) Gleichzeitig mit dieser Preisverordnung erlassen die Bestimmungen und Preisverordnungen, insoweit diese die Preise für Eisen und Stahl betreffen, die in den Preislisten, Ausgabe vom 1. April 1955, Teil I Preise und Bedingungen für Eisen und Stahl (GBl. S. 131), außer Kraft.
 - (3) Alle bisher erlassenen Ausnahmeverordnungen zur Erzeugung und Verwendung von Stahlwaren, die nicht in den Preislisten für Eisen und Stahl verzeichnet sind, verlieren mit dem 1. April 1955 ihre Gültigkeit. Ausnahmeverordnungen und vom Verbraucher nach Rücksprache mit dem Eisenwerk bei dem Ministerium für Schwerindustrie, HV Eisenindustrie, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beantragen.

Berlin, den 26. März 1955

Ministerium für Schwerindustrie
gez. Seifmann
Minister

- *) Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1955 von der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig S. 3, Wanderslade 9, zum festgelegten Stückpreis zu beziehen.
- *) Siehe die zur Preisverordnung Nr. 238 vom 18. 12. 1953 und zur Preisverordnung Nr. 238 vom 15. 1. 1954 herausgegebenen Preislisten.

Setz und Druck: VEB Lehrkombinat Otto Grotzwohl, Leipzig C 1 III-13-A 286-86-DDR-278

POOR ORIGINAL

Preise und Bedingungen für Flußstahlrohre

A. Allgemeine Bestimmungen

1. Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlins.
2. Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse:

| Warennummer | Warenbezeichnung |
|----------------------------|---|
| 27 57 41 00 27 57 43 00 | a) Stumpfgeschweißte Gasrohre DIN 2440, DIN 2440U bzw. Gost |
| 27 57 41 00 27 57 43 00 | b) Schmelzgeschweißte Gasrohre DIN 2440 |
| 27 57 21 00 27 57 23 00 | c) Nahtlose Gasrohre DIN 2440, DIN 2440U bzw. Gost |
| 27 57 41 00 27 57 43 00 | d) Stumpfgeschweißte dickwandige Gasrohre DIN 2441 bzw. Gost (Dampfrohre) |
| 27 57 11 00 27 57 13 00 | e) Nahtlose dickwandige Gasrohre DIN 2441 bzw. Gost (Dampfrohre) |
| 27 57 11 00 27 57 13 00 | f) Nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 bzw. Gost bis 318 mm äußerer Durchmesser (Siederohre) |
| 27 57 13 00 | g) Nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 bzw. Gost über 318 mm äußerer Durchmesser (Großrohre) |
| 27 57 41 00 | h) Schmelzgeschweißte Flußstahlrohre DIN 2448 bis 318 mm äußerer Durchmesser (Siederohre) |
| 27 57 11 00 27 57 13 00 | i) Kugellagerstahlrohre |
| 27 57 11 00 27 57 13 00 | k) Kesselrohre |
| 27 57 11 00 27 57 13 00 | l) Bohrerohre |
| 27 67 11 00 27 67 13 00 | m) Nahtlose Präzisionsstahlrohre, kalt gezogen DIN 2385 und 2391 |
| 27 67 51 00 27 67 53 00 | n) Geschweißte Präzisionsstahlrohre, mehrfach kalt gezogen DIN 2393, einmal kalt gezogen oder kalt gewalzt DIN 2394 (Flußstahlrohre in Edelstahlgüten siehe Teil VI, Preisliste E 27) |

V.1

POOR ORIGINAL

3. a) Die Preise dieser Liste gelten für alle Posten aus einer geschlossenen Bestellung bzw. einem Vertrag zur ungeteilten Lieferung ab einem Werk Vertriebslager an einen Empfänger, wenn folgende Mindestmengen eingehalten werden:

| Materialbezeichnung | insgesamt | je Abmess. u. Güte |
|--|---------------------|--------------------------------------|
| Gasrohre ohne Vorschrift der Materialgüte | 10 t | jede Menge |
| Dampfrohre ohne Vorschrift der Materialgüte | 10 t | bis 24 mm äußerer Durchmesser: 0,5 t |
| Siedrohr ohne Vorschrift der Materialgüte mit Normalwand nach DIN 2448 | auch zusammengefaßt | 25 bis unter 38 mm auß. Durchm.: 1 t |
| Siedrohr mit größerer Wanddicke als Normalwand | 10 t | 38 bis 318 mm auß. Durchmesser: 3 t |
| Siedrohr mit anderen als den in dieser Liste verzeichneten Außendurchmessern | auch zusammengefaßt | 250 m je Abmessung |
| Gasrohre mit Gütevorschrift | 10 t | 500 m je Abmessung |
| Siedrohr mit Gütevorschrift | 5 t | |
| Kugellagerstahlrohre | 5 t | |
| Bohrrohre | | |
| Gießrohre | | |
| Nahtlose Präzisionsstahlrohre | | |
| Geschweißte Präzisionsstahlrohre | | |

- b) Bei Ha-Material beträgt die Mindestbestellmenge für

| | | |
|----------------------------------|----------|------|
| Dampfrohre | zusammen | 10 t |
| Gasrohre | | |
| Siedrohre | | |
| Kugellagerstahlrohre | | |
| Bohrrohre | | |
| Gießrohre | | |
| Nahtlose Präzisionsstahlrohre | | 10 t |
| Geschweißte Präzisionsstahlrohre | | 5 t |

- c) Für geringere als die unter Absatz a) und b) festgelegten Mengen bei Lieferung ab Werk Vertriebslager sowie für vom Besteller gewünschte Lieferungen ab Handelslager bei jeder Menge wird auf die Listenpreise ein Handelszuschlag von DM 60,- je t berechnet, der in der Rechnung besonders auszuweisen ist. Materiallieferungen aus Import, die über ein Handelslager ausgeführt werden, unterliegen dem Handelszuschlag nicht, sofern die unter a) festgelegten Mindestbestellmengen eingehalten wurden. Der Handelszuschlag gelangt auch dann zur Berechnung, wenn Posten aus Bestellungen Verträgen, die den reinen Listenpreis rechtfertigen würden, auf Wunsch des Bestellers ab Werk Vertriebslager in Teilmengen ausgeführt werden, die unterhalb der geforderten Mindestbestellmengen liegen.
4. a) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn frachtfrei (Frachtt) Bahnhof des Empfängers. Bei Versand auf dem Wasserwege verstehen sich die Preise frachtfrei ankommendem Schiff der dem Verwendungsort nächstgelegenen Anlegestelle oder, sofern der Besteller Versand nach seinem Empfangsbahnhof vorschreibt, frachtfrei (Frachtt) Bahnhof des Empfängers.
- b) Verladet der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Falle wird, wenn der Verwendungsort ein anderer ist als der zum Bahnhof des Verladeortes vergütet. Handelt es sich bei Verladeort und Verwendungsort um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferanten und Bahnhof des Empfängers nicht der gleiche ist (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3,- je t vergütet.
- c) Bei Anfuhr durch den Lieferer verstehen sich die Preise frei Verwendungsstelle angefahren, nicht abgeladen. Es bleibt dem Lieferer überlassen, ob er durch die Bahn bzw. auf dem Wasserwege liefert oder selbst zuführt.
- d) Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfrachtbrief zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b). Wird die Versandadresse des Dienstgutfrachtbriefes nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzureichen.

POOR ORIGINAL

2. Prekliste

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t)

1. Gaseiser und Dampfrohr

mit Gewinde und Muffen, in Herstellungslängen, in folgenden Ausführungen

Ausführung 1: schwarz

Ausführung 2: verzinkt

Ausführung 3: innen und außen oder nur innen oder nur außen bituminiert

Ausführung 4: innen und außen oder nur außen bituminiert, außen mit Wollfilzpappe umwickelt

Ausführung 5: innen verstärkt bituminiert, außen einfach bituminiert (Hab Rohr)

Ausführung 6: innen verstärkt bituminiert, außen bituminiert und mit Wollfilzpappe umwickelt (Hab Rohr)

Ausführung 7: innen verstärkt bituminiert, außen roh (Hab Rohr)

Grundpreise

a) Stumpfgeschweißte Gasrohre DIN 2440, DIN 2440U bzw. Gost

| Lichter Durchmesser Zoll | 1 1/2 | 2 | 2 1/2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
|--------------------------|-------|-----|-------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ausführung 1 | 1668 | 738 | 621 | 574 | 547 | 531 | 517 | 504 | 492 |
| Ausführung 2 | 1996 | 881 | 741 | 685 | 652 | 632 | 616 | 600 | 586 |
| Ausführung 3 | | | 727 | 661 | 618 | 600 | 574 | 556 | 547 |
| Ausführung 4 | | | | 664 | 585 | 583 | 557 | 541 | 517 |
| Ausführung 5 | | | | 854 | 690 | 648 | 607 | 581 | 559 |
| Ausführung 6 | | | | 849 | 641 | 629 | 585 | 561 | 533 |
| Ausführung 7 | | | | 1111 | 884 | 772 | 705 | 661 | 629 |

Für die Abmessungen 2 1/2, 3, 4, 5 und 6" gelten die gleichen Preise wie für nahtlose Gasrohre DIN 2440 DIN 2440U unter c).

b) Schweißgeschweißte Gasrohre DIN 2440 (Druckstufen sind in Vorbereitung)

c) Nahtlose Gasrohre DIN 2440 DIN 2440U bzw. Gost

| Lichter Durchmesser Zoll | 1 1/2 | 2 | 2 1/2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 |
|--------------------------|-------|------|-------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ausführung 1 | 1996 | 1181 | 957 | 808 | 757 | 665 | 606 | 595 | 591 | 588 | 584 | 581 | 581 | 579 |
| Ausführung 2 | 2479 | 1413 | 1144 | 965 | 903 | 793 | 751 | 709 | 705 | 701 | 697 | 693 | 693 | 691 |
| Ausführung 3 | | | 1074 | 971 | 869 | 781 | 658 | 650 | 646 | 642 | 639 | 635 | 635 | 633 |
| Ausführung 4 | | | | 895 | 766 | 733 | 629 | 626 | 624 | 622 | 622 | 618 | 618 | 617 |
| Ausführung 5 | | | | 1194 | 929 | 828 | 690 | 666 | 650 | 648 | 646 | 644 | 644 | 642 |
| Ausführung 6 | | | | 1064 | 814 | 772 | 659 | 652 | 635 | 633 | 631 | 629 | 629 | 628 |
| Ausführung 7 | | | | 1444 | 1115 | 955 | 788 | 759 | 720 | 718 | 716 | 714 | 714 | 714 |

d) Stumpfgeschweißte Dampfrohre DIN 2441 bzw. Gost

| Lichter Durchmesser Zoll | 1 1/2 | 2 | 2 1/2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 |
|--------------------------|-------|-----|-------|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|
| Ausführung 1 | 1657 | 746 | 616 | 564 | 524 | 514 | 512 | 494 | 482 | | | | | |
| Ausführung 2 | 1984 | 890 | 735 | 676 | 624 | 612 | 610 | 588 | 574 | | | | | |
| Ausführung 3 | | | | 659 | 591 | 583 | 557 | 544 | 538 | | | | | |
| Ausführung 4 | | | | 663 | 576 | 570 | 548 | 537 | 530 | | | | | |
| Ausführung 5 | | | | 896 | 650 | 622 | 527 | 527 | 544 | | | | | |
| Ausführung 6 | | | | 842 | 618 | 611 | 570 | 552 | 538 | | | | | |
| Ausführung 7 | | | | 1110 | 807 | 727 | 666 | 638 | 606 | | | | | |

DOOR ORIGINAL

e) Schmelzgeschweißte Dampfrohren DIN 2441 (Preisliste ist in Vorbereitung)

f) Nahtlose Dampfrohren DIN 2441 bzw. Gast

| Lichter Durch- messer Zoll | 1 1/8 | 1 1/4 | 3/4 | 1 1/2 | 3/4 | 1 | 1 1/4 | 1 1/2 | 2 | 2 1/2 | 3 | 3 1/2 | 4 | 5 | 6 |
|-------------------------------|-------|-------|------|-------|------|-----|-------|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-----|-----|
| Ausführung 1 | 2263 | 1527 | 1177 | 915 | 800 | 685 | 620 | 620 | 618 | 618 | 615 | 615 | 611 | 608 | 606 |
| Ausführung 2 | 2711 | 1828 | 1408 | 1130 | 956 | 818 | 739 | 739 | 737 | 737 | 733 | 733 | 729 | 725 | 723 |
| Ausführung 3 | | | | 1048 | 882 | 762 | 683 | 679 | 677 | 677 | 674 | 674 | 672 | 670 | 663 |
| Ausführung 4 | | | | 953 | 787 | 716 | 681 | 681 | 670 | 670 | 666 | 666 | 665 | 665 | 659 |
| Ausführung 5 | | | | 1240 | 924 | 798 | 709 | 700 | 696 | 696 | 689 | 689 | 685 | 685 | 681 |
| Ausführung 6 | | | | 1101 | 826 | 750 | 674 | 670 | 666 | 666 | 663 | 663 | 659 | 659 | 655 |
| Ausführung 7 | | | | 1451 | 1082 | 905 | 790 | 768 | 744 | 744 | 740 | 740 | 737 | 737 | 733 |

2. Nahtlose Hohlstahlrohre DIN 2448 bzw. Gast ohne Gütevorschrift, bis 418 mm auch Durchm. (Siederohre), in Herstellungslängen. (Die Preise dieser Liste sind Grundpreise. Sie verstehen sich in DM je t.)

| Wanddicke mm | Äußerer Durchmesser in mm | | | | | | | | | | | Wanddicke mm | |
|-----------------|---------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|----|
| | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 30 | 32 | |
| 1½ | 2020 | 1658 | 1461 | | | | | | | | | | 1½ |
| 2 | | 1672 | 1470 | 1311 | 1270 | 1236 | 1225 | 1216 | 1177 | 1166 | | | 2 |
| 2½ | | | | 1302 | 1221 | 1190 | 1127 | 1127 | 1115 | 1017 | 1017 | | 2½ |
| 3 | | | | | | | | | | | | | 3 |
| 3½ | | | | | | 1110 | 1121 | 1121 | 1121 | 1109 | 1017 | 1017 | 3½ |
| | | | | | | | | | | | 1017 | 1017 | |

| Wanddicke mm | Äußerer Durchmesser in mm | | | | | | | | | | | Wanddicke mm |
|-----------------|---------------------------|--------|--------|-----|-----|-----|-----|--------|-----|-----|--|-----------------|
| | 35 | 41 1/2 | 41 1/2 | 51 | 54 | 57 | 60 | 60 1/2 | 70 | 76 | | |
| 2 1/2 | 993 | 914 | 878 | 821 | 778 | 776 | | | | | | 2 1/2 |
| 2 3/4 | | | | | | 771 | | | | | | 2 3/4 |
| 3 | 953 | 914 | 871 | 821 | 792 | 780 | 778 | 771 | 768 | 766 | | 3 |
| 3 1/2 | 953 | 914 | 871 | | | | | 782 | 782 | | | 3 1/2 |
| 4 | 966 | 914 | | 821 | 799 | 790 | | 791 | 791 | 790 | | 4 |
| 4 1/2 | | 914 | | | | 782 | | | 782 | | | 4 1/2 |
| 5 | | 961 | 892 | 845 | 817 | | | 807 | 807 | 805 | | 5 |
| 6 | | | | | | | 817 | 807 | | | | 6 |
| 8 | | | | | | | 862 | | 858 | | | 8 |

DOOR ORIGINAL

Fortsetzung: Nahtlose Flusrohrrohre DIN 2448 bzw. Gast ohne Güteverschrift, bis 318 mm äußerer Durchmesser (Standard) in Herstellungslängen. (Die Preise dieser Liste sind Grundpreise, die verstehen sich in DM je t)

| Wanddicke mm | Äußerer Durchmesser mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Wanddicke mm | |
|-----------------|------------------------|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------|-------|
| | 83 | 89 | 95 | 102 | 108 | 121 | 127 | 133 | 146 | 152 | 159 | 168 | 171 | 181 | 194 | 216 | 219 | 241 | 245 | 267 | 273 | 292 | 299 | | 318 |
| 3 1/4 | 764 | 762 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 314 |
| 3 1/2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 312 |
| 3 3/4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 310 |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 |
| 4 1/4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 1/4 |
| 4 1/2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 1/2 |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 5 |
| 5 1/4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 5 1/4 |
| 5 1/2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 5 1/2 |
| 5 3/4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 5 3/4 |
| 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6 |
| 6 1/4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6 1/4 |
| 6 1/2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6 1/2 |
| 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 7 |
| 7 1/4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 7 1/4 |
| 7 1/2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 7 1/2 |
| 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 8 |
| 9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 9 |
| 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 10 |
| 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11 |
| 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 12 |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 14 |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 16 |
| 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 18 |
| 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 20 |
| 22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 22 |
| 24 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 24 |
| 26 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 26 |
| 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 30 |

DOOR ORIGINAL

3. Nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 bzw. Gost, ohne Vorschrift der Materialgüte, über 318 mm äußerer Durchmesser (Großrohre), in Herstellungslängen:

a) Die nachstehenden Preise gelten für Rohre mit folgendem äußeren Durchmesser:

325 mm, 351 mm, 377 mm, 419 mm, 426 mm, 470 mm, 521 mm, 572 mm.

b) Die Preise betragen je t für die in DIN 2448 bzw. Gost festgelegten Wanddicken:

| Wanddicke mm | DM | Wanddicke mm | DM |
|--------------|-----|--------------|-----|
| 8 | 850 | 12,5 | 970 |
| 9 | 852 | 14 | 970 |
| 9,5 | 853 | 15 | 970 |
| 10 | 856 | 16 | 970 |
| 10,5 | 859 | 20 | 970 |
| 11 | 860 | 26 | 970 |
| 11,5 | 860 | 30 | 970 |
| 12 | 870 | | |

4. Schweißgeschweißte Siederohre DIN 2448

Für geschweißte Siederohre gelten die gleichen Preise und Bedingungen wie für nahtlose Siederohre DIN 2448 bzw. Gost des entsprechenden Außendurchmessers und der betreffenden Wanddicke, mit folgenden Preisschlägen:

| | |
|---|-----|
| bis einsch. 108 mm äußerer Durchmesser | 8% |
| über 108 bis einsch. 216 mm äußerer Durchmesser | 13% |
| über 216 bis einsch. 318 mm äußerer Durchmesser | 18% |

5. Walz- und Kugellagerstahlrohre in Herstellungslängen

| | geglüht | ungeglüht |
|---------------------------------|---------|-----------|
| bis 118 mm äußerer Durchmesser | DM 1506 | 1410 |
| über 118 mm äußerer Durchmesser | DM 1431 | 1341 |

6. Nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 Güte C 12, Gütestufe III

a) Die Grundpreise betragen für Rohre mit einem äußeren Durchmesser von

| | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 mm |
|----|---------------|------------|------|------|------|-------|---------------------|
| DM | 2151 | 1942 | 1665 | 1512 | 1381 | 1302 | 1217 |
| | 22 | 25 | 28 | 30 | 32 | 35 mm | |
| DM | 1136 | 1114 | 1072 | 1063 | 1063 | 1061 | |
| | bis 28 bis 51 | über 51 mm | | | | | |
| DM | 1028 | 970 | | | | | for alle Wanddicken |

b) Für die Aufpreise gelten die in Abschnitt C unter Punkt 2 festgelegten Sätze.

c) Die Aufpreise für Abnahme und beiderseitige Ringprobe gemäß Abschnitt C Punkt 2b gelten für den Prüfumfang nach DIN. Wird (bei importierten Rohren) nur der (geringere) Prüfumfang nach Gost bescheinigt, so daß die fehlenden Prüfungen beim Verbraucher durchgeführt werden müssen, werden die prozentualen Aufpreise für Rohre Gütestufe III lt. Punkt 2b nur mit um 10% niedrigeren Sätzen berechnet.

Werden nicht alle nach Gost vorgeschriebenen Prüfungen oder überhaupt keine Prüfungen bescheinigt, darf für Abnahme kein Aufpreis berechnet werden.

DOOR ORIGINAL

C. Aufpreislisten

(Die prozentualen Aufpreise dieser Liste werden, soweit nicht ausdrücklich gesagt ist, daß sie auf den Grundpreis gelten, netto auf netto berechnet, d. h. jeweils auf den um den etwa vorangegangenen Aufpreis erhöhten Preis.)

1. Aufpreisliste für Gasrohre und Dampfrohre

a) Werden Gasrohre in Herstellungslängen von 4 m und mehr ohne Gewinde bzw. ohne Muffen geliefert, so werden vergütet:

| | |
|--|---------|
| für Rohre mit Gewinde ohne Muffen | 1 % |
| für Rohre ohne Gewinde ohne Muffen | 2 % |
| für Rohre einerseits mit Gewinde und Muffen (Vergütung für ein fehlendes Gewinde) | 1 1/2 % |

Diese Vergütung wird errechnet auf den Preis der betreffenden Ausführung (schwarz, verzinkt, bituminiert usw.).

b) Für Gasrohre in genauen Längen von 4 m und mehr werden folgende Aufpreise berechnet:

| | |
|---|-------|
| für Rohre mit Gewinde und Muffen | 9 % |
| für Rohre mit Gewinde ohne Muffen | 6,5 % |
| für Rohre ohne Gewinde ohne Muffen | 4,5 % |
| für Rohre einerseits mit Gewinde, ohne Muffen | 5 % |

Diese Aufpreise werden berechnet

bei verzinkten Rohren auf den Preis für verzinkte Rohre,
bei allen anderen Rohren auf den Preis für schwarze Rohre.

c) Werden Gasrohre und Dampfrohre nach Gütevorschriften geliefert, so kommen die Aufpreise nach der Aufpreisliste für Siederrohre zur Berechnung.

2. Aufpreisliste für Siederrohre

a) Siederrohre mit anderen als im DIN-Blatt 2448 bzw. GOST angegebenen äußeren Durchmessern werden zum Preise für Siederrohre der gleichen Wanddicke des nächstliegenden kleineren äußeren Durchmessers berechnet. Auf diesen Preis wird ein Zuschlag von 15 % auf den Grundpreis berechnet.

Siederrohre mit anderen als den im DIN-Blatt 2448 bzw. GOST angegebenen Wanddicken werden zum Preise für Siederrohre der nächstliegenden kleineren Wanddicke berechnet. Handelt es sich um Siederrohre mit größeren als den in der Preisliste angegebenen größten Wanddicken, so gilt der Preis für die in der Preisliste angegebene größte Wanddicke des betreffenden Außendurchmessers.

Bei der Feststellung des Preises für Siederrohre, die im Außendurchmesser und in der Wanddicke von der Norm abweichen, wird nach den gleichen Grundsätzen verfahren, d. h. bei der Ermittlung der nächstliegenden kleineren Abmessung, sowohl der Außendurchmesser als auch die Wanddicke in Betracht gezogen.

b) Siederrohre mit Gütevorschrift

Die Preise zu B 2 gelten für die Güte St 0 (frühere Handelsstufe St 00.29). Für die Güte St 05 (Material mit mehr als 50 kg Festigkeit) wird ein Aufpreis von 5 % vom Grundpreis für hartes Material berechnet. Für Rohre aus diesem Material werden weiter Werkzeugzeugnisse noch Abnahmeabschläge erteilt.

Für Siederrohre mit Gütevorschriften gelten folgende Aufpreise auf den Vollpreis:

| Gütebezeichnung nach SES | frühere Gütebezeichnung | mit Werkzeugzeugnis | mit Abnahme |
|--------------------------|-------------------------|---------------------|-------------|
| C 12 | St 35.29 | | |
| C 12 A | St 35.29 mit Al-Zusatz | 10 % | 12 % |
| C 18 | St 45.29 | 11 % | 13 % |
| C 18 A | | 8 % | 10 % |
| C 18 L | St 45.29 mit Al-Zusatz | 9 % | 11 % |
| C 35 | St 55.29 | | |
| C 45 | | 11 % | 13 % |
| 18 Mn 5 | | 13 % | 15 % |
| K 18 Mn 5 | St 52 | 8 % | 10 % |
| | | 13 % | 15 % |

DOOR ORIGINAL

Für Siederohre nach besonderen amtlichen Bedingungen gelten (einschl. Güteaufpreis) folgende Aufpreise auf den Vollpreis:

| Gütebezeichnung nach SES | C 12 | C 12 A | C 18 | C 18 A C 18 L | C 45 | C 45 | 18 Mn 5 | K 18 Mn 5 |
|--|-------------|----------------------|-------------|----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Frühere Gütebezeichnung | St 45.29 | St 45.29 mit Al-Zus. | St 45.29 | St 45.29 mit Al-Zus. | St 55.29 | | St 52 | |
| nach Landdampfboesselbedingungen mit Werkzeugzeug mit Abnahme | 11%, 13% | 12%, 14% | 10%, 12% | 11%, 13% | 12%, 14% | 15%, 17% | 10%, 12% | 15%, 17% |
| Heißdampfrohrleitungen Gütestufe I mit Werkzeugzeug mit Abnahme | 11%, 13% | 12%, 14% | 10%, 12% | 11%, 13% | 12%, 14% | 15%, 17% | 10%, 12% | 15%, 17% |
| nach Reibbahnbedingungen mit Werkzeugzeug mit Abnahme | 14%, 14% | 14%, 14% | 12%, 12% | 14%, 14% | 14%, 14% | 17%, 17% | 12%, 12% | 17%, 17% |
| nach Schiffdampfboesselbedingungen mit Werkzeugzeug mit Abnahme | 13%, 14% | 14%, 14% | 12%, 12% | 13%, 13% | 14%, 14% | 17%, 17% | 12%, 12% | 17%, 17% |
| nach DSHK-Bedingungen mit Werkzeugzeug mit Abnahme | 11%, 14% | 15%, 15% | 14%, 14% | 15%, 15% | 16%, 16% | 19%, 19% | 14%, 14% | 19%, 19% |
| Gütestufe II mit beiderseit. Ringprobe mit Werkzeugzeug mit Abnahme | 18%, 20% | 19%, 21% | 20%, 22% | 21%, 23% | 20%, 22% | 24%, 25% | 20%, 22% | 24%, 25% |
| Heißdampfrohrleitungen mit beiderseitiger Ringprobe mit Werkzeugzeug mit Abnahme | 18%, 20% | 19%, 21% | 20%, 22% | 21%, 23% | 20%, 22% | 24%, 25% | 20%, 22% | 24%, 25% |
| Gütestufe III mit Abnahme und beiderseitiger Ringprobe | 20%, | 21%, | 22%, | 23%, | 22%, | 25%, | 22%, | 25% |

Die obigen Aufpreise schließen nur die sachlichen Abnahmekosten (ohne persönliche Kosten des Abnehmenden) ein.

Für Siederohre in anderen Güten muß der Preis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

Siederohre in legierten Baust. und Edelmetallgütern siehe Preisliste E 27, Teil VI.

a) Für Siederohre in festen (grauen) Längen

(Toleranzen nach DIN 1629) beträgt der Aufpreis

| | |
|---------------------------------------|-----|
| bei Längen von 500 bis unter 2500 mm | 8% |
| bei Längen von 2500 bis unter 7100 mm | 4% |
| bei Längen von 7100 bis unter 8000 mm | 8% |
| bei Längen von 8000 bis unter 9000 mm | 13% |
| bei Längen von 9000 mm und mehr | 17% |

Herstellungslängen von 7100 mm und darüber, bei denen Mindestlängen vorgeschrieben werden, also z. B. „nicht unter 7100 mm“ oder „8 bis 12 m“ kosten 5% Aufpreis, wenn nicht mindestens 10% von der bestellten Abmessung und Güte in normalen Herstellungslängen mitgeliefert werden dürfen.

DOOR ORIGINAL

d) Die oberen Grenzen der Herstellungslängen bei Siederrohren DIN 2448 bzw. Gost, die nach dieser Preiskliste berechnet werden, betragen bei Rohr

| mit einem äußeren Durchmesser | bis einschl. 102 mm | über 102 bis 152 mm | über 152 bis 318 mm |
|-------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| bei einer Wanddicke von | | | |
| bis einschl. zweimal | 9 m | 12 m | 15 m |
| über zwei- bis dreimal | 7 m | 8 m | 9 m |
| über drei- bis viermal | 5 m | 6 m | 7 m |
| über viermal | | nach Vereinbarung | |

der im DIN-Blatt 2448 bzw. Gost für Rohre mit dem betreffenden Durchmesser angegebenen niedrigsten Wanddicke.

Für alle Längen, die die vorgenannten Maße überschreiten, gleichgültig, ob es sich um feste oder um Herstellungslängen handelt, muß der Preis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

e) Wird Ausguben vorgeschrieben, so betragen die Aufpreise für

| | |
|------------------------------------|-------|
| Ausguben der Rohrenden einerseits | 1,5 % |
| Ausguben der Rohrenden beiderseits | 2 % |
| Ausguben des ganzen Rohres | 5 % |

f) Abpressen bedingt folgende Aufpreise:

| | |
|--------------------------------|------------|
| bis einschl. 80 Atm. | aufpreisen |
| über 80 bis einschl. 150 Atm. | 2 % |
| über 150 bis einschl. 250 Atm. | 3 % |
| über 250 bis einschl. 400 Atm. | 5 % |
| über 400 bis einschl. 700 Atm. | 7 % |

g) Für zylindrisches Aufweiten und Einziehen betragen die Aufpreise bei einer Veränderung des Rohrdurchmessers bis zu 3 mm in einer Länge bis zu 60 mm bei Rohren

| | |
|--|---------------------|
| bis 76 mm äußerer Durchmesser | |
| bis 4 mm Wanddicke | DM 0,60 je Rohrende |
| über 4 mm Wanddicke | DM 1,00 je Rohrende |
| über 76 bis 108 mm äußerer Durchmesser | |
| bis 4 mm Wanddicke | DM 0,80 je Rohrende |
| über 4 mm Wanddicke | DM 2,00 je Rohrende |

Für jeden angefügten Millimeter im Durchmesser und für jede angefügten 15 mm in der Länge, um die die Aufweitung oder Einziehung größer ausgeführt werden muß, erhöhen sich die obigen Aufpreise um DM 0,15.

Bearbeitungskosten für Siederrohre mit größeren Durchmessern und Kosten für nicht normale Bearbeitung müssen von Fall zu Fall festgesetzt werden.

h) Verzinkte Siederrohre kosten für Rohre bis 7100 mm Länge einen Aufpreis von DM 1,90,- je t geliefertes Gewicht in verzinktem Zustand.

i) Für nahtlose Flußstahlrohre nach Gost 301-50 und Sondernormen Gost 3099-46, 3101-46 und 3102-46, ferner für Rohre für Hochdruckkessel und Überlitzer M 17 U 2570-50 aus Import mit Werkzeugzeugen, sofern die Rohre mit Abnahme bestellt worden sind, für den Werkprüfchein der Aufpreis für Rohre mit Abnahme.

B. Preiskliste für andere als Ia Rohre

Nahtlose Siederrohre IIa-Material
Gasrohre IIa-Material

DM 600,-
DM 395,-

DOOR ORIGINAL

E. Anmerkungen

1. Kesselrohre

sind Siederohre in Güte C 12 und C 12 A, jedoch mit Abnahmebedingungen nach DIN 17175 und werden entsprechend berechnet.

2. Bohrrohre

Für diese Rohre sind Preislisten in Vorbereitung.

3. Spezial-Bohrrohre nach DIN 4918 U für Wasser bzw. Spezial-Ölfeldrohre.

Für diese Rohre sind Preislisten in Vorbereitung.

4. Für Flanschenrohre

lassen sich feste Preislisten nicht aufstellen, weil der Preis jeweils von der Besonderheit der Flanschenverbindung bestimmt wird. Diese ist jedoch derart vielseitig, daß der Preis nur von Fall zu Fall festgesetzt werden kann.

5. Geländerrohre

sind Präzisionsstahlrohre.

6. Nahtlose Flußstahl-Gewinderohre DIN 2448

sind nahtlose Flußstahlrohre mit Gütevorschrift und werden berechnet wie Siederohre in der entsprechenden Güte.

7. Stahlmuffenrohre nach DIN 2460

Für Stahlmuffenrohre für Industrie- und Wasserleitungen DIN 2460 mit normaler Bitumen- und Wulffilzisolierung gelten die Preise und Bedingungen für nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 bzw. Gost (Siederohre) des entsprechenden Außendurchmessers der betreffenden Wandstärke (siehe S. V. 4-5 dieser Liste). Sie gelten für die gebräuchlichsten Muffenverbindungen wie Sagar, Schraubmuffen, Stemmuffen, Iso usw., einschl. 1 Satz Gummiringe.

8. Korrosionsschutz für Wasserleitungsrohre

Die Werke liefern vorerst nur schwarze bzw. verzinkte Rohre. Wird Wasserleitungsrohr mit Korrosionsschutz gewünscht, so muß der Besteller die entsprechende Behandlung selbst für eigene Rechnung vornehmen lassen. Die DIZ M liefert und berechnet in diesem Falle das schwarze Rohr frechtfrei (Frachttgut) Büchhof des Betrachters, der das Tauchen vornimmt. Die Kosten für das Tauchen sowie die Fracht von der Fabrikstelle bis zum Verwendungsort gehen zu Lasten des Bestellers.

DOOR ORIGINAL

F. Preiskatalog für einflügelige Preiskatalogeinstellvorrichtungen, luftgepumpt

DIN 2385 und 2391, Güte C 12 (St 35.29), in Herstellungslängen von 2 bis 7 m.

(Die Preise dieser Liste sind Grundpreise. Sie verstehen sich in DM je t.)

| Außerer \varnothing mm | Wanddicke mm | | | | | | | | | | | Außerer \varnothing mm |
|-----------------------------|--------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------------------|
| | 0,5 | 0,6 | 0,75 | 1 | 1,2 | 1,5 | 1,8 | 2 | 2,2 | 2,5 | 2,8 | |
| 4 | 10309 | 9010 | 8381 | 6033 | | | | | | | | 4 |
| 5 | 8066 | 6892 | 6426 | 4466 | | | | | | | | 5 |
| 6 | 6530 | 5568 | 5261 | 3670 | | | | | | | | 6 |
| 7 | 5555 | 4362 | 4337 | 3330 | 3160 | 2840 | | | | | | 7 |
| 8 | 4780 | 4203 | 3808 | 3240 | 3080 | 2680 | | | | | | 8 |
| 9 | 4240 | 3733 | 3360 | 3080 | 2940 | 2460 | | | | | | 9 |
| 10 | 3953 | 3577 | 3198 | 2960 | 2880 | 2340 | 1980 | 1945 | 1920 | 1880 | | 10 |
| 11 | 3722 | 3373 | 2966 | 2740 | 2620 | 2284 | 1860 | 1780 | 1760 | 1710 | | 11 |
| 12 | 3502 | 3248 | 2880 | 2660 | 2580 | 2243 | 1780 | 1760 | 1740 | 1730 | 1720 | 12 |
| 13 | 3149 | 2883 | 2760 | 2543 | 2490 | 2224 | 1765 | 1724 | 1713 | 1701 | 1683 | 13 |
| 14 | 3060 | 2763 | 2641 | 2434 | 2241 | 2184 | 1763 | 1716 | 1684 | 1663 | 1624 | 14 |
| 15 | 2980 | 2684 | 2446 | 2328 | 2164 | 2063 | 1741 | 1681 | 1646 | 1612 | 1581 | 15 |
| 16 | 2760 | 2521 | 2424 | 2283 | 2064 | 2041 | 1734 | 1654 | 1627 | 1606 | 1534 | 16 |
| 18 | 2540 | 2413 | 2318 | 2206 | 2054 | 1966 | 1713 | 1623 | 1596 | 1574 | 1513 | 18 |
| 20 | 2470 | 2334 | 2281 | 2094 | 2036 | 1901 | 1690 | 1581 | 1524 | 1486 | 1444 | 20 |
| 22 | 2420 | 2223 | 2164 | 2023 | 1899 | 1864 | 1573 | 1526 | 1411 | 1364 | 1318 | 22 |
| 24 | 2315 | 2204 | 1980 | 1853 | 1628 | 1451 | 1422 | 1312 | 1226 | 1203 | 1192 | 24 |
| 25 | 2299 | 2015 | 1797 | 1449 | 1386 | 1248 | 1220 | 1213 | 1117 | 1099 | 1054 | 25 |
| 26 | 2286 | 2006 | 1793 | 1443 | 1382 | 1244 | 1216 | 1207 | 1110 | 1093 | 1046 | 26 |
| 27 | 2280 | 2001 | 1786 | 1436 | 1376 | 1238 | 1214 | 1203 | 1106 | 1086 | 1043 | 27 |
| 28 | 2272 | 1996 | 1780 | 1435 | 1372 | 1236 | 1210 | 1198 | 1101 | 1080 | 1038 | 28 |
| 30 | 2267 | 1993 | 1775 | 1434 | 1368 | 1235 | 1206 | 1196 | 1099 | 1077 | 1035 | 30 |
| 32 | 2263 | 1990 | 1772 | 1433 | 1366 | 1233 | 1203 | 1195 | 1096 | 1074 | 1033 | 32 |
| 34 | 2250 | 1980 | 1770 | 1432 | 1311 | 1231 | 1202 | 1194 | 1085 | 1068 | 1026 | 34 |
| 35 | 2244 | 1988 | 1766 | 1331 | 1303 | 1226 | 1199 | 1189 | 1091 | 1061 | 1023 | 35 |
| 36 | 2229 | 1978 | 1757 | 1425 | 1298 | 1222 | 1195 | 1183 | 1083 | 1054 | 1022 | 36 |
| 38 | 2200 | 1968 | 1746 | 1419 | 1293 | 1218 | 1192 | 1177 | 1075 | 1047 | 1018 | 38 |
| 40 | 2198 | 1955 | 1746 | 1414 | 1292 | 1213 | 1188 | 1172 | 1067 | 1038 | 1015 | 40 |
| 42 | | | 1408 | 1291 | 1208 | 1185 | 1166 | 1158 | 1058 | 1032 | 1010 | 42 |
| 45 | | | 1403 | 1287 | 1202 | 1181 | 1161 | 1150 | 1050 | 1026 | 1005 | 45 |
| 48 | | | 1398 | 1281 | 1198 | 1177 | 1156 | 1143 | 1043 | 1024 | 999 | 48 |
| 50 | | | 1395 | 1275 | 1193 | 1174 | 1152 | 1136 | 1036 | 1022 | 993 | 50 |
| 52 | | | 1391 | 1270 | 1189 | 1170 | 1147 | 1129 | 1029 | 1019 | 989 | 52 |
| 55 | | | 1388 | 1265 | 1186 | 1167 | 1142 | 1122 | 1022 | 1016 | 984 | 55 |
| 58 | | | 1383 | 1260 | 1181 | 1163 | 1137 | 1115 | 1015 | 1010 | 979 | 58 |
| 60 | | | 1379 | 1257 | 1176 | 1161 | 1134 | 1108 | 1008 | 1004 | 975 | 60 |
| 62 | | | 1376 | 1253 | 1173 | 1160 | 1130 | 1101 | 998 | 998 | 970 | 62 |
| 65 | | | 1373 | 1249 | 1169 | 1156 | 1126 | 995 | 992 | 992 | 966 | 65 |
| 70 | | | 1371 | 1246 | 1166 | 1154 | 1123 | 990 | 988 | 988 | 963 | 70 |
| 75 | | | 1369 | 1244 | 1163 | 1152 | 1120 | 985 | 983 | 983 | 959 | 75 |
| 80 | | | 1367 | 1241 | 1161 | 1149 | 1116 | 980 | 978 | 978 | 957 | 80 |
| 85 | | | | | 1159 | 1147 | 1113 | 977 | 973 | 973 | 954 | 85 |
| 90 | | | | | 1156 | 1144 | 1110 | 973 | 969 | 969 | 952 | 90 |
| 95 | | | | | | | 1108 | 970 | 965 | 965 | 950 | 95 |
| 100 | | | | | | | 1106 | 966 | 962 | 962 | 949 | 100 |
| 110 | | | | | | | 1103 | 963 | 958 | 958 | 946 | 110 |
| 120 | | | | | | | | | 966 | 966 | 946 | 120 |

V/13

DOOR ORIGINAL

Fortsetzung: Preisliste für mäßige Präzisionsstahlrohre, kalt gezogen

DIN 2385 und 2391, Güte C 12 (St 35.29) in Herstellungslängen von 2 bis 7 m.

(Die Preise dieser Liste sind Grundpreise. Sie verstehen sich in DM je t.)

| Äußerer \varnothing mm | 3 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | Äußerer \varnothing mm |
|-----------------------------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------------------|
| 4 | | | | | | | | | | | | 4 |
| 5 | | | | | | | | | | | | 5 |
| 6 | | | | | | | | | | | | 6 |
| 7 | | | | | | | | | | | | 7 |
| 8 | | | | | | | | | | | | 8 |
| 9 | | | | | | | | | | | | 9 |
| 10 | | | | | | | | | | | | 10 |
| 11 | | | | | | | | | | | | 11 |
| 12 | 1700 | | | | | | | | | | | 12 |
| 13 | 1675 | | | | | | | | | | | 13 |
| 14 | 1580 | | | | | | | | | | | 14 |
| 15 | 1545 | | | | | | | | | | | 15 |
| 16 | 1526 | | | | | | | | | | | 16 |
| 18 | 1421 | 1394 | 1336 | | | | | | | | | 18 |
| 20 | 1386 | 1313 | 1281 | | | | | | | | | 20 |
| 22 | 1243 | 1198 | 1144 | | | | | | | | | 22 |
| 24 | 1144 | 1116 | 1108 | 1105 | 1101 | | | | | | | 24 |
| 25 | 1040 | 1013 | 1004 | 1002 | 994 | | | | | | | 25 |
| 26 | 1034 | 1008 | 998 | 996 | 992 | | | | | | | 26 |
| 27 | 1029 | 1004 | 994 | 992 | 990 | | | | | | | 27 |
| 28 | 1028 | 1001 | 991 | 989 | 989 | 988 | 987 | | | | | 28 |
| 30 | 1027 | 999 | 989 | 988 | 988 | 987 | 986 | | | | | 30 |
| 32 | 1026 | 997 | 988 | 987 | 987 | 986 | 985 | | | | | 32 |
| 34 | 1024 | 996 | 987 | 986 | 985 | 984 | 983 | | | | | 34 |
| 35 | 1022 | 992 | 986 | 983 | 983 | 982 | 980 | | | | | 35 |
| 36 | 1019 | 985 | 983 | 980 | 979 | 977 | 976 | | | | | 36 |
| 38 | 1016 | 979 | 977 | 975 | 973 | 971 | 971 | | | | | 38 |
| 40 | 1012 | 973 | 971 | 969 | 967 | 965 | 964 | 962 | | | | 40 |
| 42 | 1008 | 966 | 964 | 962 | 960 | 958 | 957 | 954 | | | | 42 |
| 45 | 1003 | 962 | 959 | 957 | 956 | 953 | 952 | 950 | | | | 45 |
| 48 | 997 | 957 | 954 | 950 | 949 | 948 | 947 | 945 | | | | 48 |
| 50 | 991 | 952 | 950 | 947 | 946 | 944 | 943 | 941 | | | | 50 |
| 52 | 986 | 947 | 945 | 943 | 941 | 939 | 938 | 936 | | | | 52 |
| 55 | 982 | 943 | 940 | 939 | 938 | 936 | 935 | 933 | 931 | 930 | 929 | 55 |
| 58 | 977 | 938 | 937 | 936 | 934 | 932 | 931 | 929 | 928 | 927 | 925 | 58 |
| 60 | 972 | 933 | 932 | 931 | 930 | 929 | 928 | 926 | 925 | 924 | 922 | 60 |
| 62 | 967 | 929 | 929 | 928 | 925 | 923 | 922 | 920 | 919 | 918 | 916 | 62 |
| 65 | 964 | 924 | 922 | 921 | 919 | 917 | 916 | 914 | 913 | 912 | 910 | 65 |
| 70 | 960 | 920 | 918 | 917 | 916 | 913 | 912 | 910 | 909 | 908 | 906 | 70 |
| 75 | 958 | 917 | 914 | 912 | 911 | 909 | 908 | 906 | 905 | 904 | 902 | 75 |
| 80 | 954 | 914 | 912 | 910 | 909 | 906 | 905 | 903 | 902 | 901 | 899 | 80 |
| 85 | 952 | 912 | 910 | 907 | 906 | 904 | 903 | 901 | 900 | 899 | 897 | 85 |
| 90 | 949 | 910 | 907 | 905 | 904 | 903 | 902 | 900 | 899 | 898 | 896 | 90 |
| 95 | 948 | 907 | 906 | 904 | 903 | 902 | 901 | 899 | 898 | 897 | 895 | 95 |
| 100 | 946 | 906 | 905 | 903 | 902 | 901 | 900 | 898 | 897 | 896 | 894 | 100 |
| 110 | 944 | 905 | 904 | 902 | 901 | 900 | 898 | 897 | 896 | 895 | 893 | 110 |
| 120 | 943 | 904 | 903 | 901 | 900 | 898 | 897 | 895 | 894 | 893 | 892 | 120 |

POOR ORIGINAL

G. Aufpreise für nichtlose Präzisionsstahlrohre, kalt gezogen

(Die prozentualen Aufpreise dieser Liste gelten auf den Grundpreis.)

1. Längenvorschriften

a) Als aufpreisfreie *Herstellungslängen* gelten solche von etwa 2 bis 7 m und solche, die nach oben, aber nicht nach unten begrenzt werden, z. B. Längen nicht über 5 m.

b) Feste Längen

| | Rundrohr | Profilrohr |
|---------------------------------------|--------------|------------|
| von 200 bis 1000 mm | 5% | 10% |
| über 1000 bis 7000 mm | 10% | 20% |
| über 7000 mm | 20% | 40% |
| unter 200 mm Länge | | |
| bis 30 mm äußerer Durchmesser | DM 2,50 | DM 3,50 |
| über 30 bis 45 mm äußerer Durchmesser | DM 2,80 | DM 4,40 |
| über 45 bis 65 mm äußerer Durchmesser | DM 3,50 | DM 7,90 |
| | je 100 Rohre | |

c) Teilbare Längen

| | | |
|----------------|-----|-----|
| teilbar durch: | 5% | 10% |
| bis 1000 mm | | |
| über 1000 mm | 10% | 20% |

2. Güten nach DIN

| | |
|----------|--------------|
| St 35 29 | aufpreisfrei |
| St 45 29 | 5% |
| St 55 29 | 7,5% |
| St 65 29 | 10% |
| C 10 | 10% |
| C 15 | 10% |
| C 22 | 10% |
| C 35 | 12,5% |
| C 45 | 15% |
| C 60 | 17,5% |

Für andere als oben genannte Güten muß der Aufpreis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

3. Anlieferungsstand

Je nach Bestellvorschrift werden nichtlose Präzisionsstahlrohre, kalt gezogen, geliefert:
handelsüblich zugblank oder
handelsüblich geölt

Für Sondervorschriften gelten folgende Aufpreise:

| | |
|--------------------------------------|-----|
| a) zugblank - weich | 5% |
| b) geölt und zunderfrei | 3% |
| c) normalisiert geölt | 3% |
| d) normalisiert geölt und zunderfrei | 6% |
| e) vacuum-zunderfrei geölt | 5% |
| f) Druckkältespritzen | 5% |
| g) innen und außen verköpft | 10% |

Werden vom Besteller weitere Sondervorschriften gemacht, so müssen die Aufpreise von Fall zu Fall festgesetzt werden.

4. Druckprüfung

| | |
|-----------------------|---------------|
| bis einschl. 80 Atm. | ohne Aufpreis |
| über 80 bis 150 Atm. | 2% |
| über 150 bis 250 Atm. | 3% |
| über 250 bis 400 Atm. | 5% |
| über 400 bis 700 Atm. | 7,5% |

V/25

DOOR ORIGINAL

5. Werkbescheinigung, Werkzeuge und Abnahme

- a) Werkbescheinigung über den verarbeiteten Werkstoff ohne Prüfung der Werte im Anlieferungszustand aufpreisfrei
- b) Werkzeuge mit Angabe der Werte im Anlieferungszustand 7%
- c) Werkzeuge über die Prüfung nach behördlichen Vorschriften ohne Wasserdrukprobe 7%
- d) Amtliche Abnahme nach behördlichen Vorschriften (Reichsbahn, DSRK) oder durch einen vom Besteller beauftragten Sachverständigen ohne Wasserdrukprobe 10%

Der Aufpreis für d) schließt die sachlichen Abnahmekosten ein, die persönlichen Kosten sind vom Besteller zu tragen.

6. Profilrohre

Für Profilrohre gelten die Preise für Rundrohre. Die Ermittlung des der Berechnung zugrunde zu legenden Rundrohrdurchmessers wird nach folgenden Formeln durchgeführt:

| | | |
|------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| a) Ovale Rohre: | Höhe \times Breite: 2 | Rundrohrdurchmesser |
| b) Tropfenförmige Rohre: | Höhe \times Breite: $2 + 7,5\%$ | Rundrohrdurchmesser |
| c) Flachovale Rohre: | Höhe \times Breite: $2 + 20\%$ | Rundrohrdurchmesser |
| d) Quadratische Rohre: | Äußere Kanten: $+ 30\%$ | Rundrohrdurchmesser |
| e) Rechteckige Rohre: | Höhe \times Breite: $2 + 30\%$ | Rundrohrdurchmesser |
| f) Sechskantrohre: | Äußere Schlussweite: $+ 10\%$ | Rundrohrdurchmesser |
| g) D- oder halbkreisförmige Rohre: | Höhe \times Breite: $2 + 10\%$ | Rundrohrdurchmesser |
| h) Gleichseitige Dreieckrohre: | Das äußere Maß einer Dreiecksseite | Rundrohrdurchmesser |

Für alle weiteren Profile müssen die Preise von Fall zu Fall festgesetzt werden. Auf den Preis des dieser Art ermittelten Rundrohrdurchmessers werden folgende Aufpreise berechnet:

| | |
|---|-----|
| Ovale und D-förmige Rohre | 15% |
| Ellipsenförmige Rohre, bei denen das Verhältnis von Breite: Höhe nicht größer ist als 3:1 | 25% |
| Vierkantrohre | 35% |
| Sonstige Profile | 40% |

7. Präzisionsstahlrohre mit anderen als im DIN-Blatt angegebenen äußeren Durchmessern werden zum Preise für Präzisionsstahlrohre der gleichen Wanddicke, desjenigen nächstliegenden kleineren Durchmessers berechnet, die den höheren Preis haben.

Präzisionsstahlrohre mit anderen als den im DIN-Blatt und in dieser Liste angegebenen Wanddicken werden zum Preise für Präzisionsstahlrohre derjenigen nächstliegenden kleineren Wanddicke berechnet, die den höheren Preis haben. Handelt es sich um Präzisionsstahlrohre mit einer größeren als der in der Preisliste angegebenen größten Wanddicke, so gilt der Preis für die in der Preisliste angegebenen größten Wanddicke des betreffenden Außendurchmessers.

Bei der Feststellung des Preises für Präzisionsstahlrohre, die im Außendurchmesser und in der Wanddicke von der Norm abweichen, wird nach den gleichen Grundsätzen verfahren, d. h. bei der Ermittlung der nächstliegenden kleineren Abmessung, die den höheren Preis hat, sowohl der Außendurchmesser als auch die Wanddicke in Betracht gezogen.

8. Für Rohre mit einer Maßgenauigkeit bis zur Hälfte der nach DIN 2391 zulässigen Toleranzen gelten folgende Aufpreise:

- a) nur außen oder nur innen genauer 7,5%
- b) außen und innen genauer 10%
- c) nur Gleichmäßigkeit der Wand genauer 15%
- d) nur außen oder nur innen und Gleichmäßigkeit der Wand genauer 22,5%
- e) außen und innen und Gleichmäßigkeit der Wand genauer 25%

Für besondere Genauigkeit innen nach DIN 7161 kalibriert, muß der Aufpreis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

POOR ORIGINAL

B. Preisliste für geschweißte Präzisionsrohre

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t für Rohre in Herstellungslängen von 2 bis 7 m.)

1. Grundpreise

a) Mehrfach kalt gezogen DIN 2393

| Auß. \varnothing mm | Wanddicke mm | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|--------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| | 0,5 | 0,6 | 0,75 | 1 | 1,2 | 1,5 | 1,8 | 2 | 2,2 | 2,5 | 2,8 | 3 |
| 9 | 2820 | 2520 | 2070 | 1772 | | | | | | | | |
| 10 | 2617 | 2473 | 1920 | 1666 | 1595 | 1501 | | | | | | |
| 11 | 2454 | 2130 | 1777 | 1536 | 1477 | 1406 | | | | | | |
| 12 | 2302 | 1987 | 1674 | 1442 | 1371 | 1324 | | | | | | |
| 13 | 2177 | 1894 | 1581 | 1347 | 1312 | 1253 | | | | | | |
| 14 | 2081 | 1804 | 1500 | 1300 | 1253 | 1218 | | | | | | |
| 15 | 1988 | 1718 | 1437 | 1241 | 1218 | 1194 | 1182 | 1170 | | | | |
| 16 | 1907 | 1618 | 1378 | 1206 | 1159 | 1147 | 1135 | 1111 | | | | |
| 18 | 1825 | 1579 | 1310 | 1182 | 1088 | 1061 | 1052 | 1029 | | | | |
| 20 | 1799 | 1549 | 1259 | 1100 | 1029 | 1017 | 1005 | 983 | 970 | | | |
| 22 | 1773 | 1516 | 1234 | 1064 | 982 | 970 | 958 | 946 | 935 | | | |
| 24 | | 1506 | 1229 | 1029 | 958 | 946 | 935 | 923 | 911 | | | |
| 25 | | 1491 | 1229 | 1017 | 946 | 935 | 923 | 911 | 899 | | | |
| 26 | | 1476 | 1224 | 1005 | 935 | 923 | 911 | 899 | 887 | 876 | | |
| 28 | | 1175 | 1218 | 982 | 911 | 899 | 887 | 876 | 864 | 840 | | |
| 30 | | 1157 | 1218 | 970 | 899 | 887 | 876 | 864 | 840 | 828 | | |
| 32 | | | 1206 | 964 | 887 | 876 | 870 | 852 | 828 | 816 | 811 | 799 |
| 34 | | | 1194 | 958 | 881 | 870 | 858 | 846 | 822 | 811 | 805 | 793 |
| 35 | | | 1193 | 946 | 881 | 864 | 852 | 840 | 816 | 805 | 805 | 793 |
| 36 | | | 1187 | 940 | 876 | 864 | 852 | 840 | 816 | 805 | 799 | 793 |
| 38 | | | | 923 | 870 | 858 | 846 | 834 | 811 | 805 | 799 | 793 |
| 40 | | | | 911 | 864 | 852 | 846 | 834 | 811 | 799 | 793 | 793 |
| 42 | | | | | 864 | 846 | 840 | 828 | 805 | 799 | 793 | 787 |
| 45 | | | | | 864 | 846 | 840 | 828 | 799 | 799 | 793 | 787 |
| 48 | | | | | | 846 | 840 | 822 | 799 | 793 | 787 | 781 |
| 50 | | | | | | 840 | 840 | 822 | 799 | 793 | 787 | 781 |
| 52 | | | | | | 834 | 834 | 816 | 793 | 787 | 781 | 775 |
| 55 | | | | | | 834 | 834 | 816 | 793 | 787 | 781 | 775 |
| 58 | | | | | | 830 | 828 | 812 | 790 | 782 | 775 | 771 |
| 60 | | | | | | 825 | 821 | 812 | 786 | 778 | 770 | 767 |
| 62 | | | | | | | 817 | 812 | 782 | 773 | 766 | 762 |
| 65 | | | | | | | 814 | 806 | 775 | 770 | 762 | 756 |

VA7

POOR ORIGINAL

b) Einmal kalt gezogen oder kalt gewalzt DIN 2394

| Äußerer \varnothing mm | Wanddicke mm | | | | | | | |
|-----------------------------|--------------|------|------|------|------|-----|-----|-----|
| | 1 | 1,2 | 1,5 | 1,8 | 2 | 2,2 | 2,5 | 3 |
| 10 | 1524 | 1442 | 1324 | | | | | |
| 13 | 1253 | 1206 | 1147 | | | | | |
| 16 | 1098 | 1064 | 1052 | 1041 | 1029 | | | |
| 18 | 1029 | 1005 | 995 | 970 | 958 | | | |
| 20 | 993 | 958 | 946 | 934 | 923 | 911 | | |
| 22 | 958 | 934 | 911 | 899 | 887 | 875 | | |
| 25 | 923 | 897 | 864 | 852 | 840 | 828 | | |
| 26 | 911 | 875 | 852 | 840 | 828 | 816 | 805 | |
| 28 | 899 | 864 | 840 | 828 | 816 | 805 | 781 | |
| 30 | 887 | 840 | 816 | 805 | 793 | 781 | 757 | |
| 32 | 875 | 828 | 805 | 793 | 781 | 769 | 746 | 734 |
| 35 | 852 | 816 | 793 | 781 | 769 | 757 | 746 | 734 |
| 38 | | 805 | 781 | 769 | 757 | 746 | 734 | 722 |
| 40 | | 793 | 775 | 769 | 757 | 746 | 734 | 722 |
| 45 | | | 769 | 769 | 752 | 740 | 734 | 722 |
| 50 | | | 763 | 763 | 746 | 734 | 728 | 716 |
| 55 | | | 757 | 757 | 746 | 728 | 722 | 710 |
| 60 | | | 757 | 757 | 746 | 728 | 722 | 710 |

2. Aufpreise

a) Güteaufpreis für CK 10 Al (gilt auch für Ha-Rohre)

DM 21,— je t

b) Feste Längen

200 bis unter 1000 mm Länge
1000 mm und mehr Länge

bei Rundrohren

5 %
10 %

bei Profilrohren

10 %
20 %

c) Schneidekosten für feste Längen unter 200 mm

bis 30 mm äußerer Durchmesser
über 30 bis 45 mm äußerer Durchmesser
über 45 bis 65 mm äußerer Durchmesser

bei Rundrohren

DM 1,50
DM 1,80
DM 2,50

bei Profilrohren

DM 2,50 für 100 Rohre
DM 3,40 für 100 Rohre
DM 6,90 für 100 Rohre

Bei Berechnung von Schneidekosten für Profilrohre ist der Durchmesser des entsprechenden runden Rohres maßgebend. Zum Beispiel gilt für ovale Rohre $32 \times 16 \times 1 - 85$ mm die Gruppe bis 30 mm, mithin ein Aufpreis von DM 2,50 für 100 Rohre.

d) Für Profilrohre gelten folgende Aufschläge:

für ovale und D-förmige Rohre
für quadratische und rechteckige Rohre
für alle übrigen Profile

15 %
20 %
40 %

Diese Aufschläge werden auf den Preis des entsprechenden, jeweils zu ermittelnden Rundrohres gerechnet. Die Ermittlung erfolgt wie bei nahtlosen Präzisionsstahlrohren (siehe unter G Punkt 6).

3. Preis für Ha-Rohre in allen Abmessungen

DM 653,— je t

V/18

DOOR ORIGINAL

Teil VI

Preise und Bedingungen

für

Edelstahl

Inhaltsverzeichnis

| | Seite |
|---|-------|
| Allgemeine Bestimmungen | 1 |
| Preisliste E 1 Baustahl | 3 |
| " E 2 Hochdruckstahl für die chemische Industrie | 7 |
| " E 3 Sonderstähle | 9 |
| " E 4 Verschleißfester Stahl | 11 |
| " E 5 Wärmetester Stahl | 13 |
| " E 6 Nitrierstahl | 15 |
| " E 7 Federstahl | 17 |
| " E 8 Turbinenschutzelprofilstahl | 19 |
| " E 9 Stahl für Nadelsticht | 21 |
| " E 10 Drähte in Alk. Güten | 23 |
| " E 11 Ventilstahl | 25 |
| " E 12 Walz- und Kugellagerstahl, schwarz | 27 |
| " E 13 Walz- und Kugellagerstahl, blank | 29 |
| " E 14 Hitzebeständiger und zunderfester Stahl | 31 |
| " E 15 Nichtrostender und saurebeständiger Stahl, schwarz | 33 |
| " E 16 Nichtrostender und saurebeständiger Stahl, blank | 35 |
| " E 17 Werkzeugstahl, legiert | 39 |
| " E 18 Werkzeugstahl, unlegiert | 43 |
| " E 19 Schnellarbeitsstahl | 45 |
| " E 20 Silberstahl | 47 |
| " E 21 Schnellarbeits-silberstahl | 49 |
| " E 22 Feinststahl | 51 |
| Autpreisliste E 101 gewalzter und geschmiedeter Edelstahl | 53 |
| " E 102 Blech und Bandstahl, warm gewalzt | 59 |
| " E 103 Gezogener und geschälter Edelstahl | 63 |

PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL

Teil VI

**Preise und Bedingungen
für
Edelstahl
zur Preisanordnung Nr. 400**

**Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie
Ausgabe vom 1. 4. 1955**

POOR ORIGINAL

Preisverordnung Nr. 226

Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl
vom 28. März 1955

Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes angeordnet:

§ 1

- (1) Für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen, Desoxydationslegierungen, Halbzeug, Walzwerksenderzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Fließblech gelten die in den Preislisten, Ausgabe vom 1. April 1955:
- Teil I: Preise und Bedingungen für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen und Desoxydationslegierungen;
 - Teil II: Preise und Bedingungen für Halbzeug, Walzstahl und Blankstahl;
 - Teil III: Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;
 - Teil IV: Preise und Bedingungen für Federbandstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungszwecke;
 - Teil V: Preise und Bedingungen für Fließblech;
 - Teil VI: Preise und Bedingungen für Fließblech;
 - Teil VII: Güteaufpreisliste;
 - Teil VIII: Preisliste für Werkstoffprüfungen.

festgelegten Industriabgabepreise und Bedingungen.

- (2) Die Industriabgabepreise gemäß Abs. (1) gelten für die in den Preislisten festgelegten Mindestbestimmungen unter Beachtung der in den Preislisten festgelegten Mindestbestimmungen.
- Die in den Preislisten festgelegten Handelszuschläge werden berechnet:
- a) für alle zur Lieferung an Werk bzw. an Vertriebslager bestellten Mengen unterhalb der Mindestbestimmungen;
 - b) für alle zur Lieferung an Handelslager bestellten Mengen.
- (3) Die Verrechnungspreise zwischen den Herstellerwerken und der DIZ Metallurgie werden vom Ministerium für Schwerindustrie festgesetzt. Für Importmaterial werden die Vergütungen an die DIZ Metallurgie zwischen dem Ministerium für Außenhandel und Ferndeutschen Handel und dem Ministerium für Schwerindustrie vereinbart. Die Festsetzungen bedürfen der Zustimmung des Ministeriums der Finanzen.
- (4) Die Preise und Bedingungen gemäß Abs. (1) verstehen sich für Material gemäß den Normen einschließlich der dort festgelegten Maße und Gewichtsvorgaben. Sie gelten für Material aus der DIZ Produktion sowie aus Import und verstehen sich für die Fertigung in der DIZ Produktion. Bei Versand durch die Eisenbahn als Frachtgut sind die Sendungen vom Absender frachtfrei abzufertigen.

§ 2

- (1) Die sich nach den Bestimmungen dieser Preisverordnung ergebenden Preiserhöhungen dürfen in den weiterverarbeitenden Wirtschaftszweigen grundsätzlich zu keiner Erhöhung der Preise führen.
- (2) In Abweichung von den Bestimmungen des Absatzes (1) dürfen Betriebe, die:
- geringere Stückzahlen;
 - Schmelzstücke sowie
 - besondere Stöße und Temperaturschläge
- herstellen, die Preiserhöhung an Rohmaterial, besonders von den zuständigen Ministerien, zu erlassenden Bestimmungen weiterberechnen.

§ 3

- (1) Die sich auf Grund dieser Preisverordnung ergebenden Preiserhöhungen sind in den Rechnungen besonders anzudeuten.
- (2) Über die Abrechnung der Preiserhöhungen bei volkreisen sowie privaten Industriebetrieben erläßt das Ministerium der Finanzen besondere Anweisungen.
- (3) Betriebe, die auf Grund des § 7 des Gesetzes vom 9. August 1950 zur Förderung des Handwerks (GHI S. 827) befreit werden, dürfen Stahl und Walzwerkzeugstoffe zu den vor dem 1. April 1955 gültigen Preisen beziehen. Dies gilt nur insoweit, als diese Betriebe das Material über Handwerksgrößenbeziehungen beziehen.
- (4) Geben Handwerksbetriebe oder Handwerksvereine, -vereinigungen zu verbilligten Preisen bezogenes Material unverändert oder unbeeinträchtigt an Abnehmer ab, die nicht unter die in Absatz (3) genannten Betriebe fallen, sind die Preise gemäß § 1 dieser Preisverordnung zu berechnen. Der Einkaufspreis ist nach Anweisung des Ministeriums der Finanzen an den Staatshaushalt abzuführen.

§ 4

Durchführungsbestimmungen zu dieser Preisverordnung und Ergänzungen zu den Preislisten erläßt das Ministerium für Schwerindustrie im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen.

§ 5

- (1) Diese Preisverordnung tritt am 1. April 1955 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt ab erfolgen.
- (2) Gleichzeitig treten dieser Preisverordnung entgegenstehende Bestimmungen und Preisverwilligungen, insbesondere die Preisverordnung Nr. 218 vom 18. Dezember 1953 - Verordnung über die Preise für Eisen und Stahl - (GHI S. 828) und die Preisverordnung Nr. 208 vom 15. Januar 1955 - Anordnung zur Ergänzung der Preislisten für Eisen und Stahl (GHI Teil I S. 111), außer Kraft.
- (3) Alle bisher erteilten Ausnahmegenehmigungen zur Erzeugung und Verwendung von Stahlorten, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, verlieren mit dem 31. März 1955 ihre Gültigkeit. Ausnahmegenehmigungen sind vom Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferwerk bei dem Ministerium für Schwerindustrie, IV Eisenindustrie, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beantragen.

Berlin, den 28. März 1955

Ministerium für Schwerindustrie
gez. Reimann
Minister

- 7 Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1955 von der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig 3, Wundtstraße 9, zum festgelegten Stückpreis zu beziehen.
- 7 Siehe die zur Preisverordnung Nr. 226 vom 18. 11. 1953 und zur Preisverordnung Nr. 208 vom 15. 1. 1955 herausgegebenen Preislisten.

Setz und Druck: VEB Lehrkombinat Otto Grotewohl, Leipzig C 1 III-18-3-A 286-65-DDR-878

POOR ORIGINAL

Allgemeine Bestimmungen

- Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlin.
- Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse:

| Preisliste | Materialbezeichnung | Seite |
|------------|--|------------|
| E 1 - 8 | Raustahl legiert, einschließl. Walz- und Kugellagerstahl | VI 3 - 21 |
| E 9 | Turbinenschäufelprofilstahl | VI 23 |
| E 10 | Ventilstahl | VI 25 |
| E 11 | Hochlegierte Sonderstähle für Armaturen und Sonderzwecke | VI 27 |
| E 12 | Hitzebeständiger und zunderfester Stahl | VI 29 |
| E 13 - 14 | Nichtrostender und saurebeständiger Stahl | VI 31 - 34 |
| E 15 - 16 | Werkzeugstahl | VI 35 - 39 |
| E 17 | Schnellarbeitsstahl | VI 41 |
| E 18 | Silberstahl | VI 43 |
| E 19 | Schnellarbeits-silberstahl | VI 45 |
| E 20 | Federstahl | VI 47 - 48 |
| E 21 | Legierter Schwerflussschweißstahl | VI 49 |
| E 22 | Dezimalwaagenstahl | VI 51 |
| E 23 | Plattierter Bleche | VI 53 - 54 |
| E 24 | Kalt gewalzter Bandstahl in Basistahlqualität | VI 55 - 56 |
| E 25 | Kalt gewalzter nichtrostender Bandstahl | VI 57 - 62 |
| E 26 | Warm gewalzter Stanzmesserstahl | VI 63 |
| E 27 | Nahtlose Flußstahlrohre aus legiertem Stahl | VI 65 |

- a) Die Preise dieser Liste gelten für alle Posten aus einer geschlossenen Bestellung bzw. einem Vertrag, wenn folgende Mindestmengen zur ungeteilten Lieferung an einen Empfänger bestellt werden:

| Materialgruppe | Nach Preisliste | | Rohblöcke und Halbzeug | | alles andere Material | |
|--|-----------------|-------|------------------------|-----------------|-----------------------|-----------------|
| | Nr. | Seite | anges. u. Abm. | je Güte u. Abm. | anges. u. Abm. | je Güte u. Abm. |
| Raustahl, dazu gehören: | | | | | | |
| Baustahl, legiert | E 1 | VI 3 | | | | |
| Hochdruckstahl für die chemische Industrie | E 2 | VI 9 | | | | |
| Verschleißfester Stahl | E 3 | VI 11 | | | | |
| Wärmebeständiger Stahl | E 4 | VI 13 | 15 | 5 | 5 | 1 |
| Nitrierstahl | E 5 | VI 15 | | | | |
| Federstahl | E 6 | VI 17 | | | | |
| Walz- und Kugellagerstahl | | | | | | |
| a) gewalzt und geschmiedet | E 7 | VI 19 | | | | |
| b) blankgezogen u. geschliffen | E 8 | VI 21 | | | 5 | 1 |
| Turbinenschäufelprofilstahl | E 9 | VI 23 | | | 5 | 0,5 |
| Ventilstahl | E 10 | VI 25 | | | | |
| Sonderstähle für Armaturen und Sonderzwecke | | | | | | |
| Hitzebeständiger und zunderfester Stahl | E 11 | VI 27 | | | | |
| Nichtrostender und saurebeständiger Stahl | E 12 | VI 29 | 15 | 5 | 1,5 | 0,2 |
| Werkzeugstahl | | | | | | |
| a) gewalzt und geschmiedet | E 13 | VI 31 | | | | |
| b) blankgezogen | E 14 | VI 33 | | | 1,5 | 0,2 |
| Werkzeugstahl | | | | | | |
| a) unlegiert | E 15 | VI 35 | | | | |
| b) legiert | E 16 | VI 37 | 15 | 5 | 1,5 | 0,2 |
| Schnellarbeitsstahl | E 17 | VI 41 | | | | |

VI/1

POOR ORIGINAL

| Materialgruppe | Nach Preisliste | | Rohblöcke und Halbzeug | | alles andere Material | |
|---|-----------------|-------|------------------------|-------------------|-----------------------|-------------------|
| | Nr. | Seite | insges. t | je Güte u. Abm. t | insges. t | je Güte u. Abm. t |
| Silberstahl | E 18 | VI 43 | | | 1,5 | 0,2 |
| Schnellarbeitsstahl | E 19 | VI 45 | | | | |
| Fellenstahl | E 20 | VI 47 | 48 | 15 | 10 | 2 |
| Legierter Schweißdraht | E 21 | VI 49 | | 5 | 5 | 0,5 |
| Dezimalwaagenstahl | E 22 | VI 51 | | | 1,5 | 0,2 |
| Plattierte Bleche | E 23 | VI 53 | 51 | | 5 | 1 |
| Kaltgewalzter Bandstahl in Baustahlgüte | E 24 | VI 55 | 56 | | 1,5 | 0,5 |
| Kaltgewalzter, nichtrostender Bandstahl | E 25 | VI 57 | 62 | | 1,5 | 0,5 |
| Warm gewalzter Stanzmesserstahl | E 26 | VI 61 | | | 5 | 1 |
| Nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 aus legiertem Stahl, Gütestufe III | E 27 | VI 65 | | | 5 | 1 |

b) Für geringere als die unter a) festgelegten Mengen werden auf die Listenpreise nachstehende Handelszuschläge berechnet und in der Rechnung besonders ausgeworfen

| | DM je 100 kg |
|---|--------------|
| Baustahl aller Verarbeitungsstufen (außer Blech und Blankstahl) | 10,80 |
| Legierter Werkzeugstahl, nichtrostender und hitzebeständiger Stahl und Sonderstahl aller Verarbeitungsstufen (außer Blech und Blankstahl) | 26,50 |
| Unlegierter Werkzeugstahl (außer Blech und Blankstahl) | 21,40 |
| Schnellarbeitsstahl (außer Blech und Blankstahl) | 95, |
| Blech aller Edelstahlgüten | 35, |
| Blankgezogene Edelmetalle einschließlich Silberstahl sowie Kaltband in Edelstahlgüten | 24,50 |

Diese Zuschläge gelangen auch dann zur Berechnung, wenn Posten aus Bestellungen (Verträgen), die den reinen Listenpreis rechtfertigen wurden, auf Wunsch des Bestellers in Teilmengen ausgeliefert werden, die unter den geforderten Mindestbestellmengen liegen.

Materiallieferungen aus Import, die über ein Handelslager ausgeliefert werden, unterliegen dem Handelszuschlag nicht, sofern die unter 3. a) festgelegten Mindestbestellmengen eingehalten wurden.

1. a) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers. Bei Versand auf dem Wasserwege verstehen sich die Preise frachtfrei ankommendem Schiff der dem Verwendungsort nachstgelegenen Anlegestelle oder, sofern der Besteller Versand nach seinem Empfangsbahnhof vorschreibt, frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers.
- b) Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Falle wird, wenn der Verwendungsort ein anderer ist als der Verladeort, an den Abnehmer die Eisenbahnfracht für Frachtgut vom Bahnhof des Verladeortes bis zum Bahnhof des Verwendungsortes vergütet. Handelt es sich bei Verladeort und Verwendungsort um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferanten und Bahnhof des Empfängers nicht die gleichen sind (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3,- je t vergütet.
- c) Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfrachtbrief zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b). Wird die Versandadresse des Dienstgutfrachtbriefes nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzuzeigen.
- d) Werden Kleinmengen durch die Post versandt, erfolgt keine Frachtvergütung. Die Postkosten werden dem Abnehmer zu berechnen.
5. Für Edelstahl mit geringfügigen Normabweichungen (IIa-Qualität) beträgt der Preisnachlaß mindestens 18%.
6. Kopfenblech in Edelstahlgüte wird mit mindestens 10% Preisabschlag auf den Blechgrundpreis der betreffenden Edelstahlgüte (ohne jeden Aufpreis) berechnet.
7. Stabstahl mit Auflage aus Edelstahl wird zum Stabstahlgrundpreis der betreffenden Edelstahlgüte mit einem Zuschlag von DM 40,- je 100 kg berechnet. Die prozentualen Aufpreise der Aufpreisliste E 101 gelten auf den um DM 40,- erhöhten Grundpreis.

POOR ORIGINAL

Preisliste E1 für Baustahl, legiert

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

| St.- Nr. | Bezeichnung | Stab- 11 x 11 | Halbzug | Walz- draht | Warm- band | Stab- stahl | Blech |
|-------------|------------------|------------------|---------|----------------|---------------|----------------|--------|
| | | DM | DM | DM | DM | DM | DM |
| D 326 b | 12 Mn Cr 5 | 40,30 | 50,50 | 71,20 | 73,20 | 67,20 | 82,10 |
| 471 | K 12 Ni Cr Mo 12 | 70,10 | 93,10 | 110,-- | 112,-- | 106,-- | 128,60 |
| 389 | 12 Cr Mo 14 | 41,-- | 61,-- | 76,20 | 78,20 | 72,20 | 86,10 |
| 351 | 13 Ni Cr 7 | 45,70 | 62,10 | 77,20 | 79,20 | 73,20 | 89,30 |
| 355 | K 13 Ni Cr 7 | 51,60 | 69,70 | 85,20 | 87,20 | 81,20 | 98,90 |
| 358 | 13 Ni Cr 12 | 54,60 | 72,20 | 87,50 | 89,50 | 83,50 | 101,60 |
| 359 | K 13 Ni Cr 12 | 71,80 | 91,20 | 110,80 | 112,80 | 106,80 | 129,90 |
| 365 | 13 Ni Cr 14 | 72,60 | 95,20 | 111,90 | 113,90 | 107,90 | 130,90 |
| 366 | K 13 Ni Cr 14 | 77,90 | 102,-- | 119,20 | 121,20 | 115,20 | 139,70 |
| D 490 | 13 Cr Mo V 12 | 58,-- | 78,80 | 95,20 | 97,20 | 91,20 | 110,90 |
| D 221 | 15 Cr 3 | 33,70 | 47,90 | 62,30 | 64,30 | 58,30 | 71,40 |
| 223 | 15 Cr 4 | 34,10 | 48,60 | 63,80 | 65,80 | 59,80 | 72,90 |
| 224 | K 15 Cr 4 | 36,-- | 50,90 | 65,50 | 67,50 | 61,50 | 75,20 |
| 320 | 15 Mn Cr 5 | 32,10 | 46,20 | 60,50 | 62,50 | 56,50 | 69,20 |
| 321 | K 15 Mn Cr 5 | 37,30 | 52,10 | 67,20 | 69,20 | 63,20 | 77,30 |
| 390 | K 15 Cr Mo 14 | 48,10 | 66,60 | 82,10 | 84,10 | 78,10 | 95,10 |
| 158 | 15 Mn 4 | 26,90 | 39,10 | 53,30 | 55,30 | 49,30 | 60,60 |
| 159 | K 15 Mn 4 | 33,-- | 47,20 | 61,60 | 63,60 | 57,60 | 70,50 |
| 261 | 15 Mn 5 | 38,90 | 54,-- | 68,80 | 70,80 | 64,80 | 79,20 |
| 262 | K 15 Mn 5 | 43,50 | 60,60 | 75,80 | 77,80 | 71,80 | 87,60 |
| 401 | 15 Cr V 1 | 50,10 | 68,60 | 84,60 | 86,60 | 80,60 | 98,10 |
| 402 | K 15 Cr V 1 | 55,-- | 75,20 | 91,20 | 93,20 | 87,20 | 106,10 |
| 422 | 15 Ni Mo 7 | 48,70 | 65,70 | 80,90 | 82,90 | 76,90 | 93,70 |
| 423 | K 15 Ni Mo 7 | 53,50 | 71,90 | 87,50 | 89,50 | 83,50 | 101,60 |
| D 356 a | 15 Cr Ni 6 | 50,90 | 68,80 | 84,20 | 86,20 | 80,20 | 97,70 |
| D 372 | 15 Cr Mo 9 | 35,60 | 50,20 | 64,70 | 66,70 | 60,70 | 74,30 |
| D 326 a | 16 Mn Cr 5 | 39,-- | 54,70 | 69,60 | 71,60 | 65,60 | 80,10 |
| D 385 | 16 Cr Mo 4 | 44,40 | 61,50 | 76,70 | 78,70 | 72,70 | 88,70 |
| D 157 | 17 Mn 4 | 26,20 | 38,10 | 52,30 | 54,30 | 48,30 | 59,40 |
| D 396 | 18 Cr Ni 8 | 67,10 | 89,90 | 106,70 | 108,70 | 102,70 | 124,70 |
| 472 | K 18 Ni Cr Mo 14 | 86,30 | 113,90 | 132,-- | 134,-- | 128,-- | 155,-- |
| 482 | K 18 Ni Cr W 17 | 112,10 | 155,80 | 208,-- | 210,-- | 204,-- | 246,20 |
| D 183 | 19 Mn 5 | 26,10 | 38,70 | 51,60 | 54,60 | 48,60 | 59,70 |
| 318 | 20 Ni Cr 5 | 40,90 | 56,-- | 70,70 | 72,70 | 66,70 | 81,50 |
| 319 | K 20 Ni Cr 5 | 45,70 | 62,30 | 77,40 | 79,40 | 73,40 | 89,50 |
| 225 | 20 Cr 4 | 31,20 | 44,60 | 58,80 | 60,80 | 54,80 | 67,30 |
| 226 | K 20 Cr 4 | 36,-- | 51,90 | 65,50 | 67,50 | 61,50 | 75,20 |
| 327 | 20 Mn Cr 4 | 34,50 | 48,80 | 63,30 | 65,30 | 59,30 | 72,60 |
| 328 | K 20 Mn Cr 4 | 39,40 | 55,10 | 70,-- | 72,-- | 66,-- | 80,60 |
| 332 | 20 Mn Cr 5 | 40,20 | 56,20 | 71,20 | 73,20 | 67,20 | 82,10 |
| 160 | 20 Mn 4 | 26,90 | 39,40 | 53,30 | 55,30 | 49,30 | 60,60 |
| 161 | K 20 Mn 4 | 33,-- | 47,20 | 61,60 | 63,60 | 57,60 | 70,50 |
| 263 | 20 Mo 5 | 38,80 | 54,-- | 68,80 | 70,80 | 64,80 | 79,20 |

V13

POOR ORIGINAL

| SES- Nr. | Bezeichnung | Rob- bloche | Halbzug | Walz- draht | Warm- band | Stab- stahl | Blech |
|-------------|-----------------|----------------|---------|----------------|---------------|----------------|--------|
| | | DM | DM | DM | DM | DM | DM |
| 264 | K 20 Mo 5 | 43,50 | 60,30 | 75,50 | 77,50 | 71,50 | 87,20 |
| 360 | K 20 Ni Cr 12 | 69,00 | 91,10 | 107,80 | 109,80 | 103,80 | 126,— |
| 367 | 20 Ni Cr 11 | 72,00 | 95,20 | 111,90 | 113,90 | 107,90 | 130,90 |
| 368 | K 20 Ni Cr 14 | 77,90 | 102,— | 119,20 | 121,20 | 115,20 | 139,70 |
| 373 | 20 Cr Mo 4 | 36,00 | 51,10 | 66,— | 68,— | 62,— | 75,80 |
| 374 | K 20 Cr Mo 4 | 11,70 | 37,70 | 72,70 | 74,70 | 68,70 | 81,50 |
| 403 | 20 Cr V 4 | 50,10 | 68,90 | 81,60 | 86,60 | 80,60 | 98,10 |
| 421 | 20 Ni Mo 7 | 18,00 | 65,70 | 80,90 | 82,90 | 76,90 | 93,70 |
| 431 | 20 Si Mo Cr 4 | 35,10 | 50,— | 64,50 | 66,50 | 60,50 | 74,— |
| 432 | K 20 Si Mo Cr 4 | 10,30 | 56,20 | 71,20 | 73,20 | 67,20 | 82,10 |
| 481 | K 20 Ni Cr V 16 | 108,20 | 141,70 | 161,20 | 163,20 | 157,20 | 190,10 |
| D 333 | 22 Mo Cr 6 | 11,00 | 58,— | 73,— | 75,— | 69,— | 81,20 |
| D 386 | 22 Cr Mo 4 | 11,10 | 63,— | 76,70 | 78,70 | 72,70 | 88,50 |
| D 457 | 21 Ni 4 | 10,90 | 55,10 | 70,50 | 72,50 | 66,50 | 81,50 |
| D 459 | 21 Ni 8 | 17,00 | 61,— | 76,80 | 81,80 | 75,80 | 92,40 |
| D 379 | 25 Cr Mo 4 | 12,— | 58,80 | 73,10 | 75,10 | 69,10 | 84,70 |
| 253 | 25 Ni 3 | 32,90 | 15,10 | 60,— | 62,— | 56,— | 68,00 |
| 251 | K 25 Ni 3 | 37,90 | 51,00 | 66,00 | 68,00 | 62,00 | 76,50 |
| D 185 | 25 Mo 5 | 28,90 | 11,90 | 56,— | 58,— | 52,— | 63,80 |
| D 210 | 25 Mo 8 | 37,10 | 52,20 | 67,50 | 69,50 | 63,50 | 77,00 |
| D 312 | 25 Mo V 8 | 56,20 | 76,30 | 93,— | 95,— | 89,— | 108,20 |
| 133 | 25 Si Mo Cr 4 | 35,10 | 50,— | 61,50 | 66,50 | 60,50 | 71,— |
| 131 | K 25 Si Mo Cr 4 | 10,20 | 56,20 | 71,20 | 73,20 | 67,20 | 82,10 |
| 483 | K 25 Ni Cr W 17 | 113,10 | 185,80 | 208,— | 210,— | 204,— | 246,20 |
| D 453 | 27 Mo Cr V 4 | 17,30 | 65,30 | 80,80 | 82,80 | 76,80 | 93,00 |
| 290 | 27 Si Mo 5 | 30,70 | 11,30 | 58,50 | 60,50 | 54,50 | 66,80 |
| D 459 | 28 Cr Ni Mo 7 | 55,00 | 71,90 | 90,30 | 92,30 | 86,30 | 105,— |
| D 477 | 28 Cr Ni Mo 14 | 59,70 | 79,80 | 95,80 | 97,80 | 91,80 | 111,00 |
| D 476 | 28 Ni Cr Mo 8 | 63,70 | 84,90 | 101,20 | 103,20 | 97,20 | 116,90 |
| D 469 | 28 Cr Ni Mo 4 | 51,70 | 73,10 | 89,— | 91,— | 85,— | 103,40 |
| D 487 | 30 Cr Mo V 9 | 58,30 | 79,70 | 95,50 | 97,50 | 91,50 | 111,— |
| D 474 | 30 Cr Ni Mo 8 | 64,70 | 86,10 | 102,60 | 104,60 | 98,60 | 119,70 |
| D 220 | 30 Cr 2 | 35,20 | 49,80 | 64,30 | 66,30 | 60,30 | 73,90 |
| D 227 | 30 Cr 4 | 33,60 | 47,80 | 62,20 | 64,20 | 58,20 | 71,30 |
| D 490 | 30 Ni Cr Mo 7 | 68,20 | 90,70 | 107,10 | 109,10 | 103,10 | 125,50 |
| D 190 | 30 Mo 5 | 31,50 | 49,— | 63,50 | 65,50 | 59,50 | 72,80 |
| 162 | 30 Mo 4 | 28,90 | 41,90 | 56,— | 58,— | 52,— | 63,80 |
| 163 | K 30 Mo 4 | 35,— | 49,70 | 64,30 | 66,30 | 60,30 | 73,80 |
| 194 | 30 Mo 6 | 30,50 | 43,90 | 58,10 | 60,10 | 54,10 | 66,30 |
| 195 | K 30 Mo 6 | 35,— | 49,70 | 64,30 | 66,30 | 60,30 | 73,80 |
| 228 | K 30 Cr 4 | 38,50 | 54,— | 68,80 | 70,80 | 64,80 | 79,20 |
| 255 | 30 Ni 4 | 37,20 | 51,30 | 65,70 | 67,70 | 61,70 | 75,50 |
| 256 | K 30 Ni 4 | 42,10 | 57,00 | 72,40 | 74,40 | 68,40 | 83,50 |
| 265 | 30 Mo 3 | 40,60 | 55,40 | 70,— | 72,— | 66,— | 80,80 |
| 266 | K 30 Mo 3 | 45,50 | 62,90 | 78,10 | 80,10 | 74,10 | 90,30 |
| 281 | 30 Ni Cr 12 | 66,40 | 87,30 | 103,50 | 105,50 | 99,50 | 120,90 |
| 282 | K 30 Ni Cr 12 | 61,50 | 81,— | 96,60 | 98,60 | 92,60 | 112,80 |

VI/4

POOR ORIGINAL

| St.- Nr. | Bezeichnung | Reh- blecke | Halbzug | Wald- draht | Warm- band | Stab- stahl | Blech |
|-------------|------------------|----------------|---------|----------------|---------------|----------------|--------|
| | | DM | DM | DM | DM | DM | DM |
| 375 | 30 Cr Mo 4 | 38,60 | 51,- | 68,80 | 70,80 | 61,80 | 79,20 |
| 435 | 30 Si Mn Cr 4 | 37,20 | 52,50 | 67,20 | 69,20 | 63,20 | 77,30 |
| 436 | K 30 Si Mn Cr 4 | 42,20 | 58,80 | 73,90 | 75,90 | 69,90 | 85,30 |
| D 237 | 31 Cr 4 | 41,30 | 57,50 | 72,50 | 74,50 | 68,50 | 83,60 |
| 307 | 33 Cr Si 6 | 37,80 | 53,10 | 67,90 | 69,90 | 63,90 | 78,10 |
| 308 | K 33 Cr Si 6 | 42,70 | 59,10 | 74,50 | 76,50 | 70,50 | 86,- |
| 470 | K 33 Si Cr Mo 11 | 68,40 | 91,- | 107,70 | 109,70 | 103,70 | 125,90 |
| D 463 | 34 Cr Ni Mo 6 | 59,20 | 79,10 | 95,20 | 97,20 | 91,20 | 110,90 |
| D 258 | 34 Ni 5 | 44,10 | 60,10 | 75,10 | 77,50 | 71,10 | 87,10 |
| D 380 | 34 Cr Mo 5 | 45,70 | 62,10 | 78,10 | 80,10 | 74,10 | 90,70 |
| 229 | 35 Cr 4 | 34,50 | 48,90 | 63,10 | 65,10 | 59,10 | 72,70 |
| 230 | K 35 Cr 4 | 39,30 | 55,10 | 70,- | 72,- | 66,- | 80,60 |
| 291 | 35 Si Mn 5 | 33,10 | 47,30 | 61,70 | 63,7 | 57,70 | 70,70 |
| D 292 | K 35 Si Mn 5 | 38,- | 53,50 | 68,30 | 70,30 | 64,30 | 78,60 |
| 377 | 35 Cr Mo 4 | 38,20 | 54,10 | 69,20 | 71,20 | 65,20 | 79,70 |
| 378 | K 35 Cr Mo 4 | 43,80 | 60,70 | 75,90 | 77,90 | 71,90 | 87,70 |
| 196 | 35 Mn 6 | 30,80 | 44,30 | 58,60 | 60,60 | 54,60 | 66,90 |
| 197 | K 35 Mn 6 | 35,40 | 50,20 | 64,80 | 66,80 | 60,80 | 74,10 |
| 322 | 35 Mn Cr 7 | 31,90 | 45,20 | 59,50 | 61,50 | 55,50 | 68,- |
| 323 | K 35 Mn Cr 7 | 40,60 | 56,70 | 71,70 | 73,70 | 67,70 | 82,70 |
| 381 | K 35 Cr Mo 7 | 47,80 | 65,80 | 77,20 | 79,20 | 73,20 | 89,30 |
| 437 | 35 Si Mn Cr 4 | 37,60 | 52,90 | 67,60 | 69,60 | 63,60 | 77,70 |
| 461 | 36 Cr Ni Mo 4 | 63,20 | 84,30 | 100,60 | 102,60 | 96,60 | 117,30 |
| D 478 | 36 Ni Cr Mo 3 | 47,30 | 64,30 | 79,50 | 81,50 | 75,50 | 92,- |
| D 240 a | 36 Cr 6 | 40,7 | 56,90 | 71,50 | 73,50 | 67,50 | 82,10 |
| D 170 | 36 Mn 7 | 30,80 | 43,- | 57,20 | 59,20 | 53,20 | 65,20 |
| D 191 | 36 Mo 5 | 40,50 | 56,10 | 71,70 | 73,70 | 67,70 | 82,70 |
| D 204 | 36 Mo 7 | 36,20 | 51,10 | 66,- | 68,- | 62,- | 75,80 |
| D 457 | 36 Mo Cr 11 | 47,- | 65,- | 80,40 | 82,40 | 76,40 | 93,10 |
| 399 | 37 Cr Si 6 | 38,70 | 54,20 | 69,- | 71,- | 65,- | 79,40 |
| D 329 | 37 Si Cr 7 | 46,90 | 64,90 | 80,10 | 82,10 | 76,10 | 93,10 |
| 361 | K 37 Ni Cr 14 | 78,90 | 103,20 | 120,50 | 122,50 | 116,50 | 141,20 |
| D 287 | K 38 Mn Si 4 | 37,50 | 52,90 | 67,60 | 69,60 | 63,60 | 77,70 |
| 231 | 40 Cr 4 | 35,- | 49,50 | 64,- | 66,- | 60,- | 73,10 |
| 232 | K 40 Cr 4 | 39,90 | 55,80 | 70,70 | 72,70 | 66,70 | 81,50 |
| 161 | 40 Mn 4 | 31,- | 44,60 | 58,80 | 60,80 | 54,80 | 67,20 |
| 165 | K 40 Mn 4 | 35,90 | 50,80 | 65,50 | 67,50 | 61,50 | 75,20 |
| D 383 | 40 Cr Mo 4 | 44,30 | 61,40 | 76,60 | 78,60 | 72,60 | 88,50 |
| 198 | 40 Mn 6 | 32,50 | 46,60 | 61,- | 63,- | 57,- | 69,80 |
| 199 | K 40 Mn 6 | 35,90 | 50,80 | 65,50 | 67,50 | 61,50 | 75,20 |
| 206 | 40 Mn 7 | 32,70 | 46,80 | 61,20 | 63,20 | 57,20 | 70,10 |
| 207 | K 40 Mn 7 | 37,60 | 53,- | 67,80 | 69,80 | 63,80 | 78,- |
| 310 | 40 Cr Si 6 | 38,70 | 54,20 | 69,- | 71,- | 65,- | 79,40 |
| 329 | 40 Mn Cr 4 | 37,30 | 52,50 | 67,20 | 69,20 | 63,20 | 75,30 |
| 330 | K 40 Mn Cr 4 | 42,20 | 58,80 | 73,90 | 75,90 | 69,90 | 85,30 |
| 350 | 40 Ni Cr 5 | 43,70 | 59,70 | 74,60 | 76,60 | 70,60 | 86,10 |

VI 5

POOR ORIGINAL

| SES-Nr. | Bezeichnung | Rohblöcke | Halbzeug | Walzdraht | Warmband | Stabstahl | Blech |
|---------|-----------------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|--------|
| | | DM | DM | DM | DM | DM | DM |
| 351 | K 40 Ni Cr 5 | 48,80 | 65,80 | 81,10 | 83,10 | 77,10 | 94,— |
| 405 | K 40 Cr V 4 | 57,90 | 78,80 | 95,— | 97,— | 91,— | 110,60 |
| 425 | 40 Ni Mo 7 | 51,50 | 69,30 | 84,80 | 86,80 | 80,80 | 98,40 |
| 426 | K 40 Ni Mo 7 | 56,40 | 75,60 | 91,40 | 93,40 | 87,40 | 106,30 |
| 462 | K 40 Ni Cr Mo 6 | 56,10 | 75,20 | 91,— | 93,— | 87,— | 105,80 |
| D 340 | 42 Mn V 7 | 47,30 | 65,50 | 81,— | 83,— | 77,— | 93,80 |
| D 211 | 42 Cr 6 | 44,50 | 61,80 | 77,— | 79,— | 73,— | 89,— |
| D 406 b | 42 Cr V 6 | 50,20 | 69,— | 84,70 | 86,70 | 80,70 | 98,30 |
| 200 | 45 Mn 6 | 33,— | 47,10 | 61,60 | 63,60 | 57,60 | 70,50 |
| 201 | K 45 Mn 6 | 37,90 | 53,10 | 68,20 | 70,20 | 64,20 | 78,50 |
| 233 | 15 Cr 4 | 35,10 | 50,10 | 61,70 | 66,70 | 60,70 | 74,30 |
| 234 | K 15 Cr 4 | 10,30 | 56,40 | 71,30 | 73,30 | 67,30 | 82,20 |
| D 295 | 15 Si Mn 5 | 31,— | 18,50 | 63,— | 65,— | 59,— | 72,20 |
| 352 | 15 Ni Cr 5 | 41,20 | 60,30 | 75,20 | 77,20 | 71,20 | 86,90 |
| D 288 | 16 Si Mn 4 | 36,30 | 51,40 | 66,— | 68,— | 62,— | 75,80 |
| D 156 a | 16 Mn 3 | 31,80 | 45,50 | 59,90 | 61,90 | 55,90 | 68,50 |
| D 341 | 18 Mn V 7 | 47,30 | 65,50 | 81,— | 83,— | 77,— | 93,80 |
| 202 | 50 Mn 6 | 33,50 | 47,80 | 62,30 | 64,30 | 58,30 | 71,10 |
| 203 | K 50 Mn 6 | 38,30 | 54,— | 68,90 | 70,90 | 64,90 | 79,30 |
| 235 | 50 Cr 4 | 36,— | 50,70 | 65,10 | 67,10 | 61,10 | 75,10 |
| 236 | K 50 Cr 4 | 10,80 | 57,— | 72,— | 74,— | 68,— | 83,— |
| 151 | K 50 Cr Mn V 4 | 61,20 | 83,10 | 99,70 | 101,70 | 95,70 | 116,30 |
| D 289 | K 53 Si Mn 4 | 38,20 | 53,70 | 68,60 | 70,60 | 64,60 | 78,90 |
| D 383 | 50 Cr Mo 4 | 45,80 | 63,20 | 78,70 | 80,70 | 74,70 | 91,10 |
| D 106 a | 50 Cr V 4 | 58,— | 79,— | 95,20 | 97,20 | 91,20 | 110,90 |
| 106 | K 50 Cr V 4 | 61,10 | 83,30 | 99,80 | 101,80 | 95,80 | 116,10 |
| 166 | 50 Mn 4 | 32,— | 45,80 | 60,20 | 62,20 | 56,20 | 68,90 |
| 167 | K 50 Mn 4 | 36,90 | 52,— | 66,80 | 68,80 | 62,80 | 76,80 |
| D 237 a | 58 Cr 4 | 36,70 | 51,70 | 66,30 | 68,30 | 62,30 | 76,20 |
| D 398 | 58 Cr V 4 | 58,— | 79,— | 95,20 | 97,20 | 91,20 | 110,90 |
| 168 | 60 Mn 4 | 32,70 | 46,70 | 61,10 | 63,10 | 57,10 | 69,90 |
| 169 | K 60 Mn 4 | 37,60 | 53,— | 67,70 | 69,70 | 63,70 | 77,90 |
| 239 | 60 Cr 5 | 37,20 | 52,30 | 63,— | 65,— | 59,— | 72,20 |
| D 303 a | 62 Si Cr 5 | 42,90 | 59,70 | 74,90 | 76,90 | 70,90 | 86,50 |
| 178 | 65 Mn 4 | 33,60 | 47,90 | 62,40 | 64,40 | 58,40 | 71,50 |
| 179 | K 65 Mn 4 | 38,50 | 54,20 | 69,— | 71,— | 65,— | 79,10 |
| 180 | 70 Mn 4 | 33,60 | 47,90 | 62,40 | 64,40 | 58,40 | 71,50 |
| 181 | K 70 Mn 4 | 38,50 | 54,20 | 69,— | 71,— | 65,— | 79,40 |

V1,6

POOR ORIGINAL

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)
Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislsten:

| Material | Aufpreislste |
|--------------------------------------|--|
| Halbzeug Stabstahl Walzdraht | E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl |
| Blech Bandstahl, warm gewalzt | E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte |
| Gezogener oder geschalteter Baustahl | E 103 für gezogenen und geschalteten Edelstahl |

3. Werden Rohblöcke gedreht, geschalt, gehobelt, bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

POOR ORIGINAL

Preisliste E 2 für Hochdruckstahl für die chemische Industrie

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

| St.- Nr. | Bezeichnung | Roh- blech | Halbzug | Walz- draht | Warm- band | Stab- stahl | Blech |
|-------------|-----------------|---------------|---------|----------------|---------------|----------------|--------|
| D 521 | 8 Cr Si Mn V 6 | 82,90 | 112,- | 130,30 | 132,30 | 126,30 | 153,- |
| D 408 | 10 Cr V 11 | 65,40 | 88,30 | 105,20 | 107,20 | 101,20 | 122,90 |
| D 247 | 10 Cr 11 | 46,60 | 64,40 | 79,80 | 81,80 | 75,80 | 92,40 |
| D 391 | 12 Cr Mo V 5 | 74,50 | 93,- | 109,40 | 111,40 | 105,40 | 127,90 |
| D 246 | 16 Cr 9 | 72,40 | 78,60 | 73,50 | 75,50 | 69,50 | 85,10 |
| D 387 | 16 Cr Mo 9 3 | 51,- | 69,90 | 85,50 | 87,50 | 81,50 | 99,50 |
| D 488 | 17 Cr Mo V 10 | 66,50 | 90,10 | 106,30 | 108,30 | 102,30 | 124,20 |
| D 473 | 20 Cr Ni Mo 9 | 55,- | 73,90 | 89,60 | 91,60 | 85,60 | 104,10 |
| D 495 | 20 Cr Mo V 13 5 | 116,20 | 150,10 | 169,90 | 171,90 | 165,90 | 200,50 |
| D 528 | 21 Cr V Mo W 12 | 153,60 | 197,90 | 220,50 | 222,50 | 216,50 | 261,20 |
| D 410 | 22 Cr V 9 | 59,50 | 80,90 | 97,30 | 99,30 | 93,30 | 113,40 |
| D 347 | 21 Cr Ni 9 | 47,10 | 64,- | 79,20 | 81,20 | 75,20 | 91,50 |
| D 468 | 21 Cr Ni Mo 9 | 56,- | 75,40 | 90,90 | 92,90 | 86,90 | 105,70 |

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zuzüglich für Material 2. und 3. Sorten)
Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreissätze:

| Material | Aufpreis in |
|---------------------|---|
| Halbzug | 1,- DM für gewalzten und geschmiedeten Halbzeug |
| Stabstahl, Warmband | 1,- DM für gewalzten und geschmiedeten Stabstahl |
| Blech | 1,- DM für Blech und Bandstahl, warmgewalzen, Lichttafelgröße |
| Blech, warmgewalzen | 1,- DM für Blech und Bandstahl, warmgewalzen, Lichttafelgröße |

1. Wenn Rohmaterial gebricht, geschliffen, geschliffen und gelieft, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

POOR ORIGINAL

Preisliste E 3 für veredelteten Stahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

| SEN- Nr. | Bezeichnung | Rob- blöcke | Halbzug | Walz- draht | Warm- band | Stab- stahl | Blech |
|-------------|---------------------------|----------------|---------|----------------|---------------|----------------|--------|
| D 215 | 200 Cr S | 50,80 | 71,30 | 89,30 | 91,30 | 85,30 | 103,80 |
| D 157 | 75 Mn 3 | 30,20 | 41,- | 57,70 | 59,70 | 53,70 | 65,90 |
| D 176 | 90 Mn 4 | 35,30 | 50,60 | 61,70 | 66,70 | 60,70 | 74,30 |
| D 313 | 22 Mn V 72 (X 22 Mn V 18) | 118,- | 165,50 | 192,20 | 194,20 | 188,20 | 227,30 |
| D 214 | X 75 Mn 13 (75 Mn 52) | 58,30 | 89,20 | 111,30 | 113,30 | 107,30 | 130,20 |
| D 213 | X 120 Mn 12 (120 Mn 50) | 59,10 | 90,30 | 112,10 | 114,10 | 108,10 | 131,50 |

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislste:

| Material | Aufpreislste |
|----------------------|---|
| Halbzug | E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl |
| Stabstahl, Walzdraht | |
| Blech, Warmbandstahl | E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte |

3. Werden Rohblöcke gedreht, geschalt, gehobelt bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

POOR ORIGINAL

Preisliste E 4 für verwinkelten Stahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

| SEN-Nr. | Bezeichnung | Rohblöcke | Halbzeug | Walzdraht | Warmband | Stabstahl | Blech |
|---------|----------------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|--------|
| D 388 | 13 Cr Mo 4.1 | 47,10 | 64,90 | 80,30 | 82,30 | 76,30 | 95,40 |
| D 172 | 14 Mn 1 | 26,10 | 37,— | 52,30 | 54,30 | 48,30 | 59,40 |
| D 182 | 15 Mn 5 | 28,70 | 41,70 | 55,80 | 57,80 | 51,80 | 63,80 |
| D 260 | 15 Mo 3 | 33,90 | 47,70 | 62,10 | 64,10 | 58,10 | 71,10 |
| 404 | K 20 Cr V 1 | 55,— | 75,10 | 91,20 | 93,20 | 87,20 | 106,10 |
| D 473 | 20 Cr Ni Mo 9 | 55,— | 73,80 | 89,90 | 91,90 | 85,90 | 104,10 |
| D 492 | 22 Cr Mo V 5.5 | 71,80 | 96,90 | 113,90 | 115,90 | 109,90 | 133,30 |
| D 384 | 24 Cr Mo 5 | 41,10 | 57,30 | 72,20 | 74,20 | 68,20 | 83,30 |
| D 393 | 24 Cr Mo 4.8 | 58,— | 78,80 | 95,10 | 97,10 | 91,10 | 110,70 |
| D 491 | 24 Cr Mo V 5.5 | 71,80 | 96,90 | 113,90 | 115,90 | 109,90 | 133,30 |
| D 407 | 26 Cr V 7 | 57,10 | 77,90 | 94,— | 96,— | 90,— | 109,40 |
| 376 | K 30 Cr Mo 1 | 42,10 | 58,20 | 73,60 | 75,60 | 69,60 | 84,90 |

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)
Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreishaten:

| Material | Aufpreishate |
|--------------------------------------|---|
| Halbzeug | E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl |
| Stabstahl, Walzdraht | E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte |
| Blech, Warmband | E 103 für gezogenen und geschalteten Edelstahl |
| Gezogenes oder geschaltetes Material | |

3. Werden Rohblöcke gedreht, geschält, gehobelt bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

POOR ORIGINAL

Preisliste E 5 für Nitrierstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

| SEN-Nr | Bezeichnung | Rohblöcke | Halbzeug roh | Stabstahl |
|--------|-----------------|-----------|--------------|-----------|
| 493 | K 25 Cr Mo V 7 | 75,10 | 101,30 | 114,40 |
| D 419 | 27 Cr Al 6 | 11,90 | 58,90 | 69,40 |
| D 487 | 30 Cr Mo V 9 | 58,30 | 79,70 | 91,50 |
| D 500 | 32 Cr Al Mo 4 | 50,10 | 69,60 | 80,80 |
| 118 | K 35 Cr Al 6 | 16,- | 64,20 | 75,- |
| 189 | K 35 Cr Mo V 5 | 65,70 | 89,30 | 101,70 |
| 199 | K 28 Cr Al Mo 6 | 51,- | 70,40 | 81,00 |

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

- Für Halbzeug und Stabstahl werden die Aufpreise nach der Aufpreislite E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl berechnet;
- für gezogenen, geschliffen und geschliffenen Nitrierstahl werden folgende Zuschläge auf den Grundpreis berechnet:

Schäl- und Schleifaufpreis für Abmessungen von 20 bis 120 mm Durchmesser

40%

Zehlaufpreis (ohne nitrierfahige Oberfläche)

für Abmessungen von 5 bis 50 mm rund, vierkant und sechskant

| | |
|--|-----|
| für runde Querschnitte nach DIN 668 | 10% |
| für quadratische Querschnitte nach DIN 178 | 50% |
| für sechskantige Querschnitte nach DIN 176 | 50% |
| für flache Querschnitte nach DIN 174 | 55% |

Schäl- und Schleifaufpreis (mit nitrierfahiger Oberfläche)

für Abmessungen von 20 bis 60 mm Durchmesser

- Schäl- und Schleifaufpreis 10% vom Grundpreis
- Schäl- und Schleifaufpreis 20% vom Vollpreis (Vollpreis ist Grundpreis + Schäl- und Schleifaufpreis + Zehlaufpreis)

Die sonstigen Aufpreise für gezogenen und geschliffenen Nitrierstahl werden nach der Aufpreislite E 103 für geschliffenen und gezogenen Edelstahl berechnet

- Werden Rohblöcke geföhrt, geschliffen, gehobelt bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

VT-15

POOR ORIGINAL

Verzeichnis E 6 für Feederstahl in Rohabmessungen

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

| SES-Nr. | Bezeichnung | Rohblöcke | Halbzeug roh | Walzdraht | Warmband | Stabstahl | Blech |
|---------|--------------|-----------|--------------|-----------|----------|-----------|--------|
| 331 | 50 Cr Mn 4 | 37,90 | 53,50 | 68,— | 70,— | 64,— | 78,20 |
| 406 | K 50 Cr V 4 | 61,40 | 83,30 | 99,80 | 101,80 | 95,80 | 116,40 |
| 298 | K 60 Si Mn 6 | 40,— | 56,60 | 71,— | 73,— | 67,— | 81,80 |
| 301 | K 60 Si Mn 7 | 40,— | 56,60 | 71,— | 73,— | 67,— | 81,80 |
| 302 | K 63 Si Mn 8 | 40,30 | 57,— | 71,50 | 73,50 | 67,50 | 82,40 |
| D 140 a | K 48 Si 7 | 38,— | 53,50 | 68,20 | 70,20 | 64,20 | 78,50 |

Bei Stabstahl und Walzdraht für Dreistabfedern (Torsionsfedern) beträgt der Aufpreis DM 5,—
Bei Stabstahl und Walzdraht für Ringfedern beträgt der Aufpreis DM 2,50

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)
Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

| Material | Aufpreisliste |
|------------------------------------|---|
| Halbzeug | |
| Stabstahl | E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl |
| Walzdraht | |
| Blech | E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte |
| Bandstahl, warm gewalzt | |
| Gezogener oder geschälter Baustahl | E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl |

3. Werden Rohblöcke gedreht, geschält, gehobelt bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

POOR ORIGINAL

Preisliste 2.7 für Walz- und Fertigzeugnisse, gewalzt und geschmiedet

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

a)

| SES. Nr. | Bezeichnung | Rohblöcke geglüht, gedreht, geschält, gehobelt | Halbzeug aus geglühten und gedrehten Blöcken | Walzdraht | Stabstahl |
|-------------|-------------|--|---|-----------|-----------|
| 236 | 105 Cr 4 | 60,— | 83,20 | 102,— | 98,— |
| 243 | 100 Cr 6 | 61,70 | 85,50 | 104,40 | 100,40 |
| 334 | 100 Cr Mn 6 | 64,30 | 88,70 | 108,— | 104,— |
| 219 | 110 Cr 2 | 57,30 | 79,90 | 98,50 | 94,50 |

b)

| SES. Nr. | Bezeichnung | Rohblöcke ungeglüht, nicht bearbeitet | Halbzeug aus ungeglühten nicht bearbeiteten Blöcken | Walzdraht | Stabstahl |
|-------------|-------------|---|--|-----------|-----------|
| 238 | 105 Cr 4 | 50,10 | 69,70 | 87,50 | 83,50 |
| 243 | 100 Cr 6 | 51,70 | 71,70 | 89,70 | 85,70 |
| 334 | 100 Cr Mn 6 | 54,— | 74,70 | 92,90 | 88,90 |
| 219 | 110 Cr 2 | 47,60 | 66,60 | 84,20 | 80,20 |

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise für schwarzes Material gelten folgende Aufpreislsten

| Material | Aufpreislste |
|------------------------------------|---|
| Halbzeug Stabstahl Walzdraht | E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl |

10,00

POOR ORIGINAL

Produkte ES für Well- und Kugellagerstähle, blank gezogen und geschliffen

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

Die Preise dieser Liste gelten für folgende Güten: 110 Cr 2, 105 Cr 4, 100 Cr 6, 100 Cr Mn 6
(In der Preisaufstellung bezeichnet als: I II III IV)

| | Nach DIN 668 | | | | Nach DIN 671 | | | |
|--------------------------------------|--------------|-------|-------|-------|--------------|-------|-------|-------|
| | I | II | III | IV | I | II | III | IV |
| a) Material in Stäben | | | | | | | | |
| 40 mm \varnothing und dicker | 156,- | 160,- | 162,- | 167,- | 166,- | 170,- | 172,- | 177,- |
| 20 bis unter 40 mm \varnothing | 150,- | 153,- | 155,- | 160,- | 160,- | 163,- | 165,- | 170,- |
| 4,70 bis unter 20 mm \varnothing | 161,- | 165,- | 167,- | 171,- | 175,- | 179,- | 181,- | 185,- |
| 4,20 bis unter 4,70 mm \varnothing | 163,- | 167,- | 169,- | 173,- | 179,- | 182,- | 184,- | 188,- |
| 3,50 bis unter 4,20 mm \varnothing | 175,- | 179,- | 181,- | 185,- | 191,- | 195,- | 197,- | 201,- |
| 3,00 bis unter 3,50 mm \varnothing | 179,- | 183,- | 185,- | 189,- | 195,- | 198,- | 200,- | 204,- |
| 2,70 bis unter 3,00 mm \varnothing | 182,- | 186,- | 188,- | 192,- | 198,- | 202,- | 204,- | 208,- |
| 2,40 bis unter 2,70 mm \varnothing | 188,- | 192,- | 194,- | 198,- | 203,- | 207,- | 209,- | 213,- |
| 2,00 bis unter 2,40 mm \varnothing | 196,- | 200,- | 202,- | 206,- | 214,- | 217,- | 219,- | 223,- |
| b) Material in Ringen | | | | | | | | |
| 4,70 mm \varnothing und dicker | 159,- | 163,- | 165,- | 169,- | 173,- | 177,- | 179,- | 183,- |
| 4,20 bis unter 4,70 mm \varnothing | 161,- | 165,- | 167,- | 171,- | 177,- | 180,- | 182,- | 186,- |
| 3,50 bis unter 4,20 mm \varnothing | 173,- | 177,- | 179,- | 183,- | 189,- | 193,- | 195,- | 199,- |
| 3,00 bis unter 3,50 mm \varnothing | 177,- | 181,- | 183,- | 187,- | 193,- | 196,- | 198,- | 202,- |
| 2,70 bis unter 3,00 mm \varnothing | 180,- | 184,- | 186,- | 190,- | 196,- | 200,- | 202,- | 206,- |
| 2,40 bis unter 2,70 mm \varnothing | 186,- | 190,- | 192,- | 196,- | 201,- | 205,- | 207,- | 211,- |
| 2,00 bis unter 2,40 mm \varnothing | 194,- | 198,- | 200,- | 204,- | 212,- | 215,- | 217,- | 221,- |
| 1,50 bis unter 2,00 mm \varnothing | 203,- | 207,- | 209,- | 213,- | 224,- | 228,- | 230,- | 234,- |
| 1,25 bis unter 1,50 mm \varnothing | 214,- | 218,- | 220,- | 224,- | 235,- | 238,- | 240,- | 244,- |
| 1,00 bis unter 1,25 mm \varnothing | 226,- | 230,- | 232,- | 236,- | 249,- | 252,- | 254,- | 259,- |

Sämtliche Vollpreise verstehen sich einschließlich Warmbehandlung (Spannungsfreigeben und Glühen nach Anlieferungszustand B = Normalisieren)

2. Aufpreise

(Die Vollpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Schleifen, wenn es verlangt wird (nur bis DIN 671) ... 15%

Einfetten ... DM 0,25 je 100 kg

Fixlängen-Aufpreise nach Aufpreislste E 103 für gezogenen und geschliffenen Edelstahl.

3. Material in Stäben, 25 mm und dicker

Für Material in Stäben 25 mm und dicker verstehen sich die Preise für geschälte oder gezogene Ausführung, für alle übrigen Abmessungen unter 25 mm: nur für gezogene Ausführung.

Produkte K 9 für Turbinen- und Pumpen, gewalzt und gezogen

(Die Preise dieser Last verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

| Güte | 25 Mr S | | 25 Mr V S | | 10 Cr 52 (X 10 Cr 13) | | 20 Cr 52 (X 20 Cr 13) | | 21 Cr Mo V 5.5 | | Cr 45 | |
|-------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------------|-------------------|--------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | rhomb. Profile | andere Profile | rhomb. Profile | andere Profile | rhomb. Profile | andere Profile | rhomb. Profile | andere Profile | rhomb. Profile | andere Profile | rhomb. Profile | andere Profile |
| a) gewalzt | | | | | | | | | | | | |
| Metergewicht | | | | | | | | | | | | |
| 5 kg und mehr | 186 | 191 | 209 | 216 | 325 | 340 | 325 | 340 | 243 | 258 | 177 | 185 |
| unter 5 kg bis 1,6 kg | 221 | 251 | 246 | 275 | 385 | 430 | 385 | 430 | 288 | 326 | 215 | 237 |
| unter 1,6 kg bis 1,1 kg | 209 | 306 | 291 | 329 | 451 | 512 | 451 | 512 | 348 | 393 | 262 | 290 |
| unter 1,1 kg bis 0,7 kg | 351 | 351 | 371 | 371 | 592 | 592 | 592 | 592 | 438 | 438 | 327 | 327 |
| unter 0,7 kg bis 0,6 kg | 389 | 389 | 411 | 411 | 632 | 632 | 632 | 632 | 491 | 491 | 365 | 365 |
| unter 0,6 kg bis 0,5 kg | 389 | 389 | 411 | 411 | 632 | 632 | 632 | 632 | 491 | 491 | 365 | 365 |
| unter 0,5 kg bis 0,4 kg | 426 | 426 | 449 | 449 | 692 | 692 | 692 | 692 | 528 | 528 | 395 | 395 |
| unter 0,4 kg bis 0,3 kg | 471 | 471 | 491 | 491 | 752 | 752 | 752 | 752 | 588 | 588 | 432 | 432 |
| b) gezogen | | | | | | | | | | | | |
| Metergewicht | | | | | | | | | | | | |
| 5 kg und mehr | 441 | | 461 | | 685 | | 685 | | 536 | | 432 | |
| unter 5 kg bis 1,6 kg | 479 | | 509 | | 715 | | 715 | | 581 | | 470 | |
| unter 1,6 kg bis 1,1 kg | 516 | | 539 | | 865 | | 865 | | 671 | | 500 | |
| unter 1,1 kg bis 0,7 kg | 561 | | 581 | | 925 | | 925 | | 708 | | 537 | |
| unter 0,7 kg bis 0,6 kg | 584 | | 606 | | 985 | | 985 | | 747 | | 561 | |
| unter 0,6 kg bis 0,5 kg | 629 | | 651 | | 1045 | | 1045 | | 788 | | 605 | |
| unter 0,5 kg bis 0,4 kg | 671 | | 696 | | 1105 | | 1105 | | 851 | | 642 | |
| unter 0,4 kg bis 0,3 kg | 726 | | 749 | | 1225 | | 1225 | | 941 | | 687 | |
| unter 0,3 kg bis 0,2 kg | 764 | | 786 | | 1397 | | 1397 | | 1053 | | 725 | |
| unter 0,2 kg bis 0,1 kg | 901 | | 929 | | 1757 | | 1757 | | 1310 | | 867 | |

207A

2. Aufpreise Feste Längen 20%
Beizen DM 18,-

FOR ORIGINAL

POOR ORIGINAL

Preisliste E 10 für Vordrucke

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

| SES-Nr | Bezeichnung | Rohblocke geglüht, gedreht, geschalt, gehobelt | Halbzeug | Stabstahl | Blankgezogen | |
|--------|------------------|--|----------|-----------|-----------------------------|-------------------------------------|
| | | | | | über 13 mm \varnothing | 13 mm \varnothing und darunter |
| D 312 | 15 Cr 16 | 61,30 | 139,50 | 183,— | 234,— | 240,— |
| D 314 | 15 Cr 31 | 96,40 | 182,70 | 230,— | 293,— | 300,— |
| D 335 | 40 Mn Cr 72 | 100,— | 187,80 | 230,— | 300,— | 310,— |
| D 484 | 15 Cr Ni W 72 36 | 281,70 | 411,10 | 475,— | 600,— | 620,— |

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für blankgezogene Ausführung kommt nur der Aufpreis für Wärmebehandlung in Betracht, und zwar wie folgt:

Anlieferungszustand: Weichglühen DM 5,—

Anlieferungszustand: Normalisieren DM 7,—

Vergüten DM 15,—

Für Halbzeug und Stabstahl warmgewalzt gilt Aufpreisliste E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl.

VI/66

POOR ORIGINAL

Preiskate EN für Sonderstähle

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

| SES-Nr. | Bezeichnung | Rohblöcke geglüht, gedreht, geschalt, gehobelt | Halbzeug roh | Walz- draht | Warm- band | Stab- stahl | Blech |
|---------|--|--|-----------------|----------------|---------------|----------------|--------|
| D 542 | X 10Cr Ni W V Ta 18.9 | 130,20 | 611,50 | 707,-- | 709,-- | 703,-- | 773,-- |
| D 478 | X 10 Cr Ni Mo 17.13 | 303,20 | 435,-- | 511,-- | 513,-- | 507,-- | 557,-- |
| D 449 | X 20 Cr Ni Mn 11.9 | 199,-- | 309,10 | 377,-- | 379,-- | 373,-- | 410,-- |
| D 343 | X 22 Mn V 18 (22 Mn V 72) | 135,70 | 231,40 | 291,-- | 290,-- | 290,-- | 318,-- |
| D 450 | X 55 Ni Mn Cr 12 | 183,20 | 295,-- | 361,-- | 360,-- | 360,-- | 396,-- |
| D 531 | X 28 W Cr Mo V 9 | 564,40 | 795,60 | 911,-- | 913,-- | 907,-- | 997,-- |
| D 514 | 30 W Cr V 22 | 360,50 | 531,-- | 623,-- | 625,-- | 619,-- | 680,-- |
| D 448 | X 32 Mn Cr Ni 18.6 (32 Mn Cr Ni 72) | 128,20 | 220,70 | 282,-- | 284,-- | 278,-- | 305,-- |
| D 335 | X 40 Mn Cr 18.3 (40 Mn Cr 72) | 94,20 | 173,40 | 229,-- | 231,-- | 225,-- | 247,-- |
| D 413 | 110 Cr W 9 | 108,20 | 192,20 | 255,-- | 257,-- | 251,-- | 276,-- |
| D 272 | 5 Ti 5 | 19,10 | 68,-- | 85,-- | 87,-- | 81,-- | 89,-- |

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen.)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

| Material | Aufpreisliste |
|--------------------------------------|---|
| Halbzeug | |
| Stabstahl | E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl |
| Walzdraht | |
| Blech | E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte |
| Bandstahl, warm gewalzt | |
| gezogener oder geschalteter Baustahl | E 103 für gezogenen und geschalteten Edelstahl |

VL 27

POOR ORIGINAL

Preisliste E 12 für Maschinenstähle und unedleren Stahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

| SES. Nr. | Bezeichnung | Roh- blocke gedreht, gedreht, geschalt, gehobelt | Halbzeug | | Walz- draht | Warm- band | Stab- stahl | Blech |
|-------------|---------------------|---|----------|----------|----------------|---------------|----------------|-------|
| | | | roh | gehobelt | | | | |
| D 315 | 8 Cr Si 6 | 11,70 | 112, | 104, | 157, | 159, | 153, | 214, |
| D 311 | 8 Cr Si Al 12 | 63,10 | 138, | 196, | 186, | 188, | 182, | 246, |
| D 315 | X 10 Cr Al 7 | 81,30 | 162, | 221, | 211, | 213, | 207, | 271, |
| D 316 | X 10 Cr Al 13 | 117,80 | 211, | 283, | 266, | 268, | 262, | 333, |
| D 317 | X 10 Cr Al 18 | 141,70 | 248, | 328, | 307, | 309, | 303, | 378, |
| D 320 | X 10 Cr Al 21 | 181,40 | 300, | 390, | 364, | 366, | 360, | 440, |
| D 316 | X 10 Cr Si 6 | 78, | 157, | 218, | 208, | 210, | 204, | 268, |
| D 317 | X 10 Cr Si 13 | 116,70 | 212, | 281, | 264, | 266, | 260, | 331, |
| D 318 | X 10 Cr Si 18 | 143,70 | 247, | 326, | 305, | 307, | 301, | 376, |
| D 330 | X 15 Cr Ni Si 19 9 | 232,50 | 368, | 472, | 438, | 460, | 431, | 547, |
| D 310 | X 15 Cr Ni Si 21 19 | 336,70 | 512, | 641, | 598, | 600, | 594, | 719, |
| D 311 | X 10 Ni Cr Si 36 16 | 149,70 | 669, | 831, | 771, | 773, | 767, | 908, |

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen.
Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten.)

| Material | Aufpreisliste |
|--------------------------------------|---|
| Halbzeug | |
| Stabstahl | |
| Walzdraht | E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl |
| Blech | |
| Bandstahl, warm gewalzt | E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlqualitäts |
| Gezogene oder geschaltete Ausführung | E 103 für gezogenen und geschalteten Edelstahl |

POOR ORIGINAL

Verzeichnis E 13 für nichtrostenden und säurebeständigen Stahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

| SES-Nr. | Bezeichnung | Rohblöcke geglüht, gedreht, geschalt, gehobelt | unbehandelt | | | | | Blech Verfahren I |
|---------|---------------------------|--|-------------|----------|-----------|----------|-----------|-------------------------|
| | | | Halbzeug | | Walzdraht | Warmband | Stabstahl | |
| | | | roh | gehobelt | | | | |
| 219 | (10 Cr 52) | | | | | | | |
| | X 10 Cr 13 | | | | | | | |
| D 250 | (20 Cr 52) | 105,50 | 189, | 257, | 246, | 248, | 242,- | 310,- |
| 251 | (40 Cr 52) | | | | | | | |
| | X 10 Cr 13 | | | | | | | |
| D 391 | X 20 Cr Mo 13 | 140, | 232, | 308, | 291, | 296, | 290, | 361, |
| D 370 | X 5 Cr Ni 18,9 | 210, | 305, | 396, | 367, | 369, | 363, | 449, |
| D 371 | X 8 Cr Ni 12,12 | 201, | 300, | 390, | 363, | 365, | 359, | 443, |
| D 399 | X 12 Cr Ni 18,8 | 202, | 293, | 381, | 351, | 356, | 350, | 434, |
| D 353 | X 22 Cr Ni 17 | | | | | | | |
| D 421 | X 8 Cr Ti 17 | 111, | 211, | 319, | 301, | 306, | 300, | 372,- |
| D 527 | X 10 Cr Ni Mo Ti 18,10 | 288, | 412, | 521, | 486, | 488, | 482, | 602, |
| D 485 | X 10 Cr Ni Ti 18,9 | 221, | 321, | 419, | 388, | 390, | 384, | 497, |
| D 501 | X 8 Cr Mo Ti 17 | 191, | 308, | 400, | 377, | 379, | 373, | 478, |
| D 438 | X 8 Cr Ni Si 18,8 | 208, | 321, | 415, | 390, | 392, | 386, | 493, |
| D 520 | X 8 Cr Ni Mo Si 18,9 | 273, | 392, | 500, | 461, | 466, | 460, | 578,- |
| D 486 | (90 Cr Mo V 72) | | | | | | | |
| | X 90 Cr Mo V 18 | 177, | 281, | 371, | 350, | 352, | 346, | 424,- |
| D 497 | X 90 Cr Mo V 18,10 | 310, | 469, | 593, | 550, | 558, | 552, | 671,- |
| D 516 | X 20 Cr Ni 13 | 112, | 197, | 296, | 255, | 257, | 251, | 319, |
| D 479 | X 8 Cr Ni Mo 18,12 | 326, | 466, | 589, | 516, | 518, | 512, | 667,- |

2. Aufpreise

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

| Material | Aufpreislisten |
|-------------------------|---|
| Halbzeug | |
| Stabstahl | E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl |
| Walzdraht | |
| Blech | E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte |
| Bandstahl, warm gewalzt | |

POOR ORIGINAL

Preisliste EM für blankgezogenen nichtrostenden und säurebeständigen Stahl

| SES-Nr. | SES-Bezeichnung |
|---------|------------------------|
| 249 | X 10 Cr 13 (10 Cr 52) |
| D 250 | X 20 Cr 13 (20 Cr 52) |
| 251 | X 30 Cr 13 (40 Cr 52) |
| D 353 | X 22 Cr Ni 17 |
| 393 | X 12 Cr Ni 18,8 |
| D 370 | X 5 Cr Ni 18,9 |
| D 371 | X 8 Cr Ni 12,12 |
| 394 | X 20 Cr Mo 13 |
| D 421 | X 8 Cr Ti 17 |
| D 438 | X 8 Cr Ni Si 18,8 |
| D 479 | X 8 Cr Ni Mo 18,12 |
| D 485 | X 10 Cr Ni Ti 18,9 |
| D 501 | X 8 Cr Mo Ti 17 |
| D 520 | X 8 Cr Ni Mo Si 18,9 |
| D 527 | X 10 Cr Ni Mo Ti 18,10 |

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je kg.)

(Die Grundpreise gelten für Material gemäß vermerkter SES-Nummern.)

| Abmessung | SES-Nummern | | | | | | | | |
|--------------------|---------------------|----------------|------|----------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|-------|-------|
| | 249 D 250 251 | D 353 D 421 | 394 | D 370 D 371 | 393 D 370 D 371 | D 421 D 438 D 479 | D 485 D 501 D 520 | D 527 | D 479 |
| 100 bis über 75 mm | 3,10 | 1,20 | 1,05 | 5,25 | 5,10 | 5,10 | 6,50 | 6,80 | 7,60 |
| 75 bis über 50 mm | 3,22 | 3,08 | 3,84 | 1,05 | 1,80 | 5,10 | 6,08 | 6,38 | 7,16 |
| 50 bis über 25 mm | 3,25 | 1,02 | 3,88 | 5,00 | 1,85 | 5,15 | 6,11 | 6,44 | 7,22 |
| 25 bis über 18 mm | 3,27 | 1,05 | 3,92 | 5,05 | 1,90 | 5,20 | 6,20 | 6,50 | 7,30 |
| 18 bis über 16 mm | 3,29 | 1,15 | 3,95 | 5,10 | 1,95 | 5,25 | 6,25 | 6,55 | 7,35 |
| 16 bis über 14 mm | 3,30 | 1,20 | 4,10 | 5,10 | 5,25 | 5,55 | 6,55 | 6,85 | 7,65 |
| 14 bis über 11 mm | 3,35 | 1,25 | 4,15 | 5,55 | 5,10 | 5,70 | 6,70 | 7,00 | 7,80 |
| unter 11 bis 8 mm | 3,50 | 1,30 | 4,20 | 5,60 | 5,15 | 5,75 | 6,75 | 7,05 | 7,85 |
| unter 8 bis 6 mm | 3,55 | 1,35 | 4,25 | 5,65 | 5,50 | 5,80 | 6,80 | 7,10 | 7,90 |
| 5,0 mm | 3,60 | 1,40 | 4,30 | 5,70 | 5,55 | 5,85 | 6,85 | 7,15 | 7,95 |
| 4,0 mm | 3,65 | 1,45 | 4,35 | 5,75 | 5,60 | 5,90 | 6,90 | 7,20 | 8,00 |
| 3,8 mm | 3,70 | 1,50 | 4,40 | 5,80 | 5,65 | 5,95 | 6,95 | 7,25 | 8,05 |
| 3,6 mm | 3,75 | 1,55 | 4,45 | 5,85 | 5,70 | 6,00 | 7,00 | 7,30 | 8,10 |
| 3,5 mm | 3,80 | 1,60 | 4,50 | 5,90 | 5,75 | 6,05 | 7,05 | 7,35 | 8,15 |
| 3,4 mm | 3,85 | 1,65 | 4,55 | 5,95 | 5,80 | 6,10 | 7,10 | 7,40 | 8,20 |
| 3,2 mm | 3,90 | 1,70 | 4,60 | 6,00 | 5,85 | 6,15 | 7,15 | 7,45 | 8,25 |
| 3,0 mm | 3,95 | 1,75 | 4,65 | 6,05 | 5,90 | 6,20 | 7,20 | 7,50 | 8,30 |
| 2,8 mm | 4,00 | 1,80 | 4,70 | 6,10 | 5,95 | 6,25 | 7,25 | 7,55 | 8,35 |
| 2,6 mm | 4,05 | 1,85 | 4,75 | 6,15 | 6,00 | 6,30 | 7,30 | 7,60 | 8,40 |
| 2,4 mm | 4,10 | 1,90 | 4,80 | 6,20 | 6,05 | 6,35 | 7,35 | 7,65 | 8,45 |
| 2,2 mm | 4,15 | 1,95 | 4,85 | 6,25 | 6,10 | 6,40 | 7,40 | 7,70 | 8,50 |
| 2,0 mm | 4,20 | 2,00 | 4,90 | 6,30 | 6,15 | 6,45 | 7,45 | 7,75 | 8,55 |
| 1,8 mm | 4,25 | 2,05 | 4,95 | 6,35 | 6,20 | 6,50 | 7,50 | 7,80 | 8,60 |
| 1,6 mm | 4,30 | 2,10 | 5,00 | 6,40 | 6,25 | 6,55 | 7,55 | 7,85 | 8,65 |
| 1,5 mm | 4,35 | 2,15 | 5,05 | 6,45 | 6,30 | 6,60 | 7,60 | 7,90 | 8,70 |
| 1,4 mm | 4,40 | 2,20 | 5,10 | 6,50 | 6,35 | 6,65 | 7,65 | 7,95 | 8,75 |
| 1,3 mm | 4,45 | 2,25 | 5,15 | 6,55 | 6,40 | 6,70 | 7,70 | 8,00 | 8,80 |
| 1,2 mm | 4,50 | 2,30 | 5,20 | 6,60 | 6,45 | 6,75 | 7,75 | 8,05 | 8,85 |
| 1,1 mm | 4,55 | 2,35 | 5,25 | 6,65 | 6,50 | 6,80 | 7,80 | 8,10 | 8,90 |
| 1,0 mm | 4,60 | 2,40 | 5,30 | 6,70 | 6,55 | 6,85 | 7,85 | 8,15 | 8,95 |
| 0,9 mm | 4,65 | 2,45 | 5,35 | 6,75 | 6,60 | 6,90 | 7,90 | 8,20 | 9,00 |
| 0,8 mm | 4,70 | 2,50 | 5,40 | 6,80 | 6,65 | 6,95 | 7,95 | 8,25 | 9,05 |
| 0,7 mm | 4,75 | 2,55 | 5,45 | 6,85 | 6,70 | 7,00 | 8,00 | 8,30 | 9,10 |
| 0,6 mm | 4,80 | 2,60 | 5,50 | 6,90 | 6,75 | 7,05 | 8,05 | 8,35 | 9,15 |
| 0,5 mm | 4,85 | 2,65 | 5,55 | 6,95 | 6,80 | 7,10 | 8,10 | 8,40 | 9,20 |
| 0,4 mm | 4,90 | 2,70 | 5,60 | 7,00 | 6,85 | 7,15 | 8,15 | 8,45 | 9,25 |
| 0,3 mm | 4,95 | 2,75 | 5,65 | 7,05 | 6,90 | 7,20 | 8,20 | 8,50 | 9,30 |
| 0,2 mm | 5,00 | 2,80 | 5,70 | 7,10 | 6,95 | 7,25 | 8,25 | 8,55 | 9,35 |
| 0,1 mm | 5,05 | 2,85 | 5,75 | 7,15 | 7,00 | 7,30 | 8,30 | 8,60 | 9,40 |
| 0,05 mm | 5,10 | 2,90 | 5,80 | 7,20 | 7,05 | 7,35 | 8,35 | 8,65 | 9,45 |
| 0,02 mm | 5,15 | 2,95 | 5,85 | 7,25 | 7,10 | 7,40 | 8,40 | 8,70 | 9,50 |
| 0,01 mm | 5,20 | 3,00 | 5,90 | 7,30 | 7,15 | 7,45 | 8,45 | 8,75 | 9,55 |
| 0,005 mm | 5,25 | 3,05 | 5,95 | 7,35 | 7,20 | 7,50 | 8,50 | 8,80 | 9,60 |
| 0,002 mm | 5,30 | 3,10 | 6,00 | 7,40 | 7,25 | 7,55 | 8,55 | 8,85 | 9,65 |
| 0,001 mm | 5,35 | 3,15 | 6,05 | 7,45 | 7,30 | 7,60 | 8,60 | 8,90 | 9,70 |
| 0,0005 mm | 5,40 | 3,20 | 6,10 | 7,50 | 7,35 | 7,65 | 8,65 | 8,95 | 9,75 |
| 0,0002 mm | 5,45 | 3,25 | 6,15 | 7,55 | 7,40 | 7,70 | 8,70 | 9,00 | 9,80 |
| 0,0001 mm | 5,50 | 3,30 | 6,20 | 7,60 | 7,45 | 7,75 | 8,75 | 9,05 | 9,85 |

VI/33

POOR ORIGINAL

| Abmessung | SES-Nummern | | | | | | | | |
|-----------|---------------------|----------------|-------|-------|-----------------------|----------------|-------|-------|-------|
| | 249 D 250 251 | D 353 D 421 | 394 | D 501 | 369 D 370 D 371 | D 438 D 485 | D 520 | D 527 | D 479 |
| 1,1 mm | 5,70 | 6,75 | 6,60 | 8,10 | 7,95 | 8,45 | 9,65 | 10,15 | 11,10 |
| 1,0 mm | 5,95 | 7,05 | 6,90 | 8,40 | 8,35 | 8,85 | 10,05 | 10,50 | 11,50 |
| 0,9 mm | 6,05 | 7,20 | 7,05 | 8,65 | 8,60 | 9,10 | 10,10 | 10,55 | 11,55 |
| 0,8 mm | 6,35 | 7,60 | 7,55 | 9,15 | 9,10 | 9,65 | 10,65 | 11,55 | 12,60 |
| 0,7 mm | 6,75 | 7,90 | 7,80 | 9,50 | 9,55 | 10,10 | 11,50 | 12,10 | 13,15 |
| 0,6 mm | 7,35 | 8,45 | 8,45 | 10,05 | 10,10 | 10,75 | 12,15 | 12,80 | 13,85 |
| 0,5 mm | 7,95 | 8,95 | 8,95 | 10,55 | 10,65 | 11,30 | 12,75 | 13,10 | 14,50 |
| 0,45 mm | 9,05 | 10,05 | 10,05 | 11,70 | 11,80 | 12,50 | 13,95 | 14,60 | 15,70 |
| 0,40 mm | 10,35 | 11,35 | 11,40 | 13,05 | 13,25 | 13,95 | 15,10 | 16,10 | 17,20 |
| 0,35 mm | 11,85 | 12,85 | 12,95 | 14,60 | 14,80 | 15,50 | 17,10 | 17,70 | 18,80 |
| 0,30 mm | 13,45 | 14,50 | 14,60 | 16,25 | 16,55 | 17,50 | 19,10 | 19,70 | 20,80 |
| 0,29 mm | 13,90 | 14,90 | 15,00 | 16,70 | 17,20 | 17,95 | 19,75 | 20,15 | 21,25 |
| 0,28 mm | 14,25 | 15,30 | 15,45 | 17,15 | 17,65 | 18,40 | 20,00 | 20,65 | 21,75 |
| 0,27 mm | 14,65 | 15,70 | 15,90 | 17,60 | 18,10 | 18,90 | 20,40 | 21,15 | 22,30 |
| 0,26 mm | 15,05 | 16,15 | 16,35 | 18,05 | 18,55 | 19,35 | 20,90 | 21,65 | 22,80 |
| 0,25 mm | 15,45 | 16,55 | 16,75 | 18,45 | 19,00 | 19,80 | 21,35 | 22,15 | 23,30 |
| 0,24 mm | 15,85 | 16,95 | 17,20 | 18,90 | 19,45 | 20,25 | 21,85 | 22,65 | 23,85 |
| 0,23 mm | 16,35 | 17,45 | 17,70 | 19,40 | 19,95 | 20,80 | 22,40 | 23,20 | 24,40 |
| 0,22 mm | 16,85 | 17,95 | 18,20 | 19,95 | 20,50 | 21,35 | 22,95 | 23,80 | 25,05 |
| 0,21 mm | 17,35 | 18,65 | 18,95 | 20,50 | 21,05 | 21,90 | 23,55 | 24,40 | 25,65 |
| 0,20 mm | 18,65 | 19,70 | 20,20 | 23,25 | 23,80 | 24,65 | 26,25 | 27,10 | 28,35 |
| 0,19 mm | 20,85 | 22,00 | 22,30 | 24,05 | 24,60 | 25,45 | 27,05 | 27,90 | 29,15 |
| 0,18 mm | 23,35 | 24,50 | 24,80 | 26,55 | 27,10 | 27,95 | 29,55 | 30,40 | 31,65 |
| 0,17 mm | 26,35 | 27,50 | 27,80 | 29,55 | 30,10 | 31,00 | 32,60 | 33,45 | 34,70 |
| 0,16 mm | 29,35 | 30,50 | 30,80 | 32,55 | 33,10 | 34,00 | 35,60 | 36,45 | 37,70 |
| 0,15 mm | 32,35 | 33,50 | 33,80 | 35,55 | 36,10 | 37,00 | 38,60 | 39,45 | 40,70 |
| 0,14 mm | 35,35 | 36,50 | 36,80 | 38,55 | 39,10 | 40,00 | 41,60 | 42,45 | 43,70 |
| 0,13 mm | 38,35 | 39,50 | 39,80 | 41,55 | 42,10 | 43,00 | 44,60 | 45,45 | 46,70 |
| 0,12 mm | 41,35 | 42,50 | 42,80 | 44,55 | 45,10 | 46,00 | 47,60 | 48,45 | 49,70 |
| 0,11 mm | 44,35 | 45,50 | 45,80 | 47,55 | 48,10 | 49,00 | 50,60 | 51,45 | 52,70 |
| 0,10 mm | 48,35 | 49,50 | 49,80 | 51,55 | 52,10 | 53,00 | 54,60 | 55,45 | 56,70 |

Die vorstehenden Preise gelten für gezeichnete Ausführung nach DIN 671, und zwar für Abmessungen über 13 mm Durchmesser in Stäben, für Abmessungen von 13 mm Durchmesser und dünner in Ringen, einschließl. Hoch Warmbehandlung (Glühen oder Vergüten).

Wenn bei Rundstahl größere Genauigkeiten als nach DIN 671 verlangt werden, wird hierfür ein Aufpreis von 10% berechnet.

Bei Ausführung nach DIN 668 wird kein Abschlag auf die Listenpreise gewährt. Zwischenabmessungen werden zum nächsthöheren Preis berechnet.

Die übrigen Aufpreise werden berechnet nach der Aufpreisliste E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl.

POOR ORIGINAL

Preiskatalog E 15 für unlegierten Werkzeugstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

| SEN- Nr. | Bezeichnung | Rohblock- geglüht, gedreht, geschält, gehobelt | Halbzeug roh | Wald- draht | Warm- band | Stab- stahl | Blech |
|-------------|-------------|--|-----------------|----------------|---------------|----------------|--------|
| D 39 | C 15 W 3 | | | | | | |
| D 77 | C 35 W 3 | | | | | | |
| D 86 | C 15 W 3 | 30,80 | 55,10 | 82,20 | 81,20 | 78,20 | 85,50 |
| D 91 | C 50 W 8 | | | | | | |
| D 96 | C 35 W 8 | 15,30 | 71,20 | 123,50 | 125,50 | 119,50 | 131,- |
| D 102 | C 60 W 3 | 30,80 | 55,10 | 82,20 | 81,20 | 78,20 | 85,50 |
| 108 | C 70 W 1 | 61,10 | 91,80 | 156,20 | 158,20 | 152,20 | 166,90 |
| 109 | C 70 W 2 | 16,30 | 75,10 | 121,80 | 126,80 | 120,80 | 132,10 |
| D 113 | C 75 W 3 | 30,80 | 55,10 | 82,20 | 81,20 | 78,20 | 85,50 |
| 116 | C 80 W 1 | 61,10 | 91,80 | 156,20 | 158,20 | 152,20 | 166,90 |
| 117 | C 80 W 2 | 16,30 | 75,10 | 121,80 | 126,80 | 120,80 | 132,10 |
| D 121 | C 85 W 8 | 15,30 | 71,20 | 123,50 | 125,50 | 119,50 | 131,- |
| 124 | C 90 W 1 | 61,10 | 91,80 | 156,20 | 158,20 | 152,20 | 166,90 |
| 125 | C 90 W 2 | 16,30 | 75,10 | 121,80 | 126,80 | 120,80 | 132,10 |
| D 126 | C 90 W 3 | 30,80 | 55,10 | 82,20 | 81,20 | 78,20 | 85,50 |
| 131 | C 100 W 1 | 61,10 | 91,80 | 156,20 | 158,20 | 152,20 | 166,90 |
| 132 a | C 100 W 2 | 16,30 | 75,10 | 121,80 | 126,80 | 120,80 | 132,10 |
| 134 | C 115 W 1 | 61,10 | 91,80 | 156,20 | 158,20 | 152,20 | 166,90 |
| 135 | C 115 W 2 | 16,30 | 75,10 | 121,80 | 126,80 | 120,80 | 132,10 |
| 136 | C 130 W 1 | 61,10 | 91,80 | 156,20 | 158,20 | 152,20 | 166,90 |
| 137 | C 130 W 2 | 16,30 | 75,10 | 121,80 | 126,80 | 120,80 | 132,10 |

2. Bohrstahl

(Die Preise gelten einschließlich Querschnittsaufpreis)

Für das Winden von Schlangenbohrstahl werden berechnet:

bei Vollbohrstahl

DM 5,- je 100 kg

bei Hohlbohrstahl

DM 20,- je 100 kg

3. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislsten:

| Material | Aufpreislsten |
|-----------------------------------|---|
| Halbzeug | |
| Stabstahl, Walzdraht | E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl |
| Blech, Warmband | E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte |
| Gezogene und geschälte Ausführung | E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl |

VI/35

POOR ORIGINAL

Preiskliste E 16 für legierten Werkzeugstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

I. Grundpreise

| SES-Nr. | Bezeichnung | Rohblöcke geglüht, gedreht, geschalt gehobelt | Halbzeug roh | Walz- draht | Warm- band | Stab- stahl | Blech |
|---------|------------------|---|-----------------|----------------|---------------|----------------|---------|
| D 461 | 19 Ni Cr Mo V 5 | 81,20 | 115,60 | 176,-- | 178,-- | 172,-- | 194,-- |
| D 525 | 26 Ni Cr Mo V 5 | 87,-- | 119,-- | 179,-- | 181,-- | 175,-- | 198,-- |
| D 480 | 28 Ni Cr V 5 | 74,30 | 103,20 | 163,-- | 165,-- | 159,-- | 180,-- |
| D 526 | 28 Ni Cr Mo V 10 | 113,10 | 152,50 | 215,-- | 217,-- | 211,-- | 237,-- |
| D 521 | 29 Ni Mo Cr V 17 | 133,10 | 178,50 | 243,-- | 245,-- | 239,-- | 263,-- |
| D 512 | 30 W Cr V 15 | 266,30 | 426,30 | 506,-- | 508,-- | 502,-- | 557,-- |
| D 515 | 30 W Cr V 17,5 | 336,30 | 529,10 | 621,-- | 623,-- | 617,-- | 684,-- |
| 517 a | 30 W Cr V 31,11 | 553,-- | 839,-- | 977,-- | 979,-- | 973,-- | 1076,-- |
| D 396 | 31 Cr V 3 | 14,10 | 63,-- | 118,-- | 120,-- | 114,-- | 130,-- |
| D 505 | 35 W Cr V 7 | 168,70 | 241,20 | 316,-- | 318,-- | 312,-- | 348,-- |
| 517 | 35 W Cr V 31,11 | 553,-- | 839,-- | 977,-- | 979,-- | 973,-- | 1076,-- |
| D 475 | 35 Ni Cr Mo V 16 | 89,70 | 122,50 | 183,-- | 185,-- | 179,-- | 202,-- |
| D 357 | 37 Ni Cr 10 | 69,20 | 96,50 | 156,-- | 158,-- | 152,-- | 172,-- |
| D 442 | 38 Si Cr V 6 | 62,50 | 86,20 | 113,-- | 115,-- | 109,-- | 129,-- |
| 311 | K 40 Cr Si 6 | 41,-- | 62,50 | 117,-- | 119,-- | 113,-- | 129,-- |
| D 496 | 40 Cr Mo V 21 | 151,-- | 218,20 | 285,-- | 287,-- | 281,-- | 314,-- |
| D 465 | 40 Ni Cr Mo V 15 | 87,60 | 120,-- | 180,-- | 182,-- | 176,-- | 199,-- |
| D 452 | 40 Cr Mo M 7 | 61,70 | 87,80 | 140,-- | 142,-- | 136,-- | 161,-- |
| D 443 | 45 Si Cr V 6 | 62,50 | 86,20 | 113,-- | 115,-- | 109,-- | 129,-- |
| D 506 | 45 W Cr V 7 | 168,70 | 241,20 | 316,-- | 318,-- | 312,-- | 348,-- |
| D 491 | 45 Cr Mo V 6,7 | 101,70 | 139,20 | 201,-- | 203,-- | 197,-- | 222,-- |
| D 509 | 45 W Cr V 7,7 | 173,-- | 246,70 | 322,-- | 324,-- | 318,-- | 355,-- |
| D 529 | 45 Cr V Mo W 5,8 | 171,30 | 248,60 | 344,-- | 346,-- | 340,-- | 379,-- |
| D 363 | 50 Ni Cr 13 | 79,70 | 108,60 | 175,-- | 177,-- | 171,-- | 193,-- |
| D 507 | 55 W Cr V 7 | 168,70 | 241,20 | 316,-- | 318,-- | 312,-- | 348,-- |
| 451 | 55 Mn Cr Mo 6 | 59,70 | 85,60 | 144,-- | 146,-- | 140,-- | 159,-- |
| 466 | 55 Ni Cr Mo 6 | 71,-- | 103,10 | 163,-- | 165,-- | 159,-- | 180,-- |
| D 522 | 55 Ni Cr Mo V 6 | 77,50 | 107,-- | 167,-- | 169,-- | 163,-- | 184,-- |
| D 523 | 56 Ni Cr Mo V 7 | 88,50 | 121,-- | 182,-- | 184,-- | 178,-- | 201,-- |
| D 363 b | 64 Si Cr 5 | 49,40 | 69,50 | 125,-- | 127,-- | 121,-- | 136,-- |
| 455 | 65 Mn Cr W 5 | 90,70 | 125,20 | 196,-- | 198,-- | 192,-- | 206,-- |
| 467 | 65 Ni Cr Mo 6 | 70,60 | 95,40 | 153,-- | 155,-- | 149,-- | 169,-- |
| D 304 | 67 Si Cr 5 | 49,40 | 69,50 | 125,-- | 127,-- | 121,-- | 136,-- |
| D 442 | 70 Si 7 | 39,-- | 56,-- | 111,-- | 113,-- | 107,-- | 122,-- |

VI/50

POOR ORIGINAL

| SES-Nr. | Bezeichnung | Rohblöcke geglüht, gedreht, geschält, gehobelt | Halbzeug roh | Walz- draht | Warm- band | Stab- stahl | Blech |
|---------|-----------------|--|-----------------|----------------|---------------|----------------|-------|
| 409 | 80 Cr V 3 | 83,- | 112,40 | 171,- | 173,- | 167,- | 189,- |
| D 428 | 80 W V 2 | 97,70 | 129,90 | 189,- | 191,- | 185,- | 208,- |
| D 502 | 80 W Cr V 3 | 120,30 | 159,- | 221,- | 223,- | 217,- | 244,- |
| D 504 | 80 W Cr V 8 | 183,- | 259,50 | 356,- | 358,- | 352,- | 392,- |
| D 216 | 85 Cr 1 | 46,80 | 66,10 | 121,- | 123,- | 117,- | 134,- |
| D 244 | 85 Cr 7 | 61,40 | 85,- | 141,- | 143,- | 137,- | 156,- |
| D 411 | 85 Cr V 72 | | | | | | |
| | X 85 Cr V 18 | 175,- | 311,- | 371,- | 376,- | 370,- | 412,- |
| 415 | 85 W Si Mn 5 | 130,- | 191,20 | 276,- | 278,- | 272,- | 304,- |
| D 222 | 90 Cr 3 | 51,70 | 72,50 | 128,- | 130,- | 124,- | 141,- |
| 305 | 90 Cr Si 5 | 55,70 | 77,30 | 133,- | 135,- | 129,- | 147,- |
| 456 | 90 Mn Cr W 5 | 92,70 | 123,60 | 181,- | 186,- | 180,- | 203,- |
| D 486 | 90 Cr Si V 72 | | | | | | |
| | X 90 Cr Mn V 18 | 177,- | 281,- | 350,- | 352,- | 346,- | 421,- |
| D 338 | 90 Mn V 8 | 78,- | 107,- | 162,- | 164,- | 158,- | 179,- |
| D 267 | 100 V 1 | 62,70 | 98,80 | 157,- | 159,- | 153,- | 169,- |
| 268 | 100 V 3 | 90,50 | 121,90 | 186,- | 188,- | 182,- | 205,- |
| 430 | 100 W V 1 | 129,20 | 170,10 | 231,- | 236,- | 230,- | 258,- |
| 411 | 100 W Cr 6 | 135,70 | 196,70 | 276,- | 278,- | 272,- | 304,- |
| 213 | 100 Cr 6 | 61,70 | 85,50 | 161,- | 166,- | 160,- | 174,- |
| D 210 | 105 Cr 5 | 61,10 | 84,10 | 111,- | 113,- | 107,- | 124,- |
| D 325 | 105 Mn Cr 4 | 51,30 | 75,80 | 132,- | 134,- | 128,- | 146,- |
| D 427 | 110 Mn V 5 | 83,70 | 112,50 | 172,- | 174,- | 168,- | 190,- |
| D 504 | 110 W Cr V 5 | 116,10 | 192,10 | 257,- | 259,- | 253,- | 283,- |
| D 397 | 115 Cr V 3 | 62,90 | 86,10 | 113,- | 115,- | 109,- | 126,- |
| 270 | 115 W 8 | 119,10 | 196,- | 261,- | 263,- | 257,- | 288,- |
| 429 | 120 W V 1 | 139,60 | 183,70 | 218,- | 220,- | 214,- | 241,- |
| 269 | 120 W 1 | 161,50 | 198,80 | 299,- | 302,- | 296,- | 321,- |
| D 215 | 125 Cr 1 | 53,90 | 75,20 | 131,- | 133,- | 127,- | 145,- |
| D 306 | 125 Cr Si 5 | 69,- | 91,70 | 148,- | 150,- | 144,- | 163,- |
| D 217 | 130 Cr 2 | 65,- | 88,- | 114,- | 116,- | 110,- | 128,- |
| D 271 | 130 W 10 | 298,90 | 475,10 | 562,- | 564,- | 558,- | 619,- |
| D 503 | 135 W Cr V 1 | 139,10 | 183,10 | 218,- | 220,- | 214,- | 241,- |
| 516 | 135 W Cr V 20 | 355,10 | 556,70 | 640,- | 642,- | 636,- | 705,- |
| D 218 | 140 Cr 2 | 66,- | 88,- | 114,- | 116,- | 110,- | 128,- |
| D 395 | 140 Cr V 1 | 71,10 | 99,- | 156,- | 158,- | 152,- | 172,- |
| D 511 | 142 W Cr V 13 | 257,30 | 416,40 | 491,- | 493,- | 487,- | 541,- |
| 242 | 145 Cr 6 | 71,10 | 94,90 | 151,- | 153,- | 147,- | 167,- |
| D 400 | 145 Cr V 6 | 82,30 | 111,60 | 170,- | 172,- | 166,- | 186,- |
| D 313 | 150 Cr Si 14 | 81,70 | 119,- | 164,- | 166,- | 160,- | 181,- |

POOR ORIGINAL

| SES-Nr. | Bezeichnung | Rohblöcke geglüht, gedreht, geschalt, gehobelt | Halbzeug roh | Walz- draht | Warm- band | Stab- stahl | Blech |
|---------|------------------------------------|--|-----------------|----------------|---------------|----------------|-------|
| D 530 | 165 Cr Mo WV 12 165 Cr Mo WV 16 | 198,50 | 317,60 | 382,- | 381,- | 378,- | 421,- |
| 218 | 210 Cr 16 X 210 Cr 11 | 114,10 | 225,90 | 277,- | 279,- | 273,- | 305,- |
| 412 | 210 Cr W 16 X 210 Cr W 11 | 153,90 | 277,- | 335,- | 337,- | 331,- | 369,- |

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislsten:

| Material | Aufpreislste |
|------------------------------------|--|
| Halbzeug | E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl |
| Stabstahl, Walzdraht | E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgrade |
| Blech, Warmband | E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl |
| Gezogene oder geschälte Ausführung | |

POOR ORIGINAL

Preisliste E 17 für Schnitellarbeitsstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

| SES-Nr. | Alte Normenbezeichnung | Neue Bezeichnung | Rohblöcke | Halbzeug | Walzdraht | Warmband | Stabstahl | Blech |
|---------|------------------------|---------------------------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|-------|
| D 498 | SS | 95 Cr Mo V 20 | 418 | 663 | 816 | 818 | 812 | 893 |
| 513 | SS | 90 Cr W V 32 | 478 | 742 | 903 | 905 | 899 | 988 |
| 510 | SS | 95 Cr W V 40 | 330 | 534 | 667 | 669 | 663 | 729 |
| D 532 | DMo | 85 W Mo 20.50 | 729 | 1124 | 1345 | 1347 | 1341 | 1475 |
| | | (85 Cr Mo V W 20.50) | | | | | | |
| D 531 | ABC III | 110 W Mo 10.26 | 458 | 722 | 883 | 885 | 879 | 966 |
| | | (110 Cr Mo V W 10.26) | | | | | | |
| 536 | B 18 | 72 W V 72.7 | 1059 | 1578 | 1857 | 1859 | 1853 | 2038 |
| | | (X 72 W Cr Mo V 18.5) | | | | | | |
| 537 | B 18 | 75 W V 72.12 | 1162 | 1730 | 2032 | 2034 | 2028 | 2226 |
| | | (X 75 W Cr Mo V 18.4) | | | | | | |
| 519 | D | 90 W V 48.25 | 865 | 1262 | 1485 | 1487 | 1481 | 1629 |
| | | (X 90 W Cr V 12.45) | | | | | | |
| 535 | EV 1a | 130 W V 42.38 | 1100 | 1610 | 1884 | 1886 | 1880 | 2068 |
| | | (X 130 W Cr Mo V 12.4) | | | | | | |
| 538 | E C 3 | 90 W Co 48.30 | 1058 | 1599 | 1889 | 1891 | 1885 | 2173 |
| | | (X 90 W Cr Co Mo V 12.4) | | | | | | |
| 530 | E 18 Co 5 | 75 W Co 74.50 | 1377 | 2070 | 2431 | 2433 | 2427 | 2669 |
| | | (X 75 W Cr Co Mo V 18.4) | | | | | | |
| 541 | E 18 Co 10 | 80 W Co 74.100 | 1654 | 2480 | 2901 | 2906 | 2900 | 3190 |
| | | (X 80 W Cr Co V 18.4) | | | | | | |
| D 510 | EV 1 C | 145 W Co 48.18 | 1323 | 1991 | 2340 | 2342 | 2336 | 2569 |
| | | (X 135 W Co Cr V Mo 12.4) | | | | | | |
| 518 | ABC II | 75 W Co V 36.15 | 665 | 962 | 1079 | 1081 | 1075 | 1182 |

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreishöhen:

| Material | Aufpreishöhe |
|----------------------|--|
| Halbzeug | E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte |
| Stabstahl, Walzdraht | |
| Blech, Warmband | |

VI/61

POOR ORIGINAL

Preisliste E 17 für Schnellarbeitsstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

| SES-Nr. | Alte Normenbezeichnung | Neue Bezeichnung | Roßblocke | Halbzug | Walzdraht | Warmband | Stabstahl | Blech |
|---------|------------------------|--------------------------|-----------|---------|-----------|----------|-----------|-------|
| D 498 | SS | 95 Cr Mo V 20 | 418 | 663 | 816 | 818 | 812 | 893 |
| 513 | SS | 90 Cr W V 32 | 478 | 712 | 903 | 905 | 899 | 988 |
| 510 | SS | 95 Cr W V 40 | 330 | 534 | 667 | 669 | 663 | 729 |
| D 532 | DMo | 85 W Mo 26 50 | 729 | 1124 | 1315 | 1317 | 1341 | 1475 |
| | | 95 Cr Mo V W 26 50 | | | | | | |
| D 531 | ABW III | 110 W Mo 10 26 | 458 | 722 | 883 | 885 | 879 | 966 |
| | | 110 Cr Mo V W 10 26 | | | | | | |
| 536 | B 18 | 72 W V 72 7 | 1059 | 1578 | 1857 | 1859 | 1853 | 2038 |
| | | OX 72 W Cr Mo V 18 7 | | | | | | |
| 537 | B 18 | 75 W V 72 12 | 1162 | 1730 | 2032 | 2034 | 2028 | 2228 |
| | | OX 75 W Cr Mo V 18 12 | | | | | | |
| 519 | D | 90 W V 18 25 | 865 | 1262 | 1485 | 1487 | 1481 | 1629 |
| | | OX 90 W Cr V 12 15 | | | | | | |
| 535 | EV 1a | 130 W V 12 38 | 1190 | 1610 | 1881 | 1886 | 1880 | 2068 |
| | | OX 130 W Cr Mo V 12 12 | | | | | | |
| 538 | E 18 G 3 | 90 W Cr 18 30 | 1058 | 1599 | 1889 | 1891 | 1885 | 2173 |
| | | OX 90 W Cr Cr Mo V 12 12 | | | | | | |
| 539 | E 18 G 5 | 75 W Cr 74 30 | 1377 | 2070 | 2431 | 2433 | 2427 | 2690 |
| | | OX 75 W Cr Cr Mo V 18 12 | | | | | | |
| 541 | E 18 G 10 | 80 W Cr 74 100 | 1651 | 2480 | 2901 | 2906 | 2900 | 3190 |
| | | OX 80 W Cr Cr V 18 12 | | | | | | |
| D 540 | EV 1 G | 145 W Cr 18 18 | 1323 | 1991 | 2310 | 2312 | 2306 | 2569 |
| | | OX 145 W Cr Cr V 12 12 | | | | | | |
| 548 | ABW II | 75 W Cr V 36 12 | 603 | 902 | 1079 | 1081 | 1075 | 1182 |

2. Aufpreise

(Die Grundpreise z. 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material

Halbzug
Stab- und Walzdraht
Blech, Warmband

Aufpreisliste

E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte

FDOR ORIGINAL

Preisliste E 18 für Stillerstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je kg)

| Abmessungen von | unlegiert (C 85-100 W 1) | legiert (115 Gr V 3) | legiert (120 W V 4) |
|---------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|------------------------|
| a) DIN 668 | | | |
| 12 mm \times und stärker | 2,25 | 2,35 | 3,70 |
| 11,99 5,00 mm \times | 2,10 | 2,20 | 3,55 |
| 4,99 1,50 mm \times | 2,20 | 2,30 | 3,65 |
| 4,99 1,00 mm \times | 2,28 | 2,38 | 3,73 |
| 3,99 3,20 mm \times | 2,35 | 2,45 | 3,80 |
| 3,19 2,90 mm \times | 2,60 | 2,70 | 4,05 |
| (unter 2,90 mm \times nach DIN 175) | | | |
| b) DIN 175 | | | |
| 40,00 12,00 mm \times | 2,30 | 2,45 | 3,85 |
| 11,99 8,00 mm \times | 2,15 | 2,30 | 3,70 |
| 7,99 6,00 mm \times | 2,15 | 2,30 | 3,70 |
| 5,99 5,00 mm \times | 2,15 | 2,30 | 3,70 |
| 4,99 1,50 mm \times | 2,25 | 2,40 | 3,80 |
| 4,19 1,00 mm \times | 2,33 | 2,48 | 3,88 |
| 3,99 3,50 mm \times | 2,40 | 2,55 | 3,95 |
| 3,49 3,00 mm \times | 2,65 | 2,80 | 4,20 |
| 2,99 2,05 mm \times | 3,05 | 3,20 | 4,60 |
| 2,04 1,85 mm \times | 3,45 | 3,60 | 5,00 |
| 1,81 1,65 mm \times | 3,75 | 3,90 | 5,30 |
| 1,61 1,45 mm \times | 4,05 | 4,20 | 5,60 |
| 1,41 1,30 mm \times | 4,15 | 4,30 | 6,00 |
| 1,20 1,15 mm \times | 4,75 | 4,90 | 6,30 |
| 1,14 1,00 mm \times | 5,15 | 5,30 | 7,00 |
| 0,99 0,85 mm \times | 6,35 | 6,50 | 7,90 |
| 0,81 0,70 mm \times | 7,15 | 7,30 | 9,00 |
| 0,69 0,60 mm \times | 8,65 | 8,80 | 10,20 |
| 0,59 0,50 mm \times | 10,15 | 10,30 | 12,00 |
| 0,49 0,43 mm \times | 12,35 | 12,50 | 13,90 |
| 0,42 0,37 mm \times | 14,15 | 14,30 | 15,70 |
| 0,36 0,30 mm \times | 16,15 | 16,30 | 17,70 |
| 0,29 0,25 mm \times | 18,15 | 18,30 | 19,70 |

Mit größerer Genauigkeit bis einschl. Ia 8 - 5% Aufschlag
Ia 7 10% Aufschlag
Ia 6 25% Aufschlag

auf die Preise nach DIN 175

Anmerkung:

Unter diese Regelung fallen nur Rundabmessungen. Flach- und Vierkantabmessungen werden als Werkzeugstahl berechnet.

POOR ORIGINAL

Preisliste E 19 für Schnellarbeitsstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je kg)

1. Grundpreise

| Abmessung von | Güteklasse/DIN | | | | | |
|-------------------------|----------------|-------|--------|--------|---------|---------|
| | D | D | ABC II | ABC II | ABC III | ABC III |
| | 175 | 668 | 175 | 668 | 175 | 668 |
| über 7 mm : | 19,- | 18,25 | 13,90 | 13,25 | 11,30 | 10,80 |
| von 7 bis über 6 mm : | 19,55 | 18,75 | 14,30 | 13,65 | 11,60 | 11,10 |
| von 6 bis über 5 mm : | 19,90 | 19,10 | 14,55 | 13,90 | 11,80 | 11,30 |
| von 5 bis über 4 mm : | 20,40 | 19,60 | 14,95 | 14,25 | 12,15 | 11,60 |
| von 4 bis über 3,5 mm : | 20,95 | 20,10 | 15,35 | 14,65 | 12,45 | 11,90 |
| von 3,5 bis über 3 mm : | 21,30 | 20,45 | 15,60 | 14,90 | 12,65 | 12,10 |
| von 3 bis über 2,5 mm : | 21,65 | 20,80 | 15,85 | 15,15 | 12,85 | 12,30 |
| von 2,5 bis über 2 mm : | 22,20 | 21,30 | 16,25 | 15,50 | 13,20 | 12,65 |
| von 2 bis über 1,5 mm : | 23,95 | 23,00 | 17,55 | 16,75 | 14,25 | 13,65 |
| von 1,5 bis über 1 mm : | 28,40 | 27,30 | 20,80 | 19,85 | 16,90 | 16,15 |
| von 1 mm und darunter | 31,- | | 23,40 | | 19,- | |

Anmerkung

Unter diese Regelung fallen nur Rundabmessungen; bei Flache- und Vierkantabmessungen wird der Grundpreis für gewalzte oder geschmiedete Ausführung des entsprechenden Schnellarbeitsstahles zuzugl. der Aufpreise lt. Aufpreisliste E 101 und des Ziehaufpreises lt. Aufpreisliste E 103 berechnet.

VL/45

POOR ORIGINAL

Profilste E 20 für Feilenstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

A. Grundpreise

| SEN- Nr. | Bezeichnung | Rohblöcke geglüht, gedreht, geschalt, gehobelt | Halbzeug | Stabstahl |
|-------------|-------------|--|----------|-----------|
| D 77 | C 35 W 3 | 30,80 | 55,40 | 78,20 |
| 137 | C 130 W 2 | 46,30 | 75,40 | 120,80 |
| D 218 | 140 Cr 2 | 66,— | 88,— | 140,50 |

B. Aufpreise

1. Profilaufpreise

a) Flachprofil

| | |
|-------------------------|---------|
| über 25 mm breit | DM |
| über 20 bis 25 mm breit | DM 2,— |
| über 16 bis 20 mm breit | DM 5,— |
| über 13 bis 16 mm breit | DM 7,50 |
| über 10 bis 13 mm breit | DM 15,— |
| über 8 bis 10 mm breit | DM 30,— |
| 8 mm breit und darunter | DM 10,— |

Bei größeren Breiten als die vierfache Dicke (u. a. Fräser- und Mühlfeilenstahl) wird der doppelte Aufpreis berechnet, mindestens aber DM 2,—

b) Vorkant- und rund- Profil

| | |
|-------------------------|---------|
| über 30 mm breit | DM |
| über 20 bis 30 mm breit | DM 1,— |
| über 15 bis 20 mm breit | DM 2,— |
| über 10 bis 15 mm breit | DM 5,— |
| über 8 bis 10 mm breit | DM 7,50 |
| über 7 bis 8 mm breit | DM 10,— |
| über 6 bis 7 mm breit | DM 15,— |

c) Brechkantprofil

| | |
|-------------------------|---------|
| über 25 mm breit | DM 2,— |
| über 20 bis 25 mm breit | DM 5,— |
| über 15 bis 20 mm breit | DM 7,50 |
| über 12 bis 15 mm breit | DM 10,— |
| über 10 bis 12 mm breit | DM 15,— |
| über 8 bis 10 mm breit | DM 20,— |
| über 7 bis 8 mm breit | DM 30,— |

Für Flachbrechkantprofile verdoppeln sich diese Aufpreise

d) Halbroundprofil

| | |
|-------------------------|---------|
| über 35 mm breit | DM 1,— |
| über 30 bis 35 mm breit | DM 2,— |
| über 25 bis 30 mm breit | DM 5,— |
| über 20 bis 25 mm breit | DM 7,50 |
| über 15 bis 20 mm breit | DM 10,— |
| über 12 bis 15 mm breit | DM 20,— |
| über 10 bis 12 mm breit | DM 30,— |

Bei größeren Breiten als die vierfache Dicke (u. a. Fräser- und Mühlfeilenstahl) wird der doppelte Aufpreis berechnet, mindestens aber DM 2,—

VL/47

FDOR ORIGINAL

e) *Schwertfeilenprofile*

| | |
|-------------------------------|---------|
| über 30 mm breit | DM 5,- |
| über 25 bis 30 mm breit | DM 10,- |
| über 20 bis 25 mm breit | DM 15,- |
| über 18 bis 20 mm breit | DM 20,- |
| über 15 bis 18 mm breit | DM 25,- |
| über 10 bis 15 mm breit | DM 30,- |

f) *Messerfeilenprofile*

| | |
|-------------------------------|---------|
| über 25 mm breit | DM 10,- |
| über 20 bis 25 mm breit | DM 15,- |
| über 18 bis 20 mm breit | DM 25,- |
| über 15 bis 18 mm breit | DM 30,- |
| über 10 bis 15 mm breit | DM 40,- |
| über 8 bis 10 mm breit | DM 60,- |

g) *Vogelzungenprofile*

| | |
|-------------------------------|---------|
| über 20 mm breit | DM 15,- |
| über 15 bis 20 mm breit | DM 25,- |
| über 12 bis 15 mm breit | DM 40,- |

2. Für das Glühen von Fräserfeilenstahl beträgt der Aufpreis DM 7,- je 100 kg
3. Ausgeschlagene Hand-, Arm- und Maschinenfeilen kosten einen Aufpreis von DM 9,- je 100 kg
4. Feilenstahl in festen (fixen) Längen, und zwar durch bestimmte Längen teilbar, nicht unter 3 m lang, kostet 5%, Aufschlag auf den Grundpreis.
Feilenstahl in festen (fixen) Längen unter 3 m lang kostet 10%, Aufschlag auf den Grundpreis.
Bei festen (fixen) Längen beträgt der Spielraum plus oder minus 10 mm.

VL/88

POOR ORIGINAL

Preisliste E 21 für legierten Schweißdraht

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise

| SES-Nr | Bezeichnung | Rohblocke | Halbzeug | Walzdraht |
|--------|---------------|-----------|----------|-----------|
| D 193 | 8 Mn 6 | 36,60 | 52,30 | 67,- |
| D 336 | 8 Mn Ni 1 | 40,- | 55,40 | 70,- |
| D 187 | 10 Mn 5 | 31,50 | 49,60 | 64,- |
| D 188 | K 10 Mn 5 | 37,20 | 53,10 | 67,80 |
| D 208 | 10 Mn 8 | 37,10 | 52,30 | 66,70 |
| D 209 | K 10 Mn 8 | 39,10 | 54,50 | 69,- |
| D 252 | 10 Ni 1 | 36,10 | 51,70 | 66,30 |
| D 211 | 13 Mn 12 | 37,30 | 53,20 | 67,80 |
| D 212 | K 13 Mn 12 | 39,- | 55,10 | 70,20 |
| D 189 | 17 Mn 5 | 32,10 | 47,- | 61,30 |
| D 319 | 20 Mn Cr 6 | 36,90 | 52,60 | 67,30 |
| D 337 | 20 Mn Ni 1 | 39,10 | 51,70 | 69,20 |
| D 446 | 20 Mn Cr Ni 3 | 38,- | 54,- | 68,80 |
| D 417 | 20 Mn Cr Ni 7 | 40,- | 56,70 | 71,60 |
| D 324 | 22 Mn Cr 7 | 39,- | 55,10 | 70,20 |
| D 392 | 23 Cr Mo 5 | 53,60 | 73,80 | 89,70 |
| D 192 | 25 Mn 6 | 33,- | 47,70 | 62,- |
| D 157 | 36 Mn Cr 11,5 | 47,- | 65,- | 80,40 |
| D 314 | 60 Cr Ni 1 | 40,60 | 57,30 | 72,20 |
| D 315 | 100 Cr Ni 2 | 41,50 | 62,20 | 77,40 |

2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen.)

Für die Aufpreise gilt die Aufpreisliste E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelmetall.

FOR ORIGINAL

Preisliste E 22 für Dezimalwagenstahl

sauber gewalzt, in geraden Stängen von 1-5 m Länge

1. Grundpreise

für Qualitäten in legiertem Baustahl siehe Grundpreisliste Teil VI E 1

für Qualitäten in unlegiertem Werkzeugstahl siehe Grundpreisliste Teil VI E 15

für Qualitäten in legiertem Werkzeugstahl siehe Grundpreisliste Teil VI E 16

2. Aufpreise

| | | | | | | | | | | |
|--------------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| a) Profil 10 | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 | 31 | 40 | mm |
| b) Schneiden | 0,22 | 0,31 | 0,53 | 0,87 | 1,1 | 2,1 | 3,5 | 5,1 | 6,2 | g/m |



| | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|----|----|----|----|----|----|---|
| Aufpreis | 110 | 100 | 70 | 50 | 35 | 30 | 25 | 25 | % |
|----------|-----|-----|----|----|----|----|----|----|---|

| | | | | | | | | | | |
|--------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|---------|
| b) Profil 10 | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 | 31 | 40 | mm |
| f) Achsen | 1 | 2 | 10,5 | 12 | 13,5 | 15 | 18 | 21 | 30 | 37,5 mm |
| c) d | 0,27 | 0,37 | 0,48 | 0,61 | 0,75 | 1,17 | 1,92 | 3,0 | 1,09 | g/m |



| | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|---|
| Aufpreis | 110 | 100 | 85 | 70 | 60 | 35 | 31 | 25 | 25 | % |
|----------|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|---|

| | | | | | | | | | | |
|--------------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| c) Profil 10 | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 | 31 | 40 | mm |
| d) Flächen | 1 | 3 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5,5 | 7 | 8,5 | 8 | mm |
| e | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 110 | 110 | |
| f) d | 0,22 | 0,31 | 0,50 | 0,75 | 0,87 | 1,1 | 1,1 | 1,8 | 2,9 | g/m |



| | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|---|
| Aufpreis | 110 | 100 | 85 | 60 | 50 | 40 | 35 | 31 | 25 | % |
|----------|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|---|

Kleinmengen sind nach Möglichkeit zu vermeiden

1. Die Aufpreise für Wärmebehandlung werden nach der Aufpreisliste für gewalzten und geschmiedeten Kohlstahl E 101 berechnet

3. Für gezogene Ausführung werden auf die Grund- und Aufpreise in der Wärmebehandlung 60% Zuschlag berechnet

VI 51

POOR ORIGINAL

Preisliste E 23 für plattierte Bleche

mit Auflagen von nichtrostendem und säurebeständigen Stahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreise für einseitig plattierte Bleche

| Grundmaterial | Güte | Stärke der Auflage | | | | |
|------------------------|------------------------|--------------------|---------|--------|------|------|
| | | 1 mm | 1,25 mm | 1,5 mm | 2 mm | 3 mm |
| 3 bis unter 4 mm | X 8 Cr Ti 17 | 290 | 302 | 313 | 342 | 371 |
| | X 10 Cr Ni Ti 18-9 | 313 | 360 | 376 | 404 | 437 |
| | X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10 | 383 | 402 | 421 | 454 | 491 |
| 4 bis unter 5 mm | X 8 Cr Ti 17 | 280 | 288 | 295 | 319 | 357 |
| | X 10 Cr Ni Ti 18-9 | 321 | 332 | 349 | 381 | 414 |
| | X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10 | 366 | 380 | 394 | 432 | 468 |
| 5 bis unter 6 mm | X 8 Cr Ti 17 | 270 | 278 | 285 | 304 | 341 |
| | X 10 Cr Ni Ti 18-9 | 310 | 322 | 333 | 361 | 390 |
| | X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10 | 350 | 361 | 378 | 412 | 444 |
| 6 bis unter 7 mm | X 8 Cr Ti 17 | 255 | 265 | 274 | 288 | 322 |
| | X 10 Cr Ni Ti 18-9 | 295 | 309 | 322 | 347 | 375 |
| | X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10 | 335 | 352 | 368 | 396 | 425 |
| 7 bis unter 9 mm | X 8 Cr Ti 17 | 250 | 257 | 264 | 278 | 307 |
| | X 10 Cr Ni Ti 18-9 | 285 | 299 | 313 | 337 | 360 |
| | X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10 | 322 | 334 | 345 | 377 | 411 |
| 9 bis unter 12 mm | X 8 Cr Ti 17 | 215 | 230 | 235 | 274 | 293 |
| | X 10 Cr Ni Ti 18-9 | 271 | 287 | 295 | 313 | 341 |
| | X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10 | 312 | 321 | 335 | 364 | 392 |
| 12 bis unter 15 mm | X 8 Cr Ti 17 | 235 | 238 | 240 | 254 | 277 |
| | X 10 Cr Ni Ti 18-9 | 256 | 266 | 275 | 294 | 321 |
| | X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10 | 293 | 307 | 321 | 339 | 372 |
| 15 bis unter 18 mm | X 8 Cr Ti 17 | 220 | 227 | 234 | 248 | 267 |
| | X 10 Cr Ni Ti 18-9 | 236 | 248 | 259 | 274 | 302 |
| | X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10 | 277 | 291 | 305 | 320 | 337 |
| 18 bis unter 24 mm | X 8 Cr Ti 17 | 210 | 218 | 225 | 236 | 256 |
| | X 10 Cr Ni Ti 18-9 | 222 | 238 | 254 | 265 | 291 |
| | X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10 | 263 | 280 | 298 | 318 | 356 |
| 24 bis unter 30 mm | X 8 Cr Ti 17 | 200 | 208 | 215 | 226 | 246 |
| | X 10 Cr Ni Ti 18-9 | 212 | 220 | 234 | 245 | 272 |
| | X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10 | 250 | 260 | 270 | 290 | 318 |
| 30 bis einseitig 40 mm | X 8 Cr Ti 17 | 190 | 198 | 205 | 216 | 236 |
| | X 10 Cr Ni Ti 18-9 | 202 | 210 | 224 | 235 | 262 |
| | X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10 | 240 | 250 | 260 | 280 | 308 |

POOR ORIGINAL

2. Aufpreise:

a) Mindermengen-Aufpreise

bei Bestellung gleicher Qualität, Gesamt- und Plattierungsstärke

| | |
|-----------------------|-------|
| unter 250 kg | = 20% |
| unter 500 bis 250 kg | = 15% |
| unter 750 bis 500 kg | = 10% |
| unter 1000 bis 750 kg | = 5% |

b) Längen-Aufpreise

| | |
|------------------------|--------|
| bis 1000 mm | = 5% |
| über 1000 bis 1500 mm | = 2,5% |
| über 1500 bis 4000 mm | = 2% |
| über 4000 bis 6000 mm | = 2,5% |
| über 6000 bis 8000 mm | = 5% |
| über 8000 bis 10000 mm | = 10% |

c) Breiten-Aufpreise

| | |
|-----------------------|--------|
| bis 500 mm | = 10% |
| über 500 bis 1000 mm | = 5% |
| über 1000 bis 1500 mm | = 5% |
| über 1500 bis 2000 mm | = 2,5% |
| über 2000 bis 2500 mm | = 5% |
| über 2500 bis 3000 mm | = 7,5% |
| über 3000 bis 3500 mm | = 10% |
| über 3500 bis 4000 mm | = 12% |

d) Runden-Aufpreise

30% auf Grundpreis plus sonstige Aufpreise.

3. Doppelseitig plattierte Bleche

Die Preisermittlung erfolgt in der Weise, daß die Gesamtdicke beider Auflagen maßgebend ist. Es wird der nach dieser Preisliste zu 1. für die gesamte Auflagendicke in Betracht kommende Preis berechnet zuzüglich eines Aufschlages von 25%.

POOR ORIGINAL

Preisliste E 24 für Bandstahl, kalt gewalzt, in Bandabmessungen

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

1. Grundpreis

Es wird der Grundpreis der betreffenden Baustahlgüte für Bandstahl, warm gewalzt, berechnet mit folgenden Zuschlägen:

| Dicke in mm | Breite in mm | | |
|---------------|--------------|-------------|-------------|
| | 3 bis 130 | 131 bis 250 | 251 bis 500 |
| 0,08 | 60% | | |
| 0,10 bis 0,25 | 50% | 56% | 84% |
| 0,29 bis 0,45 | 46% | 52% | 80% |
| 0,46 bis 0,70 | 42% | 48% | 75% |
| 0,71 bis 1,00 | 33% | 39% | 61% |
| 1,01 bis 1,75 | 29% | 32% | 50% |
| 1,76 bis 3,00 | 21% | 27% | 39% |

2. Aufpreise

a) Abmessungen

| Dicke in mm | Breite in mm | | | | | | | | |
|---------------|--------------|-------------|-------------|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|
| | 3,0 bis 4,9 | 5,0 bis 6,9 | 7,0 bis 9,9 | 10 bis 35 | 36 bis 70 | 71 bis 120 | 131 bis 250 | 251 bis 350 | 351 bis 500 |
| 0,08 | 100 | 355 | 325 | 280 | | | | | |
| 0,10 | 358 | 316 | 296 | 251 | 236 | 212 | 278 | 328 | 378 |
| 0,11 | 322 | 281 | 266 | 228 | 211 | 192 | 256 | 302 | 348 |
| 0,12 und 0,13 | 290 | 256 | 240 | 208 | 191 | 171 | 230 | 270 | 310 |
| 0,14 und 0,15 | 258 | 228 | 211 | 181 | 171 | 156 | 202 | 240 | 271 |
| 0,16 bis 0,18 | 230 | 202 | 188 | 161 | 151 | 140 | 180 | 212 | 241 |
| 0,19 bis 0,22 | 200 | 178 | 168 | 146 | 136 | 121 | 158 | 186 | 211 |
| 0,23 bis 0,30 | 161 | 146 | 138 | 120 | 111 | 102 | 130 | 151 | 178 |
| 0,31 bis 0,45 | 128 | 111 | 106 | 91 | 88 | 80 | 100 | 122 | 140 |
| 0,46 bis 0,60 | 106 | 96 | 90 | 80 | 76 | 70 | 86 | 101 | 120 |
| 0,61 bis 0,90 | 92 | 82 | 78 | 68 | 66 | 58 | 76 | 88 | 100 |
| 0,91 bis 2,00 | 81 | 72 | 70 | 62 | 58 | 52 | 70 | 78 | 86 |
| 2,01 bis 3,00 | 101 | 91 | 88 | 78 | 74 | 70 | 82 | 92 | 100 |

b) Schneiden in Stabe von festen Maßen

| Längen | Dicke in mm | | Preis |
|----------------------|--------------|----------|-------|
| | 0,10 bis 1,5 | über 1,5 | |
| Längen über 2 m | DM 5 | 3,50 | |
| Längen von 2 bis 1 m | DM 6 | 4,50 | |
| Längen unter 1 m | DM 7 | 5,50 | |

c) Maßabweichungen

Die Preise gelten für Maßabweichungen nach DIN 1544.

Für folgende Präzisionstoleranzen wird ein Aufpreis von 25% auf den Grundpreis plus Abmessungsaufpreis berechnet:

| Banddicke mm | Präzisionstoleranz ± mm |
|-----------------|----------------------------|
| 0,10 bis 0,15 | 0,01 |
| 0,16 bis 0,25 | 0,015 |
| 0,26 bis 0,40 | 0,02 |
| 0,41 bis 0,70 | 0,03 |
| 0,71 bis 1,00 | 0,04 |
| 1,01 bis 1,50 | 0,05 |
| 1,51 bis 2,50 | 0,06 |
| 2,51 bis 3,00 | 0,06 |

VL 55

POOR ORIGINAL

d) Vergüten, polieren und arrondieren

(Aufpreise in DM je 100 kg. und zwar: 1 = Vergüten
2 = polieren
3 = arrondieren)

| Dicke in mm | | Breite in mm | | | | | | |
|---------------|---|--------------|---------|---------|-------|-------|--------|---------|
| | | 3,0-4,9 | 5,0-6,9 | 7,0-9,9 | 10-35 | 36-70 | 71-130 | 131-300 |
| 0,10 und 0,11 | 1 | 370,- | 260,- | 196,- | 150,- | 134,- | 170,- | 248,- |
| | 2 | 260,- | 184,- | 138,- | 106,- | 94,- | 120,- | 174,- |
| | 3 | 130,- | 90,- | 70,- | 52,- | 46,- | 60,- | 88,- |
| 0,12 und 0,13 | 1 | 334,- | 240,- | 176,- | 134,- | 114,- | 140,- | 196,- |
| | 2 | 234,- | 168,- | 124,- | 94,- | 80,- | 98,- | 138,- |
| | 3 | 118,- | 84,- | 62,- | 48,- | 40,- | 48,- | 70,- |
| 0,14 bis 0,15 | 1 | 290,- | 214,- | 156,- | 118,- | 94,- | 114,- | 142,- |
| | 2 | 208,- | 150,- | 110,- | 82,- | 66,- | 80,- | 100,- |
| | 3 | 104,- | 76,- | 56,- | 42,- | 34,- | 40,- | 50,- |
| 0,16 bis 0,18 | 1 | 238,- | 170,- | 124,- | 96,- | 78,- | 96,- | 118,- |
| | 2 | 166,- | 120,- | 86,- | 68,- | 54,- | 68,- | 82,- |
| | 3 | 84,- | 60,- | 44,- | 34,- | 28,- | 34,- | 42,- |
| 0,19 bis 0,25 | 1 | 174,- | 124,- | 96,- | 78,- | 68,- | 86,- | 106,- |
| | 2 | 122,- | 86,- | 68,- | 54,- | 48,- | 60,- | 74,- |
| | 3 | 62,- | 44,- | 34,- | 28,- | 24,- | 30,- | 38,- |
| 0,26 bis 0,35 | 1 | 140,- | 98,- | 80,- | 68,- | 60,- | 78,- | 94,- |
| | 2 | 98,- | 68,- | 56,- | 48,- | 42,- | 54,- | 66,- |
| | 3 | 50,- | 34,- | 28,- | 24,- | 22,- | 28,- | 34,- |
| 0,36 bis 0,60 | 1 | 106,- | 70,- | 60,- | 50,- | 46,- | 60,- | 74,- |
| | 2 | 74,- | 50,- | 42,- | 36,- | 32,- | 42,- | 52,- |
| | 3 | 38,- | 26,- | 22,- | 18,- | 16,- | 22,- | 26,- |
| 0,61 bis 1,00 | 1 | 80,- | 52,- | 46,- | 38,- | 32,- | 44,- | 56,- |
| | 2 | 56,- | 36,- | 32,- | 30,- | 22,- | 32,- | 40,- |
| | 3 | 28,- | 18,- | 16,- | 14,- | 12,- | 16,- | 20,- |
| 1,01 bis 3,00 | 1 | 70,- | 52,- | 46,- | 38,- | 34,- | 40,- | 46,- |
| | 2 | 50,- | 36,- | 32,- | 30,- | 24,- | 28,- | 32,- |
| | 3 | 26,- | 18,- | 16,- | 14,- | 12,- | 14,- | 16,- |

e) Kantenbeschneiden

Die Grundpreise gelten für Material mit Naturwulskanten.

Für beschchnittene Kanten gelten folgende Aufpreise:

| | | |
|---------------------------|----|--|
| bis 20 mm Breite | 8% | auf den Grundpreis zuzüglich etwaiger Aufpreise zu a) bis c) |
| über 20 bis 50 mm Breite | 7% | |
| über 50 bis 86 mm Breite | 5% | |
| über 86 bis 150 mm Breite | 3% | |
| über 150 mm Breite | 2% | |

f) Einfeilen DM 1,-

Verpackung DM 1,-

DOOR ORIGINAL

Produkte 2.25

Wir fertigen gewalzten, nichtrostenden und durchgehenden Rostschutz in Stangen

Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg, ausschließlich Verpackung. Sie gelten für die

| Qualitätsgruppe | SES-Nr. | SES-Bezeichnung |
|-----------------|---------|------------------------|
| I | 249 | X 10 Cr 13 (10 Cr 52) |
| | D 250 | X 20 Cr 13 (20 Cr 52) |
| | 251 | X 40 Cr 13 (40 Cr 52) |
| II | D 353 | X 22 Cr Ni 17 |
| | D 421 | X 8 Cr Ti 17 |
| III | 394 | X 20 Cr Mo 13 |
| | D 501 | X 8 Cr Mo Ti 17 |
| IV | 369 | X 12 Cr Ni 18,8 |
| | D 370 | X 5 Cr Ni 18,9 |
| | D 371 | X 8 Cr Ni 12,12 |
| | D 438 | X 8 Cr Ni Si 18,8 |
| | D 485 | X 10 Cr Ni Ti 18,9 |
| | D 479 | X 8 Cr Ni Mo 18,12 |
| | D 520 | X 8 Cr Ni Mo Si 18,9 |
| | D 527 | X 10 Cr Ni Mo Ti 18,10 |
| | | |
| | | |

Die nachstehenden Preise verstehen sich für Ausführung hart gewalzt. Für besondere Ausführung werden folgende Aufpreise berechnet:

| | |
|-----------------------------------|----|
| geglüht, nachgewalzt | 5% |
| halb hart | 5% |
| in Staben, geschliffen, gerichtet | 5% |

| | | |
|--------------------------|---------------|------------|
| Qualitätsgruppe I | SES-Nr. 249 | X 10 Cr 13 |
| | SES-Nr. D 250 | X 20 Cr 13 |
| | SES-Nr. 251 | X 40 Cr 13 |

| Banddicke in mm | Breite in mm | | | | | | |
|-----------------|--------------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| | 3-4,9 | 5-6,9 | 7-9,9 | 10-35 | 36-130 | 131-250 | 251-350 |
| 0,10 | 1264,- | 1210,- | 1189,- | 1135,- | 1060,- | 1285,- | - |
| 0,11 | 1214,- | 1162,- | 1142,- | 1090,- | 1015,- | 1195,- | - |
| 0,12 | 1163,- | 1114,- | 1094,- | 1045,- | 970,- | 1142,- | - |
| 0,13 | 1130,- | 1082,- | 1063,- | 1015,- | 940,- | 1097,- | - |
| 0,14 | 1096,- | 1049,- | 1031,- | 985,- | 910,- | 1060,- | - |
| 0,15 | 1063,- | 1018,- | 990,- | 955,- | 887,- | 1022,- | 1165,- |
| 0,16 | 1029,- | 986,- | 968,- | 925,- | 865,- | 992,- | 1150,- |
| 0,17 bis 0,18 | 979,- | 938,- | 922,- | 880,- | 820,- | 932,- | 1075,- |
| 0,19 bis 0,20 | 928,- | 889,- | 874,- | 835,- | 775,- | 880,- | 1060,- |
| 0,21 bis 0,22 | 886,- | 850,- | 835,- | 797,- | 745,- | 842,- | 955,- |
| 0,23 bis 0,25 | 827,- | 783,- | 779,- | 745,- | 700,- | 790,- | 885,- |
| 0,26 bis 0,28 | 785,- | 752,- | 740,- | 707,- | 670,- | 745,- | 842,- |

VI 67

POOR ORIGINAL

| Banddicke in mm | Breite in mm | | | | | | |
|-----------------|--------------|-------|-------|-------|--------|---------|---------|
| | 3-4,9 | 5-6,9 | 7-9,9 | 10-35 | 36-130 | 131-250 | 251-350 |
| 0,29 bis 0,30 | 752,- | 721,- | 709,- | 677,- | 640,- | 707,- | 805,- |
| 0,31 bis 0,35 | 718,- | 689,- | 677,- | 647,- | 610,- | 670,- | 780,- |
| 0,36 bis 0,40 | 676,- | 649,- | 638,- | 610,- | 580,- | 632,- | 715,- |
| 0,41 bis 0,45 | 634,- | 608,- | 598,- | 572,- | 550,- | 595,- | 677,- |
| 0,46 bis 0,50 | 592,- | 568,- | 559,- | 535,- | 512,- | 565,- | 632,- |
| 0,51 bis 0,60 | 557,- | 536,- | 527,- | 505,- | 490,- | 535,- | 595,- |
| 0,61 bis 0,70 | 540,- | 520,- | 512,- | 490,- | 460,- | 512,- | 565,- |
| 0,71 bis 0,80 | 517,- | 496,- | 488,- | 467,- | 445,- | 490,- | 542,- |
| 0,81 bis 0,90 | 508,- | 488,- | 481,- | 460,- | 437,- | 482,- | 527,- |
| 0,91 bis 1,00 | 500,- | 481,- | 472,- | 452,- | 430,- | 475,- | 520,- |
| 1,01 bis 1,30 | 500,- | 481,- | 472,- | 452,- | 430,- | 475,- | 520,- |
| 1,31 bis 1,75 | 508,- | 488,- | 481,- | 460,- | 437,- | 482,- | 527,- |
| 1,76 bis 2,00 | 508,- | 488,- | 481,- | 460,- | 437,- | 482,- | 527,- |
| 2,01 bis 3,00 | 526,- | 505,- | 496,- | 475,- | 452,- | 497,- | 542,- |
| 3,01 bis 4,00 | 550,- | 529,- | 520,- | 497,- | 475,- | 520,- | 565,- |
| 4,01 bis 5,00 | 592,- | 568,- | 559,- | 535,- | 520,- | 550,- | 610,- |

Qualitätsgruppe II

SES-Nr. D 353

X 22 Cr Ni 17

SES-Nr. D 421

X 8 Cr Ti 17

| Banddicke in mm | Breite in mm | | | | | | |
|-----------------|--------------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| | 3-4,9 | 5-6,9 | 7-9,9 | 10-35 | 36-130 | 131-250 | 251-350 |
| 0,10 | 1301,- | 1346,- | 1322,- | 1263,- | 1158,- | 1473,- | - |
| 0,11 | 1344,- | 1289,- | 1266,- | 1211,- | 1113,- | 1368,- | - |
| 0,12 | 1295,- | 1241,- | 1220,- | 1166,- | 1068,- | 1308,- | - |
| 0,13 | 1253,- | 1200,- | 1181,- | 1128,- | 1031,- | 1263,- | - |
| 0,14 | 1218,- | 1169,- | 1149,- | 1098,- | 1001,- | 1218,- | - |
| 0,15 | 1185,- | 1137,- | 1118,- | 1068,- | 978,- | 1173,- | 1443,- |
| 0,16 | 1143,- | 1097,- | 1077,- | 1028,- | 971,- | 1143,- | 1368,- |
| 0,17 bis 0,18 | 1092,- | 1049,- | 1031,- | 971,- | 903,- | 1076,- | 1293,- |
| 0,19 bis 0,20 | 1034,- | 992,- | 975,- | 933,- | 858,- | 1016,- | 1203,- |
| 0,21 bis 0,22 | 992,- | 951,- | 936,- | 896,- | 828,- | 978,- | 1143,- |
| 0,23 bis 0,25 | 933,- | 896,- | 881,- | 843,- | 776,- | 918,- | 1076,- |
| 0,26 bis 0,28 | 882,- | 848,- | 834,- | 798,- | 746,- | 866,- | 1016,- |
| 0,29 bis 0,30 | 848,- | 816,- | 803,- | 768,- | 716,- | 821,- | 971,- |
| 0,31 bis 0,35 | 807,- | 776,- | 762,- | 731,- | 678,- | 783,- | 918,- |
| 0,36 bis 0,40 | 765,- | 735,- | 723,- | 693,- | 648,- | 738,- | 866,- |
| 0,41 bis 0,45 | 723,- | 695,- | 684,- | 656,- | 618,- | 701,- | 821,- |
| 0,46 bis 0,50 | 680,- | 647,- | 636,- | 611,- | 581,- | 663,- | 768,- |
| 0,51 bis 0,60 | 639,- | 615,- | 605,- | 581,- | 558,- | 633,- | 723,- |
| 0,61 bis 0,70 | 623,- | 599,- | 590,- | 566,- | 521,- | 603,- | 693,- |
| 0,71 bis 0,80 | 597,- | 575,- | 569,- | 543,- | 508,- | 581,- | 663,- |
| 0,81 bis 0,90 | 581,- | 558,- | 551,- | 526,- | 496,- | 573,- | 648,- |
| 0,91 bis 1,00 | 572,- | 551,- | 542,- | 521,- | 491,- | 566,- | 632,- |
| 1,01 bis 1,30 | 572,- | 551,- | 542,- | 521,- | 491,- | 566,- | 632,- |
| 1,31 bis 1,75 | 581,- | 558,- | 551,- | 526,- | 496,- | 573,- | 648,- |
| 1,76 bis 2,00 | 581,- | 558,- | 551,- | 526,- | 496,- | 573,- | 648,- |
| 2,01 bis 3,00 | 597,- | 575,- | 566,- | 543,- | 513,- | 588,- | 663,- |
| 3,01 bis 4,00 | 630,- | 608,- | 597,- | 573,- | 543,- | 618,- | 693,- |
| 4,01 bis 5,00 | 681,- | 656,- | 645,- | 618,- | 588,- | 668,- | 738,- |

DOOR ORIGINAL

Qualitätsgruppe III

SES-Nr. 394

X 20 Cr Mo 13

| Banddicke in mm | Breite in mm | | | | | | |
|-----------------|--------------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| | 3-4,9 | 5-6,9 | 7-9,9 | 10-35 | 36-130 | 131-250 | 251-350 |
| 0,10 | 1528,- | 1464,- | 1438,- | 1372,- | 1252,- | 1567,- | - |
| 0,11 | 1462,- | 1399,- | 1325,- | 1312,- | 1192,- | 1477,- | - |
| 0,12 | 1395,- | 1335,- | 1312,- | 1252,- | 1147,- | 1417,- | - |
| 0,13 | 1360,- | 1303,- | 1281,- | 1222,- | 1117,- | 1357,- | - |
| 0,14 | 1318,- | 1263,- | 1240,- | 1185,- | 1072,- | 1312,- | - |
| 0,15 | 1276,- | 1222,- | 1201,- | 1147,- | 1050,- | 1267,- | 1537,- |
| 0,16 | 1234,- | 1183,- | 1162,- | 1125,- | 1027,- | 1230,- | 1477,- |
| 0,17 bis 0,18 | 1176,- | 1126,- | 1107,- | 1057,- | 967,- | 1155,- | 1387,- |
| 0,19 bis 0,20 | 1117,- | 1071,- | 1051,- | 1005,- | 915,- | 1087,- | 1282,- |
| 0,21 bis 0,22 | 1060,- | 1023,- | 1005,- | 960,- | 877,- | 1042,- | 1230,- |
| 0,23 bis 0,25 | 991,- | 951,- | 931,- | 892,- | 832,- | 982,- | 1147,- |
| 0,26 bis 0,28 | 900,- | 901,- | 886,- | 847,- | 795,- | 922,- | 1087,- |
| 0,29 bis 0,30 | 877,- | 870,- | 855,- | 817,- | 757,- | 877,- | 1042,- |
| 0,31 bis 0,35 | 865,- | 829,- | 816,- | 780,- | 720,- | 832,- | 967,- |
| 0,36 bis 0,40 | 811,- | 781,- | 768,- | 735,- | 682,- | 787,- | 922,- |
| 0,41 bis 0,45 | 765,- | 733,- | 721,- | 690,- | 652,- | 735,- | 870,- |
| 0,46 bis 0,50 | 714,- | 685,- | 673,- | 645,- | 607,- | 697,- | 817,- |
| 0,51 bis 0,60 | 672,- | 645,- | 630,- | 607,- | 577,- | 667,- | 757,- |
| 0,61 bis 0,70 | 655,- | 630,- | 619,- | 592,- | 547,- | 637,- | 727,- |
| 0,71 bis 0,80 | 622,- | 597,- | 588,- | 562,- | 525,- | 607,- | 697,- |
| 0,81 bis 0,90 | 611,- | 589,- | 579,- | 555,- | 517,- | 600,- | 682,- |
| 0,91 bis 1,00 | 601,- | 580,- | 571,- | 547,- | 510,- | 592,- | 667,- |
| 1,01 bis 1,30 | 601,- | 580,- | 571,- | 547,- | 510,- | 592,- | 667,- |
| 1,31 bis 1,75 | 613,- | 589,- | 579,- | 555,- | 517,- | 600,- | 682,- |
| 1,76 bis 2,00 | 613,- | 589,- | 579,- | 555,- | 517,- | 600,- | 682,- |
| 2,01 bis 3,00 | 630,- | 604,- | 595,- | 570,- | 540,- | 615,- | 697,- |
| 3,01 bis 4,00 | 694,- | 637,- | 627,- | 600,- | 562,- | 645,- | 727,- |
| 4,01 bis 5,00 | 711,- | 685,- | 673,- | 645,- | 615,- | 682,- | 767,- |

Qualitätsgruppe III

SES-Nr. D 501

X 8 Cr Mo Ti 17

| Banddicke in mm | Breite in mm | | | | | | |
|-----------------|--------------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| | 3-4,9 | 5-6,9 | 7-9,9 | 10-35 | 36-130 | 131-250 | 251-350 |
| 0,10 | 1611,- | 1547,- | 1521,- | 1455,- | 1335,- | 1650,- | - |
| 0,11 | 1545,- | 1482,- | 1408,- | 1395,- | 1275,- | 1500,- | - |
| 0,12 | 1478,- | 1418,- | 1395,- | 1335,- | 1230,- | 1500,- | - |
| 0,13 | 1443,- | 1386,- | 1364,- | 1305,- | 1200,- | 1440,- | - |
| 0,14 | 1401,- | 1346,- | 1323,- | 1268,- | 1155,- | 1395,- | - |
| 0,15 | 1359,- | 1305,- | 1284,- | 1230,- | 1133,- | 1350,- | 1630,- |
| 0,16 | 1317,- | 1266,- | 1245,- | 1208,- | 1110,- | 1313,- | 1590,- |
| 0,17 bis 0,18 | 1259,- | 1209,- | 1190,- | 1140,- | 1050,- | 1238,- | 1470,- |
| 0,19 bis 0,20 | 1200,- | 1154,- | 1134,- | 1088,- | 998,- | 1170,- | 1368,- |
| 0,21 bis 0,22 | 1149,- | 1106,- | 1088,- | 1043,- | 960,- | 1125,- | 1312,- |
| 0,23 bis 0,25 | 1074,- | 1034,- | 1017,- | 975,- | 915,- | 1065,- | 1220,- |
| 0,26 bis 0,28 | 983,- | 964,- | 969,- | 930,- | 878,- | 1005,- | 1170,- |
| 0,29 bis 0,30 | 960,- | 953,- | 938,- | 900,- | 840,- | 980,- | 1135,- |
| 0,31 bis 0,35 | 948,- | 912,- | 899,- | 863,- | 803,- | 915,- | 1080,- |
| 0,36 bis 0,40 | 897,- | 864,- | 851,- | 818,- | 765,- | 870,- | 1006,- |
| 0,41 bis 0,45 | 848,- | 816,- | 804,- | 773,- | 735,- | 818,- | 963,- |

VI/80

72/100

DOOR ORIGINAL

Qualitätsgruppe IV

SES-Nr. D 479

X 8 Cr Ni Mo 18.12

| Banddicke in mm | Breite in mm | | | | | | |
|-----------------|--------------|-------|--------|--------|--------|--------|-----------------|
| | 3-4,9 | 5-6,9 | 7-9,9 | 10-35 | 36-70 | 71-130 | 131-250 251-350 |
| 0,10 | 2051, | 1967, | 1932,- | 1848,- | 1841,- | 1901,- | 1968,- 2058,- |
| 0,11 | 1958, | 1878, | 1847, | 1766, | 1754,- | 1841,- | 1916,- 2039,- |
| 0,12 | 1892, | 1814, | 1784, | 1706, | 1701, | 1790,- | 1886,- 1973,- |
| 0,13 | 1824, | 1749, | 1721, | 1646, | 1635,- | 1710,- | 1844,- 1928,- |
| 0,14 | 1748, | 1677, | 1649, | 1578, | 1589, | 1664, | 1803,- 1886,- |
| 0,15 | 1698, | 1629, | 1602, | 1533, | 1541,- | 1617, | 1754,- 1838,- |
| 0,16 | 1631, | 1565, | 1539, | 1473, | 1488, | 1561, | 1716,- 1794,- |
| 0,17 bis 0,18 | 1563, | 1500, | 1476, | 1413, | 1436, | 1539, | 1679,- 1755,- |
| 0,19 bis 0,20 | 1446, | 1389, | 1365, | 1308, | 1349, | 1481, | 1608,- 1680,- |
| 0,21 bis 0,22 | 1376, | 1322, | 1299, | 1245, | 1289, | 1424, | 1563,- 1634,- |
| 0,23 bis 0,25 | 1307, | 1256, | 1235, | 1181, | 1236, | 1376, | 1511,- 1578,- |
| 0,26 bis 0,28 | 1236, | 1188, | 1169, | 1121, | 1131, | 1305, | 1446,- 1511,- |
| 0,29 bis 0,30 | 1146, | 1103, | 1085, | 1041, | 1109, | 1244, | 1379,- 1440,- |
| 0,31 bis 0,35 | 1110, | 1068, | 1050, | 1008, | 1076, | 1203, | 1331,- 1389,- |
| 0,41 bis 0,45 | 1052, | 1011, | 996, | 956, | 1034, | 1139, | 1248,- 1302,- |
| 0,46 bis 0,50 | 984, | 947, | 933, | 896, | 966, | 1083, | 1166,- 1217,- |
| 0,51 bis 0,60 | 942, | 908, | 881, | 858, | 906, | 1034, | 1098,- 1145,- |
| 0,61 bis 0,70 | 900, | 870, | 854, | 821, | 903, | 989, | 1038,- 1082,- |
| 0,71 bis 0,80 | 891, | 858, | 846, | 813, | 888, | 947, | 1004,- 1046,- |
| 0,81 bis 0,90 | 878, | 846, | 833, | 801, | 846, | 906, | 978,- 1019,- |
| 0,91 bis 1,00 | 845, | 813, | 800, | 768, | 833, | 881, | 920,- 968,- |
| 1,00 bis 1,30 | 870, | 839, | 825, | 791, | 821, | 854, | 888,- 924,- |
| 1,31 bis 1,75 | 800, | 806, | 824, | 792, | 813, | 831, | 851,- 885,- |
| 1,76 bis 2,00 | 866, | 836, | 822, | 791, | 806, | 819, | 833,- 866,- |
| 2,01 bis 3,00 | 866, | 836, | 822, | 791, | 806, | 819, | 833,- 866,- |
| 3,01 bis 4,00 | 902, | 870, | 855, | 822, | 839, | 842,- | 816,- 881,- |
| 4,01 bis 5,00 | 936, | 903, | 888, | 854, | 870, | 873,- | 879,- 915,- |
| | 1007, | 971, | 954, | 917, | 935, | 938, | 944,- 983,- |

POOR ORIGINAL

Qualitätsgruppe IV

SEN-Nr. D 520

X 8 Cr Ni Mo Si 18,9

SEN-Nr. D 527

X 10 Cr Ni Mo Ti 18,10

| Banddicke in mm | Breite in mm | | | | | | | |
|-----------------|--------------|---------|---------|---------|---------|----------|-----------|-----------|
| | 3 - 4,9 | 5 - 6,9 | 7 - 9,9 | 10 - 35 | 36 - 50 | 71 - 130 | 131 - 250 | 251 - 350 |
| 0,10 | 1964 | 1880 | 1845 | 1761 | 1751 | 1811 | 1881 | 1971 |
| 0,11 | 1871 | 1791 | 1760 | 1679 | 1667 | 1751 | 1829 | 1952 |
| 0,12 | 1805 | 1727 | 1697 | 1619 | 1611 | 1703 | 1799 | 1886 |
| 0,13 | 1737 | 1662 | 1631 | 1559 | 1548 | 1653 | 1757 | 1841 |
| 0,14 | 1661 | 1590 | 1562 | 1491 | 1502 | 1577 | 1716 | 1799 |
| 0,15 | 1611 | 1542 | 1515 | 1446 | 1451 | 1509 | 1667 | 1751 |
| 0,16 | 1511 | 1478 | 1452 | 1386 | 1401 | 1511 | 1629 | 1707 |
| 0,17 bis 0,18 | 1476 | 1413 | 1389 | 1326 | 1349 | 1472 | 1592 | 1668 |
| 0,19 bis 0,20 | 1359 | 1302 | 1278 | 1221 | 1262 | 1391 | 1521 | 1593 |
| 0,21 bis 0,22 | 1289 | 1235 | 1212 | 1158 | 1202 | 1337 | 1479 | 1517 |
| 0,23 bis 0,25 | 1220 | 1169 | 1148 | 1097 | 1149 | 1289 | 1424 | 1491 |
| 0,26 bis 0,28 | 1149 | 1101 | 1082 | 1031 | 1071 | 1218 | 1359 | 1421 |
| 0,29 bis 0,30 | 1059 | 1016 | 998 | 951 | 1022 | 1157 | 1292 | 1353 |
| 0,31 bis 0,35 | 1023 | 981 | 963 | 921 | 989 | 1116 | 1241 | 1302 |
| 0,36 bis 0,40 | 965 | 921 | 909 | 869 | 917 | 1052 | 1161 | 1215 |
| 0,41 bis 0,45 | 897 | 860 | 846 | 809 | 909 | 996 | 1079 | 1130 |
| 0,46 bis 0,50 | 855 | 821 | 791 | 771 | 879 | 917 | 1011 | 1058 |
| 0,51 bis 0,60 | 813 | 780 | 767 | 731 | 816 | 902 | 951 | 995 |
| 0,61 bis 0,70 | 801 | 771 | 759 | 726 | 801 | 860 | 917 | 959 |
| 0,71 bis 0,80 | 791 | 763 | 746 | 714 | 759 | 819 | 891 | 932 |
| 0,81 bis 0,90 | 788 | 756 | 743 | 711 | 746 | 791 | 842 | 881 |
| 0,91 bis 1,00 | 783 | 752 | 738 | 707 | 731 | 767 | 801 | 837 |
| 1,01 bis 1,30 | 782 | 749 | 737 | 705 | 726 | 741 | 764 | 798 |
| 1,31 bis 1,75 | 779 | 749 | 735 | 701 | 722 | 732 | 746 | 779 |
| 1,76 bis 2,00 | 779 | 749 | 735 | 701 | 719 | 722 | 726 | 759 |
| 2,01 bis 3,00 | 815 | 783 | 768 | 735 | 752 | 755 | 759 | 791 |
| 3,01 bis 4,00 | 819 | 816 | 801 | 767 | 786 | 786 | 792 | 828 |
| 4,01 bis 5,00 | 929 | 881 | 867 | 839 | 818 | 851 | 857 | 896 |

VI/63

POOR ORIGINAL

Formular 2.2 für warm gewalzten Stahmschweiß (C-Gehalt von 0,25 %)

Die Preise betragen einschl. Abmessungsaufpreis für:

| Abmessung in mm | DM je 100 kg |
|--|--------------|
| 22 x 1,5 | 111. |
| 52 x 6,0 | 98. |
| 22 x 7,0 x 3,0 | 111. |
| 23 x 7,0 x 3,0 | 111. |
| 32 x 35 x 8,0 x 2,5 | 106,50 |
| 43 x 9,0 x 3,0 | 102. |
| 53 x 9,0 x 2,5 50 x 9,3 x 1 | 102. |
| 63 x 11,0 x 1,0 | 98. |
| 55 x 9,0 x 3,0 | 98. |
| 17,5 x 8 x 2,5 x 25 x 22,5 x 9,0 | 98. |
| 53 x 8 x 2 x 9 x 29 x 24 | 98. |
| 102,5 x 1,5 x 7 x 10 x 2,5 x 35 x 15 x 21 x 8 x 23,5 | 98. |
| 32 x 1,5 | 111. |
| 22 x 1,5 | 111. |

Warmbehandlung wird nach der Aufpreisliste E 101 berechnet.

VI 63

DOOR ORIGINAL

Preisliste E 27

- a) für milden Fließstahlrohre DIN 2448 aus legiertem Stahl, Gütestufe III
 b) für milden Präzisionsstahlrohre DIN 2385 und 2391 aus legiertem Stahl

1. Es gelten

- zu a) die Preise für nahtlose Fließstahlrohre DIN 2448 (Siederohre) der betreffenden Abmessung in Normalgüte gemäß Teil V Seite 4 der Preisliste für Eisen und Stahl.
 zu b) die Preise für nahtlose Präzisionsstahlrohre DIN 2385 und 2391 der betreffenden Abmessung in Güte St 35.20 gemäß Teil V Seite 13 der Preisliste für Eisen und Stahl mit folgenden Legierungszuschlägen:

| Güte | Legierungszuschlag | | Güte | Legierungszuschlag | |
|-----------------|--------------------|--------------|------------------------|--------------------|--------------|
| | zu a) | zu b) | | zu a) | zu b) |
| | (Siederohr) | (Präz.-Rohr) | | (Siederohr) | (Präz.-Rohr) |
| 15 Mn 4 | 20% | 15% | N 10 Cr Si 6 | 215% | 195% |
| 15 Mn 5 | 25% | 17% | N 8 Cr Ti 17 | 490% | 450% |
| 17 Mn 4 | 20% | 15% | N 22 Cr Ni 17 | 590% | 460% |
| 20 Mn Cr 4 | 50% | 11% | N 20 Cr Mo 13 | 480% | 442% |
| 15 Mn 3 | 50% | 11% | N 8 Cr Mo Ti 17 | 650% | 600% |
| 15 Cr 3 | 50% | 11% | N 10 Cr Al 7 | 320% | 285% |
| 16 Mn Cr 5 | 62% | 5% | N 10 Cr Si 13 | 420% | 387% |
| 20 Mo 5 | 62% | 5% | N 10 Cr Si 18 | 520% | 480% |
| 25 Cr Mo 4 | 76% | 61% | N 5 Cr Ni 18 9 | 650% | 580% |
| 10 Cr 11 | 97% | 88% | N 10 Cr Ni Ti 18 9 | 700% | 640% |
| 22 Cr V 9 | 115% | 122% | N 10 Cr Al 13 | 430% | 395% |
| 16 Cr Mo 9 4 | 115% | 102% | N 10 Cr Ni Mo Ti 18 10 | 900% | 825% |
| 30 Cr Mo 4 | 61% | 55% | N 10 Cr Ni Mo 17 13 | 980% | 904% |
| 15 Cr Ni 1 | 61% | 55% | N 8 Cr Ni Mo Si 18 9 | 890% | 825% |
| 10 Cr V 11 | 154% | 118% | N 10 Cr Al 18 | 550% | 500% |
| 14 Cr Mo 4 1 | 90% | 78% | N 15 Cr Ni Si 19 9 | 850% | 775% |
| 12 Cr Mo 4 1 | 81% | 70% | N 10 Cr Al 24 | 750% | 695% |
| 8 Cr Si Mo V 6 | 196% | 180% | N 15 Cr Ni Si 24 19 | 1200% | 1100% |
| 12 Cr Mo 13 5 | 170% | 154% | N 8 Cr Ni Mo 18 12 | 1200% | 1100% |
| 21 Cr V Mo W 12 | 400% | 395% | | | |
| 17 Cr Mo V 10 | 156% | 142% | | | |
| 20 Cr 5 2 | 980% | 944% | | | |

2. Für Abnahme mit beiderseitiger Ringprobe werden berechnet:

- zu a) 20% vom Grundpreis für Rohre der betreffenden Abmessung nach Gütestufe III Güte C 12 gemäß Teil V der Preisliste für Eisen und Stahl Abschnitt B Punkt 6.
 zu b) 20% vom Grundpreis für Präzisionsstahlrohre der betreffenden Abmessung in Normalgüte gemäß Teil V der Preisliste für Eisen und Stahl Abschnitt E.

3. Die sonstigen Aufpreise werden mit den in Teil V der Preisliste für Eisen und Stahl angegebenen Sätzen berechnet, und zwar:

- zu a) nach der Aufpreisliste für Siederohr (Abschnitt C).
 zu b) nach der Aufpreisliste für nahtlose Präzisionsstahlrohre (Abschnitt G).

EDOR ORIGINAL

Aufpreisliste E für gewalzten und geschmiedeten Edelmetall

Die Aufpreisliste gilt in Verbindung mit folgenden Preislisten:

| Preisliste | Materialgruppe |
|---------------|--|
| E 1 bis E 7 | leg. Baustahl leg. Hochdruckstahl leg. verschleißfester Stahl leg. warmfester Stahl leg. Nitrierstahl leg. Federstahl leg. Walz- und Kugellagerstahl |
| E 10 | leg. Ventilstahl |
| E 11 | leg. Sonderstahl |
| E 13 | leg. hitze- und zanderfester Stahl |
| E 15 bis E 16 | leg. nichtrostender und saurebeständiger Stahl |
| E 17 | leg. Werkzeugstahl |
| E 21 | leg. Schnellarbeitsstahl |
| | leg. Schwermetall |

Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich auf den Grundpreis.

| Aufpreis für | leg. Baustahl, Walz- und Kugellager- stahl | Hitzebeständiger und zanderfester Stahl, nichtrostender und saure- beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl | Schnell- arbeitsstahl | Werkzeug- stahl |
|---|---|---|--------------------------|--------------------|
| laut Preislisten | E 1 - E 7 E 21 | E 10 - E 13 | E 17 | E 15 - E 16 |
| A. Maßabweichung | | | | |
| 1. Längen | | | | |
| a) Werden Herstellungslängen von 1 bis 5 m geliefert, wie sie beim Werk anfallen, wird kein Aufpreis berechnet. | | | | |
| b) Genaue (fixe) Längen von 1 - 5 m mit einem Längenspielfeld von ± 250 mm und mehr, sind ebenfalls aufpreisfrei. | | | | |
| c) Genaue (fixe) Längen von 1 - 5 m mit einem Längenspielfeld von weniger als ± 250 mm bis ± 50 mm | 5% | 5% | 3% | 5% |
| d) Genaue (fixe) Längen unter 1 m mit höchstens ± 50 mm Toleranz | 5% | 5% | 3% | 5% |
| 2. Gewichtsspielfeld | | | | |
| Werden weniger als 6% Gewichtsspielfeld vorgeschrieben, beträgt der Aufpreis | 5% | 5% | 3% | 5% |
| 3. Querschnitte | | | | |
| Viereck unter 60 - 50 mm | 10% | 10% | 5% | 10% |
| (Viereckmaterial unter 50 mm gilt als Stabstahl) | | | | |

V1/67

DOOR ORIGINAL

| Aufpreis für | leg. Baustahl, Walz- u. Kugellager- stahl | Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und saure- beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl | Schnell- arbeitsstahl | Werkzeug- stahl |
|---|--|---|--------------------------|--------------------|
| | E1-E7 E21 | E 10-E 13 | E 17 | E 15-E 16 |
| Platinen, soweit als Halbzeug lieferbar Halbzeug, für das in den Querschnitts- abmessungen Stabstahltoleranzen ver- langt werden, wird hinreichend Grund- preis und Aufpreis als Stabstahl berech- net | 5% | 5% | 2% | 5% |
| 1. Wird in der Bestellung vorgeschrieben, daß das Halbzeug für Genußgese- schmiedestücke ohne mechanische Bear- beitung bestimmt ist und rißfrei sein muß, beträgt der Aufpreis, da hierfür nur gehobelte bzw. gedrehte Blöcke ver- wendet werden können, | DM 55,- je t | | | |
| 5. Bei Vierkantknupfen von 50 mm und bei Flachknupfen, ferner bei Platinen in Längen von 1 bis 5 m dürfen bis zu 10%, anfallende kürzere Stäbe bis herun- ter zu 1 m mitgeliefert werden. Wenn diese Unterlängen nicht mit- geliefert werden dürfen, beträgt der Aufpreis | 5% | 5% | 5% | 5% |
| Für unterbliebenes Schneiden von Halbzeug gelten folgende Preismachlasse je 1000 kg | | | | |
| für Knupfen und Platinen | DM 4,- | DM 4,- | DM 4,- | DM 4,- |
| für Brammen | DM 6,- | DM 6,- | DM 6,- | DM 6,- |
| Liefert ein Halbzeugwerk Bestell-Längen von 2 m und mehr ungeschnitten (komb. Längen), so erhöhen sich die obigen Sätze für jeden unterbliebenen Schnitt um den gleichen Betrag. (z. B. DM 8,- je t) | | | | |
| 6. Wenn Halbzeug auf Wunsch des Ab- nehmers gebündelt wird, darf hierfür DM 0,90 je t berechnet werden. | | | | |
| B. Stabstahl | | | | |
| 1. Längen | | | | |
| a) Längen von 2 bis 4 m, wenn kürzere Stäbe, jedoch nicht solche unter 1 m Länge, bis zu 10% des Gesamtgewich- tes mitgeliefert werden dürfen ... | | | | |
| b) Längen von 2 bis 4 m, wenn keine kür- zeren Stäbe mitgeliefert werden dürfen | 3% | 2% | 2% | 3% |
| c) Längen über 4 m, wenn bestellt ... | 3% | 2% | 2% | 3% |
| d) Längen unter 2 bis 1 m, wenn bestellt | 3% | 2% | 2% | 3% |

VI/68

DOOR ORIGINAL

| Aufpreis für | leg. Baustahl, Walzen- Kugellager- stahl | Hitzbeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und saure- bestandiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl | Schnell- arbeitsstahl | Werkzeug- stahl |
|---|---|--|--------------------------|--------------------|
| hart Presliten | E 1-E 7 E 21 | E 10-E 13 | E 17 | E 15-E 16 |
| 2. Längenspannung | | | | |
| bei Längen von 1 m und mehr | | | | |
| • 200 oder • 100 oder 100 mm | 2% | 1% | 1% | 2% |
| • 100 oder • 200 oder 200 mm | 3% | 2% | 2% | 3% |
| • 50 oder • 100 oder 100 mm | 1% | 3% | 3% | 1% |
| • 20 oder • 10 oder 10 mm | 5% | 5% | 5% | 5% |
| Für verläugte Längenspannungen, die zwischen diesen Werten liegen, wird der Aufpreis für den nächstnächsten Längenspannungsbereich berechnet. | | | | |
| 3. Abziehen von Staben unter 1 m bei Lieferlänge ab Werk | | | | |
| unter 1000 bis über 650 mm | 8% | 3% | 3% | 8% |
| 650 bis über 100 mm | 10% | 5% | 5% | 10% |
| 100 bis über 200 mm | 12% | 8% | 8% | 12% |
| 200 bis über 100 mm | 15% | 10% | 10% | 15% |
| 100 mm und darunter | 20% | 15% | 15% | 20% |
| Diese Aufpreise schließen die Aufpreise für Längenspannung und für Nachschleifung kürzeter Stäbe ein. | | | | |
| 4. Abziehen von Stab mittels Sägeblatt bei Lieferlänge Lager | | | | |
| Metergewicht in kg mal | DM 0,06 | DM 0,09 | DM 0,09 | DM 0,09 |
| (Beispiel: Rundmaterial 72 mm, Metergewicht 32 kg mal DM 0,06 bei Baustahl DM 1,92 je Schnitt) | | | | |
| 5. Querschnittsaufpreise | | | | |
| a) Rund- und Vierkantprofile | | | | |
| 5 mm | 70% | 50% | 50% | 70% |
| über 5 bis 6 mm | 60% | 30% | 30% | 60% |
| über 6 bis 7 mm | 55% | 20% | 20% | 55% |
| über 7 bis 8 mm | 40% | 15% | 15% | 40% |
| über 8 bis 9 mm | 35% | 10% | 10% | 35% |
| über 9 bis 10 mm | 25% | 8% | 8% | 25% |
| über 10 bis 11 mm | 20% | 5% | 5% | 20% |
| über 11 bis 12 mm | 15% | 4% | 4% | 15% |
| über 12 bis 14 mm | 10% | 2% | 2% | 10% |
| über 14 bis 16 mm | 5% | 2% | 2% | 5% |
| über 16 bis 18 mm | 4% | 1% | 1% | 4% |
| über 18 bis 20 mm | 3% | 1% | 1% | 3% |
| über 20 bis 75 mm | — | — | — | — |
| über 75 bis 100 mm | 2% | 2% | 2% | 2% |
| über 100 bis 120 mm | 18% | 2% | 2% | 2% |
| über 120 bis 160 mm | 19% | 3% | 3% | 3% |
| über 160 bis 200 mm | 21% | 5% | 5% | 5% |
| über 200 mm | 36% | 10% | 10% | 10% |

VZ.00

DOOR ORIGINAL





| Aufpreis für | leg. Baustahl, Walz- und Kugellager- stahl | Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und säure- beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl | Schnell- arbeitsstahl | Werkzeug- stahl |
|--|--|---|--------------------------|--------------------|
| laut Preislisten | E1-E7 E21 | E10-E13 | E17 | E15-E16 |
| b) Sechskant- und A-Altantprofile | | | | |
| 5 mm | 70% | 50% | 50% | 70% |
| über 5 bis 6 mm | 60% | 30% | 30% | 60% |
| über 6 bis 7 mm | 55% | 20% | 20% | 55% |
| über 7 bis 8 mm | 40% | 15% | 15% | 40% |
| über 8 bis 9 mm | 35% | 10% | 10% | 35% |
| über 9 bis 10 mm | 25% | 8% | 8% | 25% |
| über 10 bis 11 mm | 20% | 5% | 5% | 20% |
| über 11 bis 12 mm | 15% | 4% | 4% | 15% |
| über 12 bis 14 mm | 10% | 2% | 2% | 10% |
| über 14 bis 20 mm | 10% | 2% | 2% | 10% |
| über 20 bis 75 mm | 5% | 3% | 3% | 5% |
| über 75 mm | 10% | 5% | 5% | 10% |

c) Flachprofile
(Aufpreise in %)

| Breite | von bis unter | Dicke mm | | | | | | | | | |
|----------------------|------------------|----------|----|----|----|----|----|----|----|----|---------|
| | | 4 | 5 | 6 | 8 | 11 | 21 | 31 | 51 | 60 | u. mehr |
| bis unter 13 mm | B u. W | 50 | 55 | 40 | 35 | 10 | 35 | | | | |
| | N u. S | 50 | 10 | 30 | 20 | 15 | 10 | | | | |
| 13 bis unter 20 mm | B u. W | 60 | 50 | 35 | 30 | 25 | 20 | | | | |
| | N u. S | 20 | 18 | 15 | 10 | 8 | 5 | | | | |
| 20 bis unter 30 mm | B u. W | 50 | 40 | 30 | 25 | 15 | 10 | 8 | | | |
| | N u. S | 18 | 15 | 10 | 8 | 5 | 3 | 2 | | | |
| 30 bis unter 40 mm | B u. W | 35 | 30 | 25 | 20 | 10 | 5 | 5 | | | |
| | N u. S | 15 | 10 | 8 | 5 | 3 | 1 | 1 | | | |
| 40 bis unter 60 mm | B u. W | 30 | 25 | 20 | 15 | 8 | 5 | 5 | | | |
| | N u. S | 10 | 8 | 5 | 3 | 2 | 1 | 1 | | | |
| 60 bis unter 110 mm | B u. W | 25 | 20 | 15 | 10 | 10 | 5 | 5 | 8 | 10 | |
| | N u. S | 10 | 8 | 5 | 3 | 3 | 1 | 1 | 2 | 5 | 8 |
| 110 bis unter 150 mm | B u. W | | 25 | 20 | 15 | 12 | 10 | 5 | 5 | 8 | 10 |
| | N u. S | | 10 | 8 | 5 | 4 | 3 | 2 | 2 | 6 | 10 |
| 150 bis unter 200 mm | B u. W | | | | 20 | 15 | 15 | 10 | 10 | 12 | 15 |
| | N u. S | | | | 8 | 5 | 5 | 3 | 5 | 10 | 12 |
| 200 und mehr | B u. W | | | | | 30 | 25 | 20 | 15 | 20 | 25 |
| | N u. S | | | | | 15 | 10 | 8 | 10 | 15 | 20 |

B = Baustahl; W = Werkzeugstahl; N = Nichtrostender u. hitzebeständiger Stahl; S = Schnellarbeitsstahl

DOOR ORIGINAL

| Aufpreis für | leg. Baustahl, Wälz- und Kugellager- stahl | Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und säure- beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl | Schnell- arbeitstahl | Werkzeug- stahl |
|---|--|---|-------------------------|--------------------|
| laut Preislisten | E1—E7, E21 | E10—E13 | E17 | E15—E16 |
| C. Scheiben, Ringe usw. einschlägliche Sonderaufpreise Für runde und quadratische Scheiben, ferner für Würfel, ebenso für Stücke über 10 kg Gewicht, deren Länge nicht größer als die doppelte Breite ist, gelten folgende Aufpreise: | | | | |
| 1/4 kg bis unter 1/2 kg | 250% | 75% | 75% | 250% |
| 1/2 kg bis unter 1 kg | 200% | 60% | 60% | 200% |
| 1 kg bis unter 1 1/2 kg | 150% | 45% | 45% | 150% |
| 1 1/2 kg bis unter 3 kg | 100% | 30% | 30% | 100% |
| 3 kg bis unter 5 kg | 80% | 25% | 25% | 80% |
| 5 kg bis unter 10 kg | 60% | 20% | 20% | 60% |
| 10 kg bis unter 25 kg | 40% | 15% | 15% | 40% |
| 25 kg bis unter 75 kg | 30% | 15% | 15% | 30% |
| 75 kg und schwerer | 20% | 25% | 25% | 20% |
| Ringe bedingen den doppelten Scheibenaufpreis | | | | |
| D. Sonderquerschnitte a) Sonderquerschnitte | | | | |
|     | 25% | 15% | 15% | 25% |
| b) Doppelkonische Messerstahlprofile 40 mm und breiter 40% unter 40 mm breit 55% Einfach konischer Messerstahl 65% Falls blankgewalzt, zuzüglich DM 25,- je 100 kg Aufpreis. 80% | | | | |
| E. Walzprofile (nur für Zirkonium) (Stahl in Ringen) Die nachstehenden Profilaufpreise gelten für folgende Abmessungen: rund: 5,5 bis 16 mm vierkant: 5,5 bis 16 mm sechskant: 5,5 bis 16 mm flach: 8 bis unter 20 mm Breite dreikant: sämtliche Abmessungen halbrund: sämtliche Abmessungen rhombisch: sämtliche Abmessungen Profilaufpreis | | | | |
| Rundmaterial 5,5-mm Ø | 5% | 5% | 3% | 5% |
| 6 bis unter 7 mm | 2% | 2% | 1% | 2% |
| 7 bis unter 9 mm | — | — | — | — |
| 9 bis unter 10 mm | 2% | 2% | 1% | 2% |
| 10 bis einschl. 16 mm Ø | 3% | 3% | 2% | 3% |

VI/71

DOOR ORIGINAL

| Aufpreis für | leg. Baustahl, Walz- und Kugellager- stahl | Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und saure- beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl | Schnell- arbeitsstahl | Werkzeug- stahl |
|---|--|---|--------------------------|--------------------|
| laut Preislisen | E1—E7, E21 | E10—E13 | E17 | E15—E16 |
| Vierkantmaterial | 5% | 5% | | 10% |
| Sechskantmaterial | 5% | 5% | | 10% |
| Flachmaterial | 5% | 5% | | 10% |
| Dreikantmaterial | 5% | 25% | | |
| Halbrundmaterial | | 20% | | |
| rhombisches Material | | 20% | | |
| F. Wärmebehandlung | | | | |
| je 100 kg | | | | |
| Glühen (weich u. spannungsfrei glühen) | DM 5. | DM 8. | DM 10. | DM 8. |
| Normalisieren | DM 7. | | | |
| Sonderwarmebehandlung | | DM 12 | | |
| Vergüten | DM 12 | | DM 20. | DM 20. |
| G. Entsandern bzw. Bohren, wenn bestellt | | | | |
| je 100 kg | | | | |
| Stangen, schwarz unbehandelt | DM 2. | DM 15 | | |
| Walzdraht in Ringen unbehandelt | DM 2,50 | DM 20 | | |

H. Werkstoffprüfungen

siehe Liste Teil VIII

I. Maßabweichungen

- Für Dicken-, Größen-, Maß- und Gewichtsabweichungen gelten die DIN-Vorschriften. Werden engere Toleranzen vom Besteller vorgeschrieben, beträgt der Aufpreis 10% auf den Grundpreis.
- Bei Einengung der Norm oder Abweichung von der Norm bezüglich Analysengrenzen und Güteoffern, sowie bei höheren Ansprüchen bezüglich des Reinheitsgrades, ferner für Stähle, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, sondern aufgrund von Ausnahmegenehmigungen hergestellt werden, wird ein Aufpreis von 10% auf den Grundpreis berechnet.

EDOR ORIGINAL

Aufpreisliste E 102 für Blech und Rundstahl, warm gewalzt, in Stichtungslagen

Diese Aufpreisliste gilt in Verbindung mit folgenden Preislagen:

| Preisliste | Materialgruppe |
|-------------|--|
| E 1 - E 7 | Baustahl |
| E 12 | Hitzebeständiger und zunderfester Stahl |
| E 13 | Nichtrostender und saure beständiger Stahl |
| E 15 - E 16 | Werkzeugstahl |
| E 17 | Schnellarbeitsstahl |

Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich auf den Grundpreis

A. Blech

| Aufpreis für | Baustahl | Werkzeugstahl, Schnellarbeitsstahl | Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und saure beständiger Stahl |
|--|-----------|------------------------------------|---|
| laut Preisliste | E 1 - E 7 | E 15, E 16, E 17 | E 12, E 13 |
| 1. Dicken | | | |
| 0,30 bis unter 0,40 mm | 100% | 100% | 100% |
| 0,40 bis unter 0,50 mm | 80% | 80% | 80% |
| 0,50 bis unter 0,60 mm | 50% | 50% | 50% |
| 0,60 bis unter 0,70 mm | 10% | 10% | 10% |
| 0,70 bis unter 0,85 mm | 30% | 30% | 30% |
| 0,85 bis unter 1,00 mm | 20% | 20% | 20% |
| 1,00 bis unter 1,25 mm | 15% | 15% | 15% |
| 1,25 bis unter 1,50 mm | 10% | 10% | 10% |
| 1,50 bis unter 1,75 mm | 5% | 5% | 5% |
| 1,75 bis unter 2,00 mm | 4% | 4% | 4% |
| 2,00 bis unter 3,00 mm | 3% | 3% | 3% |
| 3,00 mm und mehr | - | - | - |
| (Für Dicken unter 0,30 mm nach der Aufpreis vom Fachhandel festgesetzt werden) | | | |
| 2. Längen | | | |
| 350 bis unter 600 mm | 4% | 4% | 5% |
| 600 bis unter 900 mm | 3% | 3% | 4% |
| 900 bis unter 2000 mm | - | - | - |
| 2000 mm und mehr | 5% | 5% | 5% |
| 3. Breiten | | | |
| 15 bis unter 30 mm | 25% | 25% | 25% |
| 30 bis unter 50 mm | 15% | 15% | 15% |
| 50 bis unter 60 mm | 10% | 10% | 10% |
| 60 bis unter 100 mm | 6% | 6% | 6% |
| 100 bis unter 200 mm | 4% | 4% | 4% |
| 200 bis unter 350 mm | 2% | 2% | 2% |
| 350 bis unter 1000 mm | - | - | - |
| 1000 bis unter 1250 mm bei Blech 1 mm und dicker | 10% | 10% | 10% |
| 1000 bis unter 1250 mm bei Blech unter 1 mm Dicke | 20% | 20% | 20% |
| 1250 mm und mehr bei Blech 1 mm und dicker | 15% | 15% | 15% |
| 1250 mm und mehr bei Blech unter 1 mm Dicke | 25% | 25% | 25% |

DOOR ORIGINAL

| Aufpreis für | Baustahl | Werkzeug- stahl, Schnell- arbeitsstahl | Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und saure- beständiger Stahl |
|------------------|----------|---|---|
| laut Preistafeln | E 1, E 7 | E 15, E 16, E 17 | E 12, E 13 |

4. Runden
 polygonal oder rund beschmitten, außer den Aufpreisen zu 2 und 3 für das quadratische Blech.
 (Für ausgestanzte Runden muß der Aufpreis von Fall zu Fall festgesetzt werden)

| | | | |
|--|-----|-----|-----|
| | 25% | 25% | 25% |
|--|-----|-----|-----|

5. Kalt nachwalzen bzw. Glätten für Dicken

| | | | |
|----------------------|-----|-----|---|
| unter 0,4 mm | 10% | 10% | Aufpreise siehe unter Punkt 7 Walzverfahren |
| 0,4 bis unter 0,5 mm | 25% | 25% | |
| 0,5 bis unter 1,0 mm | 12% | 12% | |
| 1,0 mm und darüber | 10% | 10% | |

6. Besonderes maschinelles Richten
(Zugs- (Zugkraft), ohne Gewähr für absolute Ebenheit der Bleche, für Dicken:

| | | | |
|------------------|-----|-----|-----|
| unter 2 mm | 10% | 10% | 10% |
| 2 mm und darüber | 5% | 5% | 5% |

7. Walzverfahren
 (gilt nur für nichtrostendes und saurebeständiges Blech)

Verfahren I warm gewalzt, schwarz, geölt bzw. abgeschreckt, nicht entzundert
 ohne Aufpreis

Verfahren II wärmen, jedoch entzundert also warm gewalzt, geölt, gebeizt
 5%

Verfahren IIIa blank, hart gewalzt (wobei jedoch entzundert und in mehreren Stufen mit entsprechenden Zwischenbeladungen auf eine höhere Härte kalt gewalzt
 7,5%

Verfahren IIIb kalt gewalzt, matt gebeizt (ein kaltgewalztes Blech, das anschließend geölt bzw. vergütet und gebeizt ist)
 15%

| Aufpreis für | Baustahl | Werkzeug- stahl | Schnell- arbeitsstahl | Hitzebeständiger und zunderfester Stahl |
|--------------|-----------|--------------------|--------------------------|---|
| | DM 100 kg | DM 100 kg | DM 100 kg | DM 100 kg |

8. Wärmebehandlung

a) Glühen (weich und spannungsfrei glühen) 5, 8, 10, 8

b) Normalisieren 7

c) Sonderwarmebehandlung 12

d) Vergüten für Dicken von:
 1 mm und mehr 17, 17, 17, —
 unter 1,00 mm 20, 20, 20, —

V3/14

DOOR ORIGINAL

| Aufpreis für | Baustahl | Werkzeug- stahl | Schnell- arbeitsstahl | Nichtrostender und hitzebest. Stahl |
|---|-----------|--------------------|--------------------------|---|
| | DM/100 kg | DM 100 kg | DM/100 kg | DM/100 kg |
| 9. Sonstige Aufpreise | | | | |
| a) Einfeilen für Dicken von: | | | | |
| 1 mm und darunter | 2,- | 2,- | 2,- | |
| über 1 mm | 1,- | 1,- | 1,- | |
| b) Entzundern bzw. Beizen, wenn vereinbart: | | | | |
| einmal Beizen | 3,50 | 3,50 | 3,50 | |
| zweimal Beizen | 7,- | 7,- | 7,- | |

10. Nachlaß für unbeschnittenes Blech

Blech, das wegen seiner Dicke nicht kalt mit der Schere geschnitten werden kann, wird unbeschnitten geliefert.

Hierfür wird ein Nachlaß von 5 % vom Grundpreis gewährt.

11. Für Sonderheiten bei Werkzeugstahlblech und Schnellarbeitsstahlblech gelten folgende Aufpreise:

a) Kreisbogenblech, quadratisch beschnitten.

Dicke 3 mm und mehr, mit einer Seiterlänge von

| | | | |
|-----------|-----------|-----------|--------------------|
| 100 - 200 | 201 - 350 | 351 - 500 | 501 mm und darüber |
| 10 % | 7 % | 5 % | 7 % |

rund beschnitten, Dicke 3 mm und mehr, mit einem Durchmesser von

| | | | | |
|-----------|-----------|-----------|------------|---------------------|
| 100 - 200 | 201 - 350 | 351 - 750 | 751 - 1000 | 1001 mm und darüber |
| 35 % | 25 % | 25 % | 20 % | 30 % |

Stammblattscheiben 8 kg, beschnitten, 3 mm und mehr

| | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|------------|-------------|---------------------|
| 100 - 200 | 201 - 350 | 351 - 750 | 751 - 1100 | 1101 - 1300 | 1301 mm und darüber |
| 25 % | 20 % | 15 % | 20 % | 25 % | 30 % |

(Aufpreise für Dicken unter 3 mm siehe unter 1)

b) Kranbogenblech

Die breite Kopfseite rechtwinklig beschnitten

Die breite Kopfseite nichtwinklig beschnitten

(Dieckenaufpreise wie unter 1, außerdem Breitenaufpreise wie unter 3., Breite in der Mitte gemessen)

c) Bauchbogenblech

Außer den Dickenaufpreisen zu 1. werden berechnet:

Für Blech im Rücken gerade, Breite an den Enden mindestens die Hälfte derjenigen in der Mitte 15 %

In vorstehender Breite bis 25 mm hohl im Rücken 20 %

In vorstehender Breite über 25 mm hohl im Rücken 25 %

In vorstehender Breite mit doppeltem Bauch im Rücken 15 %

Für Blech im Rücken gerade, Breite an den Enden weniger als die Hälfte derjenigen in der Mitte 15 %

In vorstehender Breite bis 25 mm hohl im Rücken 20 %

In vorstehender Breite über 25 mm hohl im Rücken 25 %

In vorstehender Breite mit doppeltem Bauch im Rücken 20 %

d) Maschinenmesserblech

Außer den Dickenaufpreisen zu 1. werden berechnet:

| | |
|---------------------------------------|------|
| mit Einschnitt bis 50 mm tief | 5 % |
| mit Einschnitt über 50 bis 80 mm tief | 10 % |
| mit Einschnitt über 80 mm tief | 20 % |

VI/78

DOOR ORIGINAL

2. Stahlschlacke, warm gewalzt, in Stängen

1. Querschnittsaufpreise

Die nachstehenden Aufpreise gelten nur für Bandstahl, warm gewalzt, in Baustahlgüte (Zeichen: B) aus hitzebeständigem und zunderfestem Stahl (Zeichen: N) aus nichtrostendem und säurebeständigem Stahl (Zeichen: N)

| Dicke | | Breite | | | |
|---------|--------|----------|-----------|------------|-------------|
| | | 20—60 mm | 61—140 mm | 141—200 mm | über 200 mm |
| 1,50 mm | B | 15 % | — | — | — |
| | N | 8 % | — | — | — |
| 1,75 mm | B | 8 % | 12 % | — | — |
| | N | 4 % | 6 % | — | — |
| 2,00 mm | B | 6 % | 5 % | 10 % | 15 % |
| | N | 3 % | 2 % | 5 % | 8 % |
| 2,50 mm | B | 3 % | — | 5 % | 10 % |
| | N | 2 % | — | 2 % | 5 % |
| 3,00 mm | B | 5 % | 3 % | 8 % | 12 % |
| | N | 3 % | 2 % | 4 % | 6 % |

2. Schneiden auf Stabängen und Richten

Bei Lieferung in Stängen einschließlich Richten gelten folgende Aufpreise:

Längen von 2 m und mehr

ungenau Längen DM 3,50 je 100 kg

genaue Längen DM 5,— je 100 kg

Längen unter 2 m

ungenau Längen DM 6,50 je 100 kg

genaue Längen DM 8,— je 100 kg

3. Reizen

Warmbandstahl in Ringen, unbehandelt DM 3,— je 100 kg

3. Stahlschlacke

- Für Dicken-, Größen-, Maß- und Gewichtsabweichungen gelten die DIN-Vorschriften. Werden engere Toleranzen vom Besteller vorgeschrieben, beträgt der Aufpreis 10 % auf den Grundpreis.
- Bei Einengung der Norm oder Abweichung von der Norm bezüglich Analysengrenzen und Güte-ziffern, sowie bei höheren Ansprüchen bezüglich des Reinheitsgrades, ferner für Stähle, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, sondern aufgrund von Ausnahmegenehmigungen bergestellt werden, wird ein Aufpreis von 10 % auf den Grundpreis berechnet.

3. Stahlschlacke siehe Liste, Teil VIII.

######

DOOR ORIGINAL

C. Querschnittspreise

(Gilt nicht für nichtrostenden und säurebeständigen Stahl, siehe hierzu unter C 4.)

| Abmessung | % | Abmessung | % |
|------------------------------------|-----|---|----|
| 1. Rund-Vierkantabmessungen | | 2. Sechskant- und Achtekantabmessungen | |
| 1 bis unter 1,5 mm | 200 | 4 bis unter 5 mm | 80 |
| 1,5 bis unter 2 mm | 150 | 5 bis unter 6 mm | 65 |
| 2 bis unter 2,5 mm | 125 | 6 bis unter 9 mm | 60 |
| 2,5 bis unter 3 mm | 100 | 9 bis unter 14 mm | 30 |
| 3 bis unter 3,5 mm | 95 | 14 bis unter 21 mm | 10 |
| 3,5 bis unter 4 mm | 90 | 21 bis unter 55 mm | 5 |
| 4 bis unter 4,5 mm | 75 | 55 bis unter 65 mm | 8 |
| 4,5 bis unter 5,5 mm | 70 | 65 bis unter 75 mm | 10 |
| 5,5 bis unter 9 mm | 55 | 75 mm und darüber | 15 |
| 9 bis unter 12 mm | 25 | | |
| 12 bis unter 15 mm | 15 | | |
| 15 bis unter 19 mm | 5 | | |
| 19 bis unter 25 mm | 3 | | |
| 25 bis unter 75 mm | — | | |
| 75 bis unter 90 mm | 3 | | |
| 90 mm und darüber | 5 | | |

3. Flachprofile (Aufpreise in %)

| Breite | von bis unter | Dicke mm | | | | | | | | | |
|----------------------|------------------|----------|----|----|----|----|----|----|----|----|---------|
| | | 4 | 5 | 6 | 8 | 11 | 21 | 31 | 51 | 60 | u. mehr |
| bis unter 13 mm | B u. W | 75 | 60 | 45 | 30 | 20 | 15 | | | | |
| | N u. S | 55 | 45 | 35 | 25 | 20 | 15 | | | | |
| 13 bis unter 20 mm | B u. W | 65 | 55 | 40 | 35 | 30 | 25 | | | | |
| | N u. S | 25 | 23 | 20 | 15 | 13 | 10 | | | | |
| 20 bis unter 30 mm | B u. W | 55 | 45 | 35 | 30 | 20 | 15 | 13 | | | |
| | N u. S | 23 | 20 | 15 | 13 | 10 | 8 | 7 | | | |
| 30 bis unter 40 mm | B u. W | 40 | 35 | 30 | 25 | 15 | 10 | 10 | | | |
| | N u. S | 20 | 15 | 13 | 10 | 8 | 6 | 6 | | | |
| 40 bis unter 60 mm | B u. W | 35 | 30 | 25 | 20 | 13 | 10 | 10 | | | |
| | N u. S | 15 | 13 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | | | |
| 60 bis unter 110 mm | B u. W | 30 | 25 | 20 | 15 | 10 | 10 | 10 | 13 | 15 | |
| | N u. S | 15 | 13 | 10 | 8 | 6 | 6 | 7 | 10 | 13 | |
| 110 bis unter 150 mm | B u. W | 30 | 25 | 20 | 17 | 15 | 10 | 10 | 13 | 15 | |
| | N u. S | 15 | 13 | 10 | 9 | 8 | 7 | 7 | 11 | 15 | |
| 150 bis unter 200 mm | B u. W | | | 25 | 20 | 20 | 15 | 15 | 17 | 20 | |
| | N u. S | | | 13 | 10 | 10 | 8 | 10 | 15 | 17 | |
| 200 und mehr | B u. W | | | | 35 | 30 | 25 | 20 | 25 | 30 | |
| | N u. S | | | | 20 | 15 | 13 | 15 | 20 | 25 | |

B = Baustahl; W = Werkzeugstahl; N = Nichtrostender und hitzebeständiger Stahl; S = Schnellarbestahl

**4. Für blankgezogenen, geschliffen, nichtrostenden und säurebeständigen Stahl
gelten die Grundpreise der Preisliste E 14 für Rundprofile**

a) Für andere Profile werden auf diese Grundpreise folgende Aufpreise berechnet:

| | |
|--|-----|
| Quadratprofile DIN 178 | 5% |
| Sechskantprofile DIN 176 | 5% |
| Größere Genauigkeit als DIN 178 und 176 | 10% |
| Flachprofile DIN 174 | 5% |
| auf den Grundpreis der Rundabmessung, die der Höhe des Flachprofils entspricht. (z. B. Flach 6 x 3 mm wird berechnet wie rund 3 mm + 5%) | |
| Größere Genauigkeit als DIN 174 | 10% |

VI/78

POOR ORIGINAL

- b) Für Dreikantprofile, Halbrundprofile und rhombische Profile } müssen die Aufpreise von Fall zu Fall festgesetzt werden.
- c) Für Turbinenschaufelprofilstahl gilt die Preisliste E 9.

5. Wärmebehandlung

| | Baustahl | Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, Werkzeugstahl |
|-------------------------------------|----------|--|
| a) Weichen und spannungsfrei glühen | DM 5. | |
| b) Normalisieren | DM 7. | Glühen DM 8. |
| c) Vergüten | DM 15. | Vergüten DM 20. |

6. Lieferung in Ringen

| | Baustahl | Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, Werkzeugstahl |
|--|----------|--|
| Bei Lieferung von gezogenem Baust., Werkzeug- und hitzebeständigem Stahl in Ringen wird auf den um den Zieh- und Abmessungsaufpreis erhöhten Grundpreis ein <i>Nachlag</i> gewährt von | 5% | 5% |

E. Sonstige Aufpreise

für nichtrostenden und saurebeständigen Stahl
Polieren von Stabstahl

15%

- F) 1. Bei Einengung der Norm oder Abweichung von der Norm bezüglich der Analysegrenzen und Güte, ziffern sowie bei höheren Ansprüchen bezüglich des Reinheitsgrades, ferner für Stähle, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, sondern aufgrund von Ausnahmegenehmigungen hergestellt werden, wird ein Aufpreis von 10% auf den Grundpreis berechnet.
2. Werkstoffprüfung (siehe Fach-Teil VIII).

DOOR ORIGINAL

PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL

Teil VII

Güte-Aufpreisliste
zur Preisanordnung Nr. 406

Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie
Ausgabe vom 1. 4. 1955

POOR ORIGINAL

GÖR-Aufpreislite für Massen- und Qualitätsstahl

A. Vorbemerkungen:

1. Die Aufpreise dieser Liste verstehen sich in DM je t. Sie werden auf die Grundpreise berechnet, und zwar für Roststahl auf den Grundpreis gemäß Preisliste Teil Seite I 9 für Walzstahl in C die Grundpreise gemäß Preisliste Teil Seite II 4.
2. Der Aufpreis für SM-Güte ist in den Güteaufpreisen eingeschlossen, wenn die „Standardliste Eisen und Stahl“ (SES) die Erschmelzung im SM-Ofen vorsieht.
3. Der Aufpreis für Elektrogüte ist in den Güteaufpreisen eingeschlossen, wenn die „Standardliste Eisen und Stahl“ (SES) die Erschmelzung im Elektroofen vorsieht.
4. Für Stahlsorten mit vorgeschriebenem Kupferzusatz von 0,20 bis 0,50% erhöhen sich die Aufpreise der Spalten I bis VI um

| Spalte | I | II | III | IV | V | VI |
|--------|------|------|------|------|------|------|
| DM t | 5,00 | 5,70 | 5,90 | 6,10 | 6,60 | 6,80 |

5. Für Stahlsorten in vorgeschriebener Abkühlung erhöhen sich die Aufpreise der Spalten I bis VI um

| Spalte | I | II | III | IV | V | VI |
|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| DM t | 15,00 | 17,10 | 17,70 | 18,30 | 19,90 | 20,80 |

6. Werden auf Wunsch des Bestellers angefallene Schmelzen mit engeren Analysengrenzen, als sie die verbindlichen Normen vorschreiben, geliefert, so erhöht sich der Güteaufpreis in den Spalten I bis VI um

| Spalte | I | II | III | IV | V | VI |
|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| DM t | 10,00 | 11,40 | 11,80 | 12,20 | 13,30 | 13,90 |

7. Wird auf Wunsch des Bestellers für die Herstellung von Walzwerkserzeugnissen die Verwendung ausgewählter Blockteile (z. B. Mittelstücke) vereinbart, so erhöht sich der Güteaufpreis bei nachweisbarer Erfüllung der Vereinbarung in den Spalten III bis VI um 25%.
8. Die Güteaufpreise beinhalten auch die Kosten für die zur Sicherung der Qualität notwendigen Güteprüfungen, wie sie im einzelnen in den DIN-Normen oder TGL nach Umfang und Art vorgeschrieben sind.
9. In der Güteaufpreislite sind die Güteaufpreise für die Stahlsorten enthalten, die in der „Standardliste Eisen und Stahl“ (SES) festgelegt sind. Werden auf Grund von erteilten Ausnahmegenehmigungen Stahlsorten mit anderer Analyse hergestellt, so werden die Güteaufpreise vom Ministerium für Schwerindustrie nach den Kalkulationsrichtlinien für genormte Stahlsorten ermittelt. Sie werden zuzüglich eines Zuschlages für Sonderanfertigung in Höhe von 30% berechnet.

Anmerkung

Ausnahmegenehmigungen muß der Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferer beim Ministerium für Schwerindustrie, HV-Eisenindustrie, Abt. TKO, beantragen. Ausnahmegenehmigungen werden nur in technisch begründeten Fällen erteilt, sind befristet und gelten nur für die in der Genehmigung genannten Vertragspartner.

Werden auf Grund einer Ausnahmegenehmigung erzeugte Stahlsorten auf Vorschlag des Ministeriums für Schwerindustrie in die „Standardliste Eisen und Stahl“ (SES) aufgenommen, so entfällt die Berechnung des Zuschlages von 30% für Sonderanfertigung.

POOR ORIGINAL

B. Güte-Anspreize für Walzstahl. Ausgabe vom 1. 4. 1955

Die Anpreise dieser Liste verstehen sich in DM je t

| Stahlbezeichnung | Verarbeitungsstufe | | | | | |
|------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|---|--|-----------|
| | I | II | III | IV | V | VI |
| | Erzeugnisse | | | | | |
| | Rohblock Erzeugnisse | Vorblock Erzeugnisse | Kruppel Platten | Formstahl Stahlstahl Breitflachstahl Walzdraht Bandstahl warmgewalzt | Grobblech Mittelblech Blankstahl | Feinblech |
| 5 St 11 | 142,70 | 168,40 | 178,20 | | | |
| 5 St 13 | 149,30 | 176,20 | 186,40 | | | |
| 5 St 14 | 169,80 | 200,40 | 212,20 | | | |
| 5 St 15 | 182,30 | 215,60 | 228,20 | | | |
| 5 St 17 | 247,-- | 292,-- | 309,-- | 351,-- | | |
| 6 P 15 | 16,20 | 19,10 | 19,70 | 21,70 | | |
| 6 P 20 | 18,30 | 21,60 | 22,40 | 24,40 | | |
| 6 P 30 | 20,70 | 24,40 | 25,20 | 27,50 | | |
| 7 S 10 | 16,20 | 19,70 | 20,70 | 22,50 | | |
| 8 Mn 2 | 85,90 | 97,90 | 101,40 | 104,80 | 114,20 | |
| 8 St 3 | 16,50 | 51,20 | 54,90 | | | |
| 8 St 4 | 50,70 | 55,80 | 59,80 | | | |
| 8 St 8 | 132,60 | 156,50 | 165,60 | | | |
| 9 S 20 | 31,-- | 41,50 | 43,50 | 46,50 | 52,-- | |
| 9 S 20 S | 36,-- | 44,80 | 46,20 | 48,80 | 55,-- | |
| 9 S 25 | 36,-- | 44,80 | 46,20 | 48,80 | 55,-- | |
| 9 S 25 S | 38,-- | 46,30 | 48,70 | 51,60 | 57,80 | |
| 10 Mn 1 | 19,40 | 56,30 | 58,30 | 62,30 | | |
| 10 S 20 | 38,-- | 46,30 | 48,70 | 51,60 | 57,80 | |
| 11 Mn 2 A | 28,-- | 41,90 | 43,-- | | 49,20 | |
| 11 Mn 2 B | 32,50 | 46,80 | 48,10 | | 55,-- | |
| 13 St 2 A | 36,80 | 42,-- | 43,10 | | 50,90 | |
| 14 Mn 2 | 29,80 | 41,-- | 45,20 | | 41,60 | |
| 14 Mn 2 A | 41,-- | 49,10 | 49,50 | | 47,60 | |
| 15 S 20 | 11,-- | 52,50 | 55,-- | 58,20 | 65,20 | |
| 15 S Mn 20 | 50,-- | 61,-- | 64,-- | 67,60 | 75,50 | |
| 16 Mn 2 | 29,80 | 41,-- | 45,20 | | 41,60 | |
| 16 Mn 4 | 29,80 | 41,-- | 45,20 | | 41,60 | |
| 16 Mn 4 A | 41,-- | 49,10 | 49,50 | | 47,60 | |
| 18 Mn 5 | 10,90 | 46,60 | 48,30 | 51,90 | 56,40 | 65,-- |
| 20 Mn 4 | 41,80 | 46,30 | 47,50 | | 41,60 | |
| 20 Mn 4 A | 46,30 | 41,40 | 42,80 | | 50,30 | |
| 20 Mn 4 L | 46,30 | 41,40 | 42,80 | | 50,30 | |
| 20 S 20 | 48,-- | 58,50 | 61,40 | 64,80 | 72,50 | |
| 30 S 20 | 52,-- | 64,50 | 66,60 | 70,40 | 78,50 | |
| 35 S 20 | 56,-- | 68,30 | 71,80 | 75,60 | 84,50 | |
| 45 Mn 4 | 55,40 | 64,20 | 67,40 | | | |
| 48 St 7 | 93,90 | 106,70 | 110,40 | 116,20 | 125,50 | |
| 50 Mn 7 | 103,10 | 117,50 | 121,70 | 127,90 | 139,10 | |
| 55 Mn 4 | 62,90 | 71,-- | 73,50 | | | |
| 55 S Mn 6 | 101,90 | 116,10 | 120,10 | 126,20 | 136,40 | |
| 55 S Mn 7 | 102,-- | 116,30 | 120,40 | 126,40 | 136,70 | |
| 60 Mn 4 | 65,10 | 74,20 | 76,80 | | | |
| 60 S Mn 6 | 105,90 | 120,60 | 124,80 | 131,10 | 141,70 | |
| 60 S Mn 7 | 106,-- | 120,80 | 125,-- | 131,30 | 142,-- | |
| 65 St 7 | 108,-- | 123,10 | 127,40 | 133,90 | 144,60 | |

POOR ORIGINAL

| Stahlbezeichnung | Verarbeitungsstufe | | | | | |
|------------------|-------------------------------|-------------------------------|----------------------|---|--|-----------|
| | I | II | III | IV | V | VI |
| | Erzeugnisse | | | | | |
| | Roßblocke Rohe- brammen | Vorblocke Vore- brammen | Kruppel Plattinen | Formstahl Stabstahl Breitflachstahl Walzdraht Bandstahl warm gewalzt | Großblech Mittelblech Blankstahl | Feinblech |
| 07 St Mn 2 | 98,80 | 112,60 | 116,60 | 122,50 | 132,40 | |
| C 10 | 77,1 | 65 | 67,20 | 70,50 | 77,80 | 70,80 |
| C 10 Q | 49 | 55,90 | 57,90 | 60,80 | 67,20 | |
| C 12 | 51,1 | 58,10 | 60,20 | 63,20 | 69,80 | |
| C 12 A | 52,50 | 59,60 | 62 | 65,10 | 71,80 | |
| C 15 | 41 | 46,70 | 48,40 | 51 | 56,50 | 51,50 |
| C 15 Q | 50,50 | 57,60 | 59,60 | 62,60 | 69,20 | |
| C 15 A | 43,80 | 48,50 | 50,90 | 52,20 | 57 | |
| C 18 | 41 | 46,70 | 48,40 | 51 | 56,50 | |
| C 18 A | 42,50 | 48,50 | 50,20 | 52,90 | 58,50 | |
| C 18 L | 42,50 | 48,50 | 50,20 | 52,90 | 58,50 | |
| C 20 | 41 | 46,70 | 48,40 | 51 | 56,50 | |
| C 22 | 41 | 46,70 | 50,70 | 53,50 | 59,20 | 60,80 |
| C 22 Q | 52,50 | 59,60 | 62 | 65 | 71,80 | |
| C 25 | 45,50 | 51,90 | 53,70 | 56,50 | 62,50 | |
| C 30 | 50,50 | 57,60 | 59,60 | 62,60 | 69,20 | |
| C 35 | 51 | 61,60 | 63,70 | 66,90 | 73,80 | 70,20 |
| C 35 Q | 61 | 71,90 | 74,30 | 77,90 | 85,80 | |
| C 40 | 59 | 67,90 | 69,60 | 73 | 80,50 | |
| C 45 | 63,50 | 72,40 | 74,90 | 78,50 | 86,50 | 94,40 |
| C 45 Q | 72,50 | 82,70 | 85,60 | 89,50 | 98,40 | |
| C 50 | 68 | 77,50 | 80,20 | 84 | 92,40 | |
| C 55 | 72,50 | 82,70 | 85,60 | 89,50 | 98,40 | |
| C 60 | 76,50 | 87,20 | 90,30 | 94,30 | 103,70 | 113,50 |
| C 65 | 80,50 | 91,80 | 95 | 99,20 | 109 | |
| C K 10 | 98,80 | 112 | 116 | 120,90 | 132,70 | |
| C K 10 A1 | 84,80 | 96,70 | 100 | 104,50 | 111,80 | |
| C K 15 | 82,40 | 93,80 | 97,10 | 101,40 | 111,50 | |
| C K 18 A1 | 68,80 | 78,40 | 81,20 | 84,90 | 94,50 | |
| C K 20 | 82,40 | 93,80 | 97,10 | 101,40 | 111,50 | |
| C K 22 | 84,40 | 96,10 | 99,50 | 103,90 | 114,10 | |
| C K 25 | 86,80 | 99 | 102,40 | 106,90 | 117,40 | |
| C K 30 | 91,80 | 104,70 | 108,40 | 112 | 124,10 | |
| C K 35 | 95,80 | 108,60 | 112,50 | 117,30 | 128,70 | |
| C K 40 | 100,30 | 113,40 | 118,40 | 123,40 | 135,40 | |
| C K 45 | 104,80 | 119,50 | 124,70 | 129,90 | 141,40 | |
| C K 50 | 109,30 | 124,60 | 129 | 134,30 | 147,40 | |
| C K 55 | 114,80 | 129,70 | 134,50 | 139,90 | 153,40 | |
| C K 60 | 117,90 | 134,90 | 139 | 144,70 | 158,70 | |
| C K 65 | 121,80 | 138,90 | 143,70 | 149,60 | 164 | |
| C K 67 | 114,50 | 130,50 | 135,10 | 140,70 | 152,90 | |
| K 8 Mn 2 | 108,30 | 124,50 | 127,90 | 132,10 | 144 | |
| K 8 Mn 2 S | 143,80 | 163,90 | 169,70 | 175,40 | 191,90 | |
| K 15 Mn 2 | 45,50 | 51,90 | 53,70 | | 62,50 | |
| K 16 Mn 2 | 57,50 | 65,60 | 67,90 | | 78,50 | |
| K 18 Mn 5 | 66,50 | 75,90 | 78,50 | 83,10 | 90,40 | 104,40 |
| K 20 Mn 2 | 45,50 | 51,90 | 53,70 | | 62,50 | |
| K 25 Mn 3 | 62 | 70,70 | 73,20 | | 84,50 | |
| M 2 | 116,30 | 142 | 148,90 | 154,80 | 166,30 | 179 |

VII/4

FOR ORIGINAL

| Stahlbezeichnung | Verarbeitungsstufe | | | | | |
|------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|--|---|----------|
| | I | II | III | IV | V | VI |
| | Litzungsstufe | | | | | |
| | Robblecke Blech Brenner | Vorblecke Vor- brenner | Knappel Platt net | Formstahl Stahlstahl Breitflachstahl Walzdraht Bandstahl samm gewalzt | Grobblecke Mittelblech Blankstahl | Femblech |
| M 2 M | 120,80 | 117,30 | 111,50 | 100,00 | 172,60 | 190,70 |
| M 4 | 90,80 | 90,50 | 107,10 | 110,80 | 120,80 | |
| M 8 | 82,90 | 91,50 | 97,80 | 91,30 | 110,20 | |
| M 14 | 75,50 | 63,30 | 65,50 | 67,70 | | |
| M 17 | 61,70 | 60,30 | 57,10 | 59,70 | | |
| M 22 | 41 | 38,80 | 39,10 | 42,50 | 41,20 | |
| M 27 | 38,80 | 41,20 | 45,80 | 48,30 | 47,20 | |
| M 45 | 12,80 | 18,80 | 20,50 | 51,20 | 53,60 | |
| M 50 | 52,30 | 59,60 | 61,70 | 61,80 | 58,90 | |
| M 55 | 53,80 | 61,30 | 63,50 | 65,60 | 71,60 | |
| M 67 | 61,30 | 69,90 | 72,30 | 75,80 | 71,60 | |
| M 75 | 69,30 | 79 | 81,80 | 85,50 | 83,50 | |
| M 85 | 78,30 | 89,30 | 92,10 | 96,50 | 94,20 | |
| M 95 | 86,80 | 99 | 102,10 | 106,90 | 106,10 | |
| M 105 | 95,80 | 109,20 | 111 | 117,90 | 117,40 | |
| M 117 | 57,20 | 67,30 | 71,50 | | 129,10 | |
| M 129 | 51,10 | 56,20 | 60,30 | | | |
| M 142 | 45,10 | 48,30 | 51,10 | | | |
| M 154 | 29,30 | 33,40 | 36,60 | | | |
| M 166 | 21,60 | 23,80 | 25,50 | | 41 | |
| M 178 | 12,50 | 13,80 | 14,80 | | | |
| M 188 | 26,80 | 30,60 | 31,60 | | | |
| M 198 | 90 | 102,60 | 106,20 | | 37,60 | |
| M 208 | 83,30 | 98,40 | 101 | 109,30 | 119,70 | |
| M 218 | 112 | 132 | 140 | | | |
| M 228 | 105,30 | 120 | 124,30 | 119 | 160 | 190 |
| M 245 | 140,80 | 160,50 | 166,10 | 128,50 | 140 | |
| M 268 | 79 | 90 | 93,20 | 171,80 | 187,30 | |
| M 283 | 96,40 | 109,10 | 113,80 | 97,40 | 107,10 | |
| M 308 | 100,60 | 111,70 | 118,70 | 118,60 | 130,20 | |
| M 333 | 104,60 | 119,20 | 123,40 | 123,70 | 135,80 | |
| M 358 | 126,30 | 144 | 149 | 128,60 | 141,10 | |
| M 383 | 132,30 | 150,50 | 156,10 | 155 | 170 | |
| M 408 | 163,30 | 186,20 | 192,70 | 162,10 | 178 | |
| M 433 | 146,20 | 155,40 | 160,90 | 200,20 | 219,20 | |
| M 458 | 117,30 | 133,70 | 138,40 | 167,30 | 183,30 | |
| M 483 | 168,80 | 192,40 | 199,20 | 144,10 | 156 | |
| M 508 | 141,80 | 161,70 | 167,30 | 206,90 | 226,50 | |
| M 533 | 173,30 | 194,60 | 204,50 | 174 | 190,60 | |
| M 558 | 146,30 | 166,80 | 172,60 | 212,40 | 232,50 | |
| M 583 | 177,30 | 202,10 | 209,20 | 179,50 | 196,60 | |
| M 608 | 150,30 | 171,30 | 177,40 | 217,30 | 237,90 | |
| M 633 | 182,80 | 209,40 | 215,70 | 194,40 | 201,90 | |
| M 658 | 155,80 | 177,60 | 183,90 | 224 | 245,10 | |
| M 683 | 189,80 | 216,40 | 224 | 191 | 209,20 | |
| M 708 | 139,30 | 158,80 | 164,40 | 232,60 | 254,40 | |
| M 733 | 188 | 214,30 | 221,90 | 170,90 | 185,30 | |
| M 758 | 10 | 11,40 | 11,90 | 231,40 | | |
| M 783 | 14,20 | 16,20 | 16,90 | 18,30 | 15,30 | 14,30 |
| | | | | | 20,30 | 19,30 |

VII/5

FOR ORIGINAL

| Stahlbezeichnung | Verarbeitungsstufe | | | | | |
|------------------|-----------------------|----------------------|-------------------|---|--|----------|
| | I | II | III | IV | V | VI |
| | Erzeugnisse | | | | | |
| | Reibbleche Platten | Vorbleche Platten | Knopp- Platten | Formstahl Stabstahl Breitflachstahl Walzdraht Bandstahl warm gewalzt | Großblech Mittelblech Blankstahl | Femblech |
| M St 1.6 | 31,90 | 38,70 | 40 | 42,40 | 47,20 | 46,20 |
| M St 1.6 | 38,10 | 43,10 | 41 | 47,50 | 52,50 | 51,50 |
| M St 2.0 | 27,00 | 31,80 | 32,90 | 33 | 39,10 | 38 |
| M St 2.6 | 32,10 | 36,90 | 37,90 | 40,20 | 44,00 | 43,00 |
| M St 3.6 | 47,90 | 50,40 | 51,10 | 52,50 | 57,50 | 56,80 |
| M St 3.6 | 25 | 28,50 | 29,50 | 31,50 | 35,20 | 34,20 |
| M St 3.8 | 35,70 | 40,70 | 42,10 | 44,50 | 49,50 | 48,50 |
| M St 4.5 | 22,90 | 26,10 | 27 | 28,90 | 32,50 | 32,90 |
| M St 4.5 | 27 | 30,80 | 31,90 | 33,90 | 37,90 | 38,00 |
| M St 4.8 | 33,00 | 38,30 | 39,00 | 42 | 46,50 | 47,80 |
| M St 5 | 36 | 41 | 42,50 | 44,90 | 49,00 | 51 |
| M St 6 | 46,50 | 53,10 | 55 | 57,90 | 63 | 63,50 |
| M St 7 | 56,50 | 64,50 | 66,80 | 70 | 77,00 | 81 |
| M u 5 | 51,20 | 60,40 | 62,70 | 65,00 | | |
| M u 7 | 45,10 | 49,50 | 52,20 | | | |
| M u 8 | 72,50 | 82,00 | 85,50 | 88,40 | 96,40 | |
| M u 9 | 30,90 | 34 | 36,50 | | | |
| M u 12 | 25,10 | 28,60 | 29,60 | | 35,40 | |
| M u 14 | 17,40 | 19,20 | 20,50 | | | |
| M u 14 | 8,90 | 9,10 | 9,80 | | | |
| St 0 | | | | | | |
| St 0.1 | 7,80 | 9,90 | 10,20 | 11,00 | 13,00 | |
| St 0.5 | 13,50 | 15,10 | 15,60 | 17,20 | 19,60 | |
| St 0.9 | 49,50 | 56,40 | 58,40 | 61,40 | 67,80 | |
| St 1 | 31,60 | 36 | 37,90 | 39,60 | 44 | 43 |
| St 2 | 25,00 | 29 | 30,20 | 32,20 | 36 | 35 |
| St 3 | 15,60 | 17,80 | 18,40 | 20 | 22,80 | 21,90 |
| St 4 | 17,60 | 20 | 20,90 | 22,50 | 25,40 | 25,50 |
| St 5 | 26,50 | 30,20 | 31,90 | 33,30 | 37,30 | 37,90 |
| St 6 | 37,10 | 42,30 | 43,90 | 46,30 | 51,30 | 55,50 |
| St 7 | 47,10 | 53,70 | 55,00 | 58,50 | 64,60 | 70,40 |
| T St 0 | | | | | | |
| T St 3 | 7,90 | 8,20 | 9,20 | 10,50 | 12,40 | |
| T St 3 S | 15,60 | 17,90 | 18,40 | 20 | 22,70 | |
| T u 6 | 15,60 | 17,90 | 18,40 | | | |
| T u 8 | 11,60 | 13,20 | 14,70 | | | |
| T u 13 | 8,65 | 10,20 | 10,60 | 11,90 | 13,50 | |
| T u 14 | 6,20 | 7,10 | 7,30 | | | |

92/6

Setz und Druck: VEB Lehrbuchdruck Otto Grotewohl, Leipzig C 1, III-13-1-A 204-B-DDW-679

FOR ORIGINAL

PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL Teil VIII

**Preisliste
für
Werkstoffprüfung und Abnahme
zur Preisanordnung Nr. 406**

**Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie
Ausgabe vom 1. 4. 1955**

EDOR ORIGINAL

Prüfung der Werkstoffprüfungen und Abnahme

A. Voraussetzungen:

1. Werkbescheinigung:

Eine Werkbescheinigung enthält nur die Bestätigung des Werkes, daß das gelieferte Material der bestellten Güte entspricht. Sie enthält also keine Angaben über chemische oder physikalische Prüfwerte. Werkbescheinigungen werden nicht berechnet.

2. Werkzeuge:

(Prüfung und Abnahme von 1. bis 10. TKU des Lieferwerkes)

- Die Aufpreise für die Prüfung und für die Ausstellung eines Werkzeugeignisses umfassen eine Prüfung, wie sie für das betreffende Erzeugnis in den verbindlichen DIN-Normen oder TGL vorgeschrieben ist. Alle über diese Vorschriften hinausgehenden vom Besteller gewünschten oder in anderen Normen festgelegten Prüfungen werden nach Abschnitt D dieser Preisliste besonders berechnet. Prüfungen auf Kerbschlagzähigkeit und Schweißbarkeit werden in jedem Falle besonders berechnet.
- Bei Ferrolegierungen, Rohren, Rohstahl, Vorblocken und -brammen, Knuppen und Platten wird im Werkzeugeignis mit dem Sachverständigen angegeben. Das Werkzeugeignis mit Analysenangaben wird nicht berechnet.
- Wird für Knuppen und Platten die Durchführungs-technologische Prüfung vorgeschrieben, so werden diese nach Abschnitt D dieser Preisliste besonders berechnet.
- Bei Walzstahl werden im Werkzeugeignis normalerweise die Ergebnisse der durchgeführten chemischen und technologischen Prüfungen angegeben, soweit solche durch die verbindlichen DIN-Normen oder TGL vorgeschrieben sind.

3. Abnahme:

(Prüfung und Abnahme durch Abnahme-Institutionen oder Beauftragte des Bestellers)

Die Aufpreise für Abnahme und Ausstellung eines Sachverständigen-Prüfzeugnisses umfassen eine Prüfung, wie sie für das betreffende Erzeugnis in den verbindlichen DIN-Normen oder TGL vorgeschrieben ist.

Alle über diese Vorschriften hinausgehenden vom Besteller gewünschten oder in anderen Normen festgelegten Prüfungen werden nach Abschnitt D dieser Preisliste besonders berechnet.

Die Aufpreise für Abnahme stellen die sachlichen Kosten der Abnahme dar. Die persönlichen Kosten des Abnehmenden gehen zu Lasten des Bestellers.

- In der Bestellung ist anzuschreiben, ob ein Werkzeugeignis, ein Analysezeugnis, ein Werkzeugeignis oder ein Abnahme-Sachverständigen-Prüfzeugnis zu liefern ist.
- Die technologische Prüfung (s. Baustahlgüte) in der Edelstahlpreisliste umfaßt alle Prüfungen, die in den verbindlichen DIN-Normen und TGL für das betreffende Erzeugnis vorgeschrieben sind.

B. Preiskriterien

| Erzeugnis | Lieferung mit Werkzeugeignis DM t | Lieferung mit Sachverständigen-Prüfzeugnis DM t |
|--|--|--|
| Ferrolegierungen | kostenlos | |
| Rohren | kostenlos | |
| Rohstahl | kostenlos | |
| Vorblocke und Vorbrammen | Analyse kostenlos technologische Prüfung nach Abschnitt D | Analyse kostenlos technologische Prüfung nach Abschnitt D |
| Knuppen und Platten nach der Walzstahlpreisliste | | |
| Knuppen und Platten in Baustahlgüte nach der Edelstahlpreisliste | Analyse kostenlos technologische Prüfung 15,— | technologische Prüfung 18,— |

VIII/1

DOOR ORIGINAL

| Erzeugnis | Lieferung mit Werkzeugzeugnis DM 1 | Lieferung mit Sachverständigen- Prüfzeugnis DM 1 |
|--|---|---|
| Stahl, Breittflachstahl, Bandstahl warm gewalzt, Grobblech, Mittelblech und Blankstahl Stahlpreise | Analyse kostenlos technologische Prüfung 1 | Analyse und technologische Prüfung 2. |
| Stahl, Bandstahl warm gewalzt, Grobblech, und Blankstahl in Baustahlqualitäten nach der Liste | Analyse kostenlos technologische Prüfung 17. | Analyse und technologische Prüfung 18, 4. |
| Untergruppe I bis III, Qualitätsblech, bis X, Dynamoblech, Transformatorblech, nach der Walzstahlpreise bis 2,75 mm d. d. l. | die Lastenpreise verstehen sich einschl. Prüfung, Abnahme und Prüfzeugnis Analyse kostenlos technologische Prüfung 1. | Analyse und technologische Prüfung 2. |
| Stahlqualitäten nach der Elektrostahlpreise, 1 mm | Analyse kostenlos technologische Prüfung 15. | Analyse und technologische Prüfung 16. |
| Stahlqualitäten nach der Elektrostahlpreise, unter | Analyse kostenlos technologische Prüfung 25. | Analyse und technologische Prüfung 26. |
| so behalten die Mitglieder eines Werkzeugzeugnis- oder Sachverständigen-Prüfzeug- nis auch bei einer kassierten Prüfung. Einzelzeugnisse je geprüftem Stück und Ausfertigungen 3 Exemplare hinaus Kosten | DM 100 je Werkzeugzeugnis DM 100 je Sachverständigenzeugnis | |
| (Preis des Rückens des Abnehmer) | | |
| Vorforschung, Kuppel, Platten | | DM 2,- je t |
| Ständer | | DM 2,- je t |
| Ständer | | DM 8,- je t |
| Ständer | | DM 12,- je t |
| Ständer | | DM 8,- je t |
| Ständer | | DM 5,- je t |
| Vereinbarung | | |
| Die Vorstellen der Werkzeuge, Prüfungen, Abnahme, Prüfung und Testierung mit Ausnahme einschließlich der Unterfertigung. | | |
| Stellen nur für Prüfungszwecke zu liefern, zu installieren, zu den Erzeugnissen | | |
| nehmen | | je Probe |
| Entnahme aus Vorstellen der Werkzeuge, Kuppel, Platten, Schienen, Heften, | | |
| unbedeutenden Werten | | DM 8,- |
| Entnahme aus Stahlblech, Eisenstahl, Walzblech, Walzband, Blechen | | DM 4,- |
| das Versuchsstück vor der Prüfung zu normalem Zustand, es behält sich der Preis für | | |
| a) um | | DM 1,- |
| b) um | | DM 1,50 |
| das Versuchsstück vor der Prüfung zu normalem Zustand, es behält sich der Preis für | | |
| a) um | | DM 2,- |
| b) um | | DM 1,- |

POOR ORIGINAL

| | |
|-----------------|----------|
| 1. Zugversuch | je Probe |
| 2. Zugversuch | DM 8 |
| 3. Zugversuch | DM 16 |
| 4. Zugversuch | DM 16 |
| 5. Zugversuch | DM 16 |
| 6. Zugversuch | DM 16 |
| 7. Zugversuch | DM 16 |
| 8. Zugversuch | DM 16 |
| 9. Zugversuch | DM 16 |
| 10. Zugversuch | DM 16 |
| 11. Zugversuch | DM 16 |
| 12. Zugversuch | DM 16 |
| 13. Zugversuch | DM 16 |
| 14. Zugversuch | DM 16 |
| 15. Zugversuch | DM 16 |
| 16. Zugversuch | DM 16 |
| 17. Zugversuch | DM 16 |
| 18. Zugversuch | DM 16 |
| 19. Zugversuch | DM 16 |
| 20. Zugversuch | DM 16 |
| 21. Zugversuch | DM 16 |
| 22. Zugversuch | DM 16 |
| 23. Zugversuch | DM 16 |
| 24. Zugversuch | DM 16 |
| 25. Zugversuch | DM 16 |
| 26. Zugversuch | DM 16 |
| 27. Zugversuch | DM 16 |
| 28. Zugversuch | DM 16 |
| 29. Zugversuch | DM 16 |
| 30. Zugversuch | DM 16 |
| 31. Zugversuch | DM 16 |
| 32. Zugversuch | DM 16 |
| 33. Zugversuch | DM 16 |
| 34. Zugversuch | DM 16 |
| 35. Zugversuch | DM 16 |
| 36. Zugversuch | DM 16 |
| 37. Zugversuch | DM 16 |
| 38. Zugversuch | DM 16 |
| 39. Zugversuch | DM 16 |
| 40. Zugversuch | DM 16 |
| 41. Zugversuch | DM 16 |
| 42. Zugversuch | DM 16 |
| 43. Zugversuch | DM 16 |
| 44. Zugversuch | DM 16 |
| 45. Zugversuch | DM 16 |
| 46. Zugversuch | DM 16 |
| 47. Zugversuch | DM 16 |
| 48. Zugversuch | DM 16 |
| 49. Zugversuch | DM 16 |
| 50. Zugversuch | DM 16 |
| 51. Zugversuch | DM 16 |
| 52. Zugversuch | DM 16 |
| 53. Zugversuch | DM 16 |
| 54. Zugversuch | DM 16 |
| 55. Zugversuch | DM 16 |
| 56. Zugversuch | DM 16 |
| 57. Zugversuch | DM 16 |
| 58. Zugversuch | DM 16 |
| 59. Zugversuch | DM 16 |
| 60. Zugversuch | DM 16 |
| 61. Zugversuch | DM 16 |
| 62. Zugversuch | DM 16 |
| 63. Zugversuch | DM 16 |
| 64. Zugversuch | DM 16 |
| 65. Zugversuch | DM 16 |
| 66. Zugversuch | DM 16 |
| 67. Zugversuch | DM 16 |
| 68. Zugversuch | DM 16 |
| 69. Zugversuch | DM 16 |
| 70. Zugversuch | DM 16 |
| 71. Zugversuch | DM 16 |
| 72. Zugversuch | DM 16 |
| 73. Zugversuch | DM 16 |
| 74. Zugversuch | DM 16 |
| 75. Zugversuch | DM 16 |
| 76. Zugversuch | DM 16 |
| 77. Zugversuch | DM 16 |
| 78. Zugversuch | DM 16 |
| 79. Zugversuch | DM 16 |
| 80. Zugversuch | DM 16 |
| 81. Zugversuch | DM 16 |
| 82. Zugversuch | DM 16 |
| 83. Zugversuch | DM 16 |
| 84. Zugversuch | DM 16 |
| 85. Zugversuch | DM 16 |
| 86. Zugversuch | DM 16 |
| 87. Zugversuch | DM 16 |
| 88. Zugversuch | DM 16 |
| 89. Zugversuch | DM 16 |
| 90. Zugversuch | DM 16 |
| 91. Zugversuch | DM 16 |
| 92. Zugversuch | DM 16 |
| 93. Zugversuch | DM 16 |
| 94. Zugversuch | DM 16 |
| 95. Zugversuch | DM 16 |
| 96. Zugversuch | DM 16 |
| 97. Zugversuch | DM 16 |
| 98. Zugversuch | DM 16 |
| 99. Zugversuch | DM 16 |
| 100. Zugversuch | DM 16 |